ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 1ข การจัดทำ Environmental Audit ประจำปี 2567

ภาคผนวก 2ข สำเนาหนังสือสอบถามเรื่องร้องเรียน

ภาคผนวก 3ข สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

ภาคผนวก 4ข แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

ภาคผนวก 5ข หนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 6ข บันทึกการตรวจสอบ

- บันทึกการตรวจสอบเครื่องดักจับฝุ่น และการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารทางอากาศ
- บันทึกการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ

ภาคผนวก 7ข รายชื่อเจ้าหน้าที่ในการควบคุมดูแล และตรวจสอบเครื่องดักจับฝุ่น

ภาคผนวก 8ข ข้อมูลจำเพาะของถุงกรองที่ใช้ในโครงการ

ภาคผนวก 9ข ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน

ภาคผนวก 10ข การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ภาคผนวก 11ข การจัดการระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

ภาคผนวก 12ข บันทึกการตรวจสอบการรั่วไหลของบ่อฝังกลบ

ภาคผนวก 13ข ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อเก็บน้ำธรรมชาติ

ภาคผนวก 14ข เอกสารการจัดการกากของเสีย

- การกำจัดขยะมูลฝอยโดยเทศบาลตำบลหัวถนน
- แบบ กอ.1
- แบบ กอ.2

ภาคผนวก 15ข เอกสารการอบรมเรื่องการขับขี่เชิงป้องกัน

ภาคผนวก 16ข ตัวอย่างใบชั่งน้ำหนักรถบรรทุก

ภาคผนวก 17ข การเข้าเยี่ยมชมโครงการจากหน่วยงานภายนอก

ภาคผนวก 18ข เอกสารการเผยแพร่ความรู้ทั่วไป ความรู้เกี่ยวกับโรงงาน และข่าวสารเหตุฉุกเฉินต่างๆ ให้ชุมชนรับทราบ

ภาคผนวก 19ข กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ภาคผนวก 20ข สัดส่วนคนงานในท้องถิ่น

ภาคผนวก 21ข ผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนจากการดำเนินงานของโครงการ ประจำปี 2567

ภาคผนวก 22ข แผนการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน

ภาคผนวก 23ข เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน

ภาคผนวก 24ข บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

ภาคผนวก 25ข แผนผังแสดงตำแหน่งถังดับเพลิงของโครงการ

ภาคผนวก 26ข บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์จับควัน ความร้อน สัญญาณเตือนภัย และระบบดับเพลิง

ภาคผนวก 27ข แผนปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

ภาคผนวก 28ข เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

1. ฝึกซ้อมดับเพลิง
2. ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล

ภาคผนวก 29ข ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่

ภาคผนวก 30ข บันทึกปริมาณขี้โลหะ และปริมาณฝุ่นจากเครื่องดักจับฝุ่นที่เกิดขึ้น

METALCOM

ภาคผนวก 1ข

การจัดทำ Environmental Audit ประจำปี 2567

รายงานการตรวจสอบติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
(Environmental Compliance Audit)
ประจำปี 2567

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม

จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ 038 472 000

จัดทำโดย

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

โทรศัพท์ 0 2373 7799 โทรสาร 0 2373 7979

บทที่ 1
บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็น "มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม" ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เป็นการตรวจสอบการดำเนินงานเมื่อโครงการมีการเปิดดำเนินการในช่วงระยะเวลาหนึ่ง เพื่อตรวจสอบว่าผู้ประกอบการสามารถดำเนินงานตามรายละเอียดโครงการตลอดจนมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Impact Assessment; EIA) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เนื่องจากการศึกษารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นการคาดการณ์ การวิเคราะห์ผลกระทบล่วงหน้าด้วยเทคนิคการวิเคราะห์ วิจัย และแบบจำลองในลักษณะต่างๆ เพื่อทราบถึงทิศทางและแนวโน้มของระดับผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่อาจเกิดขึ้นจากกิจกรรมของโครงการ สำหรับกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมไว้ เพื่อเป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับโครงการ เพื่อให้การดำเนินงานโครงการมีความสอดคล้องต่อการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม เมื่อระยะเวลาผ่านไปหลังจากดำเนินการไปแล้ว มาตรการต่างๆ ที่กำหนดไว้อาจไม่เหมาะสมกับสภาพความเป็นจริงของสถานการณ์ปัจจุบัน อันเนื่องมาจากปัจจัยต่างๆ ของโครงการ ทั้งจากการปรับเปลี่ยนการดำเนินการผลิตตามความเหมาะสม การเปลี่ยนแปลงความสามารถรองรับของสิ่งแวดล้อม

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เปิดดำเนินการมาตั้งแต่ พ.ศ. 2545 โดยได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552

ดังนั้นทางบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จึงมอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Compliance Audit) เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อการวางแผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ และพิจารณาในส่วนของการทบทวนและปรับปรุงมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการให้มีประสิทธิภาพสูงสุด

1.2 วัตถุประสงค์

1) เพื่อประเมินการดำเนินงานในภาพรวมของโครงการ หลังจากมีการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วในช่วงระยะเวลาหนึ่ง
2) เพื่อตรวจสอบว่ามาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้รับการปฏิบัติอย่างถูกต้อง ครบถ้วน น่าเชื่อถือ และมีประสิทธิภาพมากน้อยเพียงใด และคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มของการเปลี่ยนแปลงหรือไม่ หรือได้รับผลกระทบจากการดำเนินงสนของโครงการหรือไม่ เมื่อเทียบกับมาตรฐานที่กำหนด
3) เพื่อนำผลจากการประเมินไปใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการปฏิบัติอยู่นั้น ให้มีประสิทธิภาพเหมาะสมและเพียงพอต่อการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎระเบียบ และมาตรฐานต่างๆ ที่ใช้บังคับอยู่ในปัจจุบัน

1.3 แนวทางและวิธีการศึกษา

แนวทางในการศึกษาและตรวจติดตาม สามารถแบ่งออกเป็น ขั้นตอน ดังนี้

1) การทบทวนรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ
2) การรวบรวมข้อมูลการดำเนินงาน / สถานภาพการดำเนินงานของโครงการ
3) การรวบรวมข้อมูลรายละเอียดโครงการในปัจจุบันเปรียบเทียบกับรายละเอียดโครงการที่นำเสนอในรายงาน EIA
4) การติดตามบันทึกเรื่องราวปัญหาข้อร้องเรียนของโครงการ
5) การบันทึกข้อมูลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
6) การจัดทำข้อเสนอแนะ เมื่อดำเนินการติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการแล้ว บริษัทฯ จะดำเนินการจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบ พร้อมทั้งดำเนินการจัดทำข้อเสนอแนะ ได้แก่ แนวทางการปรับปรุงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมหรือการแก้ไขปัญหา รวมทั้งการป้องกัน แก้ไข ผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้มาตรการด้านสิ่งแวดล้อมมีความเหมาะสมและสอดคล้องกับสภาพแวดล้อมที่เปลี่ยนแปลงในปัจจุบัน

สามารถสรุปขั้นตอนได้ดังนี้

การทบทวนเอกสารรายงาน EIA
↓
การรวบรวมข้อมูลรายละเอียดโครงการ / บันทึกข้อร้องเรียน
↓
การติดตามตรวจสอบผลการดำเนินงานตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
↓
การบันทึกข้อมูลผลการดำเนินงานตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
↓
สรุปผลการติดตามตรวจสอบ
↓
การจัดทำข้อเสนอแนะ และแนวทางการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

1.4 ขอบเขตการดำเนินการ

ในส่วนของข้อมูลที่จะดำเนินการติดตามตรวจสอบ ประกอบด้วย

- รายละเอียดโครงการ
- การดำเนินงานตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมจะเกี่ยวข้องกับบุคลากรหลายส่วน ได้แก่

- บุคลากรที่ดูแลด้านกระบวนการผลิต
- บุคลากรที่ดูแลด้านระบบบำบัดมลพิษจากการผลิต
- บุคลากรที่ดูแลด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- บุคลากรที่ดูแลด้านมวลชนสัมพันธ์และการประชาสัมพันธ์โครงการ

การประเมินผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย

- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2
รายละเอียดโครงการ

2.1 ความเป็นมาของโครงการ

อลูมิเนียมเป็นโลหะสำคัญ ที่ได้รับการใช้งานมากที่สุดในกลุ่มโลหะที่มีน้ำหนักเบา (Light Metals) ทั้งนี้เพราะอลูมิเนียมมีคุณสมบัติที่ดีหลายประการ อาทิเช่น มีความหนาแน่นน้อย น้ำหนักเบา และมีกำลังวัสดุต่อน้ำหนักสูง จึงได้รับความนิยมใช้ทำเครื่องใช้ไม้สอย ตลอดจนชิ้นส่วนบางอย่างในเครื่องบิน และอุปกรณ์ในรถยนต์ เพื่อลดน้ำหนักของรถให้น้อยลงจะได้ประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง ความสำคัญดังกล่าวทำให้ประเทศไทยต้องนำเข้าอลูมิเนียมที่ยังไม่ขึ้นรูป (Unwrought Aluminium) ที่มีลักษณะเป็นแท่งสีเงิน ซึ่งต้องผ่านกระบวนการแปรรูปให้เป็นอลูมิเนียมสำเร็จรูปก่อนจึงจะนำไปขึ้นรูปได้ โดยสถิติการนำเข้าพบว่าในปี พ.ศ. 2546 มีปริมาณการนำเข้าอลูมิเนียมที่ยังไม่ขึ้นรูปประมาณ 330,317 ตัน และเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องจนถึงปี พ.ศ. 2547 ที่มีปริมาณการนำเข้า 392,748 ตัน ซึ่งแสดงให้เห็นถึงปริมาณความต้องการใช้อลูมิเนียมภายในประเทศที่เพิ่มขึ้นตามแนวโน้มการขยายตัวของผลิตภัณฑ์มวลรวมของประเทศ

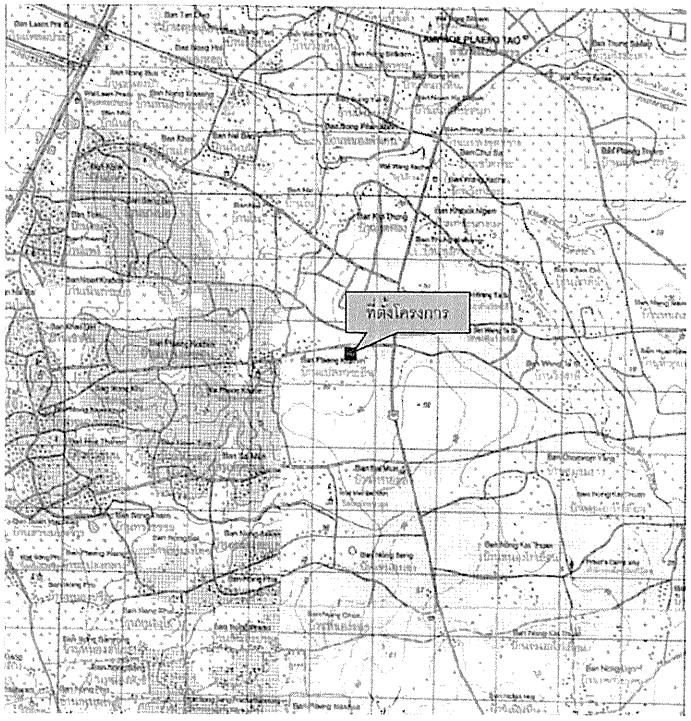
ทางบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จึงได้ก่อตั้งโรงงานหลอมอลูมิเนียมอินกอท (Aluminium Ingot) ขนาดกำลังการผลิต 1,260 ตัน/เดือน ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2545 โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อลดการนำเข้าจากต่างประเทศ โดยใช้เศษอลูมิเนียมเก่า เช่น เศษเหลือจากการไส (Milling) ฟอยล์ที่ถูกอัดเป็นก้อนกระป๋องเครื่องดื่มที่ใช้แล้ว และขี้โลหะ (Dross) เป็นวัตถุดิบในการผลิตและในปี พ.ศ. 2546 ได้ทำการขออนุญาตประกอบกิจการหลอมทองเหลือง (Brass Ingot) ขนาดกำลังการผลิต 50 ตัน/เดือน เพิ่มเติมโดยมีสถานที่ประกอบการอยู่ภายในบริเวณเดียวกัน และในปัจจุบันโครงการมีความประสงค์ที่จะผลิตอลูมิเนียมบิลเลท 600 ตัน/เดือน ซึ่งเมื่อรวมกับการผลิตอลูมิเนียมอินกอท 1,260 ตัน/วัน ทำให้โครงการมีกำลังการผลิตอลูมิเนียมรวมกันเท่ากับ 1,860 ตัน/เดือน หรือมากกว่า 82 ตัน/วัน โดยได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552 โดยโครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

ดังนั้นเพื่อตระหนักถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จึงได้มอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคล และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-236 และได้รับการรับรองมาตรฐานสากล มอก. 17025 : 2017 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง

2.2 ที่ตั้งและขนาดของโครงการ

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี บนถนนหัวถนน-แปลงกระถิน แยกจากทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 ประมาณ 500 เมตร รายละเอียดแสดงดัง **รูปที่ 2.2-1** มีพื้นที่รวมทั้งสิ้น 75 ไร่ ลักษณะภูมิประเทศเป็นที่ราบ ล้อมรอบด้วยไร่มันสำปะหลัง มีอาณาเขตติดต่อและการใช้ประโยชน์ที่ดิน ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับถนนสายหัวถนน-แปลงกระถิน บริเวณด้านหน้าโรงงาน และถัดออกไปจะเป็นพื้นที่ของบริษัท วีนิค จำกัด
ทิศใต้	ป่าเบญจพรรณ
ทิศตะวันออก	พื้นที่ปลูกมันสำปะหลัง (ปัจจุบันเป็นพื้นที่โล่งว่าง) และถัดออกไปประมาณ 500 เมตร จะติดกับทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331
ทิศตะวันตก	เป็นที่ตั้งของบ้านพักพนักงาน ประกอบด้วยบ้านแฝดชั้นเดียวพื้นสูงสำหรับผู้บริหารจำนวน 3 หลัง (6 ห้อง) และเรือนแถวชั้นเดียวสำหรับพนักงานจำนวน 10 ห้อง และหอพักอาคาร 4 ชั้น จำนวน 1 หลัง



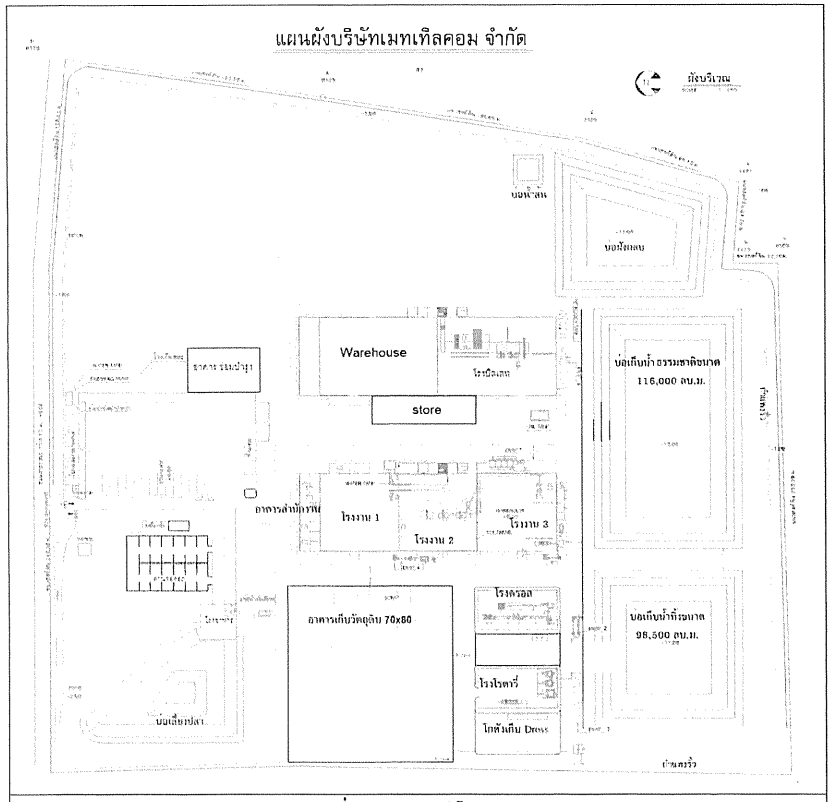
รูปที่ 2.2-1 ตำแหน่งที่ตั้งโครงการ

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง, 2552

2.3 รายละเอียดโครงการ

2.3.1 ส่วนประกอบของโรงงานปัจจุบัน

ภายในพื้นที่ของโรงงาน ประกอบไปด้วยโรงงานหลอมอลูมิเนียมอินกอท (Aluminium Ingot) และหลอมทองเหลืองอินกอท (Brass Ingot) อยู่ภายในบริเวณเดียวกัน แบ่งการใช้ประโยชน์ออกเป็นส่วนของอาคารสำนักงาน อาคารโรงงาน โรงอาหาร ลานจอดรถ บ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลูกบาศก์เมตร และบ่อเก็บน้ำธรรมชาติขนาด 116,000 ลูกบาศก์เมตร อย่างละ 1 บ่อ และบ่อฝังกลบแบบปลอดภัย (Security Landfill) ขนาดความจุ 24,000 ลูกบาศก์เมตร รายละเอียดแสดงดัง**รูปที่ 2.3-1** และการใช้ประโยชน์พื้นที่แสดงดัง**ตารางที่ 2.3-1** ดังนี้



รูปที่ 2.3-1 แผนผังโครงการ

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง, 2552

ตารางที่ 2.3-1 แสดงการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการ

อาคาร	ขนาดพื้นที่ (ตร.ม.)		
	ปัจจุบัน	ส่วนขยาย	รวม
1. อาคารสำนักงาน	450	-	450
2. อาคารโรงงาน 1	1,800	-	1,800
3. อาคารโรงงาน 2	1,800	-	1,800
4. อาคารโรงงาน 3	1,800	-	1,800
5. โรงตรอส	800	-	800
6. อาคารโรงงาน 4 หรือโรงโรตารี่	800	-	800
7. โกดังเก็บตรอส	720	-	720
8. อาคารเก็บวัตถุดิบ	2,400	-	2,400
9. อาคารโรงอาหาร	400	-	400
10. ลานขึ้กลึง	910	-910	-[1/]
11. สโตร์และแผนกซ่อมบำรุง	710	-710	-[1/]
12. ระบบเสริมการผลิต เช่น ระบบบำบัดมลสารถังเก็บน้ำมัน	1,000	-	1,000
13. อาคารโรงงานส่วนขยาย	-	5,200	5,200
14. บ่อเก็บน้ำทิ้ง	3,752	-	3,752
15. บ่อเก็บน้ำธรรมชาติ	6,306	-	6,306
16. บ่อเลี้ยงปลา	2,306	-	2,306
17. บ่อฝังกลบ	2,798	-	2,798
18. โรงเก็บขยะ	48	-	48
19. ที่จอดรถ	4,500	-	4,500
20. พื้นที่สีเขียว	50,000	-	50,000
21. ถนน/พื้นที่ว่าง	36,700	-3,580	33,120
รวม	**120,000**	**0**	**120,000**

ที่มา : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด, 2549

หมายเหตุ : [1/] หลังขยายโครงการไม่มีพื้นที่ส่วนนี้ โดยลานขึ้กลึง และสโตร์และแผนกซ่อมบำรุงจะไปรวมอยู่กับอาคารโรงงานส่วนขยาย

2.3.2 ส่วนประกอบของโครงการส่วนขยาย

โครงการส่วนขยายมีการหล่อและอบแห้งอลูมิเนียมให้เป็นอลูมิเนียมบิลเลท โดยจะทำการก่อสร้างอาคารโรงงานขนาดพื้นที่ใช้สอย 5,200 ตร.ม. (130 เมตร x 40 เมตร) เพิ่มเติมบริเวณด้านข้างของอาคารโรงงานในปัจจุบัน ภายในอาคารประกอบด้วย เตาหลอมขนาด 12 ตัน เตาหลอมขนาด 20 ตัน อย่างละ 1 เตา และเครื่องหล่อและอบแห้งอลูมิเนียม จำนวน 1 ชุด เพื่อผลิตอลูมิเนียมบิลเลท ส่วนระบบเสริมและสิ่งอำนวยความสะดวกจะใช้ของเดิมที่มีอยู่แล้ว ดังนั้นจำนวนเตาหลอมที่มีอยู่ในปัจจุบันและส่วนขยาย แสดงดัง**ตารางที่ 2.3-2**

ตารางที่ 2.3-2 จำนวนเตาหลอมปัจจุบันและส่วนขยาย

อาคาร	ประเภทและขนาดเตาหลอม (ตัน)	
	ปัจจุบัน	ส่วนขยาย
อาคารโรงงาน 1	-	-
อาคารโรงงาน 2	เตาหลอมขนาด 12, 20 และ 30 ตัน (ผลิตอลูมิเนียมอินกอท)	-
อาคารโรงงาน 3	เตาไฟฟ้าเหนี่ยวนำขนาด 1 ตัน จำนวน 1 ชุด 2 เบ้าหลอม (สลับการใช้งาน)	-
อาคารโรงงาน 4	เตาโรตารี่ขนาด 3 และ 5 ตัน	-
อาคารโรงงานส่วนขยาย	-	เตาหลอมขนาด 12 และ 20 (ผลิตอลูมิเนียมบิลเลท)

หมายเหตุ : อาคารโรงงาน 1 ใช้เก็บผลิตภัณฑ์อย่างเดียว

2.3.3 ผลิตภัณฑ์

(1) กำลังการผลิต

ปัจจุบันโรงงานมีกำลังการผลิตอลูมิเนียมอินกอทหรืออลูมิเนียมแท่งประมาณ 1,260 ตัน/เดือน และทองเหลืองแท่งประมาณ 50 ตัน/เดือน ซึ่งภายหลังขยายกำลังการผลิตอัตราการผลิตอลูมิเนียมอินกอทจะเท่าเดิม สำหรับโรงงานส่วนขยายซึ่งติดตั้งเตาหลอมขนาด 12 ตัน และเตาหลอมขนาด 20 ตัน อย่างละ 1 เตา จะผลิตอลูมิเนียมบิลเลทเท่ากับ 600 ตัน/เดือน รวมกำลังการผลิตอลูมิเนียมอินกอทและอลูมิเนียมบิลเลทเท่ากับ 1,860 ตัน/เดือน ส่วนการผลิตทองเหลืองแท่งไม่เพิ่มกำลังการผลิตแต่อย่างใด สามารถสรุปกำลังการผลิตของโรงงานในปัจจุบันและภายหลังขยายกำลังการผลิตได้ดัง**ตารางที่ 2.3-3**

ตารางที่ 2.3-3 กำลังการผลิตของโรงงานในปัจจุบันและภายหลังขยายกำลังการผลิต

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิต (ตัน/เดือน)	
	ปัจจุบัน	ภายหลังขยายกำลังการผลิต
1. อลูมิเนียมอินกอท	1,260	1,260
2. อลูมิเนียมบิลเลท	-	600
รวมภายหลังขยายกำลังการผลิต	1,860	
3. ทองเหลืองแท่ง	50	50
รวมภายหลังขยายกำลังการผลิต	50	

ที่มา : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด, 2549

(2) ลักษณะของผลิตภัณฑ์และกำลังการผลิต

1) อลูมิเนียม

<u>อลูมิเนียมอินกอท</u> : เป็นผลิตภัณฑ์หลักของโครงการมี 2 ขนาด คือ ขนาดน้ำหนัก 5 กิโลกรัม และขนาดน้ำหนัก 5-7 กิโลกรัม แบ่งเป็นเกรดต่างๆ ตามองค์ประกอบมาตรฐานอลูมิเนียมอัลลอยของประเทศญี่ปุ่น สหรัฐอเมริกา และอังกฤษ ปัจจุบันอลูมิเนียมอินกอทที่ผลิต 1,260 ตัน/เดือน ประมาณ 882 ตัน/เดือน จะจัดส่งให้ลูกค้าภายในประเทศและส่วนที่เหลือประมาณ 378 ตัน/เดือน จะส่งออกไปต่างประเทศ เช่น ประเทศมาเลเซีย เวียดนาม และอินเดีย โดยขนส่งผ่านทางท่าเรือแหลมฉบังเป็นหลัก ซึ่งภายหลังขยายกำลังการผลิตสัดส่วนการจัดส่งออกไปยังลูกค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศยังคงเท่าเดิม

<u>อลูมิเนียมบิลเลท</u> : เป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ของโครงการ ประมาณ 600 ตัน/เดือน จะจัดส่งให้ลูกค้าภายในประเทศมีลักษณะเป็นแท่งหน้าตัดกลม ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางและความยาวต่างกัน

2) ทองเหลือง

ทองเหลืองแท่งที่เป็นผลิตภัณฑ์อีกประเภทหนึ่งของโครงการ แต่ละแท่งมีน้ำหนัก 8 กิโลกรัม แบ่งเป็นเกรดต่างๆ ตามองค์ประกอบมาตรฐานของประเทศเยอรมัน โดยทองเหลืองแท่งทั้งหมด หรือประมาณ 50 ตัน/เดือน จะจัดส่งให้ลูกค้าภายในประเทศ

2.3.4 การจัดเก็บผลิตภัณฑ์ การจัดเตรียมเพื่อส่งจำหน่ายและการขนส่งผลิตภัณฑ์

อลูมิเนียมอินกอทหรืออลูมิเนียมแท่ง และทองเหลืองแท่งที่ผลิตได้หลังจากผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้วจะถูกลำเลียงไปยังอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ โดยวางเรียงซ้อนกันเป็นชั้นๆ ละ 6 แท่ง จำนวน 8, 13 หรือ 17 ชั้น เพื่อรอการจัดส่งจำหน่ายต่อไป และในส่วนของอลูมิเนียมบิลเลทนั้นจะถูกลำเลียงไปยังอาคารเก็บผลิตภัณฑ์เช่นเดียวกัน โดยจะวางเรียงซ้อนกันเป็นชั้นๆ ละ 7 แท่งต่อ Pack จำนวน 5 ชั้น เพื่อรอการจัดส่งจำหน่ายต่อไป

สำหรับการจัดเตรียมเพื่อขนส่งผลิตภัณฑ์ไปยังลูกค้าภายในประเทศ ส่วนใหญ่จะเป็นบริษัทประกอบชิ้นส่วนรถยนต์ และคอมพิวเตอร์ ที่จังหวัดสมุทรปราการ ชลบุรี ระยอง สระบุรี และปทุมธานี โดยจะนำแท่งอลูมิเนียม และ/หรือทองเหลืองวางซ้อนกันในรถบรรทุก 10 ล้อ ให้ได้น้ำหนักเที่ยวละ 10 ตัน ใช้ผ้าใบคลุมตลอดความยาวของผลิตภัณฑ์ แล้วใช้เชือกรัดอีกครั้งเพื่อป้องกันอันตรายและการร่วงหล่น ความถี่ในการขนส่งอลูมิเนียมอินกอท 88 เที่ยว/เดือน และทองเหลืองแท่ง 5 เที่ยว/เดือน ภายหลังขยายกำลังการผลิตความถี่ในการขนส่งอลูมิเนียมบิลเลทประมาณ 60 เที่ยว/เดือน

สำหรับการจัดส่งไปจำหน่ายยังต่างประเทศ จะนำส่งใส่ตู้คอนเทนเนอร์ขนาด 20 ฟุต ซึ่งเป็นตู้เดี่ยวหรือตู้สั้นมีน้ำหนักบรรทุกเที่ยวละ 20 ตัน เพื่อนำไปส่งที่ท่าเรือแหลมฉบัง ความถี่ในการขนส่งประมาณ 19 เที่ยว/เดือน

2.3.5 กระบวนการผลิตของโครงการ

กระบวนการผลิตของโครงการจะแยกออกเป็น 2 ส่วน คือ ผลิตอลูมิเนียมและทองเหลือง ทั้งนี้กระบวนการผลิตทั้ง 2 ส่วนนี้จะใช้วัตถุดิบ เคมีภัณฑ์ พลังงานเชื้อเพลิง และส่วนประกอบอื่นๆ แตกต่างกัน

(1) การผลิตอลูมิเนียมอินกอท และอลูมิเนียมบิลเลท

วัตถุดิบที่ใช้คือ อลูมิเนียม ซึ่งอลูมิเนียมที่นำมาใช้จะสามารถ แบ่งออกได้เป็น 2 ประเภท คือ อลูมิเนียมใหม่ และเศษอลูมิเนียมเก่า มีรายละเอียดดังนี้

1. <u>อลูมิเนียมใหม่</u> : แบ่งออกเป็น 2 ชนิด คือ Aluminium ingot ใช้สำหรับการผลิตอลูมิเนียมอินกอท และ Primary aluminium ingot สำหรับการผลิตอลูมิเนียมบิลเลท ประกอบด้วยแท่งอลูมิเนียมบริสุทธิ์ 97% ขนาดแท่งละ 25 กิโลกรัม และก้อนแร่อลูมิเนียมขนาด 1x1 เมตร หนัก 300-400 กิโลกรัม รับซื้อจากประเทศออสเตรเลีย สหรัฐอาหรับเอมิเรตส์ (ดูไบ) อิหร่าน และสิงคโปร์ ขนส่งมาในรูปของแข็งด้วยตู้คอนเทนเนอร์มาขึ้นยังท่าเรือแหลมฉบัง มีปริมาณการใช้ประมาณ 200 ตัน/เดือน (2,400 ตัน/ปี) บรรทุกด้วยรถบรรทุก 10 ล้อ มีการขนส่งประมาณ 10 เที่ยว/เดือน และจะเพิ่มขึ้น 300 ตัน/เดือน (3,600 ตัน/ปี) รวมเป็นปริมาณการใช้ 500 ตัน/เดือน (6,000 ตัน/ปี) หรือขนส่งประมาณ 25 เที่ยว/เดือนภายหลังขยายกำลังการผลิต

2. <u>เศษอลูมิเนียมเก่า</u> : แบ่งประเภทการใช้งานออกเป็น 2 ประเภท คือ เศษอลูมิเนียมเก่าทั่วๆ ไป เช่น กระป๋องเครื่องดื่มที่ใช้แล้ว และส่วนประกอบของรถยนต์ เครื่องใช้ภายในบ้าน ฟอยล์ที่ถูกอัดเป็นก้อน เศษเหลือจากการไส (Milling) กระป๋องเครื่องดื่มที่ใช้แล้วและภาชนะต่างๆ เป็นต้น นำมาใช้สำหรับการผลิตอลูมิเนียมอินกอท และเศษอลูมิเนียมฉาก (ขอบประตูหน้าต่าง) ใช้สำหรับการผลิตอลูมิเนียมบิลเลท ซึ่งเป็นอลูมิเนียมที่ใช้แล้วและนำกลับมาหลอมใหม่ รับซื้อทั้งจากภายในประเทศและต่างประเทศขนส่งมาในตู้คอนเทนเนอร์ ปริมาณการใช้ประมาณ 1,467 ตัน/เดือน (17,600 ตัน/ปี) บรรทุกด้วยรถบรรทุก 10 ล้อจากแหล่งขายมายังอาคารเก็บวัตถุดิบของโรงงาน มีการขนส่งประมาณ 74 เที่ยว/เดือน และภายหลังขยายกำลังการผลิต ปริมาณการใช้จะเพิ่มขึ้นอีก 333 ตัน/เดือน (4,000 ตัน/ปี) รวมเป็นปริมาณการใช้ 1,800 ตัน/เดือน (21,600 ตัน/ปี) ซึ่งจะทำให้ภายหลังขยายกำลังการผลิตมีจำนวนเที่ยวของการขนส่งประมาณ 90 เที่ยว/เดือน

(2) การผลิตทองเหลืองแท่ง

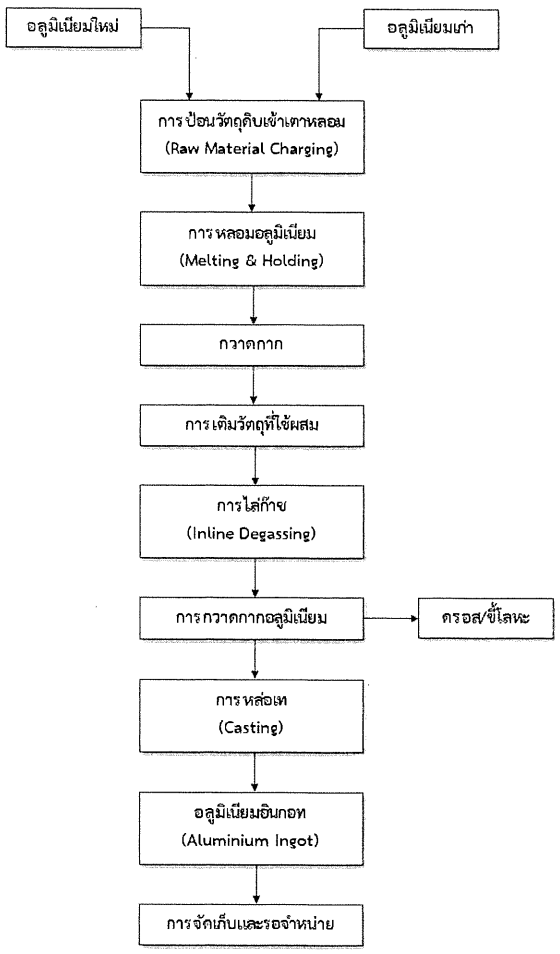
วัตถุดิบที่ใช้คือ เศษทองเหลืองเก่า และเศษทองแดงเก่าและใหม่ และสังกะสีใหม่

1. <u>เศษทองเหลืองเก่า</u> หมายถึง ผลิตภัณฑ์ทองเหลืองที่ใช้แล้ว เช่น เครื่องใช้ภายในบ้าน เฟอร์นิเจอร์ ชิ้นส่วนคอมพิวเตอร์ ท่อทองเหลือง เป็นต้น ปริมาณการใช้ประมาณ 60 ตัน/เดือน (720 ตัน/ปี) รับซื้อจากภายในประเทศ ขนส่งมาในรูปของแข็งด้วยรถบรรทุก 10 ล้อ มายังอาคารเก็บวัตถุดิบของโรงงาน มีการขนส่งประมาณ 6 เที่ยว/เดือน

2. <u>เศษทองแดงเก่าและใหม่</u> หมายถึง ทองแดงที่ใช้แล้วและถูกนำมาหมุนเวียนใช้ใหม่ เช่น สายเคเบิลไฟฟ้า ชิ้นส่วนอิเลคทรอนิคส์ และสายโทรศัพท์ เป็นต้น รวมถึงผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐานตามข้อกำหนดของลูกค้า ปริมาณการใช้ประมาณ 1 ตัน/เดือน (12 ตัน/ปี) รับซื้อจากภายในประเทศ ขนส่งมาในรูปของแข็งด้วยรถบรรทุก 10 ล้อ มายังอาคารเก็บวัตถุดิบของโรงงาน มีการขนส่งประมาณ 2 เที่ยว/ปี

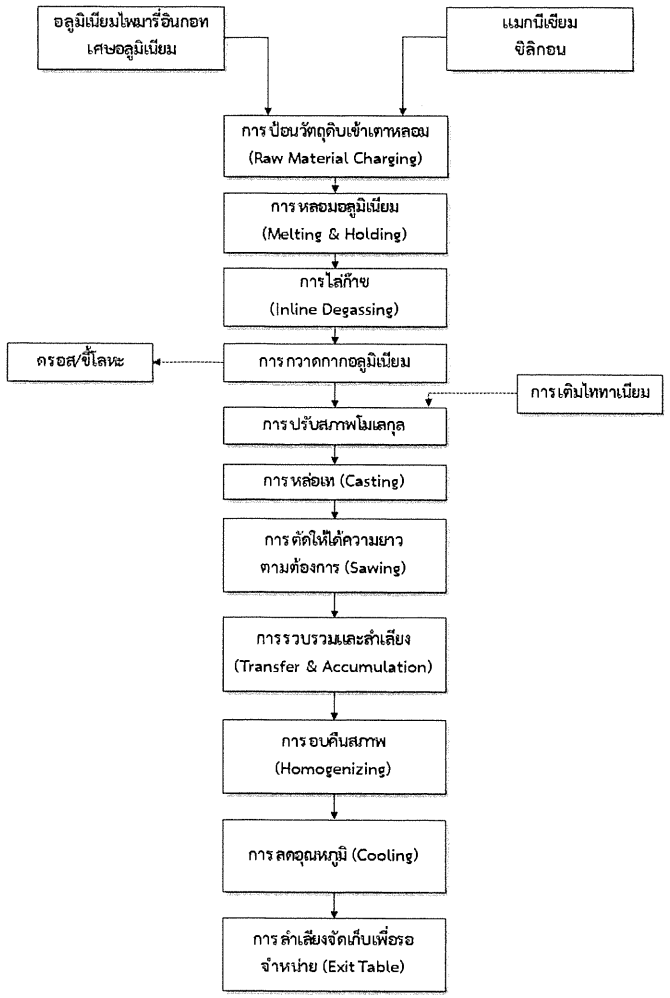
3. <u>สังกะสีใหม่</u> : หมายถึง สังกะสีที่ถูกนำกลับคืนมาจากเศษโลหะผสม ปริมาณการใช้ประมาณ 1 ตัน/เดือน (12 ตัน/ปี) รับซื้อจากภายในประเทศ ขนส่งมาในรูปของแข็งด้วยรถบรรทุก 10 ล้อ มายังอาคารเก็บวัตถุดิบของโรงงาน มีการขนส่งประมาณ 2 เที่ยว/ปี

กระบวนการผลิตอลูมิเนียมอินกอท อลูมิเนียมบิลเลท และทองเหลืองอินกอท มีลักษณะคล้ายคลึงกับการหลอมโลหะชนิดอื่นๆ โดยใช้เศษอลูมิเนียม และเศษทองเหลืองเป็นวัตถุดิบหลัก โดยการหลอมจะมีการเติมโลหะผสมและสารเคมีบางชนิดเพื่อปรับปรุงคุณภาพให้ได้ตามมาตรฐาน จากนั้นจึงผ่านกระบวนการหล่อออกมาเป็นแท่งขนาดต่างๆ รายละเอียดกระบวนการผลิตแสดงดัง**รูปที่ 2.3-2 ถึงรูปที่ 2.3-4**



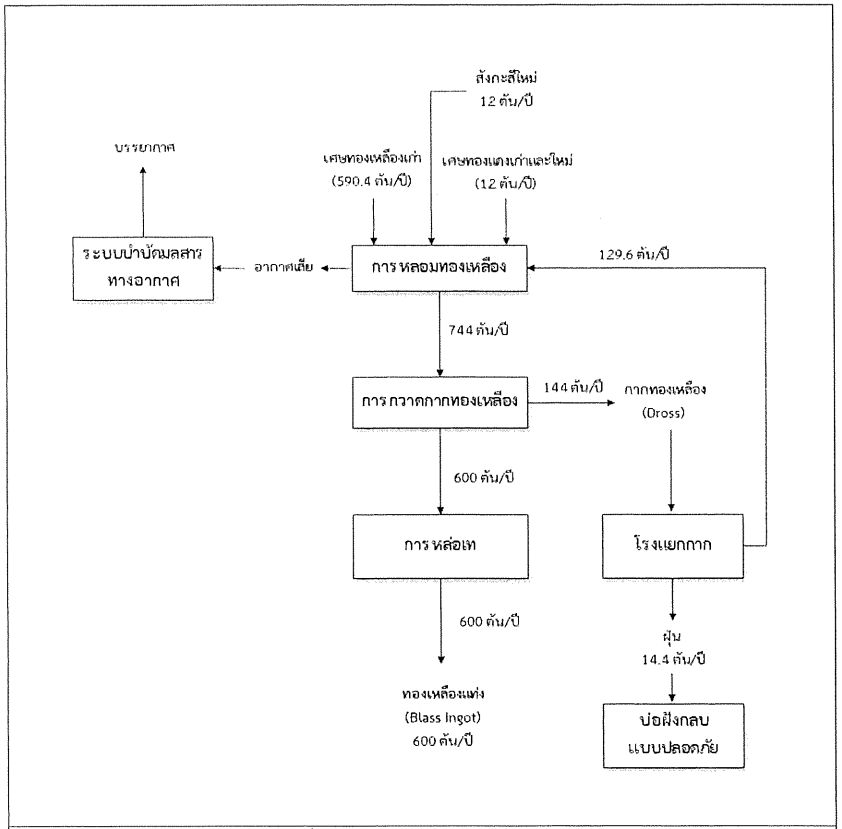
รูปที่ 2.3-2 กระบวนการผลิตอลูมิเนียมอินกอท

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง, 2552



รูปที่ 2.3-3 กระบวนการผลิตอลูมิเนียมบิลเลท

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง, 2552



รูปที่ 2.3-4 กระบวนการผลิตทองเหลือง

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง, 2552

2.3.6 มลสารที่เกิดขึ้นและการจัดการ

ในกระบวนการหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง มีของเสียเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ซึ่งประกอบด้วยมลสารหลักคือ อากาศเสีย รองลงมาคือ กากของเสียของแข็ง และที่มีมลสารน้อยที่สุดคือ น้ำเสีย ดังรายละเอียดต่อไปนี้

(1) มลสารทางอากาศ

จากกระบวนการผลิตพบว่า มลพิษจะเกิดขึ้นจากขั้นตอนการหลอมเหลวอลูมิเนียม การคัดแยกกากอลูมิเนียม การไล่ก๊าซ การอบคืนสภาพ การกวาดกาก และการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง ซึ่งเชื้อเพลิงหลักที่ใช้ในโครงการคือ น้ำมันเตาเกรด C ที่มีปริมาณซัลเฟอร์น้อยกว่า 2% ทำให้อากาศเสียที่เกิดจากโรงหลอมมีองค์ประกอบที่สำคัญ คือ ฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ทางโครงการได้มีการใช้ปล่องควันเพื่อระบายควันออกจากกระบวนการผลิตแต่ละส่วน โดยมลสารทางอากาศจะผ่านเข้าระบบดูดอากาศเมื่อเข้าสู่ระบบบำบัดอากาศ Dust Collector

(2) น้ำเสีย

กระบวนการผลิตของโรงงานมีการใช้น้ำเพียงขั้นตอนเดียว คือ การหล่อเย็นแม่พิมพ์ ส่วนน้ำเสียอื่นๆ มาจากกิจวัตรประจำวันของคนงาน และน้ำหลากจากน้ำฝน

1) <u>น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์</u> : มีการใช้น้ำหล่อเย็นประมาณ 18 ลบ.ม./วัน น้ำหล่อเย็นที่เกิดขึ้นจะไหลลงสู่บ่อรองรับด้านล่างขนาดความจุเท่ากับ 48 ลบ.ม. น้ำหล่อเย็นดังกล่าวจะปล่อยทิ้งไว้ให้เย็น และนำกลับมาหมุนเวียนใช้ใหม่ โดยจะมีการเปลี่ยนน้ำหล่อเย็นเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน ซึ่งจะนำไปทิ้งไว้ในบ่อฝังกลบแบบปลอดภัยขนาด 24,000 ลบ.ม. ของโครงการ

ภายหลังขยายกำลังการผลิต จะมีน้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์ของบิลเลทเพิ่มขึ้น ทำให้ต้องใช้น้ำหล่อเย็นเพิ่มขึ้นอีก 18 ลบ.ม./วัน รวมปริมาณน้ำหล่อเย็นทั้งสิ้น 36 ลบ.ม./วัน น้ำหล่อเย็นดังกล่าวจะถูกนำกลับมาหมุนเวียนใช้ใหม่ และมีการเปลี่ยนเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน และนำไปทิ้งที่บ่อฝังกลบแบบปลอดภัยของโครงการเช่นเดียวกัน

2) <u>น้ำเสียจากกิจวัตรประจำวันของพนักงาน</u> : น้ำเสียเกิดจากกิจกรรมของพนักงานระหว่างปฏิบัติงานจำนวน 125 คน คิดเป็นอัตราการใช้น้ำ 70 ลิตร/คน/วัน หรือเท่ากับปริมาณน้ำใช้ทั้งหมด 8.75 ลบ.ม./วัน (แนวทางการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม, 2542) ซึ่งปริมาณน้ำเสียประเมินจาก 80% ของปริมาณน้ำใช้ ดังนั้นจะมีประมาณน้ำเสีย 56 ลิตร/คน/วัน หรือเท่ากับ 7 ลบ.ม./วัน น้ำเสียดังกล่าวจะผ่านการบำบัด

โดยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วลงสู่บ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. ด้านหลังโรงงาน

ภายหลังขยายกำลังการผลิตจะมีพนักงานเพิ่มขึ้นจำนวน 115 คน ทำให้ปริมาณน้ำเสียเพิ่มขึ้นอีก 6.44 ลบ.ม./วัน รวมเป็น 13.44 ลบ.ม./วัน ซึ่งน้ำเสียที่เพิ่มขึ้นจะผ่านการบำบัดโดยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วลงสู่บ่อเก็บน้ำทิ้งด้านหลังโรงงานเช่นเดียวกับปัจจุบัน

3) <u>น้ำหลากจากน้ำฝน</u> : เกิดจากน้ำฝนที่ตกลงมาในบริเวณพื้นที่ของโครงการ 104,838 ตร.ม. แบ่งเป็นพื้นคอนกรีตและหลังคาประมาณ 18,138 ตร.ม. พื้นที่ว่างเปล่าประมาณ 36,700 ตร.ม. และพื้นที่สีเขียวประมาณ 50,000 ตร.ม. ก่อนระบายลงสู่บ่อเก็บน้ำทิ้งของโครงการโดยไม่มีการปล่อยน้ำออกสู่ภายนอกโครงการ

(3) กากของเสียของแข็ง

กากของเสียที่เกิดขึ้นในโครงการเป็นของเสียที่เกิดจากกิจกรรมการผลิตและจากสำนักงาน ซึ่งประกอบไปด้วยกากของเสียทั้งที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตราย โดยได้มีการจัดทำคู่มือการจัดการขยะไว้เพื่อให้มีความเหมาะสมในการจัดการขยะให้เป็นไปตามกฎหมายโดยอาศัยหลักการ 3R คือ Reuse, Recyole และ Reduce

2.3.7 ระบบเสริมและสิ่งอำนวยความสะดวกในการผลิต

(1) ระบบน้ำใช้

น้ำใช้ในโรงงานมาจากการขุดเจาะบ่อบาดาลภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 1 บ่อ ซึ่งมีความลึกมากกว่า 40 เมตร และมีอัตราการให้น้ำสูงสุดเท่ากับ 59 ลบ.ม./วัน โครงการจะทำการสูบน้ำบาดาลขึ้นมา ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วยคาร์บอนและเรซินภายในบ่อบำบัด ปริมาตรเท่ากับ 36 ลบ.ม. ก่อนส่งเข้าถังสูง 20 เมตร ขนาดประมาณ 30 ลบ.ม. รวมปริมาตรความจุเท่ากับ 66 ลบ.ม. เพื่อจ่ายน้ำไปยังส่วนต่างๆ ของโครงการสามารถแบ่งการใช้น้ำภายในโครงการออกได้เป็น 2 ประเภท คือ น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์ และน้ำใช้สำหรับพนักงาน

(2) ไฟฟ้า

พลังงานไฟฟ้าที่ใช้ในโครงการ มาจากสถานีไฟฟ้าย่อยพนัสนิคม ของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคทางสายส่งไฟฟ้า มายังเครื่องแปลงไฟฟ้าภายในพื้นที่โครงการ จากนั้นจึงลดความต่างศักย์ลงเป็น 3 เฟส 4 สาย 22000-400/230 V ขนาด 630 KVA จำนวน 2 เครื่อง และ 1,250 KVA จำนวน 1 เครื่อง เพื่อจ่ายแก่ส่วนต่างๆ ของโรงงาน โครงการมีปริมาณการใช้ไฟฟ้าในปัจจุบันประมาณ 300,000 kWh/เดือน และจะเพิ่มขึ้นอีกประมาณ 150,000 kWh/เดือน เมื่อมีโครงการขยาย

(3) ระบบระบายน้ำ

ลักษณะท่อระบายน้ำของโรงงานในปัจจุบันจะเป็นท่อ PVC ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.10 เมตร และท่อระบายน้ำของโรงงานส่วนขยายและโรงโรตารี่ เป็นท่อซีเมนต์ใยหินขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.4 เมตร วางรอบอาคารโรงงาน ที่ระดับความลาดเอียง 1:300 โดยจะมีบ่อพักน้ำขนาด 0.5 x 0.5 x 0.8 ม. ติดตั้งเป็นระยะๆ จากนั้นน้ำทิ้งและน้ำฝนจากโรงงานส่วนขยายและโรงโรตารี่จะระบายลงสู่ระบบระบายน้ำเดิมของโรงงานปัจจุบัน ซึ่งจะระบายผ่านบ่อดักไขมันก่อนระบายลงบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. ด้านหลังโรงงาน

(4) ระบบป้องกันน้ำท่วม

โครงการมีบ่อเก็บน้ำจำนวน 2 บ่อ คือ บ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. และบ่อน้ำธรรมชาติขนาด 116,000 ลบ.ม. อยู่ด้านหลังโรงงาน ซึ่งนอกจากใช้เป็นที่ระบายจากพื้นที่โครงการ และเป็นแหล่งสำรองน้ำดับเพลิงแล้ว ยังใช้เป็นพื้นที่รองรับน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่โครงการด้วย

2.3.8 พื้นที่สีเขียว

โรงงานมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 31.25 ไร่ หรือ 41.67% ของพื้นที่โครงการ ประกอบด้วยการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้ว เช่น มะม่วง ขนุน ยูคาลิปตัส อโศกอินเดีย และสนประดิพัทธ์ ประมาณ 8.5 ไร่ พื้นที่ว่างด้านทิศตะวันออกของโรงงานประมาณ 12.18 ไร่ ส่วนบริเวณด้านหน้าโรงงานมีการจัดสวนพฤกษศาสตร์บริเวณหอพระ บริเวณโรงอาหาร และบริเวณรอบบ่อเลี้ยงปลา ประมาณ 6 ไร่ ประกอบด้วยไม้ยืนต้นขนาดใหญ่และขนาดเล็ก เช่น สะเดา หว้า ช่อฟ้า ยางโอน ทองกวาว ทองหลาง ปีบ นนทรี ตะโกนา อิน-จัน ลำดวน โมกหลวง เกาลัด จามจุรีสีทอง และพันจำ เป็นต้น และมีการปลูกต้นไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ เช่น โมกข์ ตีนเป็ด แคฝรั่ง กระดังงา บริษัทด้านหน้าอาคารสำนักงานและที่จอดรถ ประมาณ 0.35 ไร่ และบริเวณอื่นๆ ทั่วโรงงานประมาณ 2.6 ไร่

2.4 บันทึกเรื่องร้องเรียน

จากการดำเนินกิจกรรมการผลิตของโรงงาน ในช่วงปี 2567 พบว่า ไม่มีเรื่องร้องเรียนแต่อย่างใด

บทที่ 3
ผลการตรวจติดตามการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
(Environmental Compliance Audit)

3.1 ผลการดำเนินงานตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด รวมมาตรการจำนวน 82 ข้อ พบว่า ปฏิบัติครบถ้วน 79 ข้อ (คิดเป็นร้อยละ 96.3) และปฏิบัติไม่ครบถ้วน 3 ข้อ (คิดเป็นร้อยละ 3.7) สามารถสรุปได้ดัง**ตารางที่ 3.1-1** และแสดงรายละเอียดการปฏิบัติดัง**ตารางที่ 3.1-2**

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการ	จำนวน (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ			หมายเหตุ
		ปฏิบัติครบถ้วน	ปฏิบัติไม่ครบถ้วน	ไม่ปฏิบัติ	
1. มาตรการทั่วไป	7	7	-	-	-
2. คุณภาพอากาศ	10	7	3	-	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 อัตราการระบายพารามิเตอร์ Patriculate ปล่อง Dust Collector No.3 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO_x as NO_2 ปล่อง Dust Collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 และอัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust Collector No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด - ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO_x as NO_2 ปล่อง Dust Collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust Collector No.1 และ No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด
3. คุณภาพเสียง	6	6	-	-	-
4. คุณภาพน้ำ	11	11	-	-	-
5. กากของเสียที่เป็นของแข็ง	6	6	-	-	-
6. การคมนาคมขนส่ง	4	4	-	-	-
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	6	6	-	-	-
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป	31	31	-	-	-
9. พื้นที่สีเขียว	1	1	-	-	-
รวม	82	79	3	-	-

ตารางที่ 3.1-2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป				
1. บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ตั้งอยู่ที่ตำบลห้วยน้น อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี ซึ่งจัดทำโดยบริษัท โปร เอ็น เทคโนโลยี จำกัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลืองที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552	-	-
2. กำหนดให้มีการจัดทำ Environmental Audit ตามข้อกำหนดมาตรฐานสิ่งแวดล้อม (ISO 14000) เป็นประจำตามกำหนดตลอดระยะเวลาดำเนินการ และให้รายงานให้ สผ.ทราบทุกปี	- พื้นที่โครงการ	- ในปี 2567 โครงการมีการจัดทำ Environmental Audit ตามข้อกำหนดมาตรฐานสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) โดยจัดทำเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)				
3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม ทางบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุง แก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง และหากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมทางโครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว สำหรับการดำเนินการในปี 2567 ไม่พบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการแต่อย่างใด โดยโครงการได้จัดให้มีกล่องรับเรื่องร้องเรียนอยู่บริเวณด้านหน้าโครงการ	-	-
4. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องรายงานต่อสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็วเพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- หากเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม เช่น ปัญหาเสียงดัง ปัญหาฝุ่นละออง และปัญหาน้ำเสีย เป็นต้น ทางโครงการจะแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบโดยทันที เพื่อขอความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา สำหรับในปี 2567 ไม่พบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากโครงการแต่อย่างใด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)				
5. บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ทางโครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน ดังนี้ 1. ฉบับที่ 1 ประจำปี 2567 : ฉบับระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 2. ฉบับที่ 2 ประจำปี 2567 : ฉบับระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 6. เมื่อโครงการดำเนินการเดินระบบได้ถึงระยะหนึ่งจนระบบมีความคงตัว (Steady State) หรือดำเนินการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักรแล้วพบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม	- พื้นที่โครงการ	- ในปี 2567 โครงการดำเนินการเดินระบบการผลิตยังไม่เต็มความสามารถของเครื่องจักร หากพบว่ามีการดำเนินการเดินระบบการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักรจะดำเนินการตามที่มาตรการกำหนด	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 7. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- ทางโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป สำหรับในปี 2567 ทางโครงการยึดถือมาตรการตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ การระบายมลพิษทางอากาศ ส่วนใหญ่มาจากกระบวนการหลอมอลูมิเนียมและทองเหลืองทั้งโรงงานในปัจจุบันและส่วนขยาย โดยมีมาตรการดังนี้ 1. รวบรวมก๊าซและไอที่เกิดจากการผลิตไปผ่านการบำบัดด้วยเครื่องดักจับฝุ่น โดยควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายของโครงการไม่ให้เกินค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของโครงการ โดยทำการตรวจวัดมลสารทางอากาศทุกๆ 6 เดือน	- หน่วยผลิต	- โครงการรวบรวมก๊าซและไอที่เกิดจากกิจกรรมการผลิต โดยผ่านการบำบัดด้วยเครื่องดักจับฝุ่น และทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายเป็นประจำทุก 6 เดือน ● ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 2 เมษายน 2567 จำนวน 5 ปล่อง ● ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 3 และ 7 ตุลาคม 2567 จำนวน 5 ปล่อง สามารถสรุปรายละเอียดผลการตรวจวัดได้ดังนี้	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.1 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.208 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO_2 ไม่เกิน 0.037 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO_2 ไม่เกิน 0.120 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.033 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.1	- ในปี 2567 โครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารของปล่อง Dust Collector No.1 ดังนี้ ● วันที่ 2 เมษายน 2567 Particulate = 3.8 mg/Nm^3 = 0.074 g/s NO_x as NO_2 = 7.90 ppm = 0.291 g/s SO_2 <0.10 ppm <0.005 g/s CO = 4 ppm =0.090 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ NO_x as NO_2 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.1 จะเป็นการรวมปล่อง Dust Collector No.1 และ Dust Collector No.8 ตามที่ระบุในรายงาน EIA ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- Dust Collector No.1	• วันที่ 3 ตุลาคม 2567 Particulate = 3.3 mg/Nm^3 = 0.077 g/s NO_x as NO_2 = 14.90 ppm = 0.653 g/s SO_2 = 1.00 ppm = 0.061 g/s CO = 20 ppm = 0.534 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ NO_x as NO_2 และ CO มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้ โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.4 และ No.5 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.175 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO_2 ไม่เกิน 0.063 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO_2 ไม่เกิน 0.023 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.370 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.4 และ No.5	- ในปี 2567 โครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารของปล่อง Dust Collector No.4 และปล่อง Dust Collector No.5 ดังนี้ Dust Collector No.4 • วันที่ 2 เมษายน 2567 Particulate = 4.0 mg/Nm^3 = 0.051 g/s NO_x as NO_2 = 8.20 ppm = 0.198 g/s SO_2 <0.10 ppm <0.003 g/s CO = 4 ppm = 0.059 g/s Dust Collector No.5 • วันที่ 2 เมษายน 2567 Particulate = 3.7 mg/Nm^3 = 0.075 g/s NO_x as NO_2 = 6.30 ppm = 0.242 g/s SO_2 <0.10 ppm <0.005 g/s CO = 2 ppm = 0.047 g/s	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.4 จะเป็นการรวมปล่อง Dust Collector No.4 และ Dust Collector No.5 สำหรับ Dust Collector No.5 จะเป็นปล่องเดียวกับ Dust Collector No.9 ตามที่ระบุในรายงาน EIA ทั้งนี้ โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ NO_x as NO_2 จากปล่อง Dust Collector No.4 และ No.5 และปริมาณ CO จากปล่อง Dust Collector No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป		

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- Dust Collector No.4 และ No.5	Dust Collector No.4 • วันที่ 3 ตุลาคม 2567 Particulate = 2.2 mg/Nm^3 = 0.032 g/s NO_x as NO_2 = 10.40 ppm = 0.277 g/s SO_2 <0.10 ppm <0.004 g/s CO = 8 ppm = 0.130 g/s Dust Collector No.5 • วันที่ 3 ตุลาคม 2567 Particulate = 0.4 mg/Nm^3 = 0.008 g/s NO_x as NO_2 = 7.00 ppm = 0.281 g/s SO_2 <0.10 ppm <0.006 g/s CO = 7 ppm = 0.171 g/s	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.4 จะเป็นการรวมปล่อง Dust Collector No.4 และ Dust Collector No.5 สำหรับ Dust Collector No.5 จะเป็นปล่องเดียวกับ Dust Collector No.9 ตามที่ระบุในรายงาน EIA ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ NO_x as NO_2 จากปล่อง Dust Collector No.4 และ No.5 และปริมาณ CO จากปล่อง Dust Collector No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป		

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.3 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.3 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.018 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO_2 ไม่เกิน 0.005 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO_2 ไม่เกิน 0.014 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.080 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.3	- ในปี 2567 โครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารของปล่อง Dust Collector No.3 ดังนี้ • วันที่ 2 เมษายน 2567 Particulate = 5.9 mg/Nm^3 = 0.095 g/s NO_x as NO_2 = 8.70 ppm = 0.264 g/s SO_2 <0.10 ppm <0.004 g/s CO = 1 ppm = 0.019 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.3 จะเป็นการรวมปล่อง Dust Collector No.3, Dust Collector No.6 และ Dust Collector No.7 ตามที่ระบุในรายงาน EIA ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
		Particulate และ NO_x as NO_2 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป • วันที่ 7 ตุลาคม 2567 Particulate = 1.0 mg/Nm^3 = 0.016 g/s NO_x as NO_2 = 8.90 ppm = 0.280 g/s SO_2 <0.10 ppm <0.004 g/s CO = 1 ppm = 0.019 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตรา	สิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
		การระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ NO_x as NO_2 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป		

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสาร ประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.4 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.6 และ No.7 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.028 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO_2 ไม่เกิน 0.011 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO_2 ไม่เกิน 0.023 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.010 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.6 และ No.7	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.6 และ No.7 ตามที่ระบุในเล่มรายงาน EIA จะถูกรวมเป็นปล่อง Dust Collector No.3 ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.5 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.2 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.259 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO_2 ไม่เกิน 0.047 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO_2 ไม่เกิน 0.019 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.008 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.2	- ในปี 2567 โครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารของปล่อง Dust Collector No.2 ดังนี้ • วันที่ 2 เมษายน 2567 Particulate = 1.2 mg/Nm^3 = 0.004 g/s NO_x as NO_2 = 2.40 ppm = 0.017 g/s SO_2 <0.10 ppm <0.001 g/s CO = 1 ppm = 0.004 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552)	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- Dust Collector No.2	• วันที่ 7 ตุลาคม 2567 Particulate = 0.3 mg/Nm^3 = 0.001 g/s NO_x as NO_2 = 4.00 ppm = 0.030 g/s SO_2 <0.10 ppm <0.001 g/s CO = 1 ppm = 0.005 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552)	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.6 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.8 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.002 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO_2 ไม่เกิน 0.025 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO_2 ไม่เกิน 0.009 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.105 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.8	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.8 ตามที่ระบุในเล่มรายงาน EIA จะถูกรวมเป็นปล่อง Dust Collector No.1 ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.7 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.9 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.208 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO_2 ไม่เกิน 0.037 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO_2 ไม่เกิน 0.120 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.033 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.9	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.9 ตามที่ระบุในเล่มรายงาน EIA จะเป็นปล่องเดียวกับปล่อง Dust Collector No.5 ในปัจจุบัน ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2. ในกรณีที่เครื่องดักจับฝุ่นผิดปกติ/ขัดข้อง ให้รีบดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและรีบดำเนินการแก้ไขทันที และต้องหยุดการผลิตเพื่อไม่ให้มีการระบายก๊าซเสียออกสู่บรรยากาศโดยตรง	- หน่วยผลิตและเครื่องดักจับฝุ่น	- ในปี 2567 โครงการยังไม่พบเครื่องดักจับฝุ่นขัดข้องหรือผิดปกติใดๆ	-	-
3. จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบ ซ่อมแซม บำรุงรักษา และทดสอบ เครื่องดักจับฝุ่นเป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้การทำงานมีประสิทธิภาพสูงสุด	- หน่วยผลิต	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบ ซ่อมแซม บำรุงรักษา และทดสอบเครื่องดักจับฝุ่นเป็นประจำทุกเดือน ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2567	-	-
4. จัดเตรียมสำรองถุงกรองสำหรับบำบัดฝุ่นให้เพียงพออย่างน้อย 40% ของปริมาณถุงกรองทั้งหมดตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ปล่องระบายอากาศ	- โครงการจัดเตรียมถุงกรองสำรองสำหรับบำบัดฝุ่นอย่างเพียงพอตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-	-
5. ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารทางอากาศเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ระบบบำบัดมลสารทางอากาศ	- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารทางอากาศเป็นประจำอย่างต่อเนื่องเดือนละ 1 ครั้ง ตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 6. ทำความสะอาดพื้นโรงงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพนักงานทำความสะอาดบริเวณพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกวัน เพื่อป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	-	-
7. หากระบบมีปริมาณมลสารที่ระบายออกสูงกว่าอัตราการระบายมลสารที่กำหนดไว้ ทางโครงการจะต้องดำเนินการทำความสะอาดถุงกรองให้มีอัตราการระบายเป็นไปตามที่กำหนด	- ปล่องระบายอากาศ	- ในปี 2567 โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายในวันที่ 2 เมษายน, 3 และ 7 ตุลาคม 2567 ผลการตรวจวัดพบว่า ปริมาณของสารเจือปนในอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทางราชการกำหนด และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) อย่างไรก็ตามโครงการมีการทำความสะอาดถุงกรองและเปลี่ยนถุงกรองตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 8. กรณีที่ทำความสะอาดถุงกรองแล้วแต่อัตราการระบายมลสารยังไม่เป็นไปตามที่กำหนด ให้ดำเนินตรวจเช็คหรือทำการเปลี่ยนถุงกรองใหม่เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพตามที่กำหนด	- ปล่องระบายอากาศ	- ในปี 2567 โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายในวันที่ 2 เมษายน, 3 และ 7 ตุลาคม 2567 ผลการตรวจวัดพบว่า ปริมาณของสารเจือปนในอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทางราชการกำหนด และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) อย่างไรก็ตามโครงการมีการทำความสะอาดถุงกรองและเปลี่ยนถุงกรองตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 9. จัดให้มีการเปลี่ยนถุงกรองชุดใหม่ในทุกๆ ปี เพื่อให้ระบบบำบัดมลสารทำงานได้ประสิทธิภาพสูงสุด	- ถุงกรองที่ปล่องระบายอากาศ	- โครงการจัดให้มีถุงกรองสำรองภายในโครงการพร้อมทั้งเปลี่ยนถุงกรองชุดใหม่เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้ระบบบำบัดมลสารทำงานได้ประสิทธิภาพสูงสุดตามที่มาตรการกำหนด	-	-
10. จัดเก็บดรอสไว้เฉพาะในสถานที่จัดเก็บวัตถุดิบที่เตรียมไว้เท่านั้นและในกรณีที่มีปริมาณมากจนต้องกองไว้ในลานจะต้องมีพลาสติกปิดให้เรียบร้อย เพื่อลดการสัมผัสกับความชื้นของดรอส	- สถานที่เก็บดรอส	- โครงการจัดเก็บดรอสไว้ในอาคารจัดเก็บเท่านั้น โดยในปี 2567 ยังไม่มีการกองเก็บดรอสไว้ในลานกอง เนื่องจากอาคารจัดเก็บยังสามารถรองรับดรอสได้อย่างเพียงพอ	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. คุณภาพเสียง การขยายกำลังการผลิตอาจจะทำให้ระดับเสียงในบริเวณโรงงานและบริเวณใกล้เคียงมีระดับเสียงเพิ่มขึ้น ซึ่งไม่มีผลกระทบมากขึ้นกว่าเดิมมากนัก แต่เนื่องจากระดับเสียงในปัจจุบันภายในโรงงานอยู่ในระดับสูงอยู่แล้ว ดังนั้นทางโครงการจึงต้องจัดเตรียมมาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบ ดังนี้ คือ 1. ตรวจซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอตามโปรแกรมของเครื่องจักรนั้น เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดังเกินควร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2566 เพื่อให้มีสภาพดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	-
2. จัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) พร้อมกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด เช่น Ear Muff หรือ Ear Plugs โดยเฉพาะพนักงานที่จะต้องเข้าไปบริเวณเตาหลอม	- บริเวณที่มีเสียงดังเกิน/หน่วยผลิต	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนภายในพื้นที่โครงการและบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ ที่อุดหู (Ear Plugs) และที่ครอบหู (Ear Muff) ในขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
3. คุณภาพเสียง (ต่อ) 3. ตรวจวัดระดับเสียงจากอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง และพื้นที่ที่มีพนักงานทำงานประจำของโรงงานเพื่อเป็นการเฝ้าระวัง โดยมีกำหนดการตรวจวัดระดับเสียงเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงานเป็นประจำทุกๆ 3 เดือน โดยในปี 2567 ทำการตรวจวัดในเดือนมีนาคม, มิถุนายน, กันยายน และธันวาคม 2567 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด อย่างไรก็ตามโครงการกำชับให้พนักงานทุกคนต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้ง เมื่อเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่การทำงาน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
3. คุณภาพเสียง (ต่อ) 4. จัดให้พนักงานทุกคนได้รับการตรวจสอบสมรรถนะการได้ยินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และเก็บรวบรวมข้อมูลของพนักงานแยกตามแผนกที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินให้กับพนักงานทุกคนเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2567 ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานเมื่อวันที่ 24 สิงหาคม 2567	-	-
5. พนักงานจะต้องปฏิบัติตามแผนดำเนินการโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยินของโครงการ นอกจากนี้ยังจัดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการตรวจสอบและประเมินการปฏิบัติตามโปรแกรมอนุรักษ์เดือนละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยินของโครงการโดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการตรวจสอบและประเมินผลการปฏิบัติตามโปรแกรมดังกล่าวเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง	-	-
6. ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ที่เป็นสาเหตุของการเกิดเสียงทุกๆ 3 เดือน เพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและจัดให้พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับอุปกรณ์อยู่ในห้องควบคุมเท่านั้น ยกเว้นในกรณีที่จำเป็นต้องทำงานในระยะใกล้กับอุปกรณ์ให้สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดเวลาและให้มีการผลัดเปลี่ยนกันของพนักงานในกรณีที่ต้องทำงานเป็นระยะเวลานาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) สำหรับให้พนักงานปฏิบัติงานเพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดัง รวมทั้งในการปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่หน้างานกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่ที่อุดหู (Ear Plugs) และที่ครอบหู (Ear Muff) อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่ก่อให้เกิดเสียงดัง ตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อยู่ในสภาพที่ดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ ภายหลังขยายกำลังการผลิตจะมีน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ประมาณ 36 ลบ.ม. และน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและพนักงานภายในโรงงาน ประมาณ 13.44 ลบ.ม./วัน ซึ่งมีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ 1. นำน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ที่เกิดจากโรงงานปัจจุบันและส่วนขยายระบายลงสู่บ่อรองรับด้านล่างขนาด 4x4x3 เมตร หรือมีขนาดความจุเท่ากับ 48 ลบ.ม. ที่ติดตั้งไว้ประจำแต่ละโรง เพื่อปล่อยทิ้งไว้ให้เย็นและนำกลับมาหมุนเวียนใช้ใหม่ โดยจะมีการเปลี่ยนน้ำหล่อเย็นเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน และนำส่งออกไปกำจัดยังโรงงานประเภท 101 ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการหมุนเวียนน้ำจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์นำกลับมาใช้ใหม่ ดังนี้ 1. น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมอินกอท จะระบายลงสู่รางรองรับน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ จากนั้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อรองรับขนาด 48 ลบ.ม. ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ 2. น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมบิลเลท จะถูกรวบรวมและระบายเข้าสู่บ่อรองรับขนาด 100 ลบ.ม. ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ ทั้งนี้ในปี 2567 น้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ที่เกิดขึ้น โครงการยังไม่ได้นำส่งออกไปกำจัด เนื่องจากในกระบวนการหล่อเย็นแม่พิมพ์ น้ำที่ใช้ในการหล่อเย็นมีอุณหภูมิสูงถึง 600 องศาเซลเซียส ทำให้น้ำดังกล่าวมีการระเหยในกระบวนการนี้ ส่งผลให้มีปริมาณน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นเกิดขึ้นน้อยมาก	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 2. น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและจากพนักงานจะบำบัดในถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งอยู่บริเวณอาคารนั้นๆ เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐาน แล้วจึงระบายลงระบบระบายน้ำของโครงการไปยังบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. ด้านหลังโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและจากพนักงานก่อนระบายไปยังบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม.ที่อยู่บริเวณด้านหลังโรงงาน	-	-
3. พิจารณานำน้ำที่เก็บไว้ในบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. และบ่อเก็บน้ำธรรมชาติขนาด 116,000 ลบ.ม. กลับมาหมุนเวียนใช้ในพื้นที่โครงการ โดยนำน้ำดังกล่าวมารดน้ำต้นไม้/พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ ล้างทำความสะอาดพื้น หรือใช้เพื่อการดับเพลิงเป็นต้น เพื่อเป็นการประหยัดน้ำ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำน้ำจากบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. และบ่อเก็บน้ำธรรมชาติ 116,000 ลบ.ม. มาหมุนเวียนใช้ในพื้นที่โครงการ ได้แก่ รดน้ำต้นไม้/พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ ล้างทำความสะอาดพื้น หรือใช้ในการดับเพลิง เป็นต้น เพื่อเป็นการประหยัดน้ำ โดยไม่ได้มีการปล่อยน้ำออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะภายนอกแต่อย่างใด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4. จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดสำเร็จรูปเป็นประจำทุกเดือน และตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. เป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	- ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดสำเร็จรูปและบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. เป็นประจำทุกเดือน	-	-
5. ตรวจสอบการรั่วไหลของบ่อฝังกลบ โดยตรวจสอบผ่านท่อรวบรวมน้ำเสียที่วางระหว่างแผ่น HDPE ซึ่งทำหน้าที่ตรวจสอบการรั่วของแผ่น HDPE ชั้นแรก และท่อรวบรวมน้ำเสียที่อยู่ใต้แผ่น HDPE เป็นประจำทุกเดือน	- บ่อฝังกลบ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบการรั่วของแผ่น HDPE ชั้นแรก และท่อรวบรวมน้ำเสียที่อยู่ใต้แผ่น HDPE เป็นประจำทุกเดือน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 6. ตรวจสอบสภาพของหลุมฝังกลบให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	- บ่อฝังกลบ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสภาพของหลุมฝังกลบให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอเป็นประจำทุกเดือน	-	-
7. ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำจากบ่อสังเกตการณ์เป็นประจำทุกเดือน เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำ และเพื่อดูแนวโน้มปริมาณสารต่างๆ	- บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำจากบ่อสังเกตการณ์เป็นประจำทุกเดือน โดยผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	-
8. ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อฝังกลบ เพื่อเป็นข้อมูลเปรียบเทียบกับคุณภาพน้ำจากบ่อสังเกตการณ์เป็นประจำทุกเดือนและเป็นการเฝ้าระวังการรั่วไหลของบ่อฝังกลบ	- บ่อฝังกลบ	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อฝังกลบ เพื่อเป็นข้อมูลเปรียบเทียบกับคุณภาพน้ำจากบ่อสังเกตการณ์เป็นประจำทุกเดือน และเป็นการเฝ้าระวังการรั่วไหลของบ่อฝังกลบ โดยผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 9. บริษัทฯ ไม่ได้นำระบบบึงประดิษฐ์แบบผสมผสาน (Combined Constructed Wetland) มาใช้แต่อย่างใด แต่เป็นการนำพืชที่มีการศึกษาแล้วว่าสามารถสะสมไนโตรเจนได้ดี คือ ธูปฤๅษีหรือกกสามเหลี่ยมมาปลูกบริเวณริมบ่อเก็บน้ำธรรมชาติ เพื่อช่วยลดปริมาณไนโตรเจน (NH_3-N) ในน้ำ โดยมีผังการปลูกธูปฤๅษี นอกจากนี้จะมีการกำหนดมาตรการให้ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำภายในบ่อเก็บน้ำธรรมชาติเป็นประจำทุกๆ เดือน	- บ่อเก็บน้ำธรรมชาติ	- โครงการปลูกต้นธูปฤๅษีบริเวณริมบ่อเก็บน้ำธรรมชาติเพื่อช่วยลดปริมาณไนโตรเจน (NH_3-N) ในน้ำ ตามแผนผังที่มาตรการกำหนด และมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อเก็บน้ำธรรมชาติเป็นประจำทุกๆ เดือน	-	-
10. กรณีที่มีน้ำล้นเข้าสู่บ่อน้ำล้นเกิน 80 % ทางโครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังโรงงานประเภท 101 ที่รับบำบัดน้ำเสียต่อไป	- บ่อน้ำล้นที่รองรับน้ำจากบ่อฝังกลบ	- ในปี 2566 โครงการยังไม่พบกรณีน้ำล้นเข้าสู่บ่อน้ำล้นเกิน 80% หากพบกรณีดังกล่าวโครงการจะดำเนินการตามที่มาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 11. ส่งน้ำหล่อเย็นที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตไปยังผู้รวบรวมและขนส่ง หรือผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการหมุนเวียนน้ำจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์นำกลับมาใช้ใหม่ ดังนี้ 1.น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมอินกอท จะระบายลงสู่รางรองรับน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ จากนั้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อรองรับขนาด 48 ลบ.ม. ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ 2.หล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมบิลเลท จะถูกรวบรวมและระบายเข้าสู่บ่อรองรับขนาด 100 ลบ.ม. ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ ทั้งนี้ในปี 2567 น้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ที่เกิดขึ้นโครงการยังไม่ได้นำส่งออกไปกำจัด เนื่องจากในกระบวนการหล่อเย็นแม่พิมพ์ น้ำที่ใช้ในการหล่อเย็นมีอุณหภูมิสูงถึง 600 องศาเซลเซียส ทำให้น้ำดังกล่าวมีการระเหยในกระบวนการนี้ ส่งผลให้มีปริมาณน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นเกิดขึ้นน้อยมาก	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
5. กากของเสียที่เป็นของแข็ง กากของเสียของแข็งมีจำแนกได้ดังนี้ คือ - กากอลูมิเนียมหรือขี้โลหะประมาณ 429.3 ตัน/เดือน - แผ่นเซรามิคที่หมดอายุ จำนวน 150 ชิ้น/เดือน - เศษอลูมิเนียมจากการเลื่อยตัด ประมาณ 0.5 ตัน/เดือน - ฝุ่นจากระบบบำบัดมลสารทางอากาศแบบถุงกรอง ประมาณ 2.5 ตัน/เดือน - ขยะมูลฝอย ประมาณ 0.72 ลบ.ม./วัน โดยมีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบ ดังนี้ 1. กากอลูมิเนียมหรือขี้โลหะ (Aluminum Dross) จะถูกปรับสภาพโดยการทำให้เปียกน้ำและนำไปฝังกลบที่บ่อฝังกลบแบบปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำกากอลูมิเนียมหรือขี้โลหะ (Aluminum Dross) ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตนำไปแยกออกจากฝุ่น ซึ่งกากอลูมิเนียมที่แยกออกมาจะถูกนำกลับไปใช้ในกระบวนการผลิต สำหรับฝุ่นจะถูกปรับสภาพโดยการทำให้เปียกน้ำ และนำไปฝังกลบที่บ่อฝังกลบของโครงการ	-	-
2. แผ่นเซรามิคที่หมดอายุการใช้งาน กำจัดโดยนำไปหลอมรวมกับขี้โลหะที่นำกลับไปหลอมใหม่	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำแผ่นเซรามิคที่หมดอายุการใช้งานนำไปหลอมรวมกับขี้โลหะที่นำกลับไปหลอมใหม่	-	-
3. เศษอลูมิเนียมจากการเลื่อยตัดแต่งแท่งอลูมิเนียมและผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ตามมาตรฐานจะถูกรวบรวมส่งเข้าเตาหลอมใหม่ ไม่มีการทิ้งเป็นของเสียแต่อย่างใด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำเศษอลูมิเนียมจากการเลื่อยตัดแต่งแท่งอลูมิเนียมและผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ตามมาตรฐานนำกลับไปหลอมใหม่ โดยไม่มีการทิ้งเป็นของเสียแต่อย่างใด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
5. กากของเสียที่เป็นของแข็ง (ต่อ) 4. ฝุ่นละอองจากการบำบัดมลสารด้วยถุงกรอง จะแยกออกจากผ้ากรอง แล้วนำไปแยกกากอลูมิเนียมออก โดยฝุ่นละอองที่เหลือจะนำไปฝังกลบแบบปลอดภัยทางด้านหลังโรงงาน และฝุ่นอลูมิเนียมที่แยกออกมาจะนำไปใช้หมุนเวียนในเตาหลอมใหม่	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำฝุ่นละอองที่เกิดจากการบำบัดมลสารด้วยถุงกรองนำไปแยกออกจากกากอลูมิเนียม ซึ่งกากอลูมิเนียมที่แยกออกมาจะถูกนำกลับไปใช้ในกระบวนการผลิต สำหรับฝุ่นละอองจะถูกปรับสภาพโดยการทำให้เปียกน้ำ และนำไปฝังกลบที่บ่อฝังกลบของโครงการ	-	-
5. รวบรวมขยะมูลฝอยจากอาคาร สำนักงาน โรงอาหาร โดยแยกประเภทของมูลฝอยเป็นมูลฝอยแห้ง มูลฝอยเปียก มูลฝอยที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ โดยมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ได้จะขายให้กับผู้รับซื้อ ส่วนมูลฝอยแห้งและมูลฝอยเปียกจะรวบรวมไว้ที่ห้องพักมูลฝอยเพื่อรอการเก็บขนและกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังขยะมูลฝอยบริเวณอาคารสำนักงาน และโรงอาหารโดยมีการแยกประเภทของขยะมูลฝอย ได้แก่ มูลฝอยแห้ง มูลฝอยเปียก และมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ โดยมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ได้จะขายให้กับผู้รับซื้อ สำหรับมูลฝอยเปียกและแห้งจะนำไปกำจัดโดยเทศบาลตำบลหัวถนน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
5. กากของเสียที่เป็นของแข็ง (ต่อ) 6. ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ 3 บ่อ บริเวณเหนือน้ำ 1 บ่อ และท้ายน้ำ 2 บ่อ ของบ่อฝังกลบแบบปลอดภัย ซึ่งพารามิเตอร์ที่จะตรวจวัด ได้แก่ สารหนู แคดเมียม โครเมียม ทองแดง ตะกั่ว แมงกานีส ปรอท นิกเกิล ซิลิเนียม สังกะสี เป็นต้น เพื่อวิเคราะห์คุณภาพน้ำเป็นประจำทุกๆ เดือน และจัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นประจำทุกๆ6 เดือน	- บ่อสังเกตการณ์ 3 บ่อ	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 บ่อ ได้แก่ บริเวณเหนือน้ำ 1 บ่อ และท้ายน้ำ 2 บ่อ ของบ่อฝังกลบแบบปลอดภัยเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งจากผลการตรวจวัดพบว่าดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
6. การคมนาคมขนส่ง เป็นผลกระทบที่เกิดจากรถรับ-ส่งพนักงานที่เพิ่มขึ้น 7 คัน รถยนต์ส่วนบุคคล/รถปิคอัพเพิ่มขึ้น 15 คัน รถบรรทุกสิบล้อขนส่งภายในประเทศเพิ่มขึ้นเท่ากับ 13 คัน/วัน และรถบรรทุกสิบแปดล้อสำหรับขนส่งสินค้าส่งออกปัจจุบันเท่ากับ 1 คัน/วัน ถึงแม้ว่าปริมาณรถที่เพิ่มขึ้นไม่ได้ทำให้สภาพการจราจรของถนนสายหลักเปลี่ยนแปลง แต่ทางโครงการควรที่จะจัดเตรียมมาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบ 1. ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร โดยการจัดอบรมเรื่องการขับขี่เชิงป้องกัน (Defending Driving) และประสานงานกับผู้รับจ้างรับ-ส่ง พนักงานให้ควบคุมดูแลพนักงานขับรถรับ-ส่ง ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจำกัดความเร็วของรถที่วิ่งภายในโครงการไม่เกิน 15 กม./ชม. ซึ่งมีการประสานงานกับผู้รับจ้างรับ-ส่งพนักงานให้ควบคุมดูแลพนักงานขับรถรับ-ส่งให้ปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจรอย่างเคร่งครัด นอกจากนี้โครงการจัดให้มีการอบรมพนักงาน เรื่องการขับขี่ยานพาหนะด้วยความระมัดระวัง ซึ่งเป็นหลักสูตรการขับขี่รถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ (Defensive Driving) โดยในปี 2567 ดำเนินการจัดอบรมเมื่อวันที่ 20 กรกฎาคม 2567	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)				
2. ควบคุมดูแลน้ำหนักรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ไม่ให้เกินพิกัดน้ำหนักตามที่กำหนดไว้ของรถบรรทุกแต่ละประเภท และหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและเคมีภัณฑ์ในช่วงเวลาเร่งด่วนเช้า-เย็น (07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการควบคุมน้ำหนักของรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินพิกัดน้ำหนักตามที่กำหนดไว้ของรถบรรทุกแต่ละประเภทโดยจัดให้มีเครื่องชั่งน้ำหนักบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ พร้อมทั้งกำหนดช่วงเวลาในการขนส่งเฉพาะเวลา 10.00-15.00 น. และ 04.00-07.00 น. เท่านั้น	-	-
3. จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโครงการตลอด 24 ชั่วโมง	-	-
4. จัดที่จอดรถสำหรับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สำหรับจอดรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อย โดยพื้นที่ดังกล่าวอยู่ภายในบริเวณโครงการเท่านั้น	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ ที่ตั้งของโรงงานอยู่ใกล้กับชุมชนบ้านแปลงกระถิน โดยมีระยะห่างประมาณ 1 กม. และมีการนำแรงงานนอกพื้นที่เข้ามา การดำเนินโครงการอาจทำให้เกิดความวิตกกังวลหรือรบกวนการดำเนินชีวิตประจำวันของชุมชน โครงการต้องมีมาตรการเพื่อแก้ไข				
1. ประชาสัมพันธ์กับชุมชนในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงอย่างต่อเนื่องโดยใช้เสียงตามสายของชุมชน โดยเนื้อหาสาระที่จะเผยแพร่ควรจะมีทั้งความรู้ทั่วไป ความรู้เกี่ยวกับโรงงาน และข่าวสารเหตุฉุกเฉินต่างๆ เป็นต้น และเปิดโอกาสให้ตัวแทนของชุมชน หรือหน่วยงานของรัฐเข้าเยี่ยมชมการดำเนินโครงการ เพื่อนำไปสู่ความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน รวมทั้งจัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์กับชุมชนในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงอย่างต่อเนื่อง โดยเป็นการเผยแพร่ด้านความรู้ทั่วไป ความรู้เกี่ยวกับโรงงาน และข่าวสารเหตุฉุกเฉินต่างๆ รวมทั้งเปิดโอกาสให้ตัวแทนของชุมชนหรือหน่วยงานต่างๆ เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ	-	-
2. ประสานงานและให้การสนับสนุนกับหน่วยงานราชการ/ชุมชนในท้องถิ่น และองค์กรต่างๆ อย่างต่อเนื่อง โดยเฉพาะโครงการที่เกี่ยวกับการป้องกันแก้ไข และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้ให้การสนับสนุนกับหน่วยงานราชการ/ชุมชนในท้องถิ่นและองค์กรต่างๆ อย่างต่อเนื่อง โดยเฉพาะโครงการที่เกี่ยวกับการป้องกันแก้ไข และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ การจัดกิจกรรมการคัดแยกขยะ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ รวมทั้งมีหนังสือแจ้งไปยังวัด โรงเรียน และหน่วยงานราชการต่างๆ เกี่ยวกับผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ทราบเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง เป็นต้น	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 3. เดินเครื่องดักจับฝุ่นตลอดเวลาที่ทำการผลิตและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด ซึ่งจะเป็นการสร้างความเชื่อมั่นให้กับประชาชนในการใส่ใจกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการเดินเครื่องดักจับฝุ่นตลอดเวลาที่ทำการผลิตพร้อมทั้งปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการสร้างความเชื่อมั่นให้กับประชาชนในการใส่ใจกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	- ภาคผนวก ก
4. มีนโยบายจัดจ้างคนงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับงานโดยให้พนักงานของโรงงานปัจจุบันในแต่ละพื้นที่ชุมชนเป็นผู้ประสานงานและอำนวยความสะดวกแก่ผู้สนใจ	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีนโยบายพิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรกตามคุณสมบัติที่เหมาะสมกับลักษณะงาน	-	- ภาคผนวก 20ข

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 5. ควรมีส่วนร่วมในกิจกรรมของชุมชนต่างๆ เช่น ทำบุญ แจกทุนการศึกษา และร่วมพัฒนาชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้เข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนในท้องถิ่นอย่างต่อเนื่องโดยในปี 2567 มีการเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ได้แก่ การมอบข้าวสารให้กับชุมชนที่อยู่โดยรอบโรงงาน, การเข้าร่วมกิจกรรมทางศาสนา/ประเพณีในวันสำคัญต่างๆ	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 6. มีการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ทั้งนี้เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็น ความเดือดร้อนรำคาญ และข้อเสนอแนะที่มีต่อโครงการรวมถึงการรับเรื่องร้องเรียนด้านปัญหาสิ่งแวดล้อมและการป้องกันและแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่ในการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ทั้งนี้เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็น ความเดือดร้อนรำคาญ และข้อเสนอแนะพร้อมทั้งจัดให้มีกล่องรับเรื่องร้องเรียนบริเวณด้านหน้าโครงการ โดยในปี 2567 โครงการยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	-	-
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นระหว่างดำเนินการอาจจะเกิดจากอุบัติเหตุในระหว่างปฏิบัติงาน หรือเกิดจากสภาวะแวดล้อมในขณะดำเนินการที่จะมีผลต่อความปลอดภัยของพนักงาน <u>คุณภาพอากาศในที่ทำงาน</u> 1. อบรมให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการป้องกันอันตรายจากการทำงาน โดยเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2566 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 2. จัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ โดยใช้ให้เหมาะสมกับสถานการณ์และพื้นที่ที่ปฏิบัติงานและกำหนดให้มีการสวมใส่ในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด เช่น - บริเวณผลิตและ Packing ภายในโรงงาน พนักงานจะต้องใช้หน้ากากกรองฝุ่นชนิด High Efficiency Filter P-100 - บริเวณหน้าเตาหลอม พนักงานจะต้องใช้หน้ากากกรองไอระเหย/ฝุ่น ฟูมของโลหะ	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติในแต่ละพื้นที่ ได้แก่ บริเวณผลิต บริเวณ Packing และบริเวณหน้าเตาหลอม พร้อมทั้งกำชับให้พนักงานสวมใส่ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) เสียงดัง 1. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อลดความเข้มของเสียง เช่น เครื่องอุดหู (Ear plug) ที่สามารถลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 dB(A) หรือเครื่องครอบหู (Ear muff) ซึ่งสามารถลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 dB(A)	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ได้แก่ ที่อุดหู (Ear plug) และที่ครอบหู (Ear muff) พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่ทุกครั้งตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานเพื่อลดโอกาสในการสัมผัสเสียงดัง	-	-
2. ติดตั้งป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดัง เช่น แผนก Packing ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อการได้ยินถ้าสัมผัสเป็นเวลานาน จำเป็นต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานเพื่อลดโอกาสในการสัมผัสเสียงดัง	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 3. บริเวณที่มีเสียงดังมากๆ หรือเกิน 90 เดซิเบล(เอ) พนักงานต้องทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง และต้องผลัดเปลี่ยนพนักงานไปยังแผนกที่ไม่มีเสียงรบกวน เพื่อให้ระบบการได้ยินมีโอกาสได้พัก	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการกำหนดระยะเวลาการทำงานของพนักงาน 8 ชั่วโมง/วัน โดยขณะปฏิบัติงานบริเวณหน้างานกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้ง ทั้งนี้หากมีความจำเป็นต้องทำงานเกิน 8 ชั่วโมง โครงการจะทำการผลัดเปลี่ยนพนักงานไปยังแผนกอื่นที่ไม่มีเสียงรบกวน เพื่อลดโอกาสในการสัมผัสเสียงดัง	-	-
4. จัดให้มีการตรวจการได้ยินเป็นประจำทุกปี เพื่อให้พนักงานทราบถึงระดับการได้ยินของตนเอง อันจะเป็นการสร้างความตระหนักในการป้องกันเสียงดังอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินให้กับพนักงานทุกคนเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 5. ให้ความรู้เกี่ยวกับเรื่องเสียงกับการได้ยิน อันตรายจากเสียงและการป้องกันโดยพิจารณาให้ความรู้อย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2567 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	-
6. สร้างทัศนคติที่ถูกต้องเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2567 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด รวมทั้งก่อนปฏิบัติงานทุกเช้าจะมีการจัดกิจกรรม Morning Talk เพื่อเป็นการให้ความรู้เพิ่มเติมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>ความร้อน</u> 1. อบรมให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการป้องกันตนเองจากความร้อน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2567 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	-
2. บริเวณที่มีความร้อนสูงหรือเกินมาตรฐานจัดให้มีช่วงพักระหว่างการทำงานตามความหนักเบาของลักษณะงาน	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการกำหนดให้บริเวณการทำงานที่มีความร้อนสูง ได้แก่ โรงหลอม มีช่วงพักระหว่างการทำงาน พร้อมทั้งจัดให้มีน้ำดื่มเย็นเพื่อลดอุณหภูมิความร้อนในร่างกาย ทั้งนี้ในระหว่างการปฏิบัติงานโครงการมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศภายในอาคารผลิตเพื่อช่วยลดอุณหภูมิภายในอาคารลงได้	-	-
3. ติดตั้งป้ายเตือนพร้อมทั้งสัญลักษณ์แสดงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณที่มีความร้อนสูงหรือเกินมาตรฐาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณการทำงานที่มีความร้อนสูงอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 4. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) คือชุดป้องกันความร้อนให้แก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความร้อนสูงหรือเกินมาตรฐานอย่างเพียงพอ	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมชุดป้องกันความร้อนให้แก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความร้อนสูงอย่างเหมาะสมและเพียงพอ ได้แก่ บริเวณโรงหลอม และโรงโรตารี่	-	-
5. ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณที่มีลักษณะงานที่ต้องทำงานกับความร้อนสูง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังเป็นประจำ โดยมีกำหนดการตรวจวัดระดับความร้อนเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณที่ต้องทำงานกับความร้อนสูง เป็นประจำทุกๆ 6 เดือน โดยในปี 2567 ดำเนินการตรวจวัดในเดือนเมษายน และตุลาคม 2567 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด อย่างไรก็ตามโครงการมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศพร้อมทั้งจัดให้มีน้ำดื่มเย็นสำหรับพนักงานและกำหนดให้พนักงานสวมชุดป้องกันความร้อนในขณะปฏิบัติงานรวมถึงลดระยะเวลาการสัมผัสความร้อนโดยการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานไปยังแผนกอื่น	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>แสงสว่าง</u> 1. จัดให้มีการติดตั้งหลอดไฟเพิ่มเติมในบริเวณที่มีระดับความเข้มของแสงสว่างไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างเพื่อเป็นการเฝ้าระวังเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	-	-
2. จัดให้มีการบำรุงรักษาแสงสว่าง โดยกำหนดช่วงเวลาในการบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอตามลักษณะชนิดของดวงไฟ เช่น การเปลี่ยนดวงไฟ การทำความสะอาด เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการบำรุง ดูแลรักษาหลอดไฟอย่างสม่ำเสมอ เช่น การเปลี่ยนหลอดไฟตามอายุการใช้งานและการทำความสะอาดหลอดไฟ เป็นต้น	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>แสงสว่าง</u> (ต่อ) 3. ตรวจวัดความเข้มของแสง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังเป็นประจำ โดยมีกำหนดการตรวจวัดความเข้มของแสงเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างเพื่อเป็นการเฝ้าระวังเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน โดยในปี 2567 ดำเนินการตรวจวัดในเดือนเมษายน และเดือนตุลาคม 2567 ผลการตรวจวัด พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>อุบัติเหตุ</u> 1. อบรมให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายจากอุบัติเหตุของการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2567 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	-
2. จัดอบรมทุกเช้าก่อนทำงาน (Morning Talk) โดยผู้บังคับบัญชาเพื่อให้พนักงานได้รับมอบหมายงานและเตือนการทำงานให้มีความระมัดระวัง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีกิจกรรมอบรมทุกเช้าก่อนเริ่มทำงาน (Morning Talk) โดยมอบหมายให้ผู้บังคับบัญชาการเป็นผู้ดำเนินการ ในการให้ความรู้เพิ่มเติมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน	-	-
3. ตั้งเป้าหมายชั่วโมงทำงานที่ไม่เกิดอุบัติเหตุ เพื่อสร้างความตระหนัก และเพิ่มความระมัดระวังในการปฏิบัติงานให้มากขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการตั้งเป้าหมายอุบัติเหตุเป็นศูนย์ เพื่อสร้างความตระหนักและเพิ่มความระมัดระวังในการปฏิบัติงานให้มากขึ้น	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 4. ดูแลสถานที่ปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัย เช่น มีระบบระบายอากาศและแสงสว่างอย่างเพียงพอ ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดิน/ทางฉุกเฉิน เก็บอุปกรณ์และวัสดุให้เป็นระเบียบ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบและดูแลในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานของพนักงานให้มีความปลอดภัยตามที่มาตรการกำหนด โดยการจัดให้มีพัดลมระบายอากาศและแสงสว่างอย่างเพียงพอ ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดิน และทางฉุกเฉิน รวมทั้งจัดเก็บอุปกรณ์และวัสดุต่างๆ ให้เป็นระเบียบ	-	-
<u>อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย</u> 1. จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ให้พร้อมใช้งาน และเพียงพอ โดยมีป้ายบอกที่เก็บอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นอย่างเพียงพอและพร้อมใช้งาน รวมทั้งแสดงป้ายระบุที่เก็บอย่างชัดเจน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 2. ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน (Smoke-Heat Detector) สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) และอุปกรณ์ผจญเพลิงอื่นๆ ที่เหมาะสมและเพียงพอในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต และต้องตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์เป็นประจำตามกำหนดของบริษัทผลิต หากพบว่าชำรุดต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันที	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน (Smoke-Heat Detector) สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) รวมทั้งอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสมและเพียงพอ ในบริเวณพื้นที่โครงการพร้อมมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ดังกล่าวเป็นประจำ	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) เหตุฉุกเฉินและแผนฉุกเฉิน 1. เมื่อมีเหตุฉุกเฉินผู้อำนวยการดับเพลิงหรือผู้จัดการทั่วไป จะต้องดำเนินการและควบคุมการปฏิบัติให้เป็นไปตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- ในปี 2566 ยังไม่พบกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่โครงการ อย่างไรก็ตามหากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าว โครงการจะปฏิบัติตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยตามที่มาตรการกำหนด	-	-
2. จัดให้มีการซ้อมตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงานเป็นประจำทุกปี โดยขอความร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยขอความร่วมมือกับศูนย์ป้องกัน และบรรเทาสาธารณภัย เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติ ดังนี้ 1. การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล : ดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 12 กรกฎาคม 2567 2. การฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น รวมทั้งการอพยพหนีไฟ : ดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 16 พฤศจิกายน 2567	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) อาชีวอนามัยและความปลอดภัยทั่วๆ ไป 1. จัดให้มีการตรวจวัดประเมินสภาพแวดล้อม ได้แก่ อุณหภูมิ สภาพของเครื่องจักร สภาพพื้นที่และความพร้อมของพนักงานก่อนการเข้าทำงานทุกครั้ง โดยเจ้าหน้าที่ที่ควบคุมการในแต่ละแผนก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีหัวหน้าแผนกในการประเมินสภาพแวดล้อมก่อนเข้าทำงาน รวมทั้งความพร้อมของพนักงานก่อนเข้าทำงาน โดยจัดให้มีกิจกรรม Morning Talk ก่อนเริ่มทำงานเป็นประจำทุกวัน	-	-
2. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ โดยเลือกใช้อุปกรณ์ให้เหมาะสมกับสถานการณ์และพื้นที่ที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงาน และกำหนดให้มีการสวมใส่ในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด เช่น - บริเวณโรงงานพนักงานจะต้องสวมใส่รองเท้านิรภัย - บริเวณผลิตและ Packing ภายในโรงงาน พนักงานจะต้องใช้หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ปลั๊กอุดหู และหน้ากากกรองฝุ่นชนิด High Efficiency Filter P-100	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติในแต่ละพื้นที่อย่างเพียงพอ พร้อมทั้งกำชับให้พนักงานสวมใส่ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>อาชีวอนามัยและความปลอดภัยทั่วๆ ไป (ต่อ)</u> - บริเวณหน้าเตาหลอม พนักงานจะต้องใช้หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากกรองไอระเหย/ฝุ่นฟูมของโลหะ แว่นตานิรภัย และชุดป้องกันความร้อน - บริเวณที่จะต้องเข้าไปซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องใช้รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย หน้ากากงานเชื่อม และสายนิรภัย				

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 3. จัดกิจกรรมส่งเสริมและประชาสัมพันธ์ เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เช่น การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2567 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยขอความร่วมมือกับศูนย์ป้องกัน และบรรเทาสาธารณภัยเพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติ ดังนี้ 1. การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล : ดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 12 กรกฎาคม 2567 2. การฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น รวมทั้งการอพยพหนีไฟ : ดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 16 พฤศจิกายน 2567	-	-
1. จัดให้มีการตรวจร่างกายทั่วไปของพนักงานก่อนเข้าทำงาน เพื่อดูความพร้อมของร่างกายกับลักษณะงาน และตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับพนักงานของโครงการทั้งหมด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ต้องมีการตรวจร่างกายทั่วไปก่อนเริ่มเข้าทำงาน สำหรับพนักงานของโครงการจะดำเนินการตรวจเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 2. ตรวจสอบการทำงานอุปกรณ์และเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ ตามโปรแกรมที่กำหนดไว้ เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจจะเกิดจากการชำรุดเสียหายของอุปกรณ์และเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2567 เพื่อให้มีสภาพดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	-
3. การตรวจสุขภาพของพนักงานจะต้องมีการตรวจวัดปริมาณอลูมิเนียมและตะกั่วในเลือดของพนักงานในแผนกที่อยู่ในบริเวณใกล้กับพื้นที่ที่มีไอของอลูมิเนียมและตะกั่ว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 7. ในการตรวจสุขภาพของพนักงานจะต้องครอบคลุมรายละเอียดดังนี้ • การตรวจสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (PE) • การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) • การตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (CXR-L) • การตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์ (UA) • การตรวจสมรรถภาพการได้ยินเสียง (AUDIOGRAM) • การตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (LUNG Function Test) • การตรวจสมรรถภาพของกล้ามเนื้อ • การตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ • การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น (Vision Test) • การตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบ บี • การตรวจระดับสารตะกั่วในเลือด (LEAD) • การตรวจระดับอลูมิเนียม (ALUMINIUM)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 : มกราคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. พื้นที่สีเขียว • จัดพื้นที่สีเขียวประมาณ 30 ไร่ หรือคิดเป็น 40 % ของพื้นที่โครงการ (ซึ่งไม่น้อยกว่า 5 %) ประกอบด้วย - บริเวณริมรั้ว คิดเป็นพื้นที่ประมาณ 8.5 ไร่ และบริเวณพื้นที่ว่างด้านทิศตะวันออกของโรงงานคิดเป็นพื้นที่ประมาณ 12.18 ไร่ เป็นไม้ยืนต้นประเภท มะม่วง ขนุน ยูคาลิปตัส อโศกอินเดีย และสนประดิพัทธ์ เป็นต้น - บริเวณด้านหน้าโรงงานมีการจัดสวนพฤกษศาสตร์บริเวณหอพระ บริเวณโรงอาหาร และบริเวณรอบบ่อเลี้ยงปลา คิดเป็นพื้นที่ประมาณ 6 ไร่ ประกอบด้วยไม้ยืนต้นขนาดใหญ่และขนาดเล็ก เช่น สะเดา หว้า ช่อฟ้า ยางโอน ทองกวาว ทองหลาง ปีบ นนทรี ตะโกนา อิน-จัน ลำดวน โมกหลวง เกาลัด จามจุรีสีทอง และพันจำ เป็นต้น - บริเวณด้านหน้าอาคารสำนักงานและที่จอดรถ คิดเป็นพื้นที่ประมาณ 0.35 ไร่ และบริเวณอื่นๆ ทั่วโรงงานประมาณ 2.6 ไร่ มีการปลูกไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ เช่น โมกข์ ตีนเป็ด แคฝรั่ง กระดังงา เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียว 31.25 ไร่ หรือคิดเป็น 41.67 % ของพื้นที่โครงการทั้งหมด ตามมาตรการกำหนด	-	-

2 ผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด รวมมาตรการจำนวน 16 ข้อ พบว่า ปฏิบัติครบถ้วนทั้งหมด 16 ข้อ (คิดเป็นร้อยละ 100) สามารถสรุปได้**ดังตารางที่ 3.2-1**

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

มาตรการ	จำนวน (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ		ผลเทียบกับค่ามาตรฐาน		หมายเหตุ
		ปฏิบัติครบถ้วน	ปฏิบัติไม่ครบถ้วน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	1	1	-	-	1	-ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 อัตราการระบายพารามิเตอร์ Patriculate ปล่อง Dust Collector No.3 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO_x as NO_2 ปล่อง Dust Collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 และอัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust Collector No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด -ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO_x as NO_2 ปล่อง Dust Collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust Collector No.1 และ No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	1	1	-	1	-	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

มาตรการ	จำนวน (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ		ผลเทียบกับค่ามาตรฐาน		หมายเหตุ
		ปฏิบัติครบถ้วน	ปฏิบัติไม่ครบถ้วน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนระบายไปยังระบบระบายน้ำของโรงงาน	1	1	-	-	1	- ปริมาณ BOD เดือนกุมภาพันธ์, มีนาคม, พฤษภาคม, มิถุนายน, กรกฎาคม และสิงหาคม 2567 - ปริมาณ COD เดือนกุมภาพันธ์, มีนาคม, พฤษภาคม, มิถุนายน, กรกฎาคม และสิงหาคม 2567 - ปริมาณ Sulfide ในเดือนกุมภาพันธ์, มีนาคม, มิถุนายน, และกรกฎาคม 2567 - ปริมาณ TSS ในเดือนมิถุนายน 2567 - ปริมาณ Oil & Grease ในเดือนมิถุนายน 2567
2.2 คุณภาพน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ของบ่อฝังกลบแบบปลอดภัย	1	1	-	1	-	-
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 2.3 คุณภาพน้ำในบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,5000 ลบ.ม.	1	1	-	1	-	-
2.4 คุณภาพน้ำผิวดิน	1	1	-	-	1	- ปริมาณ BOD และ Total Coliform Bacteria เดือนสิงหาคม 2567
2.5 นิเวศวิทยาในน้ำ	1	1	-	-	-	-
3. คุณภาพเสียง	1	1	-	1	-	-
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน 4.1 คุณภาพอากาศบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	1	1	-	1	-	-
4.2 ความร้อนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	1	1	-	1	-	-
4.3 ความเข้มของแสงสว่าง	1	1	-	1	-	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

มาตรการ	จำนวน (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ		ผลเทียบกับค่ามาตรฐาน		หมายเหตุ
		ปฏิบัติครบถ้วน	ปฏิบัติไม่ครบถ้วน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) 4.4 ระดับเสียงในพื้นที่โรงงาน	1	1	-	1	-	-
4.5 สุขภาพพนักงาน	1	1	-	-	-	-
4.6 บันทึกสาเหตุการเจ็บ ป่วยและการเกิดอุบัติเหตุ-เหตุของพนักงาน	1	1	-	-	-	-
5. กากของเสียของแข็ง	1	1	-	-	-	-
6. เศรษฐกิจ-สังคม	1	1	-	-	-	-
รวม	16	16	-	8	3	-

3.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง (ระยะดำเนินการ) บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 จำนวนทั้งหมด 9 หัวข้อ ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพเสียง คุณภาพน้ำ กากของเสียที่เป็นของแข็ง การคมนาคมขนส่ง สภาพสังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป และพื้นที่สีเขียว ทางโครงการสามารถปฏิบัติครบถ้วนทุกหัวข้อตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ยกเว้นดังต่อไปนี้

1. มาตรการปฏิบัติได้แต่ไม่มีประสิทธิภาพ ได้แก่

1.1 หัวข้อมาตรการ : คุณภาพอากาศ

รายละเอียดมาตรการ : รวบรวมก๊าซและไอที่เกิดจากการผลิตไปผ่านการบำบัดด้วยเครื่องดักจับฝุ่น โดยควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายของโครงการไม่ให้เกินค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณสารเจือปนอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของโครงการ โดยทำการตรวจวัดมลสารทางอากาศทุกๆ 6 เดือน

เหตุผล :

- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 อัตราการระบายพารามิเตอร์ Patriculate ปล่อง Dust Collector No.3 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO_x as NO_2 ปล่อง Dust Collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 และอัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust Collector No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด

- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO_x as NO_2 ปล่อง Dust Collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust Collector No.1 และ No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป

1.2 หัวข้อมาตรการ : คุณภาพอากาศ

รายละเอียดมาตรการ : หากระบบมีปริมาณมลสารที่ระบายออกสูงกว่าอัตราการระบายมลสารที่กำหนดไว้ ทางโครงการจะต้องดำเนินการทำความสะอาดถุงกรองให้มีอัตราการระบายเป็นไปตามที่กำหนด

เหตุผล :

- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 อัตราการระบายพารามิเตอร์ Patriculate ปล่อง Dust Collector No.3 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO_x as NO_2 ปล่อง Dust Collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 และอัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust Collector No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด

- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO_x as NO_2 ปล่อง Dust Collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust Collector No.1 และ No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด

อย่างไรก็ตามโครงการมีการทำความสะอาดถุงกรองและเปลี่ยนถุงกรองตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป

1.3 หัวข้อมาตรการ : คุณภาพอากาศ

รายละเอียดมาตรการ : กรณีที่ทำความสะอาดถุงกรองแล้วแต่อัตราการระบายมลสารยังไม่เป็นไปตามที่กำหนด ให้ดำเนินตรวจเช็คหรือทำการเปลี่ยนถุงกรองใหม่เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพตามที่กำหนด

เหตุผล : ในปี 2567 โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ในวันที่ 2 เมษายน, 3 และ 7 ตุลาคม 2567 ผลการตรวจวัดพบว่า ปริมาณของสารเจือปนในอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทางราชการกำหนด และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552)

อย่างไรก็ตามโครงการมีการทำความสะอาดถุงกรองและเปลี่ยนถุงกรองตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป

5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง (ระยะดำเนินการ) บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 จำนวนทั้งหมด 10 หัวข้อ ได้แก่ คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป คุณภาพน้ำทิ้ง คุณภาพน้ำใต้ดิน คุณภาพน้ำผิวดิน นิเวศวิทยาในน้ำ คุณภาพเสียง อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน กากของเสียของแข็ง และเศรษฐกิจ-สังคม ทางโครงการสามารถปฏิบัติครบถ้วนทุกหัวข้อตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด ยกเว้นดังต่อไปนี้

1. **หัวข้อมาตรการ :** คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

– ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 อัตราการระบายพารามิเตอร์ Patriculate ปล่อง Dust Collector No.3 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO_x as NO_2 ปล่อง Dust Collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 และอัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust Collector No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด

– ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO_x as NO_2 ปล่อง Dust Collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust Collector No.1 และ No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด

เกณฑ์มาตรฐาน : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552)

สาเหตุ : ระบบบำบัดคุณภาพอากาศของโครงการมีขนาดเล็ก ไม่สามารถบำบัดมลพิษทางอากาศได้อย่างมีประสิทธิภาพ

แนวทางแก้ไข : โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป

2. **หัวข้อมาตรการ :** คุณภาพน้ำทิ้ง

ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด :

ในปี 2567 ปริมาณ BOD เดือนกุมภาพันธ์, มีนาคม, พฤษภาคม, มิถุนายน, กรกฎาคม และสิงหาคม 2567, ปริมาณ COD เดือนกุมภาพันธ์, มีนาคม, พฤษภาคม, มิถุนายน, กรกฎาคม และสิงหาคม 2567, ปริมาณ Sulfide ในเดือนกุมภาพันธ์, มีนาคม, มิถุนายน, และกรกฎาคม 2567, ปริมาณ TSS ในเดือนมิถุนายน 2567, ปริมาณ Oil & Grease ในเดือนมิถุนายน 2567 ของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนระบายไปยังระบบระบายน้ำของโรงงานมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

เกณฑ์มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

สาเหตุ : เนื่องจากอาจเกิดจากการใช้น้ำจากกิจวัตรประจำวันของพนักงานทำให้เกิดการสะสมของปริมาณมลสารต่างๆ

แนวทางแก้ไข : โครงการจะดำเนินการสูบตะกอนเป็นระยะๆ เพื่อให้ปริมาณมลสารดังกล่าวมีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด พร้อมทั้งจะดำเนินการเติมจุลินทรีย์เพื่อลดปัญหากลิ่นเหม็นทั้งนี้น้ำทิ้งที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป โครงการจะระบายลงสู่บ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. บริเวณด้านหลังโรงงาน และดำเนินการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

3. **หัวข้อมาตรการ :** คุณภาพน้ำผิวดิน

ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด : ปริมาณ BOD และ Total Coliform Bacteria เดือนสิงหาคม 2567 เกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

เกณฑ์มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3

สาเหตุ : อาจเนื่องมาจากการใช้ประโยชน์พื้นที่โดยรอบแหล่งน้ำ ประกอบไปด้วยพื้นที่เกษตรกรรม รวมทั้งพื้นที่พักอาศัยของชุมชน จึงส่งผลให้ปริมาณมลสารดังกล่าวมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

แนวทางแก้ไข : การขุดลอกทำความสะอาดคลองโดยรอบและควรเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดอย่างต่อเนื่อง

3.4 สรุปประเด็นหรือมาตรการที่ได้ปฏิบัติโดยปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงไป เนื่องจากการดำเนินงานที่ผ่านมาสามารถป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างสมบูรณ์ หรือมาตรการดังกล่าวไม่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติอีกต่อไป

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง (ระยะดำเนินการ) บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2567 ทางโครงการไม่พบมาตรการที่ต้องดำเนินการดังกล่าว

METALCOM

ภาคผนวก 2ข

สำเนาหนังสือสอบถามเรื่องร้องเรียน

ที่ ชบ ๕๖๗๐๖/๕๒๐

สำนักงานเทศบาลตำบลหัวถนน
๙๙๙ หมู่ที่ ๙ ตำบลหัวถนน
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี
๒๐๑๔๐

๒๕ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์สอบถามเรื่องร้องเรียนของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

เรียน ผู้จัดการทั่วไป บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ที่ MTC-OM ๖๘/๐๕-๐๖ ลงวันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามที่ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ขอความอนุเคราะห์สอบถามและขอหนังสือรับรองเอกสารจากเทศบาลตำบลหัวถนน เกี่ยวกับข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ว่าได้รับเรื่องร้องเรียนจากประชาชน สถานประกอบการ หรือหน่วยงานต่างๆ ในเขตพื้นที่ของเทศบาลตำบลหัวถนน เพื่อนำมาประกอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต่อไป นั้น

ในการนี้ เทศบาลตำบลหัวถนน ขอเรียนว่า ตั้งแต่ปีงบประมาณ ๒๕๖๘ (เดือน ตุลาคม ๒๕๖๗ – ปัจจุบัน) เทศบาลตำบลหัวถนน ไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนจากประชาชน ทั้งในเขตพื้นที่ของตำบลหัวถนนและพื้นที่ใกล้เคียง ที่ร้องเรียนบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

[redacted]

(นายชัยภัทร อภิชัยธนวัฏ)
รองปลัดเทศบาล รักษาราชการแทน ปลัดเทศบาล
ปฏิบัติหน้าที่ นายกเทศมนตรีตำบลหัวถนน

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๓๘๔๗ ๒๑๑๑
โทรสาร ๐ ๓๘๔๗ ๒๒๒๒

"ซื่อสัตย์ สุจริต มุ่งสัมฤทธิ์ของงาน ยึดมั่นมาตรฐาน บริการด้วยใจเป็นธรรม"

ที่ ชบ ๐๒๑๘/๒๒๑๑

ที่ว่าการอำเภอพนัสนิคม
ถนนเมืองเก่า ชบ ๒๐๑๔๐

๒๗ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์สอบถามเรื่องร้องเรียนของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

เรียน ผู้จัดการบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ที่ MTC-OH ๖๘/๐๕-๑๐ ลงวันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามที่ ศูนย์ดำรงธรรมอำเภอพนัสนิคม ได้รับหนังสือขอความอนุเคราะห์สอบถามและขอรับรองเอกสารที่ว่าการอำเภอพนัสนิคม เกี่ยวกับข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานองบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จากประชาชน สถานประกอบการหรือหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่รับผิดชอบของที่ว่าการอำเภอพนัสนิคม เพื่อนำมาประกอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด นั้น

อำเภอพนัสนิคมขอเรียนแจ้งให้ทราบว่าในปีงบประมาณ ๒๕๖๘ ไม่มีผู้ยื่นเรื่องร้องเรียน/ร้องทุกข์เกี่ยวกับบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ณ ที่ว่าการอำเภอพนัสนิคม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นางสาวอรุณรัตน์ หุ่มเจริญ)
นายอำเภอพนัสนิคม

ที่ทำการปกครองอำเภอพนัสนิคม
งานอำนวยความเป็นธรรม
โทร./โทรสาร ๐๓๘-๔๖๑๑๒๒

ที่ ชบ ๐๐๑๗.๑/๑๙๙๕๕

ถึง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

ตามที่บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ได้มีหนังสือ ที่ MTC-OH ๖๘/๐๒-๐๘ ลงวันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๘ ขอความอนุเคราะห์ศูนย์ดำรงธรรมจังหวัดชลบุรี ตรวจสอบเรื่องร้องเรียนและขอเอกสารรับรอง เพื่อนำมาประกอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) และใช้เป็นข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานเสนอต่อหน่วยงานผู้พิจารณาอนุญาตต่อไป นั้น

ศูนย์ดำรงธรรมจังหวัดชลบุรี ได้ตรวจสอบข้อมูลในระบบรับเรื่องราวร้องทุกข์ของศูนย์ดำรงธรรมจังหวัดชลบุรีทุกช่องทาง ปรากฏว่า ไม่มีเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด แต่อย่างใด

[redacted]

สำนักงานจังหวัด
กลุ่มงานศูนย์ดำรงธรรมจังหวัด
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๒๗-๘๓๗๐

ที่ ชบ ๐๐๑๔.๒/ ๒๕๒๘

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี
เลขที่ ๒๒๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลเสม็ด
อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี
๒๐๐๐๐

๑๗ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ที่ MTC-OH ๖๘/๐๕-๙ ลงวันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด แจ้งว่าบริษัทฯ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๐๐๑๐๐๒๒๕๔๕๑[๓-๖๐-๒/๔๕ ชบ] ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๙ หมู่ ๙ ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี ๒๐๑๔๐ ประกอบกิจการหลอมอะลูมิเนียม เพื่อผลิตเป็นอะลูมิเนียมอินกอทและอะลูมิเนียมบิทเลท บดแยกอะลูมิเนียมดรอส จัดเก็บฝังกลบฝุ่นและกากจากกระบวนการผลิต ทั้งนี้ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามีความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลสิ่งแวดล้อมและรับผิดชอบต่อสังคม บริษัทจึงขอความอนุเคราะห์สอบถามและรับรองเอกสารจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี เกี่ยวข้องกับข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จากประชาชนสถานประกอบการหรือหน่วยงานต่าง ๆ ในพื้นที่รับผิดชอบของสำนักงานฯ เพื่อนำมาประกอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ได้ตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนในระหว่างวันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๖ ถึงปัจจุบันแล้ว พบว่าไม่เคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับการดำเนินการงานของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด แต่ประการใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

[redacted]

(นายสราวุธ สุไหธ)
ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี

ส่วนสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๓๘๔๖ ๗๐๓๕

ภาคผนวก 3ข

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
METALCOM LTD.

เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,
A.Panusnicom, Chonburi
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000
Fax : (66) 0-3847-2009
E-mail : mtc@metalcom.co.th

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 1799
วันที่ ๒๗ ม.ค. ๒๕๖๘
เวลา 11:34

ที่ MTC-OH 68/01-10

20 มกราคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม–ธันวาคม 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) พร้อม CD-ROM จำนวน 3 ชุด

ตามที่บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200100225451 [3-60-2/45 ชบ] ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานอลูมิเนียมและทองเหลือง (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ในนามบริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมล้อม หรือ EIA monitoring report เสร็จเป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จึงขอนำส่งรายงานฯ ฉบับดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อพิจารณาเป็นลำดับถัดไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

[redacted]

(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)
ผู้จัดการทั่วไป
(20/1/68)

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
METALCOM LTD.

เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,
A.Panusnicom, Chonburi
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000
Fax : (66) 0-3847-2009
E-mail : mtc@metalcom.co.th

ที่ MTC-OH 68/01-09

วันที่ 20 เดือน มกราคม พ.ศ. 2568

เรื่อง นำส่งผลการปฏิบัติตามมาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA monitoring) ประจำเดือนกรกฎาคม–ธันวาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสูงอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200100225451 [3-60-2/45 ชบ]บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม โดยมีความปรารถนาในการสร้างคน สร้างงาน สร้างอาชีพ โดยคำนึงถึงสมดุลทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม จึงได้ส่งผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA monitoring) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

(นางสาววนิดา กันศรชา)
เจ้าหน้าที่บันทึกข้อมูล
๒๘ ม.ค. ๒๕๖๘

[redacted]

(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)
ผู้จัดการทั่วไป
(20/1/68)

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
METALCOM LTD.

เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,
A.Panusnicom, Chonburi
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000
Fax : (66) 0-3847-2009
E-mail : mtc@metalcom.co.th

ที่ MTC-OH 68/01-08

วันที่ 20 เดือน มกราคม พ.ศ. 2568

เรื่อง นำส่งผลการปฏิบัติตามมาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA monitoring) ประจำเดือนกรกฎาคม–ธันวาคม 2567

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลหัวถนน

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200100225451 [3-60-2/45 ชบ]บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม โดยมีความปรารถนาในการสร้างคน สร้างงาน สร้างอาชีพ โดยคำนึงถึงสมดุลทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม จึงได้ส่งผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA monitoring) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)
ผู้จัดการทั่วไป
(20/1/68)

[redacted]
ตำแหน่ง ผช. นักจัดการงานทั่ว
17 / 1 / 2568

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256801-1074
ชื่อโครงการ :	โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง
รอบรายงาน :	ก.ค. 67 - ธ.ค. 67
วันที่ยื่นรายงาน :	30/01/2568
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	4454
ผู้ยื่นรายงาน :	กิตติ์ธนัตถ์ ตันสวัสดิ์
อีเมล :	kitthanut.ta@metalcom.co.th
โทรศัพท์ :	038472000

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

METALCOM

ภาคผนวก 4ข

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

METALCOM LTD.

แผนการตรวจเช็คและบำรุงรักษา.....DUST..... ประจำปี .....2568..... ของฝ่ายซ่อมบำรุง

NO.	รายการ	แผนก	เดือน/สัปดาห์																																																					หมายเหตุ
			ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.				
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
1	DUST NO. 1	ผลิตโรง3											▨												▨												▨														▨		วันเฉลิม
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																												
2	DUST NO. 2	โรงดอส											▨												▨												▨														▨		วันเฉลิม
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																												
3	DUST NO. 3	โรงโรตารี่											▨												▨												▨														▨		วันเฉลิม
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																												
4	DUST NO. 4	ผลิตโรง2											▨												▨												▨														▨		วันเฉลิม
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																												
5	DUST NO. 5	ผลิตโรงบิลเลท											▨												▨												▨														▨		วันเฉลิม
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																												
6	DUST NO. 6	ผลิตโรงดอส											▨												▨												▨														▨		วันเฉลิม
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																												

หมายเหตุ ☐ การตรวจเช็คซ่อมบำรุงประจำเดือน ▨ การตรวจเช็คและบำรุงรักษา รอบที่ 2 ✓ ได้ปฏิบัติงานจริง X ไม่มีการปฏิบัติงานหรือมีการเปลี่ยนแปลง

ผู้จัดทำแผน

[redacted]

01 / 01 / 68

[redacted]

4 / 1 / 68

[redacted]

4 / 01 / 68

METALCOM LTD.

แผนการตรวจเช็คและบำรุงรักษา.....เตาหลอม..... ประจำปี .....2568..... ของฝ่ายซ่อมบำรุง

NO.	รายการ	แผนก	เดือน/สัปดาห์																																														หมายเหตุ
			ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.				
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
1	เตาหลอม 30 ตัน	ผลิตโรง2											▨												▨												▨												▨				ธาตรี
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																										
2	เตาหลอม EMP 30 ตัน	ผลิตโรง2											▨												▨												▨												▨				วันเฉลิม
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																										
3	เตาหลอม 12 ตัน	ผลิตโรง2											▨												▨												▨												▨				ธาตรี
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																										
4	เตาหลอม 20 ตัน	ผลิตโรง2											▨												▨												▨												▨				วันเฉลิม
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																										
5	เตาหลอม 15 ตัน	ผลิตโรง3											▨												▨												▨												▨				ธาตรี
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																										
6	เตาหลอม 15 ตันโรงบิลเลท	ผลิตโรงบิลเลท											▨												▨												▨												▨				วันเฉลิม
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																										
7	เตาหลอม 60 ตัน	ผลิตโรงบิลเลท											▨												▨												▨												▨				ธาตรี
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																										
8	เตาโรตารี่ 20 ตัน	ผลิตโรง3											▨												▨												▨												▨				วันเฉลิม
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																										
9	เตาโรตารี่ 15 ตัน	ผลิตโรง3											▨												▨												▨												▨				ธาตรี
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																										
10	เตาโรตารี่ 8 ตัน	โรงโรตารี่											▨												▨												▨												▨				วันเฉลิม
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																										
11	เตาโรตารี่ 5 ตัน	โรงโรตารี่											▨												▨												▨												▨				ธาตรี
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																										
12	เตาหลอม CLUCIBLE 1	โรงเก็บดรอส											▨												▨												▨												▨				วันเฉลิม
	ปฏิบัติงานจริง		✓				✓				✓		✓			✓			✓				✓		✓																										

หมายเหตุ ☐ การตรวจเช็คซ่อมบำรุงประจำเดือน ▨ การตรวจเช็คและบำรุงรักษา รอบที่ 2 ✓ ได้ปฏิบัติงานจริง X ไม่มีการปฏิบัติงานหรือมีการเปลี่ยนแปลง

ผู้จัดทำแผน

[redacted]

02 / 01 / 68

[redacted]

4 / 1 / 68

[redacted]

4 / 01 / 68

METALCOM LTD.

แผนการตรวจเช็คและบำรุงรักษา.....CONVEYOR..... ประจำปี .....2568..... ของฝ่ายซ่อมบำรุง

NO.	รายการ	แผนก	เดือน/สัปดาห์																																																						หมายเหตุ
			ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.											
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
1	CONVEYOR 1	ผลิต											▨												▨												▨												▨											ธาตรี
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/		/		/				/				/		/																																	
2	CONVEYOR 2	ผลิต											▨												▨												▨												▨											วันเฉลิม
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/		/		/				/				/		/																																	
3	CONVEYOR 3	ผลิต											▨												▨												▨												▨											ธาตรี
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/		/		/				/				/		/																																	
4	CONVEYOR 4	ผลิต											▨												▨												▨												▨											วันเฉลิม
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/		/		/				/				/		/																																	
5	CONVEYOR 5	ผลิต											▨												▨												▨												▨											ธาตรี
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/		/		/				/				/		/																																	
6	CONVEYOR 6	ผลิต											▨												▨												▨												▨											วันเฉลิม
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/		/		/				/				/		/																																	
7	CONVEYOR 7	ผลิต											▨												▨												▨												▨											ธาตรี
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/		/		/				/				/		/																																	
8	CONVEYOR 8	ผลิต											▨												▨												▨												▨											วันเฉลิม
	ปฏิบัติงานจริง		/				/				/		/		/				/				/		/																																	

หมายเหตุ ☐ การตรวจเช็คซ่อมบำรุงประจำเดือน ▨ การตรวจเช็คและบำรุงรักษา รอบที่ 2 ✓ ได้ปฏิบัติงานจริง X ไม่มีการปฏิบัติงานหรือมีการเปลี่ยนแปลง

ผู้จัดทำแผน

[redacted]

04 / 01 / 68

[redacted]

4 / 1 / 68

[redacted]

4 / 01 / 68

METALCOM

ภาคผนวก 5ข

หนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ MTC-OH 67/07-08

เขียนที่ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
15 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งหนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-2/45 ชบ [10200100225451] ได้นำส่งหนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

สำหรับผู้รับเอกสารได้รับ
[redacted]
ตำแหน่ง.....
.....18 ก.ค. 2567.....

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]
จำกัด
.....

(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)
ผู้จัดการทั่วไป
(15 / 07 / 67)

ที่ MTC-OH 67/07-07

เขียนที่ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
15 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งหนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-2/45 ชบ [10200100225451] ได้นำส่งหนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

[redacted]
ตำแหน่ง.....
๑๙/ก.ค. ๒๕๖๗

ขอแสดงความนับถือ

[redacted] Ltd.
[redacted]อม จำกัด

(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)
ผู้จัดการทั่วไป
(15 / 07 / 67)

METALCOM

ภาคผนวก 6ข

บันทึกการตรวจสอบ

- บันทึกการตรวจสอบเครื่องดักจับฝุ่น และการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารทางอากาศ
- บันทึกการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ

METALCOM

บันทึกการตรวจสอบเครื่องดักจับฝุ่น และการตรวจสอบประสิทธิภาพ ของระบบบำบัดมลสารทางอากาศ

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน มิ.ย. 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์ว 6	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	9.ชุดสกรูไซโคลน	10.ดังเก็บฝุ่น 1	10.ดังเก็บฝุ่น 2	11.ดังเก็บฝุ่น 3	12.ดังเก็บฝุ่น 4	13.ดังเก็บฝุ่น 5	14.ดังเก็บฝุ่น 6	15.ดังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	21.เกจวัด 6	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1	/	[illegible]							/	[illegible]					/	/	[illegible]						[illegible]	[redacted]
2	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	X		
3	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	X		
4	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	X		
5	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	X		
6	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	X		
7	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	X		
8	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	X		
9	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	ผ้าไม่ดี		
10	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	X		
11	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	X		
12	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	X		
13	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	X		
14	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	X		
15	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	X		
16	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	X		
17	/	X	X	X	X	/	/	/	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	X		

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน มิ.ย. 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์ว 6	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	9.ชุดสกรูไซโคลน	10.ดังเก็บฝุ่น 1	10.ดังเก็บฝุ่น 2	11.ดังเก็บฝุ่น 3	12.ดังเก็บฝุ่น 4	13.ดังเก็บฝุ่น 5	14.ดังเก็บฝุ่น 6	15.ดังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	21.เกจวัด 6	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18	/	X	X	X	X	X	X	/	/	X	X	X	X	/	/	/	[illegible]							[redacted]
19	/	X	X	X	X	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	✓	✓	✓	"				"		ปะตูดังที่รั่ว	
20	/	X	X	X	X	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	✓	✓	✓	"				"		"	
21	/	X	X	X	X	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	✓	✓	✓	"				"		"	
22	✓	X	X	X	X	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	✓	✓	✓	"				"		"	
23	✓	X	X	X	X	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	✓	✓	✓	"				"		"	
24	✓	X	X	X	X	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	✓	✓	✓	"				"		"	
25	✓	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	/	/	/	"				"		"	
26	✓	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	/	/	/	"				"		"	
27	/	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	/	/	/	"				"		"	
28	✓	X	X	X	X	/	/	/	X	X	X	X	X	/	/	/	"				"		"	
29	✓	X	X	X	X	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	✓	✓	✓	"				"		ปะตูดังที่รั่วหลายๆ	
30	✓	X	X	X	X	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	✓	✓	✓	"				"		"	
31																								

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน มิ.ย. 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ดังเก็บฝุ่น 1																หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1	/	/	/																	[redacted]
2	/	/	/																	
3	/	/	/																	
4	/	/	/																	
5	/	/	/																	
6	/	/	/																	
7	/	/	/																	
8	/	/	/																	
9	/	/	/																	
10	/	/	/																	
11	/	/	/																	
12	/	/	/																	
13	/	/	/																	
14	/	/	/																	
15	/	/	/																	
16	/	/	/																	

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน มิ.ย. 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ดังเก็บฝุ่น 1																หมายเหตุ	ผู้บันทึก
17	/	/	/																	[redacted]
18	/	/	/																	
19	/	/	/																	
20	/	/	/																	
21	/	/	/																	
22	/	/	/																	
23	/	/	/																	
24	/	/	/																	
25	/	/	/																	
26	/	/	/																	
27	/	/	/																	
28	/	/	/																	
29	/	/	/																	
30	/	/	/																	
31																				

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.3 เดือน มี.ค. 68

วันที่ทำงาน	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดสกรู	4.ชุดโรตารี่ไซโคลน 1	5.ชุดโรตารี่ไซโคลน 2	6.ถังฝุ่นดัส	7.ถังฝุ่นไซโคลน1	8.ถังฝุ่นไซโคลน2	9.โรตารี่วาล์วดัส 2	10.เกจวัด 1	หมายเหตุ
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	
11	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	5	ชุดโบเวอร์ดับ สั่นสะเทือนอยู่
12	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	5	〃
13	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	5	〃
14	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	6	〃
15	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	5	
16	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	6	
17	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	6	

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.3 เดือน มี.ค. 68

วันที่ทำงาน	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดสกรู	4.ชุดโรตารี่ไซโคลน 1	5.ชุดโรตารี่ไซโคลน 2	6.ถังฝุ่นดัส	7.ถังฝุ่นไซโคลน1	8.ถังฝุ่นไซโคลน2	9.โรตารี่วาล์วดัส 2	10.เกจวัด 1	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	6		[redacted]
19	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	5		
20	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	6		
21	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	4		
22	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	6		
23	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	5		
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4		
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5		
26											ปิดดัส 3 ต้องทำปล่องดัสออก	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6		
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7		
29	✓	×	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	6	โรตารี่วาล์วไม่ส่งฝุ่น ต้องมาซ่อมไซโคลน 2 ไปก่อน	
30	✓	×	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	7		
31												

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือน มี.ค. 68

วันที่ทำงาน	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน2	9.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	หมายเหตุ
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	5	5	5	4	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4	6	6	5	5	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	4	4	4	6	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4	5	5	5	5	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	5	6	4	6	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	6	5	4	5	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	5	5	6	4	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	5	6	6	5	
9	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	5	6	4	4	ปิดซ่อมชุดโรตารี่วาล์ว 5 ด.ม
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	5	5	6	5	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	5	4	5	4	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	4	6	6	6	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	6	7	5	6	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	6	5	7	6	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	5	6	5	7	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	6	5	6	6	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	6	5	6	4	

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือน มี.ค. 68

วันที่ทำงาน	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน2	9.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	หมายเหตุ
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	9	10	7	4	เห็นเกจวัดมีปัญหาตลอดการเช็ค
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	9	10	8	9	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	8	9	9	6	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	8	9	8	8	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	7	6	7	5	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	5	5	4	6	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	4	6	6	7	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	4	6	5	5	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	7	5	5	5	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	6	4	8	7	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4	6	6	6	4	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	8	7	8	6	แจ้งต่อให้ดูแลต่อไปแล้ว
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	8	8	8	7	
31																					

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.5 เดือน มี.ค. 68

วันที่ตรวจสอบ	1.ชุดโบวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1-สกรู	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2-สกรู	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3-สกรู	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4-สกรู	6.ชุดโรตารี่วาล์วไซโลลม1	7.ถังดักฝุ่น 1	8.ถังดักฝุ่น 2	9.ถังดักฝุ่น 3	10.ถังดักฝุ่น 4	11.เกจวัด 1	12.เกจวัด 2	13.เกจวัด 3	14.เกจวัด 4	หมายเหตุ
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	5	4	4	
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	5	5	
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	5	4	
4	/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	4	4	4	4	
5	/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	5	4	5	4	
6	/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	4	5	4	4	
7	/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	4	5	5	4	
8	/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	4	4	6	4	
9	/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	4	5	7	7	
10	/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	4	4	4	5	
11	/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	4	4	4	5	
12	/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	4	4	4	4	
13	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	5	4	5	4	
14	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	5	4	5	5	
15	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	5	5	4	5	
16	/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	4	4	4	4	

[redacted]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.5 เดือน มี.ค. 68

วันที่ตรวจสอบ	1.ชุดโบวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1-สกรู	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2-สกรู	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3-สกรู	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4-สกรู	6.ชุดโรตารี่วาล์วไซโลลม1	7.ถังดักฝุ่น 1	8.ถังดักฝุ่น 2	9.ถังดักฝุ่น 3	10.ถังดักฝุ่น 4	11.เกจวัด 1	12.เกจวัด 2	13.เกจวัด 3	14.เกจวัด 4	หมายเหตุ
17	/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	4	5	4	4	สกรูรองหัวไม่ทำงาน
18	/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	4	4	4	5	
19	/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	4	5	4.5	6	
20	/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	4	4	5	5	
21	/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	4	4.1	4.2	4.3	
22	/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	8	7	8	8	
23	/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	8	4	6	7	
24	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	5	6	5	7	
25	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	7	6	8	8	
26	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	7	6	8	8	
27	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	6	8	7	8	
28	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	4.5	3	4.0	5	
29	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	4.5	4	4.4	4.8	สกรูรองหัวไม่ทำงาน ไม่ได้
30	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	4.2	4.1	4.3	4.2	
31															

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.6 เดือน มี.ค. 68

วันที่ตรวจสอบ	1.ชุดโบวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ถังดักฝุ่น 1	5.ถังดักฝุ่น 2	6.ถังดักฝุ่น 3	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโลลม1													หมายเหตุ
1	/	/	/	/	/	X	X													ปิดโรตารี่วาล์วด้านออกเครื่องฮด.
2	/	/	/	/	/	X	X													ทำโดยอนา
3	/	/	/	/	/	/	X													
4	/	/	/	/	/	/	X													
5	/	/	/	/	/	/	X													
6	/	/	/	/	/	/	X													
7	/	/	/	/	/	/	X													
8	/	/	/	/	/	/	X													
9	/	/	/	/	/	/	X													
10	/	/	/	/	/	/	X													
11	/	/	/	/	/	/	X													
12	/	/	/	/	/	/	X													
13	/	/	/	/	/	/	X													ชุดวาล์วลมมีเสียงลมบอกรั่ว
14	/	/	/	/	/	/	X													
15	/	/	/	/	/	/	X													
16	/	/	/	/	/	/	X													
17	/	/	/	/	/	/	X													

[redacted]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.6 เดือน มี.ค. 68

วันที่ตรวจสอบ	1.ชุดโบวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ถังดักฝุ่น 1	5.ถังดักฝุ่น 2	6.ถังดักฝุ่น 3	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโลลม1													หมายเหตุ
18	/	/	/	/	/	/	X													
19	/	/	/	/	/	/	X													
20	/	/	/	/	/	/	X													
21	/	/	/	/	/	/	X													
22	/	/	/	/	/	/	X													
23	/	/	/	/	/	/	X													
24	/	/	/	/	/	/	X													
25	/	/	/	/	/	/	X													
26	/	/	/	/	/	/	X													
27	/	/	/	/	/	/	X													
28	/	/	/	/	/	/	X													
29	/	/	/	/	/	/	/													สายพานมีอาการเดาดหลวมมีฝุ่น
30	/	/	/	/	/	/	/													
31																				

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน มกราคม 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์ว 6	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	9.ชุดสกรูไซโคลน	10.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	21.เกจวัด 6	หมายเหตุ
1																							
2																							
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	4	4	4	
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	8	10	4	8	
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	4	9	10	3	9	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	3	10	10	2	8	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	10	10	2	8	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	10	8	2	8	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	4	10	8	6	8	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	3	10	10	8	4	
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	4	10	8	4	8	
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	6	4	8	5	8	
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	3	8	8	2	8	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	6	7	8	4	8	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	7	7	8	3	8	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	6	6	7	3	8	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	2	7	7	8	2	8	

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน มกราคม 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์ว 6	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	9.ชุดสกรูไซโคลน	10.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	21.เกจวัด 6	หมายเหตุ
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	3	8	8	3	8	
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	3	8	7	3	8	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	2	10	10	2	9	ถัง 3-4 ดุงกองกางคัน
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	2	10	10	2	9	ถัง 3-4-6 ดุงกองคัน
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	2	10	10	2	9	"
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	2	10	10	2	9	ดับ ฟิลช่อง
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	—	—	1	6	4	8	—	—	ถัง 5-6 เปลี่ยนถังดุงกอง
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	—	—	1	2	4	8	—	—	"
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	—	—	1	2	10	10	—	—	"
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	—	—	1	2	10	10	—	—	"
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	—	—	1	3	10	10	—	—	"
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	—	—	1	3	10	10	—	—	"
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	—	—	1	2	10	10	—	—	"
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	—	—	2	2	10	10	—	—	"

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน มกราคม 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ถังเก็บฝุ่น 1															หมายเหตุ
1	/	/	/															
2	/	/	/															
3	/	/	/															
4	/	/	/															
5	/	/	/															
6	/	/	/															
7	/	/	/															
8	/	/	/															
9	/	/	/															
10	/	/	/															
11	/	/	/															
12	/	/	/															
13	/	/	/															
14	/	/	/															
15	/	/	/															
16	/	/	/															

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน มกราคม 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ถังเก็บฝุ่น 1															หมายเหตุ
17	/	/	/	/														
18	/	/	/															
19	/	/	/															
20	/	/	/															
21	/	/	/															
22	/	/	/															
23	/	/	/															
24	/	/	/															
25	/	/	/															
26	/	/	/															
27	/	/	/															
28	/	/	/															
29	/	/	/															
30	/	/	/															
31	/	/	/															

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.3 เดือน มกราคม 63

วันที่/รายการ	1.ชุดโบวเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดสกรู	4.ชุดโรตารี่ไซโคลน 1	5.ชุดโรตารี่ไซโคลน 2	6.ถังฝุ่นดัส	7.ถังฝุ่นไซโคลน1	8.ถังฝุ่นไซโคลน2	9.โรตารี่วาล์วดัส 2	10.เกจวัด 1	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1												[redacted]
2												
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6		
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6		
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5		
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6		
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5		
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5		
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6		
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6		
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7		
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6		
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7		
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8		
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7		
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7		
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8		

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.3 เดือน มกราคม 63

วันที่/รายการ	1.ชุดโบวเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดสกรู	4.ชุดโรตารี่ไซโคลน 1	5.ชุดโรตารี่ไซโคลน 2	6.ถังฝุ่นดัส	7.ถังฝุ่นไซโคลน1	8.ถังฝุ่นไซโคลน2	9.โรตารี่วาล์วดัส 2	10.เกจวัด 1	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8		[redacted]
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8		
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ดัชไม่ได้เปิด	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8		
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8		
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	ดัช 3 ลมเข้า รั่ว	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ดัชไม่ได้เปิด	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6		
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6		
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4		
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4		
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4	ลมรั่ว ขอเปลี่ยนกระบอกลม	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5		
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ดัส/ไม่เปิด	

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือน มกราคม 63

วันที่/รายการ	1.ชุดโบวเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน2	9.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	7	8	8	8		[redacted]
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	6	7	7	8		
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4	8	6	6	5		
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	6	6	7	7		
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	7	8	7	8		
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	7	5	7	7		
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	6	6	7	7		
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	9	9	8	2	4		
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	8	10	6	6		
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	7	8	7	8		
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	8	1	7	4		
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	8	10	8	8		
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	5	7	6	5		
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	7	8	4	6		
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	7	8	8	7		
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	8	6	7	7		
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	7	7	8	8		

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือน มกราคม 63

วันที่/รายการ	1.ชุดโบวเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน2	9.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	5	7	7	7		[redacted]
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4	7	6	7	8		
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	8	8	8	8		
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	6	8	8	9		
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	8	8	6	8	ถัง 1 ถุงกรอง [illegible]	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	8	6	8	7		
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	8	8	8	7		
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	8	8	8	9		
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	8	8	8	7		
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	8	8	6	7		
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	8	8	9	8		
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	8	10	5	8	ลมรั่ว ขอเปลี่ยนกระบอกลม	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	10	10	10	8		
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	10	10	9	8		

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.5 เดือน ...สิงหาคม 68.....

วันที่ทำงาน	1.ชุดโบวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1-สกรู	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2-สกรู	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3-สกรู	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4-สกรู	6.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	7.ถังเก็บฝุ่น 1	8.ถังเก็บฝุ่น 2	9.ถังเก็บฝุ่น 3	10.ถังเก็บฝุ่น 4	11.เกจวัด 1	12.เกจวัด 2	13.เกจวัด 3	14.เกจวัด 4	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4	3	4	4		[redacted]
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4	4	4	4		
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	3	4	4	4		
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4	4	4	4	ซ่อมเชื่อมเสา 18.ม 11.ปล่อง 18.07	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4	4	4	4		
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4	4	4	4		
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4	4	4	4		
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2	2	2	2.4		
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2	2.5	4	2.2		
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2.1	2	2.1	2.3		
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2.2	4	3	2.1		
12	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	2	2	2.1	2	โรตารี่วาล์ว 1 ถึง 3 โรตารี่วาล์ว ชำรุด ซ่อมแซม	
13	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	2	2	2	2	โรตารี่วาล์วเสียงเสียง	
14	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	2	2.1	2	2.2		
15	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	4	3	4	4	ไม่ทำการซ่อมแซม ไม่ทำงาน	
16	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	3	3	3	3	4	

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.5 เดือน ...สิงหาคม 68.....

วันที่ทำงาน	1.ชุดโบวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1-สกรู	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2-สกรู	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3-สกรู	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4-สกรู	6.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	7.ถังเก็บฝุ่น 1	8.ถังเก็บฝุ่น 2	9.ถังเก็บฝุ่น 3	10.ถังเก็บฝุ่น 4	11.เกจวัด 1	12.เกจวัด 2	13.เกจวัด 3	14.เกจวัด 4	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
17	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	4	3	4	4	ซ่อมแก้ไข	[redacted]
18	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	4	4	4	3	4	
19	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	3	4	3	3	4	
20	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	3	3	3	3	4	
21	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	2.5	2.5	2	2	4	
22	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	2	2	2	2	4	
23	✓	✗	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	2	2	2	2	4	
24	✓	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	2	2	2	2	4	
25	✓	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	2	2	2	2	4	
26	✓	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	2	2	2	2	4	
27	✓	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	2	2	2	2		
28	✓	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	3	3	3	4		
29	✓	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	4	4	4	4		
30	✓	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	2	2	2.5	2.5		
31	✓	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	4	4	4	4		

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.6 เดือน ...สิงหาคม 68.....

วันที่ทำงาน	1.ชุดโบวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ถังเก็บฝุ่น 1	5.ถังเก็บฝุ่น 2	6.ถังเก็บฝุ่น 3	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1															หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																[redacted]
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.6 เดือน ...สิงหาคม 68.....

วันที่ทำงาน	1.ชุดโบวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ถังเก็บฝุ่น 1	5.ถังเก็บฝุ่น 2	6.ถังเก็บฝุ่น 3	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1															หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																[redacted]
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ตุลาคม 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์ว 6	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโลลม	9.ชุดลมอาไซโลลม	10.อิมพัลฟุ้น 1	10.อิมพัลฟุ้น 2	11.อิมพัลฟุ้น 3	12.อิมพัลฟุ้น 4	13.อิมพัลฟุ้น 5	14.อิมพัลฟุ้น 6	15.อิมพัลฟุ้น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	21.เกจวัด 6	หมายเหตุ
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	1	1	1	10	10	-	-	ติด K-6 เปลี่ยนถุงกรอง
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	1	1	10	10	-	-	"
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	1	1,5	9	10	-	-	"
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	1	2	10	10	-	-	"
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	1	1	10	10	-	-	"
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	1	1	10	10	-	-	"
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	1	3	9	10	-	-	"
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	2	2	10	9	-	-	"
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	2	2	10	10	-	-	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	2	3	9	10	-	-	
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	2	2	10	10	-	-	
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	2	2	10	10	-	-	เปิดวาล์วลม
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	2	2	6	7	-	-	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	2	4	10	10	-	-	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	2	3	10	10	-	-	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	2	3	10	10	-	-	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	0	2	10	10	-	-	เครื่องดับ ไม่ทำงาน

[redacted]

F-PD-03 Rev.1

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน มกราคม 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์ว 6	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโลลม1	9.ชุดลมอาไซโลลม	10.อิมพัลฟุ้น 1	10.อิมพัลฟุ้น 2	11.อิมพัลฟุ้น 3	12.อิมพัลฟุ้น 4	13.อิมพัลฟุ้น 5	14.อิมพัลฟุ้น 6	15.อิมพัลฟุ้น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	21.เกจวัด 6	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	ปิดวาล์ว ต่อมเป่า	
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	2	2	2	-	-		
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	3	10	10			ติดปิดวาล์ว ถุงกรอง	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	2	2	10	-	-		
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	2	2	10	-	-		
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	2	2	10	-	-		
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	2	2	10	-	-		
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	2	2	10	-	-		
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	2	2	10	-	-		
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	2	-	10	-	-		
28	/	/	/	/	/	×	×	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	2	0.2	10	-	-	เครื่อง-ไม่ทำงาน ไม่ทำงาน	
29																								
30																								
31																								

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

F-PD-03 Rev.1

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน ตุลาคม

วันที่/รายการ	1.ชุดโบวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.อิมพัลฟุ้น 1														หมายเหตุ
1	/	/	/														
2	/	/	/														
3	/	/	/														เครื่องไม่ทำงาน
4	/	/	/														"
5	/	/	/														"
6	/	/	/														
7	/	/	/														
8	/	/	/														
9	/	/	/														
10	/	/	/														
11	/	/	/														
12	/	/	/														
13	/	/	/														
14	/	/	/														
15	/	/	/														
16	/	/	/														

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน .....

วันที่/รายการ	1.ชุดโบวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.อิมพัลฟุ้น 1														หมายเหตุ
17	/	/	/														
18	/	/	/														
19	/	/	/														
20	/	/	/														
21	/	/	/														
22	/	/	/														
23	/	/	/														
24	/	/	/														
25	/	/	/														
26	/	/	/														
27	/	/	/														
28	/	/	/														
29																	
30																	
31																	

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

F-PD-03 Rev.

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.3 เดือน กุมภาพันธ์

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดสกรู	4.ชุดโรตารี่ไซโคลน 1	5.ชุดโรตารี่ไซโคลน 2	6.ถังฝุ่นดัส	7.ถังฝุ่นไซโคลน1	8.ถังฝุ่นไซโคลน2	9.โรตารี่วาล์วดัส 2	10.เกจวัด 1	หมายเหตุ
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–	ดับไม่ได้เนื่อ
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–	"
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–	"
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–	ดับไม่ได้เนื่อ
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	

[redacted]

F-PD-03 Rev.

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.3 เดือน กุมภาพันธ์ 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดสกรู	4.ชุดโรตารี่ไซโคลน 1	5.ชุดโรตารี่ไซโคลน 2	6.ถังฝุ่นดัส	7.ถังฝุ่นไซโคลน1	8.ถังฝุ่นไซโคลน2	9.โรตารี่วาล์วดัส 2	10.เกจวัด 1	หมายเหตุ
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7	
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7	
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	
29											
30											
31											

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

F-PD-03 Rev.

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือน กุมภาพันธ์

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน2	9.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	หมายเหตุ
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	10	9	5	8	ดับ 1 - 2 กลบ ดันรอแก้ไข
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	10	10	8	3	"
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	9	9	8	4	"
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	10	8	8	8	"
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	10	8	8	8	"
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	10	10	8	8	"
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	6	9	8	8	"
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	9	10	8	4	"
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	6	10	8	8	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	9	10	8	6	
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	6	8	8	ฝาดุงกอบ
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	6	10	8	7	
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	7	10	8	7	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	7	8	8	7	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	6	8	8	7	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	6	8	8	6	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	9	8	7	

[redacted]

F-PD-03 Rev.

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือน กุมภาพันธ์ 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน2	9.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	หมายเหตุ
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	6	10	8	7	ดับ เสียง 2 รอแก้ไข
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	10	10	9	"
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	10	10	10	"
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	9	9	8	8	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	8	9	8	8	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	8	8	8	10	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	10	10	10	10	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	6	9	8	7	
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	9	8	5	
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	9	8	4	
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	10	6	6	
29																					
30																					
31																					

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

F-PD-03 Rev.

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.5 เดือน ..... กุมภาพันธ์

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1+สกรู	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2+สกรู	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3+สกรู	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4+สกรู	6.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	7.ถังเก็บฝุ่น 1	8.ถังเก็บฝุ่น 2	9.ถังเก็บฝุ่น 3	10.ถังเก็บฝุ่น 4	11.เกจวัด 1	12.เกจวัด 2	13.เกจวัด 3	14.เกจวัด 4	หมายเหตุ
1	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	4	4	4	4	
2	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	3	3	3	3	
3	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	4	4	4	4	
4	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	4	4	4	4	
5	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	4	5	4	4	
6	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	4	4	4	4	
7	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	4	4	4	4	
8	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	4	4	4	4	
9	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	5	5	5	5	
10	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	4	5	4	4	
11	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	3	3	3	3	
12	/	×	/	/	×	×	/	/	/	/	3	4	3	3	ชุดโรตารี่วาวมอเตอร์ไม่ทำงาน เป่าลูงกอง
13	/	×	/	/	×	×	/	/	/	/	3	3	3	4	"
14	/	×	/	/	×	×	/	/	/	/	3	3	3	3	"
15	/	×	/	/	×	×	/	/	/	/	3	3	3	3	"
16	/	×	/	/	×	×	/	/	/	/	3	3	3	3	"

[redacted]

F-PD-03 Rev.

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.5 เดือน ..... กุมภาพันธ์ 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1+สกรู	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2+สกรู	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3+สกรู	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4+สกรู	6.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	7.ถังเก็บฝุ่น 1	8.ถังเก็บฝุ่น 2	9.ถังเก็บฝุ่น 3	10.ถังเก็บฝุ่น 4	11.เกจวัด 1	12.เกจวัด 2	13.เกจวัด 3	14.เกจวัด 4	หมายเหตุ
17	/	×	/	/	×	×	/	/	/	/	3	3	3	3	ชุดโรตารี่วาว 1 + 4 + 5 ยังไม่ได้
18	/	×	/	/	×	×	/	/	/	/	3	3	3	3	"
19	/	×	/	/	×	×	/	/	/	/	4	4	4	4	"
20	/	×	/	/	×	×	/	/	/	/	3	3	3	3	"
21	/	×	/	/	×	×	/	/	/	/	5	5	5	5	"
22	/	×	/	/	×	×	/	/	/	/	5	5	5	5	"
23	/	×	/	/	×	×	/	/	/	/	4	5	5	5	"
24	/	×	/	/	×	×	/	/	/	/	5	5	5	5	"
25	/	×	/	/	×	×	/	/	/	/	5	5	6	6	"
26	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	4	
27	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	4	
28	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	4	4	4	4	โรตารี่วาล์วว่าง 1, สกรูส่วง 4 ใช้งานไม่ได้
29															
30															
31															

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

F-PD-03 Rev

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.6 เดือน ..... กุมภาพันธ์

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ถังเก็บฝุ่น 1	5.ถังเก็บฝุ่น 2	6.ถังเก็บฝุ่น 3	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	หมายเหตุ
1	/	/	/	/	/	/	/	
2	/	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	×	/	วัณสกูล 3 ใช้งานหลังแก้ไข
6	/	/	/	/	/	/	/	
7	/	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	/	
9	/	/	/	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	/	
13	/	/	/	/	/	/	/	เป่าลูงกอง
14	/	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	/	
16	/	/	/	/	/	/	/	
17	/	/	/	/	/	/	/	

[redacted]

F-PD-03 Rev.

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.6 เดือน ..... กุมภาพันธ์ 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ถังเก็บฝุ่น 1	5.ถังเก็บฝุ่น 2	6.ถังเก็บฝุ่น 3	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	หมายเหตุ
18	/	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	/	
20	/	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	/	
23	/	/	/	/	/	/	/	
24	/	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	/	
27	/	/	/	/	/	/	/	
28	/	/	/	/	/	/	/	
29								
30								
31								

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

F-PD-03 Rev

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ...พฤศจิกายน 68...

วันที่รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์ว 6	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	9.ชุดถถงรูไซโคลน	10.ดังเก็บฝุ่น 1	10.ดังเก็บฝุ่น 2	11.ดังเก็บฝุ่น 3	12.ดังเก็บฝุ่น 4	13.ดังเก็บฝุ่น 5	14.ดังเก็บฝุ่น 6	15.ดังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	21.เกจวัด 6	หมายเหตุ
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	2	10	10	—	—	เครื่อง-ปั๊มไม่ได้ใช้
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	.	.	✓	✓	.	✓	—	—	—	—	2	10	10	—	—	ๆ
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	2	10	10	—	—	ๆ
21	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	2	10	10	—	—	ๆ
22	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	2	10	10	—	—	ๆ
23	✓	✓	✓	✓	✓	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	2	10	10	—	—	ๆ
24	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	2	—	—	—	—	ๆ
25	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	3	10	10	—	—	ๆ
26	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	10	3	10	10	—	—	ๆ
27	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	10	3	10	10	—	—	ๆ
28	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	10	2	10	10	—	—	ๆ
29	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	10	2	10	10	—	—	ๆ
30	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	10	2	10	10	—	—	ๆ
31	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	10	2	10	1	—	—	

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ...พฤศจิกายน 68...

วันที่รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์ว 6	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	9.ชุดถถงรูไซโคลน	10.ดังเก็บฝุ่น 1	10.ดังเก็บฝุ่น 2	11.ดังเก็บฝุ่น 3	12.ดังเก็บฝุ่น 4	13.ดังเก็บฝุ่น 5	14.ดังเก็บฝุ่น 6	15.ดังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	21.เกจวัด 6	หมายเหตุ
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	2	—	10	—	—	เครื่อง1-3 ไม่ทำงาน
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	2	—	10	—	—	ๆ
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	2	—	10	—	—	ๆ
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	1	—	10	—	—	ๆ
5	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	✓	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	2	—	10	—	—	ๆ
6	✓	✓	✓	✓	✓		—	✓	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	2	—	10	—	—	ๆ
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	✓	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	2	—	10	—	—	ๆ
8	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	—	4	1	10	×	×	ๆ
9	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	—	2	—	10	—	—	ๆ
10	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	2	—	10	—	—	ๆ
11	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	2	—	10	—	—	ๆ
12	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	2	9	10	—	—	ๆ
13	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	2	10	10	—	—	ๆ
14	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	2	10	10	—	—	ๆ
15	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			—	2	10	10	—	—	ๆ
16	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	2	10	10	—	—	ๆ
17	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	2	10	10	—	—	ๆ

[redacted]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน ...พฤศจิกายน 68...

วันที่รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ดังเก็บฝุ่น 1															หมายเหตุ
1	✓	✓	✓															
2	✓	✓	✓															
3	✓	✓	✓															
4	✓	✓	✓															
5	✓	✓	✓															
6	✓	✓	✓															
7	✓	✓	✓															
8	✓	✓	✓															
9	✓	✓	✓															
10	✓	✓	✓															
11	✓	✓	✓															
12	✓	✓	✓															
13	✓	✓	✓															
14	✓	✓	✓															
15	✓	✓	✓															
16	✓	✓	✓															

[redacted]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน .....

วันที่รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ดังเก็บฝุ่น 1															หมายเหตุ
17	✓	✓	✓															
18	✓	✓	✓															
19	✓	✓	✓															
20	✓	✓	✓															
21	✓	✓	✓															
22	✓	✓	✓															
23	✓	✓	✓															
24	✓	✓	✓															
25	✓	✓	✓															
26	✓	✓	✓															
27	✓	✓	✓															
28	✓	✓	✓															
29	✓	✓	✓															
30	✓	✓	✓															
31	✓	✓	✓															

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

ในตารางเก็บ Dust Collector No.3 เดือน .....

วันที่/เวลา	1.จุดโม่บาร์	2.จุดการ์ดเก็บ 1	3.จุดอบ3	4.จุดการ์ดเก็บ 1	5.จุดการ์ดเก็บ 2	6.ตัวพุ่มพัด	7.ตัวพุ่มโม่ลม1	8.ตัวพุ่มโม่ลม2	9.โทรศัพท์เก็บ 2	10.เครื่อง 1	11.ตัวพุ่มโม่ลม3	12.ตัวพุ่มพัด 4	13.ตัวพุ่มพัด 5	14.ตัวพุ่มพัด 6	15.ตัวพุ่มพัด 7	16.เครื่อง 1	17.เครื่อง 2	18.เครื่อง 3	19.เครื่อง 4	20.เครื่อง 5	หมายเหตุ
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	6	7	8	7	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	7	8	9	8	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	8	9	10	9	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	9	10	1	10	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	10	1	2	1	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	1	2	3	2	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	2	3	4	3	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	3	4	5	4	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	4	5	6	5	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	5	6	7	6	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	6	7	8	7	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	7	8	9	8	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	9	8	9	10	9	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	9	9	10	1	10	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	10	1	2	1	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	1	2	3	2	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	2	3	4	3	

*** ปุ่ม ✓ ปกติ × ไม่ปกติ

ในตารางเก็บ Dust Collector No.3 เดือน .....

วันที่/เวลา	1.จุดโม่บาร์	2.จุดการ์ดเก็บ 1	3.จุดอบ3	4.จุดการ์ดเก็บ 1	5.จุดการ์ดเก็บ 2	6.ตัวพุ่มพัด	7.ตัวพุ่มโม่ลม1	8.ตัวพุ่มโม่ลม2	9.โทรศัพท์เก็บ 2	10.เครื่อง 1	หมายเหตุ
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	9	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	9	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	9	

*** ปุ่ม ✓ ปกติ × ไม่ปกติ

ในตารางเก็บ Dust Collector No.4 เดือน .....

วันที่/เวลา	1.จุดโม่บาร์	2.จุดการ์ดเก็บ 1	3.จุดการ์ดเก็บ 2	4.จุดการ์ดเก็บ 3	5.จุดการ์ดเก็บ 4	6.จุดการ์ดเก็บ 5	7.จุดการ์ดเก็บ1ล่าง	8.จุดการ์ดเก็บ2ล่าง	9.ตัวพุ่มพัด 1	10.ตัวพุ่มพัด 2	11.ตัวพุ่มพัด 3	12.ตัวพุ่มพัด 4	13.ตัวพุ่มพัด 5	14.ตัวพุ่มพัด 6	15.ตัวพุ่มพัด 7	16.เครื่อง 1	17.เครื่อง 2	18.เครื่อง 3	19.เครื่อง 4	20.เครื่อง 5	หมายเหตุ
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	6	7	8	7	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	7	8	9	8	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	8	9	10	9	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	9	10	1	10	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	10	1	2	1	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	1	2	3	2	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	2	3	4	3	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	3	4	5	4	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	4	5	6	5	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	5	6	7	6	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	6	7	8	7	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	7	8	9	8	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	9	8	9	10	9	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	9	9	10	1	10	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	10	1	2	1	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	1	2	3	2	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	2	3	4	3	

*** ปุ่ม ✓ ปกติ × ไม่ปกติ

ในตารางเก็บ Dust Collector No.4 เดือน .....

วันที่/เวลา	1.จุดโม่บาร์	2.จุดการ์ดเก็บ 1	3.จุดการ์ดเก็บ 2	4.จุดการ์ดเก็บ 3	5.จุดการ์ดเก็บ 4	6.จุดการ์ดเก็บ 5	7.จุดการ์ดเก็บ1ล่าง	8.จุดการ์ดเก็บ2ล่าง	9.ตัวพุ่มพัด 1	10.ตัวพุ่มพัด 2	11.ตัวพุ่มพัด 3	12.ตัวพุ่มพัด 4	13.ตัวพุ่มพัด 5	14.ตัวพุ่มพัด 6	15.ตัวพุ่มพัด 7	16.เครื่อง 1	17.เครื่อง 2	18.เครื่อง 3	19.เครื่อง 4	20.เครื่อง 5	หมายเหตุ
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	6	7	8	7	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	7	8	9	8	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	8	9	10	9	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	9	10	1	10	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6	10	1	2	1	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	1	2	3	2	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	2	3	4	3	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7	3	4	5	4	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	4	5	6	5	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	5	6	7	6	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	8	6	7	8	7	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	9	7	8	9	8	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	9	8	9	10	9	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	9	9	10	1	10	

*** ปุ่ม ✓ ปกติ × ไม่ปกติ

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.5 เดือน มีนาคม 68

วันที่ทำงาน	1.ชุดโบวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1=สกรู	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2=สกรู	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3=สกรู	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4=สกรู	6.ชุดโรตารี่วาล์วใช้งานม	7.ถังเก็บฝุ่น 1	8.ถังเก็บฝุ่น 2	9.ถังเก็บฝุ่น 3	10.ถังเก็บฝุ่น 4	11.เกจวัด 1	12.เกจวัด 2	13.เกจวัด 3	14.เกจวัด 4	หมายเหตุ
1	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	4	5	5	4	
2	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	5	4	
3	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	4	
4	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	4	
5	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	3	3	
6	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	3	3	
7	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	5	5	4	4	
8	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	5	6	5	5	สกุนสำหรับ1 โรงพ่วงไม่ได้
9	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	2	2	
10	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	2	2	
11	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	3	3	
12	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	3	3	
13	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	3	3	
14	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	2	2	
15	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	2	2	
16	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	2	2	

[redacted]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.5 เดือน .....

วันที่ทำงาน	1.ชุดโบวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1=สกรู	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2=สกรู	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3=สกรู	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4=สกรู	6.ชุดโรตารี่วาล์วใช้งานม	7.ถังเก็บฝุ่น 1	8.ถังเก็บฝุ่น 2	9.ถังเก็บฝุ่น 3	10.ถังเก็บฝุ่น 4	11.เกจวัด 1	12.เกจวัด 2	13.เกจวัด 3	14.เกจวัด 4	หมายเหตุ
17	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	3	3	ซ่อมแก้ไข
18	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	3	3	"
19	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	4	4	"
20	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	3	3	"
21	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	2	2	"
22	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	3	3	"
23	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	3	2	"
24	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	3	3	"
25	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	3	3	"
26	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	4	4	"
27	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	4	"
28	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	5	5	"
29	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	4	4	4	รอเปลี่ยน
30	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	[illegible]	4	"
31	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	4	

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.6 เดือน มีนาคม

วันที่ทำงาน	1.ชุดโบวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ถังเก็บฝุ่น 1	5.ถังเก็บฝุ่น 2	6.ถังเก็บฝุ่น 3	7.ชุดโรตารี่วาล์วใช้งานม															หมายเหตุ
1	/	/	/	/	/	/	/															
2	/	/	/	/	/	/	/															
3	/	/	/	/	/	/	/															
4	/	/	/	/	/	/	/															
5	/	/	/	/	/	/	/															
6	/	/	/	/	/	/	/															
7	/	/	/	/	/	/	/															
8	/	/	/	/	/	/	/															
9	/	/	/	/	/	/	/															
10	/	/	/	/	/	/	/															
11	/	/	/	/	/	/	/															
12	/	/	/	/	/	/	/															
13	/	/	/	/	/	/	/															
14	/	/	/	/	/	/	/															
15	/	/	/	/	/	/	/															
16	/	/	/	/	/	/	/															
17	/	/	/	/	/	/	/															

[redacted]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.6 เดือน .....

วันที่ทำงาน	1.ชุดโบวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ถังเก็บฝุ่น 1	5.ถังเก็บฝุ่น 2	6.ถังเก็บฝุ่น 3	7.ชุดโรตารี่วาล์วใช้งานม															หมายเหตุ
18	/	/	/	/	/	/	/															
19	/	/	/	/	/	/	/															
20	/	/	/	/	/	/	/															
21	/	/	/	/	/	/	/															
22	/	/	/	/	/	/	/															
23	/	/	/	/	/	/	/															
24	/	/	/	/	/	/	/															
25	/	/	/	/	/	/	/															
26	/	/	/	/	/	/	/															
27	/	/	/	/	/	/	/															
28	/	/	/	/	/	/	/															
29	/	/	/	/	/	/	/															
30	/	/	/	/	/	/	/															
31	/	/	/	/	/	/	/															

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน เมษา

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์ว 6	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	9.ชุดสกรูไซโคลน	10.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	21.เกจวัด 6	หมายเหตุ
1	/	/	/	/	/	–	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	10	2	10	10	–	–	ชุดกลู เสียรอซ่อม
2	/	/	/	/	/	–	–	/	/	/	/	/	/	–	–	–	10	2	10	10	–	–	"
3	/	/	/	/	/	–	–	/	/	/	/	/	/	–	–	–	10	3	10	–	–	–	"
4	/	/	/	/	/	–	–	/	/	/	/	/	/	–	–	–	10	2	10	–	–	–	"
5	/	/	/	/	/	–	–	/	/	/	/	/	/	–	–	–	10	2	10	10	–	–	"
6	/	/	/	/	/	–	–	/	/	/	/	/	/	–	–	–	10	2	10	1	–	–	
7	/	/	/	/	/	–	–	/	/	/	/	/	/	–	–	–	10	2	10	1	–	–	
8	/	/	/	/	/	–	–	/	/	/	/	/	/	–	–	–	10	2	10	–	–	–	
9	/	/	/	/	/	–	–	/	–	/	/	/	/	–	–	–	10	2	10	10	–	–	
10																							
11																							
12																							
13																							
14																							
15																							
16																							
17																							

[redacted]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน เมษายน 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์ว 6	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	9.ชุดสกรูไซโคลน	10.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	21.เกจวัด 6	หมายเหตุ
18	/	/	/	/	/	–	–	–	–	/	/	/	/	–	–	–	10	3	10	2	–	–	
19	/	/	/	/	/	–	–	–	–	/	/	/	/	–	–	–	10	3	10	2	–	–	
20	/	/	/	/	/	–	–	–	–	/	/	/	/	–	–	–	10	3	10	2	–	–	
21	/	/	/	/	/	–	–	–	–	/	/	/	/	–	–	–	10	3	10	2	–	–	เป่าฝุ่นกลอง
22	/	/	/	/	/	–	–	–	–	/	/	/	/	–	–	–	10	2	10	2	–	–	
23	/	/	/	/	/	–	–	–	–	/	/	/	/	–	–	–	10	3	10	2	–	–	
24	/	/	/	/	/	–	–	–	–	/	/	/	/	–	–	–	10	2	10	2	–	–	
25	/	/	/	/	/	–	–	–	–	/	/	/	/	–	–	–	10	2	10	2	–	–	
26	/	/	/	/	/	–	–	–	–	/	/	/	/	✓	–	–	10	3	10	2	–	–	
27	/	/	/	/	/	–	–	–	–	/	/	/	/	✓	–	–	10	3	10	2	–	–	
28																							ลัยปิด ซ่อม
29																							" "
30																							"
31																							

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน เมษา

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ถังเก็บฝุ่น 1															หมายเหตุ
1	/	/	/															
2	/	/	/															
3	/	/	/															
4	/	/	/															
5	/	/	/															
6	/	/	/															
7	/	/	/															
8	/	/	/															
9	/	/	/															
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		

[redacted]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน เมษายน 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ถังเก็บฝุ่น 1															หมายเหตุ
17																		
18	/	/	/															
19	/	/	/															
20	/	/	/															
21	/	/	/															
22	/	/	/															
23	/	/	/															
24	/	/	/															
25	/	/	/															
26	/	/	/															
27	/	/	/															
28	/	/	/															
29	/	/	/															
30	/	/	/															
31																		

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.3 เดือน 12/09

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดสกรู	4.ชุดโรตารี่ไซโคลน 1	5.ชุดโรตารี่ไซโคลน 2	6.ถังฝุ่นตัส	7.ถังฝุ่นไซโคลน1	8.ถังฝุ่นไซโคลน2	9.โรตารี่วาล์วตัส 2	10.เกจวัด 1	หมายเหตุ
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7	
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–	ไม่ได้เปิด
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7	
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.3 เดือน เมษายน 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดสกรู	4.ชุดโรตารี่ไซโคลน 1	5.ชุดโรตารี่ไซโคลน 2	6.ถังฝุ่นตัส	7.ถังฝุ่นไซโคลน1	8.ถังฝุ่นไซโคลน2	9.โรตารี่วาล์วตัส 2	10.เกจวัด 1	หมายเหตุ
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	ดังไซโคลน ซึ่ง
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	8	"
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	"
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	"
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	เฝ้าถุงกอง "
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
31											

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือน 12/09

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน2	9.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	หมายเหตุ
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	8	8	6	
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	8	8	6	
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	8	10	8	4	
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	10	8	8	
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	9	9	8	8	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	8	8	9	8	6	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	8	10	8	6	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	10	8	10	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	8	10	8	
10	/																				
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					
16																					
17																					

[redacted]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือน เมษายน 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน2	9.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	หมายเหตุ
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	8	8	8	
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	8	10		
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	7	10	8	เฝ้าถุงกอง
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	8	8	10	8	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	7	8	7	5	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	8	8	7	7	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	9	7	8	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	7	4	7	
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	6	9	6	6	
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	6	8	6	6	
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	7	9	8	8	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	7	9	8	8	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	9	8	8	
31																					

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.5 เดือน .....

วันที่/รายการ	1.ชุดโบวาร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1-ถตรู	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2-ถตรู	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3-ถตรู	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4-ถตรู	6.ชุดโรตารี่วาล์วไซโลคนเ	7.ดันดันฝุ่น 1	8.ดันดันฝุ่น 2	9.ดันดันฝุ่น 3	10.ดันดันฝุ่น 4	11.เกจวัด 1	12.เกจวัด 2	13.เกจวัด 3	14.เกจวัด 4	หมายเหตุ
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	4	4	
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	4	4	
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	4	
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	6	7	7	
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	4 1/2	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4 1/2	4 1/2	4	4	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	4 1/2	
8	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	2	2	ชุดโบวาร์ ขจอร์ โดยว่า เปลี่ยน 3 ช่วง
9	/	/	/	/		/	/	/	/	/	5	5	6	6	
10															
11															
12															
13															
14															
15															
16															

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.5 เดือน ....เมษายน 68....

วันที่/รายการ	1.ชุดโบวาร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1+ถตรู	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2+ถตรู	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3-ถตรู	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4+ถตรู	6.ชุดโรตารี่วาล์วไซโลคนเ	7.ดันดันฝุ่น 1	8.ดันดันฝุ่น 2	9.ดันดันฝุ่น 3	10.ดันดันฝุ่น 4	11.เกจวัด 1	12.เกจวัด 2	13.เกจวัด 3	14.เกจวัด 4	หมายเหตุ
17															
18	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	6	
19	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	2	2	
20	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	2	2	
21	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	2	2	
22	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	4	4	
23	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	3	3	
24	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	3	3	
25	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	3	3	
26	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	3	3	
27	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	3	3	
28	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	3	3	
29	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	4	4	
30	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	3	3	
31															

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.6 เดือน .....เมษา.....

วันที่/รายการ	1.ชุดโบวาร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ดันดันฝุ่น 1	5.ดันดันฝุ่น 2	6.ดันดันฝุ่น 3	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโลคนเ															หมายเหตุ
1	/	/	/	/	/	/																
2	/	/	/	/	/	/																
3	/	/	/	/	/	/																
4	/	/	/	/	/	/																
5	/	/	/	/	/	/																
6	/	/	/	/	/	/																
7	/	/	/	/	/	/																
8	/	/	/	/	/	/																
9	/		/	/	/	/																
10																						
11																						
12																						
13																						
14																						
15																						
16																						
17																						

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.6 เดือน ....เมษายน 68....

วันที่/รายการ	1.ชุดโบวาร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ดันดันฝุ่น 1	5.ดันดันฝุ่น 2	6.ดันดันฝุ่น 3	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโลคนเ															หมายเหตุ
18	/	/	/	/	/	/	/															
19	/	/	/	/	/	/	/															
20	/	/	/	/	/	/	/															
21	/	/	/	/	/	/	/															
22	/	/	/	/	/	/	/															
23	/	/	/	/	/	/	/															
24	/	/	/	/	/	/	/															
25	/	/	/	/	/	/	/															
26	/	/	/	/	/	/	/															
27	/	/	/	/	/	/	/															
28	/	/	/	/	/	/	/															
29	/	/	/	/	/	/	/															
30	/	/	/	/	/	/	/															
31																						

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ...พฤษภาคม ๖๕.....

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์ว 6	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	9.ชุดสกรูไซโคลน	10.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	21.เกจวัด 6	หมายเหตุ
1																							
2																							
3																							
4	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	10	4	10	3	–	–	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	10	4	10	3	–	–	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	10	4	10	3	–	–	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	10	3	10	2	–	–	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	10	3	10	2	–	–	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	10	4	10	3	–	–	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	10	4	10	3	–	–	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	4	8	4	4	–	–	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	4	8	3	8	–	–	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	4	8	4	4	–	–	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	4	9	4	9	–	–	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4	8	2	8	–	–	
16																							
17																							

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ...พฤษภาคม ๖๕.....

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์ว 6	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	9.ชุดสกรูไซโคลน	10.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	21.เกจวัด 6	หมายเหตุ
18																							
19																							
20																							
21																							
22																							
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4	8	0	10	–	–	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4	7	1	8	–	–	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	10	5	3	–	–	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปิดซ่อม
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10	10	1	3	–	–	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2	10	0	2	–	–	
29																							
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2	10	0	4	–	–	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2	10	0	3	–	–	

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน ...พฤษภาคม ๖๕.....

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ถังเก็บฝุ่น 1																หมายเหตุ
1																			
2																			
3																			
4	✓	✓	✓																
5	✓	✓	✓																
6	✓	✓	✓																
7	✓	✓	✓																
8	✓	✓	✓																
9	✓	✓	✓																
10	✓	✓	✓																
11																			
12	✓	✓	✓																
13	✓	✓	✓																
14	✓	✓	✓																
15	✓	✓	✓																
16																			

[redacted]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน ...พฤษภาคม ๖๕.....

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ถังเก็บฝุ่น 1																หมายเหตุ
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23	✓	✓	✓																
24	✓	✓	✓																ไม่ได้เปิด
25	✓	✓	✓																
26	✓	✓	✓																
27	✓	✓	✓																
28	✓	✓	✓																
29																			
30	✓	✓	✓																
31	✓	✓	✓																

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

[redacted]

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.3 เดือน พฤษภาคม 19

วันที่ทำงานการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดสกรู	4.ชุดโรตารี่ไซโคลน 1	5.ชุดโรตารี่ไซโคลน 2	6.ถังฝุ่นดัส	7.ถังฝุ่นไซโคลน1	8.ถังฝุ่นไซโคลน2	9.โรตารี่วาล์วดัส 2	10.เกจวัด 1	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1												
2												
3												[redacted]
4	/	/	/	/	×	/	/	/	/	6		
5	/	/	/	/	×	/	/	/	/	6		
6	/	/	/	/	×	/	/	/	/	6		
7	/	/	/	/	×	/	/	/	/	4		
8	/	/	/	/	×	/	/	/	/	4		
9	/	/	/	/	×	/	/	/	/	6		
10	/	/	/	/	×	/	/	/	/	6		
11	/	/	/	/	×	/	/	/	/	6		
12	/	/	/	/	×	/	/	/	/	6		
13	/	/	/	/	×	/	/	/	/	6		
14	/	/	/	/	×	/	/	/	/	4		
15	/	/	/	/	×	/	/	/	/	4		
16	✓											
17												

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.3 เดือน พฤษภาคม 19

วันที่ทำงานการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดสกรู	4.ชุดโรตารี่ไซโคลน 1	5.ชุดโรตารี่ไซโคลน 2	6.ถังฝุ่นดัส	7.ถังฝุ่นไซโคลน1	8.ถังฝุ่นไซโคลน2	9.โรตารี่วาล์วดัส 2	10.เกจวัด 1	หมายเหตุ	[redacted]
18												
19												
20												
21												
22												
23	/	/	×	×	/	/	/	/	/	6	รอมอเตอร์	
24	/	/	×	×	/	/	/	/	/	–	ไฟดับ	
25	/	/	×	×	/	/	/	/	/	5		
26	/	/	×	×	/	/	/	/	/	6		
27	/	/	×	×	/	/	/	/	/	5		
28	/	/	×	×	/	/	/	/	/	5		
29												
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–	ชมฐาน	
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5		

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือน พฤษภาคม 19

วันที่ทำงานการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน2	9.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1																						
2																						
3																				4		[redacted]
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	8	8	8	6		
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	9	9	7	6		
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	7	8	6	9		
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	7	7	8	5		
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	10	9	7		
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	6	9	9	7		
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	6	8	9	7		
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	9	7	8	7		
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10	8	9	8	6		
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	8	10	8	7		
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5	8	10	8	8		
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	8	8	10	9	7		
16																						
17																						

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือน พฤษภาคม 19

วันที่ทำงานการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4	6.ชุดโรตารี่วาล์ว 5	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	8.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน2	9.ถังเก็บฝุ่น 1	10.ถังเก็บฝุ่น 2	11.ถังเก็บฝุ่น 3	12.ถังเก็บฝุ่น 4	13.ถังเก็บฝุ่น 5	14.ถังเก็บฝุ่น 6	15.ถังเก็บฝุ่น 7	16.เกจวัด 1	17.เกจวัด 2	18.เกจวัด 3	19.เกจวัด 4	20.เกจวัด 5	หมายเหตุ	[redacted]
18																						
19																						
20																						
21																						
22																						
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	8	8	4	4		
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	ไฟดับ	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9	8	7	6	6		
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	8	6	7	6	5		
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	8	6	7	5	5		
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	8	6	6	5	4		
29																						
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6	8	6	6	5		
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	8	6	6	6	5		

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.5 เดือน มกุฎาคม

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1+สกรู	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2+สกรู	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3+สกรู	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4+สกรู	6.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	7.ถังเก็บฝุ่น 1	8.ถังเก็บฝุ่น 2	9.ถังเก็บฝุ่น 3	10.ถังเก็บฝุ่น 4	11.เกจวัด 1	12.เกจวัด 2	13.เกจวัด 3	14.เกจวัด 4	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1																
2																
3																
4	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	4	4		[redacted]
5	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	4	4		
6	/	×	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	3	3		
7	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	3	3	4	4		
8	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	3	3	4	4		
9	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	3	3	3	3		
10	/	×	/	/	×	/	/	/		/	3	3	3	3		
11	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	3	3	4	4		
12	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	3	3	2	2		
13	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	3	3	3	3		
14	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	2	2	2	2		
15	/	×	/	/	×	/	/	/	/	/	2	2	3	3		
16																

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.5 เดือน มกุฎาคม 65

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1+สกรู	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2+สกรู	4.ชุดโรตารี่วาล์ว 3+สกรู	5.ชุดโรตารี่วาล์ว 4+สกรู	6.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1	7.ถังเก็บฝุ่น 1	8.ถังเก็บฝุ่น 2	9.ถังเก็บฝุ่น 3	10.ถังเก็บฝุ่น 4	11.เกจวัด 1	12.เกจวัด 2	13.เกจวัด 3	14.เกจวัด 4	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
17																
18																
19																
20																
21																
22																[redacted]
23	/	/	/	/	×	×	/	/	/	/	2	2	2	2		
24	/	/	/	/	×	×	/	/	/	/	2	2.5	3	2		
25	/	/	/	/	×	×	/	/	/	/	2	2	2	2	โปรยาค	
26	/	/	/	/	×	×	/	/	/	/	2.5	2	2	2	"	
27	/	/	/	/	×	×	/	/	/	/	2	2	2	2	"	
28	/	/	/	/	×	×	/	/	/	/	2	2	2	2	"	
29																
30	/	/	/	/	×	×	/	/	/	/	2	2	2	2	โปรยาค	
31	/	/	/	/	×	×	/	/	/	/	2	2	2.5	2	"	

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.6 เดือน มกุฎาคม 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ถังเก็บฝุ่น 1	5.ถังเก็บฝุ่น 2	6.ถังเก็บฝุ่น 3	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1														หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1																						
2																						
3																						
4	/	/	/	/	/	/	/															[redacted]
5	/	/	/	/	/	/	/															
6	/	/	/	/	/	/	/															
7	/	/	/	/	/	/	/															
8	/	/	/	/	/	/	/															
9	/	/	/	/	/	/	/															
10	/	/	/	/	/	/	/															
11	/	/	/	/	/	/	/															
12	/	/	/	/	/	/	/															
13	/	/	/	/	/	/	/															
14	/	/	/	/	/	/	/															
15	/	/	/	/	/	/	/															
16																						
17																						

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.6 เดือน มกุฎาคม 68

วันที่/รายการ	1.ชุดโบเวอร์	2.ชุดโรตารี่วาล์ว 1	3.ชุดโรตารี่วาล์ว 2	4.ถังเก็บฝุ่น 1	5.ถังเก็บฝุ่น 2	6.ถังเก็บฝุ่น 3	7.ชุดโรตารี่วาล์วไซโคลน1														หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18																						
19																						
20																						
21																						[redacted]
22																						
23	/	/	/	/	/	/	/															
24	/	/	/	/	/	/	/														ไส้ไส้เปื้อ	
25	/	/	/	/	/	/	/															
26	/	/	/	/	/	/	×														ตรวจเช็คไซโคลนไส้ไส้	
27	/	/	/	/	/	/	×														"	
28	/	/	/	/	/	/	×														"	
29																						
30	/	/	/	/	/	/	×														"	
31	/	/	/	/	/	/	×														"	

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

METALCOM

บันทึกการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 1 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 1 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ถอนโทรลอินเวอร์เตอร์							

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 2 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 1 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ถอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 3 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 1 / 68 เวลาที่ตรวจ 9.00 น. ถึง 10.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ถอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 4 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 1 / 68 เวลาที่ตรวจ 10.00 น. ถึง 11.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ถอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 5 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 7 / 68 เวลาที่ตรวจ 11.00 น. ถึง 12.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 6 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 7 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 18.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 7 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 7 / 68 เวลาที่ตรวจ 10.00 น. ถึง 11.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่		✓					
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 8 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 7 / 68 เวลาที่ตรวจ 11.00 น. ถึง 12.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 1 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 20 / 7 / 68 เวลาที่ตรวจ 10.00 น. ถึง 11.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็คชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็คข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็คระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็คข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็คชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็คเร็คกูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพใช้ลำเลียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็คระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็คกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็คการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 2 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 20 / 7 / 68 เวลาที่ตรวจ 11.00 น. ถึง 12.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็คชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็คข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็คระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็คข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็คชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็คเร็คกูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพใช้ลำเลียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็คระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็คกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็คการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุดแล้ว

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 3 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 27 / 7 / 68 เวลาที่ตรวจ 08.00 น. ถึง 09.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็คชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็คข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็คระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็คข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็คชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็คเร็คกูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพใช้ลำเลียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็คระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็คกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็คการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 4 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 27 / 7 / 68 เวลาที่ตรวจ 09.00 น. ถึง 10.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็คชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็คข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็คระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็คข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็คชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็คเร็คกูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพใช้ลำเลียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็คระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็คกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็คการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 1 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 2 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวล้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวล้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวล้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดตู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 2 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 2 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวล้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวล้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวล้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดตู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 3 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 2 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวล้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวล้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวล้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดตู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 4 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 2 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวล้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวล้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวล้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดตู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 5 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 5 2 67 เวลาที่ตรวจ 13.00 น ถึง 14.00 น. ◉ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	ต้องรีบซ่อมด่วน	ต้องซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวล้อมคะแหน่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวล้อมคะแหน่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี หัวล้อม			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดไซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพไซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอด,ไซ่เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพไซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์ไซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพไซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมหัวแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบริ่งและการอัดจารบี ไซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดอู้ลดอนโทรลบินเวอร์เคอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเปรียบเทียบเครื่องทั้งไม่พบผลการผิดปกติ ได้อัตราน้ำตามปกติ

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 6 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 5 2 67 เวลาที่ตรวจ 14.00 น ถึง 15.00 น. ◉ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	ต้องรีบซ่อมด่วน	ต้องซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวล้อมคะแหน่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวล้อมคะแหน่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี หัวล้อม			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดไซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพไซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอด,ไซ่เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพไซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์ไซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพไซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมหัวแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบริ่งและการอัดจารบี ไซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดอู้ลดอนโทรลบินเวอร์เคอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเปรียบเทียบเครื่องทั้งไม่พบผลการผิดปกติ ได้อัตราน้ำตามปกติ

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 7 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 5 2 67 เวลาที่ตรวจ 15.00 น ถึง 16.00 น. ◉ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	ต้องรีบซ่อมด่วน	ต้องซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวล้อมคะแหน่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวล้อมคะแหน่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี หัวล้อม			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดไซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพไซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอด,ไซ่เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพไซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์ไซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพไซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมหัวแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบริ่งและการอัดจารบี ไซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดอู้ลดอนโทรลบินเวอร์เคอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเปรียบเทียบเครื่องทั้งไม่พบผลการผิดปกติ ได้อัตราน้ำตามปกติ

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 8 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 5 2 67 เวลาที่ตรวจ 16.00 น ถึง 17.00 น. ◉ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	ต้องรีบซ่อมด่วน	ต้องซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวล้อมคะแหน่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวล้อมคะแหน่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี หัวล้อม			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดไซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพไซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอด,ไซ่เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพไซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์ไซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพไซ่เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมหัวแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบริ่งและการอัดจารบี ไซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดอู้ลดอนโทรลบินเวอร์เคอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเปรียบเทียบเครื่องทั้งไม่พบผลการผิดปกติ ได้อัตราน้ำตามปกติ

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 1 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 18 / 2 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็คชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็คข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็คระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็คข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็คชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็คเร็คคูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็คระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็คกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็คการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 2 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 18 / 2 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็คชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็คข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็คระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็คข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็คชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็คเร็คคูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็คระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็คกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็คการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 3 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 18 / 2 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็คชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็คข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็คระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็คข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็คชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็คเร็คคูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็คระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็คกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็คการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 4 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 18 / 2 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็คชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็คข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็คระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็คข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็คชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็คเร็คคูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็คระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็คกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็คการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 1 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 3 . 3 . 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมทำยแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกันแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดลู้กอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุดแล้ว

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 1 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 22 . 3 . 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมทำยแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกันแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดลู้กอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 2 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 3 . 3 . 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมทำยแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกันแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดลู้กอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 2 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 24 . 3 . 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมทำยแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกันแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดลู้กอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 3 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 10.00 น. ถึง 11.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวก้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ถอนโทรลลินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 3 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวก้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ถอนโทรลลินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุดแล้ว

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 4 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวก้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ถอนโทรลลินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 4 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวก้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ถอนโทรลลินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุดแล้ว

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 5 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 4 3 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แก้ไขเอง	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชือมของหัวท้ายและแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวล้อนและแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบรึ่งและการอัดจารบี หัวล้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบรึ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอด,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบรึ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบรึ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ดอนโทรลลิเนอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 5 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 4 3 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แก้ไขเอง	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชือมของหัวท้ายและแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวล้อนและแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบรึ่งและการอัดจารบี หัวล้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบรึ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอด,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบรึ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบรึ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ดอนโทรลลิเนอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 6 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 4 3 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แก้ไขเอง	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชือมของหัวท้ายและแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวล้อนและแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบรึ่งและการอัดจารบี หัวล้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบรึ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอด,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบรึ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบรึ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ดอนโทรลลิเนอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 6 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 4 3 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แก้ไขเอง	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชือมของหัวท้ายและแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวล้อนและแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบรึ่งและการอัดจารบี หัวล้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบรึ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอด,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบรึ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับเบรึ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ดอนโทรลลิเนอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 7 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ถอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 7 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 26 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ถอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 8 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ถอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

ผู้ตรวจเช็ค	ผู้รับผิดชอบ	หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุง	ผู้จัดผลิต

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 9 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 26 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ถอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

ผู้ตรวจเช็ค	ผู้รับผิดชอบ	หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุง	ผู้จัดผลิต

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 1 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ก 12 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ก	ผลการตรวจเช็ก						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งซ่อมด่วน	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็กความสะอาดของพื้นที่	√						
2	ตรวจเช็กความสะอาดของเครื่องจักร	√						
3	ตรวจเช็กสภาพแขนโรบอท			√				
4	ตรวจเช็กชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			√				
5	ตรวจเช็กระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			√				
6	ตรวจเช็กข้อต่อสายน้ำมัน HYD			√				
7	ตรวจเช็กระบบลมโรบอท			√				
8	ตรวจเช็กข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			√				
9	ตรวจเช็กชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			√				
10	ตรวจเช็กเร็กคูเรเตอร์			√				
11	ตรวจเช็กสภาพใช้สำเลียงแท่ง			√				
12	ตรวจเช็กระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			√				
13	ตรวจเช็กกล่องสำรองไฟฟ้า			√				
14	ตรวจเช็กการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			√				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			√				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			√				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ก

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็กเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 2 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ก 12 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ก	ผลการตรวจเช็ก						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งซ่อมด่วน	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็กความสะอาดของพื้นที่	√						
2	ตรวจเช็กความสะอาดของเครื่องจักร	√						
3	ตรวจเช็กสภาพแขนโรบอท			√				
4	ตรวจเช็กชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			√				
5	ตรวจเช็กระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			√				
6	ตรวจเช็กข้อต่อสายน้ำมัน HYD			√				
7	ตรวจเช็กระบบลมโรบอท			√				
8	ตรวจเช็กข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			√				
9	ตรวจเช็กชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			√				
10	ตรวจเช็กเร็กคูเรเตอร์			√				
11	ตรวจเช็กสภาพใช้สำเลียงแท่ง			√				
12	ตรวจเช็กระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			√				
13	ตรวจเช็กกล่องสำรองไฟฟ้า			√				
14	ตรวจเช็กการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			√				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			√				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			√				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ก

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็กเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 3 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ก 20 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ก	ผลการตรวจเช็ก						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งซ่อมด่วน	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็กความสะอาดของพื้นที่	√						
2	ตรวจเช็กความสะอาดของเครื่องจักร	√						
3	ตรวจเช็กสภาพแขนโรบอท			√				
4	ตรวจเช็กชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			√				
5	ตรวจเช็กระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			√				
6	ตรวจเช็กข้อต่อสายน้ำมัน HYD			√				
7	ตรวจเช็กระบบลมโรบอท			√				
8	ตรวจเช็กข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			√				
9	ตรวจเช็กชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			√				
10	ตรวจเช็กเร็กคูเรเตอร์			√				
11	ตรวจเช็กสภาพใช้สำเลียงแท่ง			√				
12	ตรวจเช็กระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			√				
13	ตรวจเช็กกล่องสำรองไฟฟ้า			√				
14	ตรวจเช็กการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			√				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			√				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			√				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ก

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็กเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 4 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ก 19 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ก	ผลการตรวจเช็ก						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งซ่อมด่วน	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็กความสะอาดของพื้นที่	√						
2	ตรวจเช็กความสะอาดของเครื่องจักร	√						
3	ตรวจเช็กสภาพแขนโรบอท			√				
4	ตรวจเช็กชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			√				
5	ตรวจเช็กระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			√				
6	ตรวจเช็กข้อต่อสายน้ำมัน HYD			√				
7	ตรวจเช็กระบบลมโรบอท			√				
8	ตรวจเช็กข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			√				
9	ตรวจเช็กชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			√				
10	ตรวจเช็กเร็กคูเรเตอร์			√				
11	ตรวจเช็กสภาพใช้สำเลียงแท่ง			√				
12	ตรวจเช็กระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			√				
13	ตรวจเช็กกล่องสำรองไฟฟ้า			√				
14	ตรวจเช็กการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			√				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			√				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			√				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ก

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็กเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 1 ของแผนก PM ผลิต

วันที่ตรวจเช็ค 2 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ◉ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม เข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่มีความผิดปกติ

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 2 ของแผนก PM ผลิต

วันที่ตรวจเช็ค 2 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ◉ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม เข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่มีความผิดปกติ

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 3 ของแผนก ผลิต

วันที่ตรวจเช็ค 3 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ◉ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้ตัดจะมีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 4 ของแผนก ผลิต

วันที่ตรวจเช็ค 3 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ◉ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้ตัดจะมีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 5 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 3 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบีโซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดตู้ถอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 6 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 3 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดตู้ถอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 7 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดตู้ถอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 8 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดตู้ถอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 1 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ก 23 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ก	ผลการตรวจเช็ก						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็กความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็กความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็กสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็กชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็กระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็กข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็กระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็กข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็กชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็กเร็กกูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็กสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็กระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็กกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็กการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ก

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็กเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 2 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ก 23 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ก	ผลการตรวจเช็ก						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็กความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็กความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็กสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็กชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็กระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็กข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็กระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็กข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็กชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็กเร็กกูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็กสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็กระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็กกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็กการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ก

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็กเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 3 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ก 25 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ก	ผลการตรวจเช็ก						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็กความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็กความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็กสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็กชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็กระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็กข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็กระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็กข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็กชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็กเร็กกูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็กสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็กระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็กกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็กการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ก

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็กเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 4 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ก 24 / 04 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ก	ผลการตรวจเช็ก						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็กความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็กความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็กสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็กชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็กระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็กข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็กระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็กข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็กชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็กเร็กกูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็กสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็กระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็กกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็กการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ก

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็กเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 1 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 2 5 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	√						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	√						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			√				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			√				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			√				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวก้อน			√				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			√				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			√				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			√				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			√				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			√				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			√				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			√				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			√				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			√				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			√				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			√				
18	ตรวจเช็คระบบลมทั้งแท่นลำเลียง			√				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			√				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			√				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			√				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	√						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 2 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 2 5 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	√						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	√						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			√				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			√				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			√				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวก้อน			√				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			√				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			√				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			√				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			√				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			√				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			√				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			√				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			√				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			√				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			√				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			√				
18	ตรวจเช็คระบบลมทั้งแท่นลำเลียง			√				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			√				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			√				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			√				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	√						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 3 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 2 5 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	√						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	√						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			√				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			√				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			√				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวก้อน			√				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			√				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			√				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			√				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			√				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			√				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			√				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			√				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			√				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			√				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			√				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			√				
18	ตรวจเช็คระบบลมทั้งแท่นลำเลียง			√				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			√				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			√				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			√				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	√						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 4 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 2 5 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	√						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	√						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			√				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			√				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			√				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวก้อน			√				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			√				
8	ตรวจชุดโซ่เฟืองหัวกระสวย			√				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			√				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			√				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			√				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			√				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			√				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			√				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			√				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			√				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			√				
18	ตรวจเช็คระบบลมทั้งแท่นลำเลียง			√				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			√				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			√				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			√				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	√						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตาม

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 5 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 3 / 5 / 68 เวลาที่ตรวจ ..... น. ถึง ..... น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดตู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม .....

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 6 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 3 / 5 / 68 เวลาที่ตรวจ ..... น. ถึง ..... น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดตู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม .....

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 7 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 3 / 5 / 68 เวลาที่ตรวจ ..... น. ถึง ..... น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดตู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม .....

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 8 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 3 / 5 / 68 เวลาที่ตรวจ ..... น. ถึง ..... น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดตู้คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม .....

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 1 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 17 / 5 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ⊙ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	หลังรับเพิ่มเติม	หลังซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็คชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็คข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็คระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็คข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็คชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็คเร็กกูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพใช้งานเสียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็คระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็คกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็คการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 2 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 17 / 5 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 16.00 น. ⊙ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	หลังรับเพิ่มเติม	หลังซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็คชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็คข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็คระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็คข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็คชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็คเร็กกูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพใช้งานเสียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็คระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็คกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็คการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 3 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 17 / 5 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 16.30 น. ⊙ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	หลังรับเพิ่มเติม	หลังซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็คชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็คข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็คระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็คข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็คชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็คเร็กกูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพใช้งานเสียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็คระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็คกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็คการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 4 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 17 / 5 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ⊙ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	หลังรับเพิ่มเติม	หลังซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็คชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็คข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็คระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็คข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็คชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็คเร็กกูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพใช้งานเสียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็คระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็คกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็คการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR ...1...

วันที่ตรวจเช็ค 3 . 06 . 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....

○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจเนวเชื่อมของหัวล้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวล้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี หัวล้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกันเบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่กอบโทรลดินเวอร์เคอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการตรวจเช็คเครื่องจักรโซ่ พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR ...1...

วันที่ตรวจเช็ค 23 . 6 . 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....

☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจเนวเชื่อมของหัวล้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวล้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี หัวล้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกันเบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่กอบโทรลดินเวอร์เคอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักร พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR ...2...

วันที่ตรวจเช็ค 3 . 06 . 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....

○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจเนวเชื่อมของหัวล้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวล้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี หัวล้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกันเบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่กอบโทรลดินเวอร์เคอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรโซ่ พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR ...2...

วันที่ตรวจเช็ค 23 . 6 . 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....

☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจเนวเชื่อมของหัวล้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวล้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี หัวล้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกันเบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่กอบโทรลดินเวอร์เคอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักร พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 3 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวก้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกันแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ตอนโทรสอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติได้ซัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 2 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 23 / 6 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวก้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกันแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ตอนโทรสอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติได้ซัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 4 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวก้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกันแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ตอนโทรสอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติได้ซัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 4 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 24 / 6 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวก้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกันแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ตอนโทรสอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติได้ซัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 5 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 21 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวก้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ดอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 5 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 24 / 6 / 68 เวลาที่ตรวจ 17.00 น. ถึง 13.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวก้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ดอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 6 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวก้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ดอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 6 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 24 / 6 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวก้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวก้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู้ดอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 7 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 5 06 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 7 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 27 6 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 8 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 5 06 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR 8 ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 23 6 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คโครงสร้างCONVEYOR			✓				
4	ตรวจแนวเชื่อมของหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพหัวค้อนเคาะแท่ง			✓				
6	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวค้อน			✓				
7	ตรวจเช็คหัวกระสวยรางเท			✓				
8	ตรวจชุดโซ่,เฟืองหัวกระสวย			✓				
9	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี หัวกระสวยรางเท			✓				
10	ตรวจเช็คตัวแม่พิมพ์รางเท			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่รางเท			✓				
12	ตรวจเช็คมอเตอร์ขับรางเท			✓				
13	ตรวจเช็คยอย,โซ่,เฟือง,สายพานชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
14	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบี ชุดขับเคลื่อนรางเท			✓				
15	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
16	ตรวจเช็คมอเตอร์โซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
17	ตรวจเช็คสภาพโซ่,เฟืองมอเตอร์			✓				
18	ตรวจเช็คระบบลมท้ายแท่นลำเลียง			✓				
19	ตรวจเช็คประกับแบริ่งและการอัดจารบี โซ่ลำเลียงแท่น			✓				
20	ตรวจเช็คการชำรุดเสียหาย ของอุปกรณ์			✓				
21	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องปกติหรือไม่			✓				
22	ตรวจความสะอาดชุดคู่คอนโทรลอินเวอร์เตอร์	✓						

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 1 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 18 . 01 . 68 เวลาที่ตรวจ ..... น. ถึง ..... น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็คชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็คข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็คระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็คข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็คชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็คเร็กกูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็คระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็คกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็คการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 2 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 18 . 06 . 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็คชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็คข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็คระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็คข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็คชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็คเร็กกูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็คระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็คกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็คการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องไม่พบความผิดปกติได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 3 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 19 . 01 . 68 เวลาที่ตรวจ ..... น. ถึง ..... น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็คชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็คข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็คระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็คข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็คชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็คเร็กกูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็คระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็คกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็คการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เครื่องโรบอท 4 ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 19 . 06 . 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คความสะอาดของเครื่องจักร	✓						
3	ตรวจเช็คสภาพแขนโรบอท			✓				
4	ตรวจเช็คชุดมือจับแท่งและการอัดจารบี			✓				
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน HYD แขนโรบอท			✓				
6	ตรวจเช็คข้อต่อสายน้ำมัน HYD			✓				
7	ตรวจเช็คระบบลมโรบอท			✓				
8	ตรวจเช็คข้อต่อสายลมตามจุดต่างๆ			✓				
9	ตรวจเช็คชุดกระบอกลมกับอุปกรณ์ลม			✓				
10	ตรวจเช็คเร็กกูเรเตอร์			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพโซ่ลำเลียงแท่ง			✓				
12	ตรวจเช็คระบบการทำงานของระบบการลำเลียงแท่ง			✓				
13	ตรวจเช็คกล่องสำรองไฟฟ้า			✓				
14	ตรวจเช็คการทำงานรีโมทคอนโทรลโรบอท			✓				
15	ทำการอัดจารบีทุกจุดของเครื่อง			✓				
16	ทดสอบการทำงานของเครื่อง			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องไม่พบความผิดปกติได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ...30... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 1 / 68 เวลาที่ตรวจ 09.00 น. ถึง 10.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดไซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ...12... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 8 / 1 / 68 เวลาที่ตรวจ 12.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดไซ่ประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุดแล้ว

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ...20... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 8 / 1 / 68 เวลาที่ตรวจ 09.00 น. ถึง 10.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดไซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุดแล้ว

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ...15... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 8 / 1 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดไซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....15..... คัน มิลเลท ขดลวดแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 9 / 1 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คแท่งแกะการอัดขดรีดามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดไฟฟ้าประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพครงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบอกไฮดระลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดลู้กอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....60..... คัน มิลเลท ขดลวดแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 9 / 1 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คแท่งแกะการอัดขดรีดามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดไฟฟ้าประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพครงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม				✓			โมเวอร์มีเสียงเสียงดังผิดปกติ
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบอกไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดลู้กอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรพบผิดปกติ 1 จุด ปล่องไอเสียมีเสียงดังผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอม EM P..... 30 ตัน ขดลวดแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 1 / 68 เวลาที่ตรวจ 08.00 น. ถึง 09.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คความและตรวจสอบที่ตู้ควบคุมเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดตั้งที่ตู้เดิน	☐ ตกปก ☑ ปกแดง ☐ สะอาด ☐ ปรับตามตำแหน่งปกติ	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความและตรวจเช็คเครื่องเช็คและอุปกรณ์	☑ มีปุ่มกด ☐ มีปุ่มปกแดง ☐ มีปุ่มเขียว ☐ มีปุ่มเขียว ☐ ปรับตามตำแหน่งปกติ ☐ อุปกรณ์ชำรุดทำงานได้ 50%	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งซื้อใหม่ทันที
2. ตรวจเช็คโครงสร้างตัวเตาEMP		
2.1 ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาEMP	☑ ตกปกปกติ ☐ โครงสร้างมีการขยายตัว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็คปกใน ☐ ตรวจเช็คความแน่นใจ ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คสภาพปูนฉนวนเตาEMP	☑ ตกปกปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ทำความสะอาด ☑ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งซื้อใหม่ทันที ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
3. ตรวจเช็คตัวถังเตา EMP		
3.1 ตรวจเช็คสภาพตัวถังเตาEMP	☑ สะอาด ☐ ตกปกใส ☑ ตกปกปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ ทำความสะอาด ☑ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งซื้อใหม่ทันที ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
4. ตรวจเช็คระบบ COOLING		
4.1 ตรวจสภาพและวัดน้ำที่ Cooling	☑ สะอาด ☐ ปกแดง ☐ ปกเขียว	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ระบบ COOLING	☑ อุปกรณ์ทำงานปกติ ☐ ชำรุดแต่ใช้งานได้ ☐ ตัดวงจรไม่ทำงาน	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งซื้อใหม่ทันที ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
4.3 ทดสอบระบบ COOLING	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☐ แจ้งผู้รับผิดชอบซ่อม ☐ ทำความสะอาด

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอม EMP..... 50 ตัน ขดลวดแผนก.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 1 / 68 เวลาที่ตรวจ 08.00 น. ถึง 09.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและน้ำทรล		
5.1 ตรวจเช็คความสะอาดของตู้ควบคุมไฟฟ้า	☐ ตกปก ☑ ปกแดง ☐ ตรวจ	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
5.2 ตรวจเช็คตู้ควบคุมไฟฟ้าในเตาEMP	☑ มีปุ่มกด ☐ มีปุ่มปกแดง ☐ มีปุ่มเขียว ☐ มีปุ่มเขียว	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งซื้อใหม่ทันที
5.3 ตรวจเช็คตู้ควบคุมไฟฟ้าเตาEMP	☑ อุปกรณ์ทำงานปกติ ☐ อุปกรณ์ชำรุดแต่ใช้งานได้ 50%	☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
5.4 ตรวจเช็คระบบการทำงาน	☑ มีปุ่มกด ☐ มีปุ่มปกแดง ☐ มีปุ่มเขียว ☐ มีปุ่มเขียว	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งซื้อใหม่ทันที
	☑ อุปกรณ์ทำงานปกติ ☐ อุปกรณ์ชำรุดแต่ใช้งานได้ 50%	☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ แจ้งผู้รับผิดชอบซ่อม ☐ ทำความสะอาด

บันทึกการตรวจเช็คเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรพบผิดปกติ 1 จุด ปรับตามปกติแล้ว

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เลขหลอมโรลที่.....ขนาดแผ่น.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 16 / 7 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและไฮดรอลิค		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดของตัวและสู่กอบไฮดรอลิค	☐ สกปรก ☐ ปานกลาง ☑ สะอาด ☐ มีสิ่งผู้ปิดไม่จำเป็นใหญ่	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คสู่กอบไฮดรอลิคในห้องคลังน้ำมัน	☐ มีปุ่มมาก ☐ มีปุ่มปานกลาง ☑ มีปุ่มน้อย ☐ มีปุ่มหนักมาก	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจตั้งอุปกรณ์ ☐ ตั้งระไฟล์ชดเชย
1.3 ตรวจเช็คลู่กอบไฮดรอลิคแบบทั่ว 2 ลู่	☑ ปกติ ☐ ลู่ปรับตั้งความยาวไม่ได้ ☐ ลู่ปรับตั้งได้ง่ายมาก	☐ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ ตั้งระไฟล์ชดเชย
1.4 ตรวจเช็คหัวฉีดและหมายไฟฟ้าใช้งานอุณหภูมิ	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ ตรวจเช็ค ☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
1.5 ตรวจเช็คระบบการทำงาน	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ ตรวจเช็ค ☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2. ตรวจเช็คตัวเม้ากลอม		
2.1 ตรวจเช็คสภาพเม้ากลอม 1	☑ สภาพปกติ ☐ เม้ากลอมหลวม ☐ ผิดปกติจุดกด	☑ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ ซ่อม ☐ ตั้งค่าซ่อม
2.2 ตรวจเช็คสภาพเม้ากลอม 2	☑ สภาพปกติ ☐ เม้ากลอมหลวม ☐ ผิดปกติจุดกด	☑ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ ซ่อม ☐ ตั้งค่าซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ COOLING		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ระบบ COOLING	☑ อยู่ในสภาพปกติ ☐ ชำรุดหรือใช้งานไม่ได้ ☐ ต้องซ่อมด่วน	☑ ทำความสะอาดอุปกรณ์ ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ แจ้งซ่อม
3.3 ทดสอบระบบ COOLING	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ ตรวจเช็ค ☐ ทำการแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่มเติม.....

[redacted]

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เลขหลอมโรลที่ 75 ตัน ขนาดแผ่น.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 9 / 7 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ตลาโรลที่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดตลาโรลที่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวตลาโรลม		
2.1 ตรวจเช็คผนังตลา,ปากตลา,ก้นตลา,ประตูตลา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แกนเรียง,ลูกล้อประคอง,ล้อ	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☐ สะอาด ☐ สกปรก ☐ สิ่งแปลกปใจ	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ อุปกรณ์เชื่อมต่อ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตก ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฟิลเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลู่ดูดน้ำมันจากถังน้ำมันฟิลเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันไปฟิลเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอ ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เลขหลอมโรลที่ 20 ตัน ขนาดแผ่น.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 9 / 7 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ตลาโรลที่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดตลาโรลที่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวตลาโรลม		
2.1 ตรวจเช็คผนังตลา,ปากตลา,ก้นตลา,ประตูตลา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แกนเรียง,ลูกล้อประคอง,ล้อ	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ สิ่งแปลกปใจ	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ อุปกรณ์เชื่อมต่อ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตก ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฟิลเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลู่ดูดน้ำมันจากถังน้ำมันฟิลเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันไปฟิลเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอ ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เลขหลอมโรลที่ 75 ตัน ขนาดแผ่น.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 9 / 7 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ตลาโรลที่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดตลาโรลที่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวตลาโรลม		
2.1 ตรวจเช็คผนังตลา,ปากตลา,ก้นตลา,ประตูตลา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แกนเรียง,ลูกล้อประคอง,ล้อ	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ สิ่งแปลกปใจ	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ อุปกรณ์เชื่อมต่อ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตก ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฟิลเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลู่ดูดน้ำมันจากถังน้ำมันฟิลเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันไปฟิลเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอ ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เลขหลอมโรลที่ 75 ตัน ขนาดแผ่น.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 9 / 7 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ตลาโรลที่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดตลาโรลที่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวตลาโรลม		
2.1 ตรวจเช็คผนังตลา,ปากตลา,ก้นตลา,ประตูตลา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แกนเรียง,ลูกล้อประคอง,ล้อ	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ สิ่งแปลกปใจ	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ อุปกรณ์เชื่อมต่อ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตก ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฟิลเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลู่ดูดน้ำมันจากถังน้ำมันฟิลเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันไปฟิลเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอ ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เลาหลอมโรคารี่ 8 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 9 / 7 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรคารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรคารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประกอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปก ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกร้าว ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันลิตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันลิตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันลิตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอ ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เลาหลอมโรคารี่ 15 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 9 / 7 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและตู้คอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คระบบไฟ มอเตอร์ และชุดไฟร์เวอร์	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ จัดสถิตเข้าสู่ปกรณ์ร้อน ☐ มีสิ่งอยู่ที่ไม่ชิ้นที่	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ทิ้งจงไม่ชิ้นที่ไม่ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็คระบบ เปิด-ปิด ประตูเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มรอบ,ผู้เปิด-ปิดเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5. ตรวจเช็คระบบการทำงานของตัวเตาหลอม	☑ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม

ทำการเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ไม่ได้มาตรฐานเพิ่มเติม

ได้ตรวจสภาพ ชุดแล้ว

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เลาหลอมโรคารี่ 2 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 9 / 7 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและตู้คอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คระบบไฟ มอเตอร์ และชุดไฟร์เวอร์	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ จัดสถิตเข้าสู่ปกรณ์ร้อน ☐ มีสิ่งอยู่ที่ไม่ชิ้นที่	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ทิ้งจงไม่ชิ้นที่ไม่ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็คระบบ เปิด-ปิด ประตูเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มรอบ,ผู้เปิด-ปิดเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5. ตรวจเช็คระบบการทำงานของตัวเตาหลอม	☑ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม

ทำการเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ไม่ได้มาตรฐานเพิ่มเติม

ได้ตรวจสภาพ ชุดแล้ว

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เลาหลอมโรคารี่ 8 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 9 / 7 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรคารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรคารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประกอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปก ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกร้าว ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันลิตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันลิตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันลิตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอ ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ..... ตัน ..... ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 10 / 1 / 69 เวลาที่ตรวจ 73.00 น. ถึง 74.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและผู้ดอนโทรล

5.1 ตรวจเช็คระบบไฟ และคอร์ และชุดโบว์เวอร์ ☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ จัดเก็บสายไฟอุปกรณ์ร้อน ☐ ที่ตั้งอยู่ที่ไม่ดี ☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม

5.2 ตรวจเช็คความสะอาดผู้ดอนโทรล ☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ที่ของไม่ดีเป็น ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม

5.3 ตรวจเช็คระบบเปิดปิดประตูเตา ☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้ ☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม

5.4 ตรวจเช็คผู้ดอนโทรลเปรียบเทียบ ☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☐ ทำงานไม่ได้ ☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม

5.5 ตรวจเช็คระบบการทำงานของตัวเตาหลอม ☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้ ☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม ..... จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม 30 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 2 / 69 เวลาที่ตรวจ 73.00 น. ถึง 74.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดผู้ดอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของผู้ดอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของผู้ดอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม 12 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 2 / 68 เวลาที่ตรวจ 75.00 น. ถึง 76.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดผู้ดอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม 20 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 2 / 68 เวลาที่ตรวจ 07.00 น. ถึง 09.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดผู้ดอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของผู้ดอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของผู้ดอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ได้ปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....15..... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 2 / 69 เวลาที่ตรวจ 09.00 น. ถึง 10.00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คเบรึงและการจัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดไฟฟ้าประจุเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม .....
จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....15..... ตัน บิลเลท ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 2 / 69 เวลาที่ตรวจ 10.00 น. ถึง 11.00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คเบรึงและการจัดจารบีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดไฟฟ้าประจุเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม .....
จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....60..... ตัน บิลเลท ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 2 / 69 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คเบรึงและการจัดจารบีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดไฟฟ้าประจุเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม .....
จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมอลูมิเนียม ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 2 / 69 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	สภาพที่ตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและเครื่องมือวัดอุณหภูมิ		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดของตู้คอนโทรล	☐ ขาดบ้าง ☑ ปนเปื้อน ☐ สะอาด ☐ มีสิ่งอยู่ในตู้ไม่เรียบร้อย	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ในตู้คอนโทรล	☐ มีชำรุด ☑ ขาดปนเปื้อน ☐ ปกติ ☐ มีอุปกรณ์ขาดไม่เรียบร้อย	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจซ่อมอุปกรณ์
1.3 ตรวจเช็คเครื่องมือวัดอุณหภูมิ	☑ อุปกรณ์ชำรุดทำงานไม่ได้ ☐ อุปกรณ์ใช้งานไม่ได้ ฯลฯ	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจซ่อมอุปกรณ์
1.4 ตรวจเช็คเครื่องมือวัดอุณหภูมิ	☑ ตัวเซ็นเซอร์ ☐ ปกติ	☑ สายไฟ ☐ ทำความสะอาด ☐ ขั้วและไฟฟ้าหลวมหรือขาด
1.5 ตรวจเช็คระบบการทำงาน	☑ ทำงานผิดปกติ ☐ ปกติ	☑ ตรวจเช็ค ☐ ปรับความถูกต้อง ☐ ตั้งค่าใหม่ ☐ แจ้งซ่อม
2. ตรวจเช็คปั๊มน้ำหล่อเย็น		
2.1 ตรวจเช็คปั๊มน้ำหล่อเย็น 1	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุดทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็คอุปกรณ์ต่อ ☐ ต่อใหม่ ☐ ผิดปกติ ☐ ซ่อม
2.2 ตรวจเช็คปั๊มน้ำหล่อเย็น 2	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุดทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็คอุปกรณ์ต่อ ☐ ต่อใหม่ ☐ ซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ COOLING		
3.1 ตรวจสอบการระบายน้ำ	☑ ปกติ ☐ ตะกอน ☐ ตันเกิน	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อมบำรุง
3.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ของระบบ COOLING	☑ ปกติ ☐ อุปกรณ์ชำรุดทำงานไม่ได้ ☐ ชำรุดทำงานไม่ได้	☑ ทำความสะอาดอุปกรณ์ ☐ ตรวจซ่อมอุปกรณ์ ☐ ตั้งค่าใหม่ ☐ แจ้งซ่อม
3.3 ทดสอบระบบ COOLING	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ ตรวจเช็ค ☐ ทำการแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกตรวจเช็คเพิ่มเติม.....
จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เลขหลอมโรคที่ 20 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 6 . 2 . 68 เวลาที่ตรวจ 11.00 น. ถึง 12.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรคที่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรคที่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คหนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แนวรั้ง,ลูกล้อประคอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วงล้อง ถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ล้นหกไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกร้าว ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันดีเซลอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คอุ้ยคนโทรลปั๊มน้ำมันดีเซลอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันดีเซลอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เลขหลอม EMP 30 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 6 . 2 . 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่/อุปกรณ์เครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงาน	☐ สกปรก ☑ ปานกลาง ☐ สะอาด ☐ มีสิ่งอยู่ที่ไม่จำเป็นอยู่	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักรและอุปกรณ์	☐ มีฝุ่นมาก ☑ มีฝุ่นปานกลาง ☐ มีฝุ่นน้อย ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☑ อุปกรณ์ทำงานปกติ ☐ อุปกรณ์ใช้งานได้ 50%	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์
2. ตรวจเช็คโครงสร้างตัวเตาEMP		
2.1 ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาEMP	☑ สภาพปกติ ☐ โครงสร้างมีการผุกร่อน ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็คแก้ไข ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คสภาพปูนหนังเตาEMP	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์ ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
3. ตรวจเช็คตัวเตอล์ย EMP		
3.1 ตรวจเช็คสภาพเตอล์ย	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์ ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
4. ตรวจเช็คระบบ COOLING		
4.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่ Cooling	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ของระบบ COOLING	☑ อยู่ในสภาพปกติ ☐ ชำรุดทดใช้งานได้ ☐ ต้องซ่อมทำ	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์ ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
4.3 ทดสอบระบบ COOLING	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☐ แจ้งผู้บังคับบัญชา ☐ ทำการแก้ไข

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เลขหลอมโรคที่ 20 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 6 . 2 . 68 เวลาที่ตรวจ 11.00 น. ถึง 12.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและอุ้ยคนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและอุ้ยคนโทรล	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ จัดเก็บสายไฟ/อุปกรณ์ไม่เรียบร้อย ☐ มีสิ่งอยู่ที่ไม่จำเป็น	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
5.2 ตรวจเช็คอุ้ยคนโทรลปั๊มน้ำมันเตาเตอล์	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ มีของไม่จำเป็น ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
5.3 ตรวจเช็คอุ้ยคนโทรลปั๊มน้ำมันเตาเตอล์ EMP	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็คอุ้ยคนโทรลปั๊มน้ำมันเตาเตอล์ EMP	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
5.5 ตรวจเช็คระบบการทำงานของตัวเตาหลอม	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ แจ้งซ่อม
บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม	ภาการเปลี่ยนเครื่องโดยเพิ่มเติมเพื่อเพิ่มเติม โดยอาจารย์เพิ่มเติมได้	

[redacted]

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เลขหลอม EMP 30 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 6 . 2 . 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและอุ้ยคนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่และอุ้ยคนโทรล	☐ สกปรก ☑ ปานกลาง ☐ สะอาด	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
5.2 ตรวจเช็คอุ้ยคนโทรลปั๊มน้ำมันเตาเตอล์ EMP	☐ มีฝุ่นมาก ☑ มีฝุ่นปานกลาง ☐ มีฝุ่นน้อย ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☑ อุปกรณ์ทำงานปกติ ☐ อุปกรณ์ใช้งานได้ 50%	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์
5.3 ตรวจเช็คอุ้ยคนโทรลปั๊มน้ำมันเตาเตอล์ EMP	☐ มีฝุ่นมาก ☑ มีฝุ่นปานกลาง ☐ มีฝุ่นน้อย ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☑ อุปกรณ์ทำงานปกติ ☐ อุปกรณ์ใช้งานได้ 50%	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์
5.4 ตรวจเช็คระบบการทำงาน	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☐ แจ้งผู้บังคับบัญชา ☐ ทำการแก้ไข
บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม	ภาการเปลี่ยนเครื่องจักรโดยเพิ่มเติมเพื่อเพิ่มเติม โดยอาจารย์เพิ่มเติมได้	

[redacted]

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เลขเครื่องโรลที่ 8 ตัน ..... ขอบเขตแม่พิมพ์ ..... สลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 2 / 68 เวลาที่ตรวจ 14 .00 น. ถึง 15 .00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่ที่ผลิตเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เดือนโรลที่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☑ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเดือนโรลที่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☑ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเดือนหลอม		
2.1 ตรวจเช็คถังเดือน,ปากเดือน,ก้นเดือน,ประตูเดือน	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประคอง,เอ้ย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ฝุ่นร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปก ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกผลกรี ☐ ใช้งาน	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งาน	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันดีเซลเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☐ สะอาด ☑ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันดีเซลเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันดีเซลเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอา ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เลขเครื่องโรลที่ 75 ตัน ..... ขอบเขตแม่พิมพ์ ..... สลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 2 / 68 เวลาที่ตรวจ 73 .00 น. ถึง 74 .00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่ที่ผลิตเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เดือนโรลที่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☑ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเดือนโรลที่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☑ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเดือนหลอม		
2.1 ตรวจเช็คถังเดือน,ปากเดือน,ก้นเดือน,ประตูเดือน	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประคอง,เอ้ย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ฝุ่นร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปก ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกผลกรี ☐ ใช้งาน	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งาน	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันดีเซลเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☐ สะอาด ☑ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันดีเซลเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันดีเซลเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอา ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

[redacted]

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เตาหลอมโรตารี่ ..... ของแผนก ..... เดือน .....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 2 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	ผลการที่ตรวจสอบ				ผลการตรวจเช็ค			
1. ตรวจเช็คภายในเครื่องจักร								
1.1 ตรวจเช็คถังเตาหลอมเครื่องจักรโรตารี่	☐ ตะกอน	☑ มีฝุ่นบ้าง	☐ สกปรก		☑ ตรวจเช็ค	☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ		
1.2 ตรวจเช็คความละเอียดของโรตารี่	☐ ตะกอน	☑ มีฝุ่นบ้าง	☐ สกปรก		☑ ตรวจเช็ค	☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ		
2. ตรวจเช็คด้านหลอม								
2.1 ตรวจเช็คแม่พิมพ์เบ้าหลอมประลูมิเนียม	☑ สภาพปกติ	☐ มีรอยแตกร้าว	☐ ชำรุดเสียหาย		☑ ตรวจเช็ค	☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข	☐ แจ้งซ่อม	
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์เก็บรักษาประลูมิเนียมของเสีย	☑ สภาพปกติ	☐ มีคราบสกปรก	☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ให้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค	☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข	☐ แจ้งซ่อม	☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดราลิค								
3.1 ตรวจสอบความละเอียดของน้ำมันไฮดราลิค	☑ ตะกอน	☐ สกปรก	☐ สีเหลืองใส		☑ ตรวจเช็ค	☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ		
3.2 ตรวจเช็คเครื่องปั๊มไฮดราลิค	☑ สภาพปกติ	☐ มีการรั่วซึม	☐ ปุ่มวาล์วเสียหาย	☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค	☐ แก้ไข	☐ แจ้งซ่อม	☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดราลิค	☑ ทำงานปกติ	☐ ท่อแตกปั๊ม	☐ ชำรุด		☑ ตรวจเช็ค	☐ แก้ไข	☐ แจ้งซ่อม	☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดราลิค	☑ สภาพปกติ	☐ มีการรั่วซึม	☐ กระบอกแตกปั๊ม	☐ ให้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค	☐ แก้ไข	☐ แจ้งซ่อม	☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อการเชื่อมต่อระหว่างไฮดราลิค	☑ สภาพปกติ	☐ มีการรั่วซึม	☐ ท่อแตกชำรุด	☐ ให้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค	☐ แก้ไข	☐ แจ้งซ่อม	
4. ตรวจเช็คระบบน้ำมันหล่อลื่น								
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันหล่อลื่นและปั๊มน้ำมัน	☐ ตะกอน	☑ ปนออง	☐ สกปรก		☑ ตรวจเช็ค	☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ		
4.2 ตรวจเช็คอุ้งกอง โรลเลอร์และน้ำมันหล่อลื่น	☑ ปกติ	☐ ตึงเกิน	☐ ชำรุดเสียหาย		☑ ตรวจเช็ค	☐ แก้ไข	☐ แจ้งซ่อม	☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันหล่อลื่น	☑ ปกติ	☐ มีการรั่วซึม	☐ ชำรุดเสียหาย		☑ ตรวจเช็ค	☐ แก้ไข	☐ ซ่อมแซม	☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คน้ำวัดน้ำมัน	☑ ปกติ	☐ ตึงเกิน	☐ สกปรก	☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค	☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไขความสะอาด	☐ แจ้งซ่อม	☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร ..... เตาหลอมโรตารี่ ..... ของแผนก ..... เดือน .....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 2 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า								
5.1 ตรวจเช็คการต่อสายดิน	☐ ตะกอน	☑ ตกค้าง	☐ สกปรก	☐ ผิดพลาดเกินไปจนเกิดอันตราย	☑ ตรวจเช็ค	☐ แก้ไข	☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ	
5.2 ตรวจเช็คการต่อสายดินและอุปกรณ์ป้องกันไฟรั่ว	☑ ตะกอน	☐ ตกค้าง	☐ สกปรก	☐ ป้องกันไม่ได้ไม่ดี	☑ ตรวจเช็ค	☐ แก้ไข	☐ แจ้งซ่อม	
5.3 ตรวจเช็คการต่อสายดินป้องกันไฟฟ้าลัดวงจร	☑ ตะกอน	☐ ตกค้าง	☐ สกปรก	☐ ป้องกันไม่ได้ไม่ดี	☑ ตรวจเช็ค	☐ แก้ไข	☐ แจ้งซ่อม	
5.4 ตรวจเช็คการต่อสายดินป้องกันไฟฟ้าลัดวงจรของตู้ควบคุมไฟฟ้า	☑ ตกค้าง	☐ ผิดพลาดเกินไปจนเกิดอันตราย	☐ ป้องกันไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค	☐ แก้ไข	☐ แจ้งซ่อม		
5.5 ตรวจเช็คการต่อสายดินป้องกันไฟฟ้าลัดวงจรของตู้ควบคุมไฟฟ้า	☑ ตกค้าง	☐ ผิดพลาดเกินไปจนเกิดอันตราย	☐ ป้องกันไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค	☐ แก้ไข	☐ แจ้งซ่อม		

บันทึกเพิ่มเติม ..... ตรวจเช็คเครื่องจักรไม่ผิดปกติ ใช้งานได้ปกติ

ผู้ตรวจสอบ ..... ผู้อนุมัติ .....

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ....60.... ตัน บัดเคท ของแผนก ..... เดือน .....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 2 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: ตะกอน	ตกค้าง	ปกติ	ติดไม่ดี	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความละเอียดของถังเตา	√						
2	ตรวจเช็คระบบท่อป้องกันและ Hood เตาหลอม			√				
3	ตรวจเช็คแกรังและการติดตั้งอาร์มาจุดตรวจ			√				
4	ตรวจเช็คชุดไฟประลูเตา			√				
5	ตรวจเช็คสภาพประลูเตาหลอม			√				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประลูเตาหลอม			√				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			√				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			√				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			√				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			√				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			√				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			√				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			√				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			√				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค			√				
16	ตรวจเช็คความละเอียดคู่ดอนโทรล	√						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			√				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			√				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม ..... จากการเปลี่ยนหาเบ้าเตาเครื่องจักรใหม่ ทำให้ความเสียหายลด ใช้งานได้ดี ตามวงรอบ

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ....15.... ตัน บัดเคท ของแผนก ..... เดือน .....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 2 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: ตะกอน	ตกค้าง	ปกติ	ติดไม่ดี	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความละเอียดของถังเตา	√						
2	ตรวจเช็คระบบท่อป้องกันและ Hood เตาหลอม			√				
3	ตรวจเช็คแกรังและการติดตั้งอาร์มาจุดตรวจ			√				
4	ตรวจเช็คชุดไฟประลูเตา			√				
5	ตรวจเช็คสภาพประลูเตาหลอม			√				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประลูเตาหลอม			√				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			√				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			√				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			√				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			√				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			√				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			√				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			√				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			√				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค			√				
16	ตรวจเช็คความละเอียดคู่ดอนโทรล	√						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			√				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			√				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม ..... จากการเปลี่ยนหาเบ้าเตาเครื่องจักรใหม่ ทำให้ความเสียหายลด ใช้งานได้ดี ตามวงรอบ

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....15..... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์ไวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแกว่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดไซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ...20..... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์ไวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแกว่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดไซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....12..... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 10.00 น. ถึง 11.00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คแกว่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดไซ่ประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์ไวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบอกไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....30..... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์ไวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแกว่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดไซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ....30.... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 25 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ....12.... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 25 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิก			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ....20.... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 25 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ....15.... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 25 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....15..... คัน นิลเลท

วันที่ตรวจเช็ค 26 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 16 : 00 น. ถึง 16 : 00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....

○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คแบริ่งและการยึดจารีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดไฟประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพครงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์วอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม .....จากการเปิดใช้งานเตาเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....60..... คัน นิลเลท

วันที่ตรวจเช็ค 27 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 13 : 00 น. ถึง 14 : 00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....

○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คแบริ่งและการยึดจารีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดไฟประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพครงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์วอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม .....จากการเปิดใช้งานเตาเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอมไฟฟ้า เบอร์ 1 ขนาด 5 ตัน

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 16 : 00 น. ถึง 17 : 00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....

○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ทำงานรอบเตาไฟฟ้า	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ ☐ แจ้งซ่อม
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาไฟฟ้า	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คน้ำวัดเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ยกเตา,ลูกล้อประตูเอียง	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดถังน้ำมันไฮดรอลิค	☑ สะอาด ☐ ถอปปรก ☐ ถังแตกชื้น	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ถุงกรองน้ำมันตัน ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกหรือบุ	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทางเชื่อมต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำหล่อเย็นเครื่อง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำหล่อเย็นเครื่องและระบบน้ำเย็น	☐ สะอาด ☑ ปนเปื้อน ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้ควบคุมไฟฟ้าน้ำมันหล่อลื่น	☑ ปกติ ☐ ติดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันหล่อลื่น	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คน้ำหล่อเย็น	☑ ปกติ ☐ ติดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสีย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอมไฟฟ้า เบอร์ 1 ขนาด 5 ตัน

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 16 : 00 น. ถึง 17 : 00 น.

ของแผนก.....ผลิต.....

○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและตู้ควบคุมไฟฟ้า		
5.1 ตรวจเช็คระบบไฟ มอเตอร์ และชุดไบว์วอร์	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ขัดเป็นขาดไฟ/อุปกรณ์เสียหาย ☐ ชิ้นส่วนชำรุดเสียหาย	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็คความสะอาดตู้ควบคุมไฟฟ้า	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ มีฝุ่นเกาะ ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็คระบบ เปิด-ปิด ประตูเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็คตู้ควบคุมไฟฟ้าและตู้เปิด-ปิดเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.5 ตรวจเช็คระบบการทำงานของตัวเตาหลอม	☑ สภาพปกติ ☐ ติดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่มเติม .....จากการเปิดใช้งานเตาเครื่องจักร ไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

[redacted]

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 26 ตัน..... ของแบบ.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 73.00 น. ถึง 74.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพภายนอกที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดบริเวณที่เตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คกระบังลม, ปากเตา, ก้นเตา, ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์เบรึ่ง, ลูกล้อประตอง, เพลา	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อ ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซื้อ
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดถังน้ำมันไฮดรอลิค	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ฝุ่นร้อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซื้อ
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกหัก ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง, ข้อต่อ, สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันหล่อเลื่อน		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันมิดเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คผู้กลไกควบคุมปั๊มน้ำมันมิดเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันมิดเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คน้ำมันเป็นน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสีย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบนำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมลูซิเบิ้ล..... ของแบบ.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 73.00 น. ถึง 74.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดของห้องและตู้คอนโทรล	☐ สกปรก ☑ ปานกลาง ☐ สะอาด ☐ มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นอยู่	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลในห้องล้างเก่า	☐ มีฝุ่นมาก ☑ มีฝุ่นปานกลาง ☐ มีฝุ่นน้อย ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งซื้อไฟกดแปรี
1.3 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลด้านบนชั้น 2 ตู้	☐ อุปกรณ์ตู้ควบคุมปกติ ☐ อุปกรณ์ใช้งานได้ 50%	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งซื้อไฟกดแปรี
1.4 ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่นไฮดรอลิคชุดหน้าตอนหลอม	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ ตรวจเช็ค ☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
1.5 ตรวจเช็คระบบการทำงาน	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ ตรวจเช็ค ☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2. ตรวจเช็คตัวเบ้าหลอม		
2.1 ตรวจเช็คสภาพเบ้าหลอม 1	☑ สภาพปกติ ☐ ถ่วงตามแตกร้าว ☐ ผิดปกติจุดลอย	☑ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ ซ่อม ☐ จัดส่งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คสภาพเบ้าหลอม 2	☑ สภาพปกติ ☐ ถ่วงตามแตกร้าว ☐ ผิดปกติจุดลอย	☑ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ ซ่อม ☐ จัดส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ COOLING		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ของระบบ COOLING	☑ อยู่ในสภาพปกติ ☐ ชำรุดแต่ใช้งานได้ ☐ ต้องซ่อมด่วน	☑ ทำความสะอาดอุปกรณ์ ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ แจ้งซ่อม
3.3 ทดสอบระบบ COOLING	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ ตรวจเช็ค ☐ ทำการแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม

จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

[redacted]

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 26 ตัน..... ของแบบ.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 73.00 น. ถึง 74.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

5. ตรวจเช็กระบบไฟฟ้าและตู้ควบคุมโรตารี่		
5.1 ตรวจเช็กระบบไฟฟ้าเมนสวิตช์ และชุดวาล์วน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ จัดพื้นสายไฟอุปกรณ์ครบดี ☐ มีสิ่งของที่จำเป็น	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็กความสะอาดตู้ควบคุมโรตารี่	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ มีของไม่จำเป็น ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็กระบบ เปิด-ปิด ประตูเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็คตู้ควบคุมโรตารี่ปรับรอบ, ตู้เปิด-ปิดเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำ ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5. ตรวจเช็กระบบการทำงานของตัวเตาหลอม	☑ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม

จากการเช็คตรวจเช็คอุปกรณ์ไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

[redacted]

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมลูซิเบิ้ล..... ของแบบ.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 28 / 2 / 68 เวลาที่ตรวจ 74.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดของห้องและตู้คอนโทรล	☐ สกปรก ☑ ปานกลาง ☐ สะอาด ☐ มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นอยู่	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลในห้องล้างเก่า	☐ มีฝุ่นมาก ☑ มีฝุ่นปานกลาง ☐ มีฝุ่นน้อย ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งซื้อไฟกดแปรี
1.3 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลด้านบนชั้น 2 ตู้	☑ อุปกรณ์ตู้ควบคุมปกติ ☐ อุปกรณ์ใช้งานได้ 50%	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งซื้อไฟกดแปรี
1.4 ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่นไฮดรอลิคชุดหน้าตอนหลอม	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ ตรวจเช็ค ☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
1.5 ตรวจเช็คระบบการทำงาน	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ ตรวจเช็ค ☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2. ตรวจเช็คตัวเบ้าหลอม		
2.1 ตรวจเช็คสภาพเบ้าหลอม 1	☑ สภาพปกติ ☐ ถ่วงตามแตกร้าว ☐ ผิดปกติจุดลอย	☑ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ ซ่อม ☐ จัดส่งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คสภาพเบ้าหลอม 2	☑ สภาพปกติ ☐ ถ่วงตามแตกร้าว ☐ ผิดปกติจุดลอย	☑ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ ซ่อม ☐ จัดส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ COOLING		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ของระบบ COOLING	☑ อยู่ในสภาพปกติ ☐ ชำรุดแต่ใช้งานได้ ☐ ต้องซ่อมด่วน	☑ ทำความสะอาดอุปกรณ์ ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ แจ้งซ่อม
3.3 ทดสอบระบบ COOLING	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ ตรวจเช็ค ☐ ทำการแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม

จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

[redacted]

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 8 ตัน..... ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ก 7 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ก
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ก ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ก ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้ ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ก ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แท่ง,ลูกล้อประคอง,น้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อ ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ก ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็กระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องเติมไข	☑ ตรวจเช็ก ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อ ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็กระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็กกระบอกไฮดรอลิก .	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมี ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อ ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็กท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็กระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฮีตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ก ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้ควบโทรกปั๊มน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อ ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อ ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสีย	☑ ตรวจเช็ก ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอ ☐ แจ้งซ่อ ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 15 ตัน..... ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ก 7 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ก
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็กความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ก ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ก ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☑ มีรอยแตกร้ ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ก ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แท่ง,ลูกล้อประคอง,น้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อ ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ก ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็กระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องเติมไข	☑ ตรวจเช็ก ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อ ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็กระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็กกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมี ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อ ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็กท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็กระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฮีตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☐ สะอาด ☑ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ก ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้ควบโทรกปั๊มน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อ ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อ ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสีย	☑ ตรวจเช็ก ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอ ☐ แจ้งซ่อ ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 8 ตัน..... ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ก 7 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

5. ตรวจเช็กระบบไฟฟ้าและตู้ควบโทรก		
5.1 ตรวจเช็กระบบไฟฟ้า มอเตอร์ และชุดไบว์เวอร์	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☑ จัดเก็บสายไฟ/อุปกรณ์เรียบร้อ ☐ มีสิ่งอยู่ที่ไม่จำเป็น	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไ ☐ แจ้งผู้รับผิดชอ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็กความสะอาดตู้ควบโทรก	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ มีของไม่จำเป็น ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไ ☐ แจ้งผู้รับผิดชอ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็กระบบ เปิด-ปิด ประตูเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไ ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็กตู้ควบโทรกปรับรอบ,ตู้เปิด-ปิดเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำ ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไ ☐ แจ้งซ่อม
5. 5ตรวจเช็กระบบการทำงานของตัวเตาหลอม	☑ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไ ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม.....

จากการไม่ได้ผลจากเซ็นเซอร์จึงทำให้ผลการเช็คปกติ ได้ดำเนินการตามขั้นตอน

[redacted]

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 15 ตัน..... ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ก 7 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

5. ตรวจเช็กระบบไฟฟ้าและตู้ควบโทรก		
5.1 ตรวจเช็กระบบไฟฟ้า มอเตอร์ และชุดไบว์เวอร์	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☑ จัดเก็บสายไฟ/อุปกรณ์เรียบร้อ ☐ มีสิ่งอยู่ที่ไม่จำเป็น	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไ ☐ แจ้งผู้รับผิดชอ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็กความสะอาดตู้ควบโทรก	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ มีของไม่จำเป็น ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไ ☐ แจ้งผู้รับผิดชอ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็กระบบ เปิด-ปิด ประตูเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไ ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็กตู้ควบโทรกปรับรอบ,ตู้เปิด-ปิดเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำ ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไ ☐ แจ้งซ่อม
5. 5ตรวจเช็กระบบการทำงานของตัวเตาหลอม	☑ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ก ☐ แก้ไ ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม.....

จากการไม่ได้ผลจากเซ็นเซอร์จึงทำให้ผลการเช็คปกติ ได้ดำเนินการตามขั้นตอน

[redacted]

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.................. เตาหลอม EMP 30 ตัน ของแผนก.................. ผลิต..................

วันที่ตรวจเช็ค 25 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่/อุปกรณ์เครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงาน	☐ สกปรก ☑ ปานกลาง ☐ สะอาด ☐ มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นอยู่	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักรและอุปกรณ์	☐ มีฝุ่นมาก ☑ มีฝุ่นปานกลาง ☐ มีฝุ่นน้อย ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☑ อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ ☐ อุปกรณ์ใช้งานได้ 50%	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์
2. ตรวจเช็คโครงสร้างตัวเตาEMP		
2.1 ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาEMP	☑ สภาพปกติ ☐ โครงสร้างมีการผุกร่อน ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็คแก้ไข ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คสภาพปูนหน้าเตาEMP	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์ ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
3. ตรวจเช็คตัวคอล์ย EMP		
3.1 ตรวจเช็คสภาพคอล์ย	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์ ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
4. ตรวจเช็คระบบ COOLING		
4.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่ Cooling	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ของระบบ COOLING	☑ อยู่ในสภาพปกติ ☐ ชำรุดยังใช้งานได้ ☐ ต้องซ่อมด่วน	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์ ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
4.3 ทดสอบระบบ COOLING	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ แจ้งผู้บังคับบัญชา ☐ ทำการแก้ไข

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.................. เตาหลอม EMP 30 ตัน ของแผนก.................. ผลิต..................

วันที่ตรวจเช็ค 10 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่/อุปกรณ์เครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงาน	☐ สกปรก ☑ ปานกลาง ☐ สะอาด ☐ มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นอยู่	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักรและอุปกรณ์	☐ มีฝุ่นมาก ☑ มีฝุ่นปานกลาง ☐ มีฝุ่นน้อย ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☑ อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ ☐ อุปกรณ์ใช้งานได้ 50%	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์
2. ตรวจเช็คโครงสร้างตัวเตาEMP		
2.1 ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาEMP	☑ สภาพปกติ ☐ โครงสร้างมีการผุกร่อน ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็คแก้ไข ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คสภาพปูนหน้าเตาEMP	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์ ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
3. ตรวจเช็คตัวคอล์ย EMP		
3.1 ตรวจเช็คสภาพคอล์ย	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์ ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
4. ตรวจเช็คระบบ COOLING		
4.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่ Cooling	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ของระบบ COOLING	☑ อยู่ในสภาพปกติ ☐ ชำรุดยังใช้งานได้ ☐ ต้องซ่อมด่วน	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์ ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
4.3 ทดสอบระบบ COOLING	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ แจ้งผู้บังคับบัญชา ☐ ทำการแก้ไข

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร.................. เตาหลอม EMP 30 ตัน ของแผนก..................

วันที่ตรวจเช็ค 25 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟตู้คอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คความสะอาดของห้องและตู้คอนโทรล	☐ สกปรก ☑ ปานกลาง ☐ สะอาด	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
5.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลในห้อง EMP	☐ มีฝุ่นมาก ☑ มีฝุ่นปานกลาง ☐ มีฝุ่นน้อย ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☑ อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ ☐ อุปกรณ์ใช้งานได้ 50%	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์ ☑ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
5.3 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลด้านนอกหน้าห้อง EMP	☐ มีฝุ่นมาก ☑ มีฝุ่นปานกลาง ☐ มีฝุ่นน้อย ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☑ อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ ☐ อุปกรณ์ใช้งานได้ 50%	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์ ☑ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
5.4 ตรวจเช็คระบบการทำงาน	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☐ แจ้งผู้บังคับบัญชา ☐ ทำการแก้ไข

บันทึกผลการตรวจเช็คเพิ่มเติม

[illegible]

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร.................. เตาหลอม EMP 30 ตัน ของแผนก..................

วันที่ตรวจเช็ค 10 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟตู้คอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คความสะอาดของห้องและตู้คอนโทรล	☐ สกปรก ☑ ปานกลาง ☐ สะอาด	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
5.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลในห้อง EMP	☐ มีฝุ่นมาก ☐ มีฝุ่นปานกลาง ☑ มีฝุ่นน้อย ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☑ อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ ☐ อุปกรณ์ใช้งานได้ 50%	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์ ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
5.3 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลด้านนอกหน้าห้อง EMP	☐ มีฝุ่นมาก ☐ มีฝุ่นปานกลาง ☑ มีฝุ่นน้อย ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☐ อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ ☐ อุปกรณ์ใช้งานได้ 50%	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่สแปร์ ☑ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
5.4 ตรวจเช็คระบบการทำงาน	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ แจ้งผู้บังคับบัญชา ☐ ทำการแก้ไข

บันทึกผลการตรวจเช็คเพิ่มเติม

[illegible]

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร I

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 15 ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 27 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประคอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็กระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ยุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็กระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันอีดเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☐ สะอาด ☑ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลู้ดอนโทรลปั๊มน้ำมันอีดเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันอีดเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร I

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 20 ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 28 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประคอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็กระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ยุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็กระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันอีดเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลู้ดอนโทรลปั๊มน้ำมันอีดเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันอีดเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 20 ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 28 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและลู้ดอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าแสดงผลหน้าตาไฟฟ้าเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ จัดเก็บสายไฟเรียบร้อย ☐ มีสิ่งอยู่ที่ไม่ใช่แผ่นอยู่	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็คความสะอาดลู้ดอนโทรล	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ มีของไม่ใช่แผ่นอยู่ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็คระบบ เปิด-ปิด ประตูเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็คลู้ดอนโทรลปริมาณลู้ดอนโทรล-ปิดเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.5 ตรวจเช็คระบบการทำงานของลิ้นเตาหลอม	☑ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คพิเศษ

การทำเปิดการเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้จัดทำเป็นอนุมัติ

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 15 ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 27 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและลู้ดอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าแสดงผลหน้าตาไฟฟ้าเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ จัดเก็บสายไฟเรียบร้อย ☐ มีสิ่งอยู่ที่ไม่ใช่แผ่นอยู่	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็คความสะอาดลู้ดอนโทรล	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ มีของไม่ใช่แผ่นอยู่ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็คระบบ เปิด-ปิด ประตูเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็คลู้ดอนโทรลปริมาณลู้ดอนโทรล-ปิดเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.5 ตรวจเช็คระบบการทำงานของลิ้นเตาหลอม	☑ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คพิเศษ

การทำเปิดการเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้จัดทำเป็นอนุมัติ

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร............ เตาหลอมโรคที่ 5 ตัน ของแผนก............ ผลิต............

วันที่ตรวจเช็ค 27 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรคที่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรคที่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์เบริ้ง,ลูกล้อประคอง,ล้อม	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันดีเซลเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☐ สะอาด ☑ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันดีเซลเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันดีเซลเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร............ เตาหลอมโรคที่ 8 ตัน ของแผนก............ ผลิต............

วันที่ตรวจเช็ค 25 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรคที่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรคที่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์เบริ้ง,ลูกล้อประคอง,ล้อม	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันดีเซลเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันดีเซลเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันดีเซลเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร............ เตาหลอมโรตารี่ 5 ตัน ของแผนก............ ผลิต............

วันที่ตรวจเช็ค 27 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและตู้คอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คระบบไฟ มอเตอร์ และชุดโบว์เวอร์	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☑ ยึดแน่นสายไฟอุปกรณ์เรียบร้อย ☐ มีสิ่งอยู่ไม่ถูกที่	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ มีของไม่เกี่ยวข้อง ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็คระบบเปิด-ปิด ประตูเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปรับหมุนเปิด-ปิดเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5. รีตรวจเช็คระบบการทำงานของเตาหลอม	☑ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเพิ่มเติม [illegible handwriting]

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร............ เตาหลอมโรตารี่ 8 ตัน ของแผนก............ ผลิต............

วันที่ตรวจเช็ค 27 / 3 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและตู้คอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คระบบไฟ มอเตอร์ และชุดโบว์เวอร์	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ยึดแน่นสายไฟอุปกรณ์เรียบร้อย ☐ มีสิ่งอยู่ไม่ถูกที่	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ มีของไม่เกี่ยวข้อง ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☑ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็คระบบเปิด-ปิด ประตูเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปรับหมุนเปิด-ปิดเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☐ ทำงานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5. รีตรวจเช็คระบบการทำงานของเตาหลอม	☑ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเพิ่มเติม [illegible handwriting]

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เคาหลอม ....30.... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 4 / 63 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดผู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของผู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของผู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เคาหลอม ....20.... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 4 / 63 เวลาที่ตรวจ 03.00 น. ถึง 09.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดผู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของผู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของผู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เคาหลอม .....15.... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 4 / 63 เวลาที่ตรวจ 09.00 น. ถึง 10.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดผู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของผู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของผู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เคาหลอม .....15.... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 4 / 63 เวลาที่ตรวจ 10.00 น. ถึง 11.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดผู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเช็คตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้อัดจารบีตามจุด

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....60..... คัน บัลเลท ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 3 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 71 . 00 น. ถึง 72 . 00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	เพิ่งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คเบรึ่มและการอัดจารบีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดไซ่ประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนหน้าเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็กระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็กระบบลมและชุดโบ๊ว์วอล์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบลดไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม ..... จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....12..... คัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 18 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 73 . 00 น. ถึง 74 . 00 น. ✓ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	เพิ่งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คเบรึ่มและการอัดจารบีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดไซ่ประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนหน้าเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็กระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็กระบบลมและชุดโบ๊ว์วอล์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบลดไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม ..... จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจสุขภาพเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร..... ความยาว EAF..... 30 ตัน/ ขนาด..... เมตร

วันที่ตรวจสุขภาพ 4 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 16 . 00 น. ถึง 17 . 00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

รายการตรวจสุขภาพ	ผลการตรวจสอบ	ผลการซ่อมบำรุง
1. ตรวจเช็คระบบและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดของตัวเครื่องและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	☐ สกปรก ☑ ปกติ ☐ สะอาด ☐ เสื่อมสภาพ ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทันที	☑ ซ่อมเสร็จ ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทันที
1.2 ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์	☐ ผิดปกติ ☑ ปกติ ☐ ติดปกติ ☐ ต้องปรับตั้งใหม่	☑ ซ่อมเสร็จ ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ เปลี่ยนใหม่ทันที
2. ตรวจเช็คโครงสร้างเตาหลอม EAF		
2.1 ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม EAF	☑ สภาพดี ☐ โครงสร้างเริ่มการชำรุด ☐ ชำรุดบางจุด	☑ ความเรียบร้อยดี ☐ ผู้รับผิดชอบทราบแล้ว ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คสภาพปูนก่อเตา EAF	☑ สภาพดี ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดมากมาก	☑ ซ่อมเสร็จ ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ ต้องปรับตั้งใหม่ ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
3. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม EAF		
3.1 ตรวจเช็คตัวเตาหลอม	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ สภาพดี ☐ ติดปกติ	☑ ซ่อมเสร็จ ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ ต้องปรับตั้งใหม่ ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
4. ตรวจเช็คระบบ COOLING		
4.1 ตรวจความสะอาดท่อน้ำเย็น Cooling	☐ สะอาด ☑ ปกติ ☐ สกปรก	☑ ซ่อมเสร็จ ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทันที
4.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจสอบการทำ COOLING	☑ อยู่ในสภาพปกติ ☐ ชำรุดบางจุดใช้งานได้ ☐ ต้องซ่อมด่วน	☑ ซ่อมเสร็จ ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ ต้องปรับตั้งใหม่ ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
4.3 ตรวจสอบระบบ COOLING	☑ ทำงานปกติ ☐ ติดปกติ	☑ แจ้งผู้รับผิดชอบทันที ☐ ซ่อมเสร็จ

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร..... ความยาว EAF..... 30 ตัน/ ขนาด..... เมตร

วันที่ตรวจเช็ค 4 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 18 . 00 น. ถึง 17 . 00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค	ผลการซ่อมบำรุง
5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและไฟฟ้าแรงสูง		
5.1 ตรวจเช็คสภาพและความสะอาดของตู้คอนโทรล	☐ สกปรก ☑ ปกติ ☐ สะอาด	☑ ซ่อมเสร็จ ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทันที
5.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลไฟฟ้าในเขตโรงงาน EAF	☐ ผิดปกติ ☑ ปกติ ☐ ติดปกติ ☐ ต้องปรับตั้งใหม่	☑ ซ่อมเสร็จ ☐ ต้องปรับตั้งใหม่ ☐ ต้องเปลี่ยนใหม่
5.3 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลไฟฟ้าแรงสูงภายในเขตโรงงาน EAF	☑ ตู้ไฟฟ้าแรงสูงทุกตู้ดี ☐ ตู้ไฟฟ้าชำรุดบางตู้ ☐ ตู้ไฟฟ้าชำรุดทั้งหมด	☑ ซ่อมเสร็จ ☐ ต้องปรับตั้งใหม่ ☐ ต้องเปลี่ยนใหม่
	☐ ผิดปกติ ☑ ปกติ ☐ ติดปกติ	☑ ซ่อมเสร็จ ☐ ต้องปรับตั้งใหม่ ☐ ต้องเปลี่ยนใหม่
5.4 ตรวจเช็คระบบการต่อลงดิน	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☑ ซ่อมเสร็จ ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทันที
	☐ ผิดปกติ ☑ ปกติ	☑ ซ่อมเสร็จ ☐ ต้องปรับตั้งใหม่
	☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทันที ☐ ต้องการเวลา	☑ ซ่อมเสร็จ ☐ ต้องปรับตั้งใหม่

ลายมือชื่อผู้ตรวจสอบ

ลายมือชื่อผู้ดูแลเครื่องจักร

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เตาหลอมโรตารี่ 15 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประกอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☐ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฮีตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เตาหลอมโรตารี่ 20 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประกอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฮีตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เตาหลอมโรตารี่ 15 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประกอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☐ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฮีตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เตาหลอมโรตารี่ 20 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประกอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฮีตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เตาหลอมโรตารี่ 15 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประกอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☐ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฮีตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เตาหลอมโรตารี่ 20 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประกอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฮีตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เตาหลอมโรตารี่ 5 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยยอดร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประกอบ,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันอิตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานเลอง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลู้ออนโทรลปั๊มน้ำมันอิตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันอิตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เตาหลอมโรตารี่ 8 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยยอดร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประกอบ,ย้อย	☐ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☑ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☑ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันอิตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานเลอง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลู้ออนโทรลปั๊มน้ำมันอิตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันอิตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เตาหลอมโรตารี่ 5 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยยอดร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประกอบ,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☑ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันอิตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานเลอง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลู้ออนโทรลปั๊มน้ำมันอิตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันอิตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เตาหลอมโรตารี่ 8 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☐ สะอาด ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยยอดร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประกอบ,ย้อย	☐ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☑ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☑ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันอิตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานเลอง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลู้ออนโทรลปั๊มน้ำมันอิตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันอิตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เตาหลอมโรตารี่ 5 ตัน ของแผนก ..... ผลิต .....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 4 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ผิดปกติ ☐ ใช้อุปกรณ์ผิดปกติ	☑ ทำงานสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ผิดปกติ ☐ ใช้อุปกรณ์ผิดปกติ	☑ ทำงานสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยยอดร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประกอบ,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☑ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันอิตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานเลอง ☐ สกปรก	☑ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลู้ออนโทรลปั๊มน้ำมันอิตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันอิตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☑ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....ตาหลอมไฟฟ้า..... ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 13 / 9 / 63 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ☐ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน	☐ สกปรก ☑ ปานกลาง ☐ สะอาด ☐ มีสิ่งกีดขวางที่	
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดของตู้ควบคุมตู้คอนโทรล	☐ มีฝุ่นมาก ☑ มีฝุ่นปานกลาง ☐ มีฝุ่นน้อย ☐ ไม่มีฝุ่นเลย	☑ ทำความสะอาด ☐ ต้องเปลี่ยนใหม่
1.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลว่าปิดล็อคหรือไม่	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์	☑ ทำความสะอาด ☐ ต้องเปลี่ยนใหม่
1.3 ตรวจเช็คอุปกรณ์ภายในตู้คอนโทรลว่าพร้อมใช้งาน	☑ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์	☑ ทำความสะอาด ☐ ต้องเปลี่ยนใหม่
1.4 ตรวจเช็คสัญญาณไฟที่ตู้คอนโทรลทำงานหรือไม่	☑ ครบถ้วน ☐ ไม่ครบถ้วน	☑ ครบถ้วน ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
1.5 ตรวจเช็คระบบการต่อลม	☑ ตรวจเช็ค ☐ ทำความสะอาด	☑ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คตาหลอมเบ้าหลอม 1	☑ ตรวจเช็ค ☐ ทำความสะอาด ☐ มีปัญหาที่ขดลวด	☑ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ ต้องเปลี่ยนใหม่
2.2 ตรวจเช็คตาหลอมเบ้าหลอม 2	☑ ตรวจเช็ค ☐ ทำความสะอาด ☐ มีปัญหาที่ขดลวด	☑ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ ต้องเปลี่ยนใหม่
3. ตรวจเช็คระบบ COOLING		
3.1 ตรวจสอบตาหลอมขดเย็น	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☑ ทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม
3.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ควบคุมระบบ COOLING	☑ อยู่ในเกณฑ์ปกติ ☐ ต้องซ่อมทันที	☑ ทำความสะอาดอุปกรณ์ ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ แจ้งซ่อม
3.3 ตรวจสอบระบบ COOLING	☑ ทำงานปกติ ☐ มีปัญหา	☑ ตรวจเช็ค ☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่มเติม: จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้ดำเนินการบำรุงรักษาเรียบร้อย

[redacted]

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....30..... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์วอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คเบรึ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดไฟฟ้าประจุเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้ดำเนินการบำรุงรักษาเรียบร้อย

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....30..... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์วอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คเบรึ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดไฟฟ้าประจุเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้ดำเนินการบำรุงรักษาเรียบร้อย

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....12..... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คเบรึ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดไฟฟ้าประจุเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์วอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คแรงดันลมสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้ดำเนินการบำรุงรักษาเรียบร้อย

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ....12.... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ก 26 6 67 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ⊘ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ก	ผลการตรวจเช็ก						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดไกล	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็กความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็กระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็กแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็กชุดไฟประจุเตา			✓				
5	ตรวจเช็กสภาพประจุเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็กการทำงานของประจุเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็กสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็กสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็กสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็กสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็กหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็กระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็กระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็กระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็กระบบอากไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็กความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็กการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดลองการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ก

บันทึกเพิ่มเติม .....
เปลี่ยนสายเร็ก ครั้งที่ใช้งาน ผนังรั่ว ต้องนัดหยุดซ่อม

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ....20.... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ก 6 6 67 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ⊘ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ก	ผลการตรวจเช็ก						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดไกล	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็กความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็กอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็กระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็กความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็กสภาพประจุเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็กการทำงานของประจุเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็กสภาพตัวโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็กสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็กสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็กสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็กสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็กสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็กสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็กสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็กระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็กระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็กแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ก			✓				
18	ตรวจเช็กชุดไฟประจุเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ก

บันทึกเพิ่มเติม .....
ตรวจเช็ก การ ชุด ทาง ตั้งแต่ปากทาง เรื่อไป

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ....20.... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ก 26 6 67 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ⊘ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ก	ผลการตรวจเช็ก						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดไกล	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็กความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็กอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็กระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็กความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็กสภาพประจุเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็กการทำงานของประจุเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็กสภาพตัวโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็กสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็กสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็กสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็กสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็กสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็กสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็กสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็กระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็กระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็กแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ก			✓				
18	ตรวจเช็กชุดไฟประจุเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ก

บันทึกเพิ่มเติม .....
หน้าเร็ก เครื่อง ตัด ไม่ดี ผนังรั่ว พังหมด
จำนวน แจ้งซ่อม ต้องนัดหยุดซ่อม

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ....15.... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ก 6 06 67 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ก	ผลการตรวจเช็ก						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดไกล	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็กความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็กอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็กระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็กความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็กสภาพประจุเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็กการทำงานของประจุเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็กสภาพตัวโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็กสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็กสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็กสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็กสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็กสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็กสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็กสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็กระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็กระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็กแบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ก			✓				
18	ตรวจเช็กชุดไฟประจุเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ก

บันทึกเพิ่มเติม .....
จากการเช็กตรวจเช็กเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติใดๆ ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ..... 15 ..... ตัน ของแผนก .....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 26 / 6 / 67 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	ต้องรู้รับปรับจอน	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์วอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม เนื่องจากเตาหลอมไม่ผ่านมาตรฐาน จึงต้องมีการตรวจเช็ค

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ..... 15 ..... ตัน บิลเลท ของแผนก .....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	ต้องรู้รับปรับจอน	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์วอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบอกไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ..... 15 ..... ตัน บิลเลท ของแผนก .....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 26 / 6 / 67 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	ต้องรู้รับปรับจอน	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์วอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบอกไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม เนื่องจากเตาหลอมไม่ผ่านมาตรฐาน จึงต้องมีการตรวจเช็ค

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....60... ตัน บิลเลท ของแผนก .....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ติดปกติ	ต้องรู้รับปรับจอน	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์วอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบอกไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ....60.... ตัน นิตเตก ของผลผลิต.....หลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 27 / 6 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แล้วเสร็จ	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดพะพื้นที่	/						
2	ตรวจเช็คระบบหล่อเย็นของเตา Hood เตาหลอม			/				
3	ตรวจเช็คเบรึ้งและการอัดขาร์โดมชุดตรวจ			/				
4	ตรวจเช็คชุดโซ่ประตูเตา			/				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			/				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			/				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			/				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			/				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาหลอม			/				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			/				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			/				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			/				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบร์วเวอร์เตาหลอม			/				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			/				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค			/				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	/						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			/				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			/				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม ปรับตั้งวาล์วเครื่องจักรไม่ได้ ตรวจสอบ/ปรับตั้งวาล์ว

อักอนุรักษ์ ชุด ตรวจสอบ

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร..... เตาหลอม EM ห.....50 ตัน..... ของผลผลิต.....เหล็ก.....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คการเตรียมพร้อมก่อนเริ่มปฏิบัติการเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องมือปฏิบัติงาน	☐ ชำรุด ☐ ปกติ ☑ สะอาด ☐ เตรียมมาไม่ครบถ้วน ☐ ชำรุดไม่ใช้งาน ☐ ปกติ ☐ ไม่ใช้งาน ☑ ใช้งานได้ ☐ ชำรุดใช้งานไม่ได้ 50 %	☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ ทำความสะอาด ☐ ความพร้อมใช้งาน ☐ ซ่อมะในเดือนนี้
1.2 ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักรและอุปกรณ์	☐ ชำรุด ☐ ปกติ ☐ ไม่ใช้งาน ☑ ใช้งานได้ ☐ ชำรุดใช้งานไม่ได้ 50 %	☑ อุปกรณ์ชำรุดเปลี่ยน ☐ อุปกรณ์ใช้งานไม่ได้ 50 %
2. ตรวจเช็คโครงสร้างตัวเตาEMP		
2.1 ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาEMP	☑ ชำรุด ☐ ปกติ ☐ โครงสร้างมีการชุดร่อน ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ความพร้อมใช้ ☐ อุปกรณ์ชำรุดเปลี่ยน ☐ ทำความสะอาด
2.2 ตรวจเช็คสภาพปูนหน้าเตาEMP	☑ ชำรุด ☐ ปกติ ☐ ปรับตรงร้าว ☐ ร้าวหลีกเลี่ยน	☐ ตรวจเช็คปูนใหม่ ☐ ซ่อมะในเดือนนี้ ☐ ปรับตรวจปูนใหม่
3. ตรวจเช็คตัวเตาEMP		
3.1 ตรวจเช็คสภาพเตาEMP	☑ ชำรุด ☐ ปกติ ☐ ผลการใช้งานไม่ดี ☐ ไม่ปกติ	☐ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คปูนใหม่ ☐ ซ่อมะในเดือนนี้ ☐ ปรับตรวจปูนใหม่
4. ตรวจเช็คระบบ COOLING		
4.1 ตรวจสอบความร้อนที่ Cooling	☑ ชำรุด ☐ ปกติ ☐ ปกติ ☐ ปกติ	☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบแก้ไข
4.2 ตรวจเช็คปริมาณน้ำระบบ COOLING	☑ ชำรุดไม่ทำงานปกติ ☐ ชำรุดใช้งานไม่ได้ ☐ ต้องเพิ่มน้ำยา	☐ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คปูนใหม่ ☐ ซ่อมะในเดือนนี้ ☐ ปรับตรวจปูนใหม่
4.3 ผลของระบบ COOLING	☑ ชำรุดปกติ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ	☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ ปรับตรวจปูนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร..... เตาหลอม EMP ห.....50 ตัน..... ของผลผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าเตาEMP		
5.1 ตรวจเช็คความสะอาดของตัวเตาและตู้ควบคุมไฟฟ้า	☐ ชำรุด ☐ ปกติ ☑ สะอาด	☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบแก้ไข
5.2 ตรวจเช็คตู้ควบคุมไฟฟ้าเตาEMP	☐ ใช้งานได้ ☐ ใช้งานได้ปกติ ☑ ตู้ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คปูนใหม่ ☐ ซ่อมะในเดือนนี้
	☑ ปุ่มไม่ทำงานปกติ ☐ อุปกรณ์ชำรุดใช้งานไม่ได้ 50 %	☐ แจ้งซ่อมปุ่มกดใหม่
5.3 ตรวจเช็คตู้ควบคุมไฟฟ้าเตาEMP	☐ ใช้งานได้ ☐ ใช้งานปกติ ☑ ใช้งานได้ ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คปูนใหม่ ☐ ซ่อมะในเดือนนี้
	☑ ปุ่มไม่ทำงานปกติ ☐ อุปกรณ์ชำรุดใช้งานไม่ได้ 50 %	☐ แจ้งซ่อมปุ่มกดใหม่
5.4 ตรวจเช็คระบบการทำงาน	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☐ ทำความสะอาด
บันทึกผลตรวจเพิ่มเติม		

[redacted]

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 15 ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่ยะเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คแผ่นเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ถูกล้อประกอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็กระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นเสนิม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็กระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันอีดเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้ควบโทรลปั๊มน้ำมันอีดเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันอีดเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 20 ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่ยะเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คแผ่นเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ถูกล้อประกอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็กระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นเสนิม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็กระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันอีดเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้ควบโทรลปั๊มน้ำมันอีดเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันอีดเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 20 ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค.....เวลาที่ตรวจ.....น. ถึง.....น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและตู้ควบโทรล		
5.1 ตรวจเช็คระบบไฟ แอเดอร์ และชุดไบร์เวอร์	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ จัดเก็บสายไฟอุปกรณ์ไม่ดีอยู่ ☐ มีสิ่งอยู่ที่ไม่ต้องเป็นอยู่	☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็คความสะอาดตู้ควบโทรล	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ มีของไม่ต้องเป็นอยู่ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็คระบบ ฟิล-ฟิล ประตูเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็คตู้ควบโทรลปั๊มน้ำมันอีดเตอร์	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☐ ทำงานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.5 ตรวจเช็คระบบการทำงานของตัวเตาหลอม	☑ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม

[redacted]

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 15 ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค.....เวลาที่ตรวจ.....น. ถึง.....น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและตู้ควบโทรล		
5.1 ตรวจเช็คระบบไฟ แอเดอร์ และชุดไบร์เวอร์	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ จัดเก็บสายไฟอุปกรณ์ไม่ดีอยู่ ☐ มีสิ่งอยู่ที่ไม่ต้องเป็นอยู่	☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็คความสะอาดตู้ควบโทรล	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ มีของไม่ต้องเป็นอยู่ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็คระบบ ฟิล-ฟิล ประตูเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็คตู้ควบโทรลปั๊มน้ำมันอีดเตอร์	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☐ ทำงานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.5 ตรวจเช็คระบบการทำงานของตัวเตาหลอม	☑ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม

[redacted]

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอมโรตารี่ 5 ตัน ของผลผลิต ผลิต

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังตา,ปูนตา,ก้นตา,ประตูตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คลูปโรตาร์แบริ่ง,ลูกเบี้ยประคอง,เฟือง	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจดูความสะอาดพื้นที่บริเวณถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ เต็มแล้ว	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ คุณภาพเริ่มเสื่อม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกผลผลิตมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทอง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันดีเซลเซ็นเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลูกลอยโทรคอปั๊มน้ำมันดีเซลเซ็นเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันดีเซลเซ็นเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอมโรตารี่ 8 ตัน ของผลผลิต ผลิต

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ น. ถึง น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังตา,ปูนตา,ก้นตา,ประตูตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คลูกโรตาร์แบริ่ง,ลูกเบี้ยประคอง,เฟือง	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจดูความสะอาดพื้นที่บริเวณถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ เต็มแล้ว	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ คุณภาพเริ่มเสื่อม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกผลผลิตมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทอง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันดีเซลเซ็นเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลูกลอยโทรคอปั๊มน้ำมันดีเซลเซ็นเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันดีเซลเซ็นเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอมอุ่นเบ้า ของผลผลิต ผลิต

วันที่ตรวจเช็ค 9 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้ากลไกต่างๆ		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดแผงควบคุมและตู้ควบคุมโรตาร์	☐ สกปรก ☐ ปานกลาง ☑ สะอาด ☐ มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นอยู่	☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คตู้ควบคุมโรตาร์ในห้องล้นเหล่า	☐ มีฝุ่นมาก ☐ มีฝุ่นปานกลาง ☑ มีฝุ่นบ้าง ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☐ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่ทดแทน
1.3 ตรวจเช็คตู้ควบคุมโรตาร์ในห้องล้นเหล่า 2 ตู้	☑ อุปกรณ์ครบถ้วนทั้งหมด ☐ อุปกรณ์ใช้งานไม่ได้ 100%	☐ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งอะไหล่ทดแทน
1.4 ตรวจเช็คข้อต่อสายไฟที่ใช้งานอยู่ภายในตู้ควบคุม	☑ ใช้งานปกติ ☐ ผิดปกติ	☐ ตรวจเช็ค ☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
1.5 ตรวจเช็คระบบการทำงาน	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☐ ตรวจเช็ค ☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2. ตรวจเช็คตัวเบ้าหลอม		
2.1 ตรวจเช็คสภาพเบ้าหลอม 1	☑ ใช้งานปกติ ☐ แต่งเนื้อเหล็กร้าว ☐ ผิวปูนเริ่มชุดออก	☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ ซ่อม ☐ เตรียมวัสดุซ่อม
2.2 ตรวจเช็คสภาพเบ้าหลอม 2	☑ สภาพปกติ ☐ แต่งเนื้อเหล็กร้าว ☐ ผิวปูนเริ่มชุดออก	☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ ซ่อม ☐ เตรียมวัสดุซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ COOLING		
3.1 ตรวจความสะอาดน้ำยา	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ของระบบ COOLING	☑ ใช้งานปกติ ☐ ชำรุดหรือใช้งานไม่ได้ ☐ เตรียมซ่อมแซม	☐ ทำความสะอาดอุปกรณ์ ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ แจ้งซ่อม
3.3 ขดลวดระบบ COOLING	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☐ ตรวจเช็ค ☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่มเติม

จากการตรวจเช็คเครื่องไม่พบความผิดปกติ ได้ดำเนินงานปกติ

ผู้ตรวจเช็ค	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ตรวจสอบ	ข้อมูลอนุมัติ
[redacted]			

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอมอุ่นเบ้า ของผลผลิต ผลิต

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังตา,ปูนตา,ก้นตา,ประตูตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คลูกโรตาร์แบริ่ง,ลูกเบี้ยประคอง,เฟือง	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจดูความสะอาดพื้นที่บริเวณถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ เต็มแล้ว	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ คุณภาพเริ่มเสื่อม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกผลผลิตมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทอง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันดีเซลเซ็นเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลูกลอยโทรคอปั๊มน้ำมันดีเซลเซ็นเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันดีเซลเซ็นเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร I

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 15 ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 27/6/68 เวลาที่ตรวจ 11.00 น. ถึง 12.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประคอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฮีตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลู้ดอนโทรลปั๊มน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร I

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 20 ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 27/6/68 เวลาที่ตรวจ 10.00 น. ถึง 11.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประคอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฮีตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลู้ดอนโทรลปั๊มน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 15 ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 27/6/68 เวลาที่ตรวจ 11.00 น. ถึง 12.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประคอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฮีตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลู้ดอนโทรลปั๊มน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 20 ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 27/6/68 เวลาที่ตรวจ 10.00 น. ถึง 11.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประคอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฮีตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลู้ดอนโทรลปั๊มน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 15 ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 27/6/68 เวลาที่ตรวจ 11.00 น. ถึง 12.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประคอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฮีตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลู้ดอนโทรลปั๊มน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมโรตารี่ 20 ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 27/6/68 เวลาที่ตรวจ 10.00 น. ถึง 11.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประคอง,ย้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันฮีตเตอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลู้ดอนโทรลปั๊มน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันฮีตเตอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร........ เตาหลอมโรตารี่ ..[illegible].. ของแผนก........ ผลิต........

วันที่ตรวจเช็ค 27 6 68 เวลาที่ตรวจ 13.๓๐ น. ถึง 14.๓๐ น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☐ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์เบริ่ง,ลูกล้อประคอง,เฟือง	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ลูกร่องเติมน้ำมัน ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกร้าว ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันเชื้อเพลิงและปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันเชื้อเพลิง	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร........ เตาหลอมโรตารี่........ ของแผนก........ ผลิต........

วันที่ตรวจเช็ค 27 6 68 เวลาที่ตรวจ 13.๐๐ น. ถึง 14.๐๐ น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและตู้คอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คระบบไฟ มอเตอร์ และชุดโบว์เวอร์	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ จัดเก็บสายไฟอุปกรณ์เรียบร้อย ☐ มีสิ่งอยู่ที่ไม่จำเป็นอยู่	☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ มีของไม่จำเป็นอยู่ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็คระบบ เปิด-ปิด ประตูเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลรีโมท,ตู้เปิด-ปิดเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☐ ทำงานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.5 ตรวจเช็คระบบการทำงานของตัวเตาหลอม	☑ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม: เข้าตรวจเช็คเครื่องจักร ไม่พบการชำรุดของเครื่องจักร อุปกรณ์ครบตามปกติ [illegible]

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร........ เตาหลอมโรตารี่ ..[illegible].. ของแผนก........ ผลิต........

วันที่ตรวจเช็ค 28 6 68 เวลาที่ตรวจ 11.๓๐ น. ถึง 12.๓๐ น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์เบริ่ง,ลูกล้อประคอง,เฟือง	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ลูกร่องเติมน้ำมัน ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกร้าว ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันเชื้อเพลิงและปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันเชื้อเพลิง	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร........ เตาหลอมโรตารี่........ ของแผนก........ ผลิต........

วันที่ตรวจเช็ค 28 6 68 เวลาที่ตรวจ 11.๓๐ น. ถึง 12.๓๐ น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและตู้คอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คระบบไฟ มอเตอร์ และชุดโบว์เวอร์	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ จัดเก็บสายไฟอุปกรณ์เรียบร้อย ☐ มีสิ่งอยู่ที่ไม่จำเป็นอยู่	☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ มีของไม่จำเป็นอยู่ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็คระบบ เปิด-ปิด ประตูเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลรีโมท,ตู้เปิด-ปิดเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☐ ทำงานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.5 ตรวจเช็คระบบการทำงานของตัวเตาหลอม	☑ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม: [illegible]

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....เตาหลอมอลูมิเนียม..... ของผลผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 25 / 6 / 68 เวลาเริ่มตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพเครื่องจักร	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าทุกจุดในโรงงาน	☑ ดีปกติ ☐ ปานกลาง ☐ ต่ำกว่า ☐ เสื่อมอยู่ในเกณฑ์ที่ใช้งานได้	☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ แก้ไขแล้ว ☐ แจ้งซ่อม
1.1 ตรวจเช็คการต่อลงดินของเครื่องจักรทุกเครื่อง	☑ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐ ชำรุด ☐ ต้องซ่อมแซม	☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ แก้ไขแล้ว ☐ แจ้งซ่อม
1.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันไฟรั่วภายในโรงงานทั้งหมด	☑ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ☐ ชำรุด ☐ ต้องซ่อมแซม	☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ แก้ไขแล้ว ☐ แจ้งซ่อม
1.3 การเช็คปลั๊กและสายไฟทั้งหมดทั้ง 2 ตู้	☑ ปกติ ☐ ชำรุด ☐ ต้องซ่อมแซม	☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ แก้ไขแล้ว ☐ แจ้งซ่อม
1.4 ตรวจเช็คอัตราการสิ้นเปลืองไฟฟ้าของเตาหลอม	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ต้องซ่อมแซม	☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ แก้ไขแล้ว ☐ แจ้งซ่อม
1.5 ตรวจเช็คระบบแสงสว่างภายในโรงงาน	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ต้องซ่อมแซม	☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ แก้ไขแล้ว ☐ แจ้งซ่อม
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ต้องซ่อมแซม	☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ แก้ไขแล้ว ☐ แจ้งซ่อม
2.1 ตรวจเช็คเตาหลอมเบ้าหลอม 1	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ต้องซ่อมแซม	☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ แก้ไขแล้ว ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คเตาหลอมเบ้าหลอม 2	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ต้องซ่อมแซม	☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ แก้ไขแล้ว ☐ แจ้งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ COOLING	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ต้องซ่อมแซม	☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ แก้ไขแล้ว ☐ แจ้งซ่อม
3.1 ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มน้ำ COOLING	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุดทดแทนได้ ☐ ต้องซ่อมแซม	☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ แก้ไขแล้ว ☐ แจ้งซ่อม
3.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันระบบ COOLING	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุดทดแทนได้ ☐ ต้องซ่อมแซม	☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ แก้ไขแล้ว ☐ แจ้งซ่อม
3.3 ทดสอบการทำงาน COOLING	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุดทดแทนได้ ☐ ต้องซ่อมแซม	☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ แก้ไขแล้ว ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเพิ่มเติม: ในการทำการตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ

[redacted]

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....30..... ตัว ของผลผลิต.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	ชำรุด	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดไฟฟ้าประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม: จากการตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้ดำเนินการซ่อมบำรุงเรียบร้อยแล้ว

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....30..... ตัว ของผลผลิต.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	ชำรุด	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดไฟฟ้าประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม: จากการตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้ดำเนินการซ่อมบำรุงเรียบร้อยแล้ว

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....12..... ตัว ของผลผลิต.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	ชำรุด	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดไฟฟ้าประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานทั้งระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม: จากการตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติ ได้ดำเนินการซ่อมบำรุง

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ....12.... ลัน ของผลิต.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 26 6 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 17.00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	ให้ผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดไฟฟ้าประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดลู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการรัดเต็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม .....

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ....20.... ลัน ของผลิต.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 5 6 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	ให้ผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดลู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของลู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของลู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดไฟฟ้าประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม .....

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ....20.... ลัน ของผลิต.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 26 6 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	ให้ผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดลู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของลู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของลู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดไฟฟ้าประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม .....

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ....15.... ลัน ของผลิต.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 6 06 68 เวลาที่ตรวจ 16.00 น. ถึง 18.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	ให้ผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดลู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของลู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของลู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังคาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คเบริ่งและการอัดจารบีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดไฟฟ้าประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม .....

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....15..... ตัน ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 26 / 6 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
2	ตรวจเช็คอุปกรณ์ของตู้คอนโทรล	✓						
3	ตรวจเช็คระบบการทำงานของตู้คอนโทรล			✓				
4	ตรวจเช็คความสะอาดและสภาพพื้นหน้าเตาหลอม			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพตัวโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คสภาพหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คสภาพระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงของเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คสภาพระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คสภาพระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
16	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood ของเตาหลอม			✓				
17	ตรวจเช็คแท่งและการอัดตารปีตามจุดตรวจเช็ค			✓				
18	ตรวจเช็คชุดไซ่ประตูเตา			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม เข้าซ่อมเช็ค เครื่องจักรไม่พร้อมใช้งาน ต้องรอ อัดอมัด ตามจดหมาย เรื่อง

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....15..... ตัน ปิดเลข ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คแท่งและการอัดตารปีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดไซ่ประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติใดๆ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....15..... ตัน ปิดเลข ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 26 / 6 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ✓ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คแท่งและการอัดตารปีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดไซ่ประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม เข้าซ่อมเช็ค เครื่องจักรไม่พร้อมใช้งาน ต้องรอ อัดอมัด ตามจดหมาย เรื่อง

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม .....60..... ตัน ปิดเลข ของแผนก.....ผลิต.....

วันที่ตรวจเช็ค 6 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	✓						
2	ตรวจเช็คระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			✓				
3	ตรวจเช็คแท่งและการอัดตารปีตามจุดตรวจ			✓				
4	ตรวจเช็คชุดไซ่ประตูเตา			✓				
5	ตรวจเช็คสภาพประตูเตาหลอม			✓				
6	ตรวจเช็คการทำงานของประตูเตาหลอม			✓				
7	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาหลอม			✓				
8	ตรวจเช็คสภาพปูนผนังเตาหลอม			✓				
9	ตรวจเช็คสภาพปูนหลังเตาเตาหลอม			✓				
10	ตรวจเช็คสภาพตรงปากเตาหลอม			✓				
11	ตรวจเช็คหัวฉีดของเตาหลอม			✓				
12	ตรวจเช็คระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			✓				
13	ตรวจเช็คระบบลมและชุดโบว์เวอร์เตาหลอม			✓				
14	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิคของเตาหลอม			✓				
15	ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค			✓				
16	ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	✓						
17	ตรวจเช็คการจัดเก็บสายไฟฟ้า			✓				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			✓				

หมายเหตุ ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องจักรไม่พบความผิดปกติใดๆ ใช้งานได้ตามปกติ

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร เตาหลอม ..... ตัว ..... คัน บัดเสท ของแผนก.....สลัด.....

รับที่ตรวจเช็ค 2/7/6/68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจเช็ก	ผลการตรวจเช็ค: สะอาด	สกปรก	ปกติ	ผิดปกติ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	แจ้งซ่อม	หมายเหตุ
1	ตรวจเช็คความสะอาดของพื้นที่	/						
2	ตรวจเช็กระบบท่อปล่องและ Hood เตาหลอม			/				
3	ตรวจเช็กแท่งและการอัดจารบีลานจุดตรวจ			/				
4	ตรวจเช็กชุดไฟประตูเตา			/				
5	ตรวจเช็กสภาพประตูเตาหลอม			/				
6	ตรวจเช็กการทำงานของประตูเตาหลอม			/				
7	ตรวจเช็กสภาพโครงสร้างเตาหลอม			/				
8	ตรวจเช็กสภาพปูนพังกันเตาหลอม			/				
9	ตรวจเช็กสภาพปูนพังกันเตาหลอม			/				
10	ตรวจเช็กสภาพตรงปากเตาหลอม			/				
11	ตรวจเช็กน้ำมันของเตาหลอม			/				
12	ตรวจเช็กระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเตาหลอม			/				
13	ตรวจเช็กระบบสมและชุดวาวน์วอร์เตาหลอม			/				
14	ตรวจเช็กระบบไฮดรอลิกของเตาหลอม			/				
15	ตรวจเช็กระบบลมไฮดรอลิค			/				
16	ตรวจเช็กความสะอาดผู้ควบคุมไกรส	/						
17	ตรวจเช็กการจัดเก็บสายไฟฟ้า			/				
18	ทดสอบการทำงานของระบบ			/				

หมายเหตุ ใส่ที่เครื่องหมาย ✓ ในช่องว่างของผลการตรวจเช็ค

บันทึกเพิ่มเติม ไม่ทำการเช็คเครื่องเนื่องจากไม่ได้ใช้งาน ตรวจเช็คเครื่องจักร

อยู่ในระหว่างซ่อมบำรุง

[redacted]

F-MN-09 Rev.2 01/11/22023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.....ของแผนกหลุดฉีด.....ของแผนก.....เดือน.....

วันที่ตรวจเช็ค 27/6/68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 15.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการตรวจ	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ก
1. ตรวจเช็กระบบไฟฟ้าและไหล		
1.1 ตรวจเช็กความสะอาดของตัวเครื่องและตู้ควบคุมไหล	☑ ตู้ควบคุม ☐ ปั๊มแรงดัน ☐ ตะกอน ☐ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง	☐ ถังแรงดันสูง ☐ เครื่องปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง ☐ สภาพไม่ปกติ
1.2 ตรวจเช็กตู้ควบคุมไฟฟ้าและเครื่องวัดต่างๆ	☑ ปั๊มไฮดรอลิค ☐ ปั๊มไฟฟ้าแรงดัน ☐ ปั๊มน้ำมัน ☐ ปั๊มดูดน้ำมันเชื้อเพลิง	☐ ถังแรงดันสูง ☐ ตรวจเช็กอุปกรณ์ ☐ สภาพไม่ปกติ
1.3 ตรวจเช็กตู้ควบคุมไฟฟ้าและเครื่องวัดต่างๆ 2 ตู้	☑ อุปกรณ์ตรวจเช็กแรงดันไฟ	☐ ถังแรงดันสูง ☐ ตรวจเช็กอุปกรณ์ ☐ สภาพไม่ปกติ
1.4 ตรวจเช็กเครื่องวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	☑ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง ☐ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง	☐ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง ☐ ตรวจเช็กอุปกรณ์ ☐ สภาพไม่ปกติ
1.5 ตรวจเช็กระบบการทำงาน	☑ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง ☐ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง	☐ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง ☐ ตรวจเช็กอุปกรณ์ ☐ สภาพไม่ปกติ
2. ตรวจเช็กตู้ควบคุม		
2.1 ตรวจเช็กสภาพตู้ควบคุม 1	☑ ตรวจเช็กตู้ควบคุม ☐ ตรวจเช็กตู้ควบคุม	☐ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง ☐ ตรวจเช็กตู้ควบคุม ☐ ตรวจเช็กตู้ควบคุม
2.2 ตรวจเช็กสภาพตู้ควบคุม 2	☑ ตรวจเช็กตู้ควบคุม ☐ ตรวจเช็กตู้ควบคุม	☐ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง ☐ ตรวจเช็กตู้ควบคุม ☐ ตรวจเช็กตู้ควบคุม
3. ตรวจเช็กระบบ COOLING		
3.1 ตรวจเช็กสภาพเครื่องทดลอง 1	☑ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง ☐ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง	☐ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง ☐ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง ☐ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง
3.2 ตรวจเช็กอุปกรณ์ตรวจสอบ COOLING	☑ ตรวจเช็กอุปกรณ์ ☐ ตรวจเช็กอุปกรณ์ ☐ ตรวจเช็กอุปกรณ์	☐ ตรวจเช็กอุปกรณ์ ☐ ตรวจเช็กอุปกรณ์ ☐ ตรวจเช็กอุปกรณ์
3.3 ทดสอบระบบ COOLING	☑ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง ☐ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง	☐ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง ☐ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง ☐ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง

บันทึกผลการตรวจเช็กเพิ่มเติม.....

[redacted]

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็กเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร 5 ..... 06 ..... 68 ..... ของแผนก EMP 50 ..... เวลาที่ตรวจ 14.02 น. ถึง 15.00 น. ☑ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการตรวจ	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ก
5. ตรวจเช็กระบบไฟฟ้าและไหล		
5.1 ตรวจเช็กความสะอาดของตัวเครื่องและตู้ควบคุมไฟฟ้า	☐ ตะกอน ☐ ปั๊มแรงดัน ☑ ตะกอน	☐ ถังความดัน ☐ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง
5.2 ตรวจเช็กตู้ควบคุมไฟฟ้าและเครื่องวัด EMP	☐ ปั๊มไฮดรอลิค ☐ ปั๊มแรงดันสูง ☑ ตู้ควบคุม ☐ ปั๊มดูดน้ำมันเชื้อเพลิง	☐ ถังความดัน ☐ ตรวจเช็กอุปกรณ์ ☐ สภาพไม่ปกติ
5.3 ตรวจเช็กตู้ควบคุมไฟฟ้าและเครื่องวัดต่างๆ EMP	☑ ตู้ควบคุมไฟฟ้า ☐ ปั๊มไฮดรอลิค ☐ ปั๊มแรงดันสูง	☐ ถังความดัน ☐ ตรวจเช็กอุปกรณ์ ☐ สภาพไม่ปกติ
5.4 ตรวจเช็กระบบการทำงาน	☑ ตู้ควบคุมไฟฟ้า ☐ ปั๊มไฮดรอลิค ☐ ปั๊มดูดน้ำมันเชื้อเพลิง	☐ ถังความดัน ☐ ตรวจเช็กอุปกรณ์ ☐ สภาพไม่ปกติ
	☑ ตู้ควบคุมไฟฟ้า ☐ ปั๊มไฮดรอลิค ☐ ปั๊มแรงดันสูง	
บันทึกผลการตรวจเช็กเพิ่มเติม		

[redacted]

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เดาหลอม EM P 30 ตัน ..... ของแถบ ..... สติค .....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คความสะอาดของที่เคลื่อนกรณ์เครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงาน	☐ สกปรก ☐ ปานกลาง ☑ สะอาด ☐ มีสิ่งกลุ่มไม่จำเป็นอยู่	☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเครื่องจักรและอุปกรณ์	☐ มีฝุ่นมาก ☐ มีฝุ่นปานกลาง ☑ มีฝุ่นน้อย ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☐ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งซื้อใหม่ทดแทน
	☑ อุปกรณ์อยู่สภาพปกติ ☐ อุปกรณ์ใช้งานได้ 50%	
2. ตรวจเช็คโครงสร้างตัวเตาEMP		
2.1 ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างเตาEMP	☑ สภาพปกติ ☐ โครงสร้างมีการยุบตัว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็คแก้ไข ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คสภาพปูนหน้าเตาEMP	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งซื้อใหม่แทน ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
3. ตรวจเช็คถังกลั่น EMP		
3.1 ตรวจเช็คสภาพถังกลั่น	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ	☐ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งซื้อใหม่แทน ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
4. ตรวจเช็คระบบ COOLING		
4.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่ Cooling	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบแก้ไข
4.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ของระบบ COOLING	☑ อยู่ในสภาพปกติ ☐ ชำรุดสภาพใช้งานได้ ☐ ต้องซ่อมด่วน	☐ ทำความสะอาด ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์ ☐ สั่งซื้อใหม่แทน ☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
4.3 ทดสอบระบบ COOLING	☑ ทำงานปกติ ☐ ผิดปกติ	☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ ☐ ทำการแก้ไข

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เดาหลอมโรตารี่ 20 ตัน ..... ของแถบ ..... สติค .....

วันที่ตรวจเช็ค 7 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นทั่วไป ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นทั่วไป ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คถังเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คถังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประคองเตา	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ล้างแล้ว	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นเสนิม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ สั่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันดีเซลเตาและปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้จ่ายโรตารี่ปั๊มน้ำมันดีเซลเตาร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันดีเซลเตาร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เตาหลอม EMP ..... ของแถบ ..... สติค .....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. การตรวจเช็คไฟฟ้าและอื่นๆ		
5.1 การตรวจสภาพภายนอกตู้ควบคุม	☑ ดีมาก ☐ ดี ☐ ปานกลาง ☐ ต้องแก้ไขปรับปรุง ☐ ไม่ได้ตรวจเช็คใน	☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 การตรวจเช็คความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☑ ดีมาก ☐ ดี ☐ ปานกลาง ☐ ต้องแก้ไขด่วน	☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม
5.3 การตรวจเช็ค-ทดสอบการทำงานของ EMP	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ต้องซ่อมด่วน	☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม
5.4 การตรวจเช็คการต่อสายดิน-ดินเดิม	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ไม่ได้ตรวจเช็ค	☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม
5.5 การตรวจสอบการทำงานของเครื่องตรวจวัดอุณหภูมิ	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ไม่ได้ใช้งาน	☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

บันทึกเพิ่มเติม ..... ปรับแต่งอุปกรณ์เซ็นเซอร์วัดอุณหภูมิให้ใช้งานได้ปกติ

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เตาหลอม EMP ..... ของแถบ ..... สติค .....

วันที่ตรวจเช็ค 5 / 06 / 68 เวลาที่ตรวจ 15.00 น. ถึง 16.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. การตรวจเช็คไฟฟ้าและอื่นๆ		
5.1 การตรวจสภาพภายนอกตู้ควบคุม	☐ ดีมาก ☐ ดี ☐ ปานกลาง ☐ ต้องแก้ไขปรับปรุง ☐ ไม่ได้ตรวจเช็คใน	☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม
5.2 การตรวจเช็คความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☐ ดีมาก ☐ ดี ☐ ปานกลาง ☐ ต้องแก้ไขด่วน	☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม
5.3 การตรวจเช็ค-ทดสอบการทำงานของ EMP	☐ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ไม่ได้ตรวจเช็ค	☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม
5.4 การตรวจเช็คการต่อสายดิน-ดินเดิม	☐ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ไม่ได้ใช้งาน	☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม
5.5 การตรวจสอบการทำงานของเครื่องตรวจวัดอุณหภูมิ	☐ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ไม่ได้ใช้งาน	☐ ทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกเพิ่มเติม ..... ปรับแต่งอุปกรณ์เซ็นเซอร์วัดอุณหภูมิให้ใช้งานได้ปกติ

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร.................. เตาหลอมโรตารี่.................. ของแผนก.......... ผลิต..................

วันที่ตรวจเช็ค........ / .... / .... เวลาที่ตรวจ.............. น. ถึง .... น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและตู้คอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คระบบไฟ มอเตอร์ และชุดโบว์เวอร์	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ จัดเก็บสายไฟอุปกรณ์เรียบร้อย ☐ มีสิ่งอยู่ที่ไม่จำเป็นอยู่	☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ มีของไม่จำเป็นอยู่ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็คระบบ เปิด-ปิด ประตูเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปรับรอบ,ตู้เปิด-ปิดเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☐ ทำงานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.5 ตรวจเช็คระบบการทำงานของถ้วยเตาหลอม	☑ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม.................

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องไม่พบความผิดปกติได้จัดการแก้ไขตามจุด

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร.................. เตาหลอมโรตารี่.................. ของแผนก.......... ผลิต..................

วันที่ตรวจเช็ค........ / .... / .... เวลาที่ตรวจ.............. น. ถึง .... น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและตู้คอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คระบบไฟ มอเตอร์ และชุดโบว์เวอร์	☐ สะอาด ☐ สกปรก ☐ จัดเก็บสายไฟอุปกรณ์เรียบร้อย ☐ มีสิ่งอยู่ที่ไม่จำเป็นอยู่	☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	☐ สะอาด ☐ สกปรก ☐ มีของไม่จำเป็นอยู่ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็คระบบ เปิด-ปิด ประตูเตา	☐ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปรับรอบ,ตู้เปิด-ปิดเตา	☐ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☐ ทำงานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.5 ตรวจเช็คระบบการทำงานของถ้วยเตาหลอม	☐ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม.................

จากการเข้าตรวจเช็คเครื่องไม่พบความผิดปกติได้จัดการแก้ไขตามจุด

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.................. เตาหลอมโรตารี่ 15 ตัน .... ของแผนก.......... ผลิต..................

วันที่ตรวจเช็ค 7 . 06 . 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประคอง,ล้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันดีเซลและปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันดีเซล	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันดีเซล	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร.................. เตาหลอมโรตารี่ 15 ตัน .... ของแผนก.......... ผลิต..................

วันที่ตรวจเช็ค 7 . 06 . 68 เวลาที่ตรวจ 14.00 น. ถึง 15.00 น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประคอง,ล้อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันดีเซลและปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันดีเซล	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันดีเซล	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร .... เตาหลอมโรตารี่ 20 ตัน ของแผนก .... ผลิต ....

วันที่ตรวจเช็ค 27 / 6 / 68 เวลาที่ตรวจ 10.00 น. ถึง 11.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประคอง,เฟือง	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันดีเซลและปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันดีเซล	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันดีเซล	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร .... เตาหลอมโรตารี่ 9 ตัน ของแผนก .... ผลิต ....

วันที่ตรวจเช็ค 9 . 06 . 68 เวลาที่ตรวจ .... น. ถึง .... น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่เตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดเตาโรตารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวเตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คผนังเตา,ปากเตา,ก้นเตา,ประตูเตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แบริ่ง,ลูกล้อประคอง,เฟือง	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ต้องแก้ไข	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ผุกร่อนขึ้นสนิม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกแตกมีรอย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันดีเซลและปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลปั๊มน้ำมันดีเซล	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันดีเซล	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร .... เตาหลอมโรตารี่ .... ของแผนก .... ผลิต ....

วันที่ตรวจเช็ค 27 / ๒ / ๖๘ เวลาที่ตรวจ 10.๓๐ น. ถึง 11.๓๐ น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและตู้คอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คระบบไฟ มอเตอร์ และชุดไบโวเวอร์	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ จัดเก็บสายไฟอุปกรณ์เรียบร้อย ☐ มีสิ่งอยู่ไม่เข้าเป็นอยู่	☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ มีของไม่จำเป็นอยู่ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็คระบบ เปิด-ปิด ประตูเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลรีโมท,ตู้เปิด-ปิดเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☐ ทำงานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5. ตรวจเช็คระบบการทำงานของตัวเตาหลอม	☑ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม ....

[illegible]

....

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เตาโรตารี่

ชื่อเครื่องจักร .... เตาหลอมโรตารี่ .... ของแผนก .... ผลิต ....

วันที่ตรวจเช็ค .... เวลาที่ตรวจ .... น. ถึง .... น. ○ หยุดเครื่อง ○ ไม่หยุดเครื่อง

5. ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าและตู้คอนโทรล		
5.1 ตรวจเช็คระบบไฟ มอเตอร์ และชุดไบโวเวอร์	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ จัดเก็บสายไฟอุปกรณ์เรียบร้อย ☐ มีสิ่งอยู่ไม่เข้าเป็นอยู่	☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.2 ตรวจเช็คความสะอาดตู้คอนโทรล	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ มีของไม่จำเป็นอยู่ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด	☐ ทำความสะอาด ☐ แก้ไข ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบ ☐ แจ้งซ่อม
5.3 ตรวจเช็คระบบ เปิด-ปิด ประตูเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ทำงานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 ตรวจเช็คตู้คอนโทรลรีโมท,ตู้เปิด-ปิดเตา	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ มีอุปกรณ์ชำรุด ☐ ทำงานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5. ตรวจเช็คระบบการทำงานของตัวเตาหลอม	☑ สภาพปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ เปลี่ยนใหม่ ☐ แจ้งซ่อม

บันทึกผลตรวจเช็คเพิ่ม ....

[illegible]

....

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เลขหลอมโรลที่ 15 ม2น ..... ขอบแผน ..... เลิศ .....

วันที่ตรวจเช็ค 27 6 68 เวลาที่ตรวจ 11.00 น. ถึง 12.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ตาโรลที่	☐ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดตาโรลที่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คสลัมเลา,ปากเลา,ก้นเลา,ประตูเลา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ยกรั้ง,ลูกล้อประตอง,ล้อ	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ล้องแก้ไข	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ฝุ่นจับชื้นสนิม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกผลกม้วยอ ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายผลกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันดีเซลเครื่องและปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลูกลอยวัดระดับน้ำมันดีเซลเครื่อง	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันดีเซลเครื่อง	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คน้ำมันดีเซล	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร ..... เลขหลอมโรลที่ 1ม2น ..... ขอบแผน ..... เลิศ .....

วันที่ตรวจเช็ค 27 6 68 เวลาที่ตรวจ 13.00 น. ถึง 14.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ตาโรลที่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดตาโรลที่	☐ สะอาด ☐ มีฝุ่นบ้าง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คสลัมเลา,ปากเลา,ก้นเลา,ประตูเลา	☑ สภาพปกติ ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำ ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์ยกรั้ง,ลูกล้อประตอง,ล้อ	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำ ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ ล้องแก้ไข	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ฝุ่นจับชื้นสนิม ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิค	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ กระบอกผลกม้วยอ ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิค	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายผลกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันดีเซลเครื่องและปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลูกลอยวัดระดับน้ำมันดีเซลเครื่อง	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันดีเซลเครื่อง	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คน้ำมันดีเซล	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

[redacted]

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร..... เลขทะเบียนโรงงาน 5ทง ..... ของแผนก..... กลิ่น .....

วันที่ตรวจเช็ค 28 . 6 . 64 เวลาที่ตรวจ 11.00 น. ถึง 12.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
1. ตรวจเช็คสภาพพื้นที่และเครื่องจักร		
1.1 ตรวจเช็คความสะอาดพื้นที่ตาโรลารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นกัง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
1.2 ตรวจเช็คความสะอาดตาโรลารี่	☑ สะอาด ☐ มีฝุ่นกัง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
2. ตรวจเช็คตัวตาหลอม		
2.1 ตรวจเช็คสภาพภายนอก,ปากตา,บ็มตา,ประสูตา	☑ สภาพปกติ ☐ มีรอยแตกร้าว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
2.2 ตรวจเช็คอุปกรณ์แท่ง,ลูกล้อประคอง,เอ็อย	☑ สภาพปกติ ☐ ขาดการหล่อลื่น ☐ ชำรุดเสียหาย ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบแก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3. ตรวจเช็คระบบ ไฮดรอลิก		
3.1 ตรวจความสะอาดพื้นที่วางถังน้ำมัน HYD	☑ สะอาด ☐ สกปรก ☐ คั่ดมแก้ไข	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
3.2 ตรวจสภาพถังน้ำมัน HYD	☑ สภาพปกติ ☐ มีการร้าวซึม ☐ ยุบร่องเป็นแอ่น ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.3 ตรวจเช็คระบบการทำงานไฮดรอลิก	☑ ทำงานปกติ ☐ ทำงานผิดปกติ ☐ ชำรุด	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ ส่งซ่อม
3.4 ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการร้าวซึม ☐ กระบอกลูกสูบรั่วซึม ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
3.5 ตรวจเช็คท่อทาง,ข้อต่อ,สายไฮดรอลิก	☑ สภาพปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ สายแตกชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
4.1 ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
4.1 ตรวจเช็คถังน้ำมันเซ็ดเดอร์และปั๊มน้ำมัน	☑ สะอาด ☐ ปานกลาง ☐ สกปรก	☐ ตรวจเช็ค ☐ แจ้งผู้รับผิดชอบทำ
4.2 ตรวจเช็คลูกลอยวัดระดับน้ำมันเซ็ดเดอร์	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.3 ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันเซ็ดเดอร์	☑ ปกติ ☐ มีการรั่วซึม ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่
4.4 ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมัน	☑ ปกติ ☐ ผิดปก ☐ สกปรก ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ตรวจเช็ค ☐ ผู้รับผิดชอบทำความสะอาด ☐ แจ้งซ่อม ☐ เปลี่ยนใหม่

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

F-MN-10 Rev.2 01/11/2023

METALCOM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร 1

ชื่อเครื่องจักร..... เลขทะเบียนโรงงาน 5ทง ..... ของแผนก..... กลิ่น .....

วันที่ตรวจเช็ค 28 . 6 . 64 เวลาที่ตรวจ 11.00 น. ถึง 12.00 น. ○ หยุดเครื่อง ☑ ไม่หยุดเครื่อง

รายการที่ตรวจ	สภาพที่ตรวจพบ	ผลการตรวจเช็ค
5. การตรวจสภาพทั่วไปและอุปกรณ์ความปลอดภัย		
5.1 การตรวจสภาพภายนอกเครื่องจักร	☑ ดีมาก ☐ ดี ☐ ปานกลาง ☐ ต้องแก้ไขก่อนใช้งาน ☐ ไม่ต้องแก้ไขก่อนใช้งาน	☐ ดีมาก ☐ ดี ☐ แก้ไขก่อนใช้งาน ☐ แจ้งซ่อม
5.2 การตรวจสภาพภายในเครื่องจักร	☑ ดีมาก ☐ ดี ☐ ปานกลาง ☐ ต้องแก้ไขก่อนใช้งาน ☐ ไม่ต้องแก้ไขก่อนใช้งาน	☐ ดีมาก ☐ ดี ☐ แก้ไขก่อนใช้งาน ☐ แจ้งซ่อม
5.3 การตรวจสภาพสายไฟ-ปลั๊กไฟ	☑ ปกติ ☐ ปกติแต่เก่าแล้ว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ดีมาก ☐ ดี ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.4 การตรวจสภาพการต่อลงดินเครื่องจักร	☑ ปกติ ☐ ปกติแต่เก่าแล้ว ☐ ชำรุดเสียหาย	☐ ดีมาก ☐ ดี ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม
5.5 การตรวจสภาพการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันอันตราย	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ชำรุด ☐ ใช้งานไม่ได้	☐ ดีมาก ☐ ดี ☐ แก้ไข ☐ แจ้งซ่อม

ปัญหาที่พบ ไม่พบปัญหาใดๆ ในส่วนของเครื่องจักร

[redacted]

ภาคผนวก 7ข

รายชื่อเจ้าหน้าที่ในการควบคุมดูแล และตรวจสอบเครื่องดักจับฝุ่น

ที่ ชบ ๐๐๓๔(๒)/๕๓๓๘

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี
๙๗/๑๒๕ ถ.สุขุมวิท ม.๑ ต.เสม็ด
อ.เมือง จ.ชลบุรี ๒๐๐๐๐

๒๖ พ.ย. ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลปฏิบัติตามคำสั่ง ตามมาตรา ๓๗ วรรคหนึ่ง

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี ที่ ชบ ๐๐๓๔(๒)/๓๙๔๗ ลงวันที่ ๒๖ สิงหาคม ๒๕๖๗
๒. หนังสือบริษัทฯ เลขรับที่ ๐๗๓๙๐ ลงวันที่ ๔ กันยายน ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี พนักงานเจ้าหน้าที่ มีคำสั่งตามมาตรา ๓๗ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ให้ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประกอบกิจการหลอมอลูมิเนียมและทองเหลืองจากเศษอลูมิเนียมและทองเหลือง และดรอส (Dross) บดแยกอลูมิเนียมดรอส จัดเก็บ ฝังกลบฝุ่นและกากจากกระบวนการผลิต ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๑๙ หมู่ที่ ๙ ถนนหัวถนน - แปลงกระถิน ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๐๐๑๐๐๒๒๕๔๕๑ (เลขทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม ๓-๖๐-๒/๔๕ชบ) ปรับปรุงแก้ไขโรงงาน รวม ๑ ข้อ ภายในวันที่ ๔ ตุลาคม ๒๕๖๗ ต่อมาตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ ท่านแจ้งว่าได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขโรงงานตามคำสั่งครบถ้วนแล้ว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

พนักงานเจ้าหน้าที่ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี ได้ตรวจสอบโรงงานเพื่อติดตามผลการปรับปรุงแก้ไขโรงงาน เมื่อวันที่ ๔ ตุลาคม ๒๕๖๗ ปรากฏว่า ท่านได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลืองครบถ้วนตามคำสั่งแล้ว จึงขอยุติคำสั่งมาตรา ๓๗ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ และให้ท่านปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญแก่ผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นางสาววงศุมาลิน ฉตรสุวรรณวาร)
อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี
พนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕
และที่แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๒

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทร. ๐-๓๘๒๗-๔๑๒๔-๕
โทรสาร ๐-๓๘๒๗-๖๘๕๑
E-mail : saraban_chonburi@industry.go.th

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๑๗๑๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๔๕ ลงรับวันที่ ๑๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๐๐๑๐๐๒๒๕๔๕๑ (๓-๖๐-๒/๔๕ขบ) ประกอบกิจการหล่อมอลูมิเนียมและทองเหลืองจากเศษอลูมิเนียมและทองเหลืองและดรอส หลอมอลูมิเนียมดรอส บดแยกอลูมิเนียมดรอส จัดเก็บ ฝังกลบฝุ่นและกากจากกระบวนการผลิต รีไซเคิลอลูมิเนียมดรอส และให้ฝังกลบกากจากการผลิตในพื้นที่ภายในบริเวณโรงงาน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๑๙ หมู่ที่ ๙ ถนนหัวถนน-แปลงกระถิน ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๔๗ ๒๐๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ สิงหาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายภานุพงศ์ เครื่องประดับ	๑๒๓-๕๙-๐๐๕๐๕		✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายภาณุพงษ์ หนูงาม		✓	
๒	นายเสกสรร บุญรวม		✓	
๓	นายอาทิตย์ พิมพา		✓	
๔	นายสำเนียง ชูเจริญ			✓
๕	นายเสกสรร อรกุล			✓

<u>หมายเหตุ</u> ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๑๐๙๙ ลงวันที่ ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นางสาวปิทมวรรณ คุณประเสริฐ)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

METALCOM

ภาคผนวก 8ข

ข้อมูลจำเพาะของถุงกรองที่ใช้ในโครงการ

BWF Envirotec

needlona®	**NO/NO 554**	
TAN:	5173	
Composition		
web:	m-Aramide	
scrim:	m-Aramide	
Area Weight [g/m²]: BWF Envirotec standard 01	550	
Thickness [mm]: BWF Envirotec standard 01	2.3	
Density [g/cm³]: BWF Envirotec standard 01	0.24	
Air Permeability ISO 9237:1995 [mm/s @ 200 Pa]:	250	resp. 150 l/(dm² min) @ 200 Pa
Tensile Strength ISO 9073-3:1989		Sample size 200 mm/50 mm, Sampling parallel to the scrim threads, Deformation rate 200 mm/min
length [N]:	1,100	
cross [N]:	1,200	
Temperature Resistance		
cont. [°C]:	≤ 200	Chemical gas stream conditions may require a lower continuous operating temperature to be maintained
peak [°C]:	≤ 220	
Properties:	» heat set » calendered face side	

The technical data refer to new goods, are determined based on relevant standards and/or BWF Envirotec standards and apply within the context of our tolerances which can be consulted at www.bwf-envirotec.com/tolerances. No claims whatsoever are justified by this datasheet. Any recourse to courts of law is excluded. Any persons using this datasheet consent to this agreement.

At our German site, we are certified under the ISO 9001 quality management system, the ISO 14001 environmental management system and the BS OHSAS 18001 occupational health and safety management system. At our Chinese site, we are certified under the ISO 9001 quality management system.

www.bwf-envirotec.com F665 26-03-14

บริษัท กู๊ดฟิลเตอร์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด
111/210 หมู่ 1 ต.ระแหง อ.ลาดหลุมแก้ว จ.ปทุมธานี 12140
Tel. 087-0867967, 080-8526034 ,02-153-5083 FAX. 02-153-5084
E - mail address : good_filter @ hotmail.com

ใบเสนอราคา

เล่มที่ 018 เลขที่ 0868

QUOTATION

เรียน ....คุณ..สมเกียติ/..บริษัท.เมทซิลคลม.จำกัด.... วันที่...20..พฤษภาคม...2561.....

119 หมู่ 9 ต.หัวถนน อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี 20140

โทร. 038 - 472000 - 7 โทรสาร. 038 - 472009 ผู้ขาย..จรินทร์ เฉลิมพงศนันท์

บริษัทขอขอบคุณที่ท่าน.ได้สอบถามมาและมีความยินดีขอเสนอราคาดังต่อไปนี้ บริษัทหวังว่าจะได้รับคำตอบเพิ่มเติมจากท่าน
Thank you for your enquiry. We have pleasure in quoting as follows, and we look forward to your further instrucions

ลำดับที่ Item no	ชื่อสินค้า Description	จำนวน Quantity	ราคาหน่วยละ Unit Price	รวมเป็นเงิน Sub-Total
1	ถุงกรองฝุ่น Size. : Dia.140 x 3500 mm. (เซลเฟสท Dia.148 mm.) Mat. : NOMEX 604 + CS17 (กันน้ำ) ปากสปริงกันปิดกลมเสริมก้นถุง 10 cm. พร้อมสายคล้องมือ (สามารถส่งของได้ภายใน 120 วัน)	2000 Pcs.	940.00	2,444,000.00
	ถุงกรองฝุ่น Size. : Dia.127 x 5600 mm. Mat. : NOMEX 604 + CS17 (กันน้ำ) ปากสปริงกันปิดกลมเสริมก้นถุง 10 cm. พร้อมสายคล้องมือ (สามารถส่งของได้ภายใน 120 วัน)	460 Pcs.	1120.00	515,200.00
			รวมเงิน Total	2,959,200.00
			ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% Vat	207,144.00
(สามล้านหกพันแสนหกพันสามร้อยสี่สิบสี่บาทถ้วน)			รวมเงินทั้งสิ้น Total Amount	3,166,344.00

กำหนดยืนราคา 30 วัน
Quotation Valid For Days
กำหนดส่งสินค้า วัน
Delivery Days
กำหนดชำระ 30 วัน
Term of Payment Days

[redacted]

บริษัท กู๊ดฟิลเตอร์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด
111/210 หมู่ 1 ต.ระแหง อ.ลาดหลุมแก้ว จ.ปทุมธานี 12140
Tel. 087-0867967, 089-8526034 ,02-153-5083 FAX. 02-153-5084
E - mail address : good_filter @ hotmail.com

ใบเสนอราคา

เล่มที่ 018 เลขที่ 0870

QUOTATION

เรียน คุณ. สมคิด / บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด วันที่ 20 มีนาคม 2561
119 หมู่ 9 ต.หัวถนน อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี 20140
โทร. 038 - 472000 - 7 โทรสาร. 038 - 472009 ผู้ขาย จรินทร์ เลถิมพงศนันท์

บริษัทขอขอบคุณที่ท่าน.ได้สอบถามมาและมีความยินดีขอเสนอราคาดังต่อไปนี้ บริษัทหวังว่าจะได้รับคำตอบเพิ่มเติมจากท่าน
Thank you for your enquiry. We have pleasure in quoting as follows, and we look forward to your further instrucions

ลำดับที่ Item no	ชื่อสินค้า Description	จำนวน Quantty	ราคาหน่วยละ Unit Price	รวมเป็นเงิน Sub-Total
1	ถุงกรองฝุ่น Size. : Dia.140 x 3500 mm. (เซลเพลท Dia.148 mm.) Mat. : NOMEX 504 + CS17 (กันน้ำ) ปากสปริงกันปิดกลมเสริมก้นถุง 10 cm. พร้อมสายคล้องมือ (สามารถส่งของได้ภายใน 60 วัน)	2600 Pcs.	750.00	1,950,000.00
2	ถุงกรองฝุ่น Size. : Dia.127 x 5500 mm. Mat. : NOMEX 504 + CS17 (กันน้ำ) ปากสปริงกันปิดกลมเสริมก้นถุง 10 cm. พร้อมสายคล้องมือ (สามารถส่งของได้ภายใน 45 วัน)	460 Pcs.	910.00	418,600.00
			รวมเงิน Total	2,368,600.00
			ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% Vat	165,802.00
(สองล้านห้าแสนสามหมื่นสี่พันสี่ร้อยสองบาทถ้วน)			รวมเงินทั้งสิ้น Total Amount	2,534,402.00

กำหนดยืนราคา 30 วัน
Quotation Valid For Days
กำหนดส่งสินค้า วัน
Delivery Days
กำหนดชำระ 30 วัน
Term of Payment Days

[redacted]

บริษัท กู๊ดฟิลเตอร์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด
111/210 หมู่ 1 ต.ระแหง อ.ลาดหลุมแก้ว จ.ปทุมธานี 12140
Tel. 087-0867967, 089-8526034 ,02-153-5083 FAX. 02-153-5084
E - mail address : good_filter @ hotmail.com

ใบเสนอราคา

เล่มที่ 018 เลขที่ 0869

QUOTATION

เรียน คุณ. สมคิด / บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด วันที่ 20 มีนาคม 2561
119 หมู่ 9 ต.หัวถนน อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี 20140
โทร. 038 - 472000 - 7 โทรสาร. 038 - 472009 ผู้ขาย จรินทร์ เลถิมพงศนันท์

บริษัทขอขอบคุณที่ท่าน.ได้สอบถามมาและมีความยินดีขอเสนอราคาดังต่อไปนี้ บริษัทหวังว่าจะได้รับคำตอบเพิ่มเติมจากท่าน
Thank you for your enquiry. We have pleasure in quoting as follows, and we look forward to your further instrucions

ลำดับที่ Item no	ชื่อสินค้า Description	จำนวน Quantty	ราคาหน่วยละ Unit Price	รวมเป็นเงิน Sub-Total
1	ถุงกรองฝุ่น Size. : Dia.140 x 3500 mm. (เซลเพลท Dia.148 mm.) Mat. : NOMEX 554 + CS17 (กันน้ำ) ปากสปริงกันปิดกลมเสริมก้นถุง 10 cm. พร้อมสายคล้องมือ (สามารถส่งของได้ภายใน ~~30~~ 60 วัน)	2600 Pcs.	820.00	2,132,000.00
2	ถุงกรองฝุ่น Size. : Dia.127 x 5500 mm. Mat. : NOMEX 554 + CS17 (กันน้ำ) ปากสปริงกันปิดกลมเสริมก้นถุง 10 cm. พร้อมสายคล้องมือ (สามารถส่งของได้ภายใน ~~30~~ 45 วัน)	460 Pcs.	1000.00	460,000.00
			รวมเงิน Total	2,592,000.00
			ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% Vat	181,440.00
(สองล้านเจ็ดแสนเจ็ดหมื่นสามพันสี่ร้อยสี่สิบบาทถ้วน)			รวมเงินทั้งสิ้น Total Amount	2,773,440.00

กำหนดยืนราคา 30 วัน
Quotation Valid For Days
กำหนดส่งสินค้า วัน
Delivery Days
กำหนดชำระ 30 วัน
Term of Payment Days

[redacted]

BWF Envirotec

needlona®	NO/NO 554 CS17	
TAN:	6271	
Composition		
web:	m-Aramide	
scrim:	m-Aramide	
Area Weight [g/m²]: BWF Envirotec standard 04	650	
Thickness [mm]: BWF Envirotec standard 01	2.3	
Density [g/cm³]: BWF Envirotec standard 01	0.24	
Air Permeability ISO 9237:1995 [mm/s @ 200 Pa]:	250	resp. 150 l/(dm² min) @ 200 Pa
Tensile Strength ISO 9073-3:1989		Sample size 200 mm/50 mm,
length [N]:	850	Sampling parallel to the scrim threads,
cross [N]:	1,100	Deformation rate 200 mm/min
Temperature Resistance		
cont. [°C]:	≤ 200	Chemical gas stream conditions may require
peak [°C]:	≤ 220	a lower continuous operating temperature to be maintained
Properties:	• heat set • calendered face side • full bath oil and water repellent finish for optimal cake release	

The technical data refer to new goods, are determined based on relevant standards and/or BWF Envirotec standards and apply within the context of our tolerances which can be consulted at www.bwf-envirotec.com/tolerances. No claims whatsoever are justified by this datasheet. Any recourse to courts of law is excluded. Any persons using this datasheet consent to this agreement.

At our German site, we are certified under the ISO 9001 quality management system, the ISO 14001 environmental management system and the BS OHSAS 18001 occupational health and safety management system. At our Chinese site, we are certified under the ISO 9001 quality management system.

www.bwf-envirotec.com F065 13-03-17

BWF Envirotec

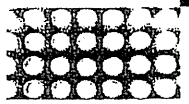
needlona®	NO/NO 504 CS17	
TAN:	4582	
Composition		
web:	m-Aramide	
scrim:	m-Aramide	
Area Weight [g/m²]: BWF Envirotec standard 04	500	
Thickness [mm]: BWF Envirotec standard 01	2.1	
Density [g/cm³]: BWF Envirotec standard 01	0.24	
Air Permeability ISO 9237:1995 [mm/s @ 200 Pa]:	250	resp. 150 l/(dm² min) @ 200 Pa
Tensile Strength ISO 9073-3:1989		Sample size 200 mm/50 mm,
length [N]:	650	Sampling parallel to the scrim threads,
cross [N]:	1,100	Deformation rate 200 mm/min
Temperature Resistance		
cont. [°C]:	≤ 200	Chemical gas stream conditions may require
peak [°C]:	≤ 220	a lower continuous operating temperature to be maintained
Properties:	• heat set • calendered face side • full bath oil and water repellent finish for optimal cake release	

The technical data refer to new goods, are determined based on relevant standards and/or BWF Envirotec standards and apply within the context of our tolerances which can be consulted at www.bwf-envirotec.com/tolerances. No claims whatsoever are justified by this datasheet. Any recourse to courts of law is excluded. Any persons using this datasheet consent to this agreement.

At our German site, we are certified under the ISO 9001 quality management system, the ISO 14001 environmental management system and the BS OHSAS 18001 occupational health and safety management system. At our Chinese site, we are certified under the ISO 9001 quality management system.

www.bwf-envirotec.com F065 10-01-17

BWF



Description
CS17 – an oil and water repellent finish for improving dust separation of wet, oily, fatty and sticky dust.

Even for non-continuous processes, where the temperature may drop near to the dew point, the CS17 finish prevents the uptake of moisture by the needle felt, thus reducing the danger of excessive dust deposits and caking.

CS17 is available for all needle felt types and in a FDA approved version.

Advantages
- oil and water repellence
- improved cleanability
- higher safety with non-continuous processes

BWF Tec GmbH & Co. KG, [illegible]
[illegible]
BWF Envirotec [illegible]

BWF Envirotec

needlona®	**NO/NO 604 CS17**	
TAN:	8015	
Composition		
web:	m-Aramide	
scrim:	m-Aramide	
Area Weight [g/m²]: BWF Envirotec standard 04	600	
Thickness [mm]: BWF Envirotec standard 01	2.4	
Density [g/cm³]: BWF Envirotec standard 01	0.25	
Air Permeability ISO 9237:1995 [mm/s @ 200 Pa]:	217	resp. 130 l/(dm² min) @ 200 Pa
Tensile Strength ISO 9073-3:1989		Sample size 200 mm/50 mm,
length [N]:	1,000	Sampling parallel to the scrim threads,
cross [N]:	1,300	Deformation rate 200 mm/min
Temperature Resistance		
cont. [°C]:	≤ 200	Chemical gas stream conditions may require
peak [°C]:	≤ 220	a lower continuous operating temperature to be maintained

Properties:
- heat set
- calendered face side
- full bath oil and water repellent finish for optimal cake release

The technical data refer to new goods, are determined based on relevant standards and/or BWF Envirotec standards and apply within the context of our tolerances which can be consulted at www.bwf-envirotec.com/tolerances. No claims whatsoever are justified by this datasheet. Any recourse to courts of law is excluded. Any persons using this datasheet consent to this agreement.

At our Gemon site, we are certified under the ISO 9001 quality management system, the ISO 14001 environmental management system and the BS OHSAS 18001 occupational health and safety management system. At our Chinese site, we are certified under the ISO 9001 quality management system.

www.bwf-envirotec.com F885 21-05-15

METALCOM

ภาคผนวก 9ข

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน

METALCOM

ภาคผนวก 10ข

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

[redacted]

1. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

2. ที่มาและความสำคัญ

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 กำหนดให้นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้า เดซิเบลเอขึ้นไป ตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

จากการสำรวจปัญหาภายในบริษัท พบว่ามีปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน คือ เสียงดัง ซึ่งก่อให้เกิดการสูญเสียการได้ยิน และผลการตรวจสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสุขภาพแบบเฝ้าระวัง ปี 2558 มีจำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจการได้ยินในปี 2558 จำนวน 171 คน พบว่าหูของพนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติถึง 35 คน (ที่มา : ผลการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ.2558 บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด) จะเห็นได้ว่าปัญหาเรื่องเสียงดังเป็นปัญหาที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานโดยเฉพาะการสูญเสียการได้ยิน ดังนั้นจึงต้องมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินขึ้น เพื่อเป็นการคุ้มครองผู้ประกอบอาชีพจากการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการทำงาน และเพื่อให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งสภาพการทำงานที่มีเสียงดังมีความสัมพันธ์เชิงบวกกับอัตราการเกิดอุบัติเหตุอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ซึ่งผลที่ตามมาคือ การสูญเสียเวลางานและค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาล รวมถึงผลกระทบทางธุรกิจอื่น ๆ ดังนั้น การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงถือเป็นการลงทุนที่คุ้มค่าในส่วนของลูกจ้างแล้ว การสูญเสียการได้ยินถือเป็นความพิการถาวรอย่างหนึ่ง การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จะช่วยให้สามารถบ่งชี้ถึงปัญหาและภาวะถดถอยของสมรรถภาพการได้ยินสามารถตรวจพบได้ตั้งแต่แรกเริ่ม การควบคุมป้องกันจึงจะกระทำได้อย่างมีประสิทธิภาพ ในการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงได้เลือกกลุ่มเป้าหมาย คือ พนักงานฝ่ายผลิต, จัดเตรียม และแพ็กกิ้ง (อ้างอิงจากผลการตรวจวัดเสียงในปี 2558) ที่ทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) จากการเดินสำรวจเบื้องต้น แล้วพบว่าเสียงในฝ่ายผลิต, จัดเตรียม และแพ็กกิ้ง จะมีเสียงเครื่องจักรดังอยู่ตลอดเวลาในขณะที่ผู้ปฏิบัติงานทำงาน ซึ่งในเวลาทำการผลิตจะเกิดเสียงดังมาก เสียงดังกล่าวมีลักษณะเป็นเสียงดังสม่ำเสมอที่เกิดจากการเดินเครื่องจักร เสียงดังกล่าวจึงสามารถทำให้หูของพนักงานเกิดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินได้

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินจึงได้เกิดขึ้นเพื่อหาแนวทางหรือมาตรการในการควบคุม เสียงดัง เช่น การกำหนดพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินและการติดป้ายความปลอดภัย ให้สวมที่อุดหูหรือที่ครอบหูเพื่อเป็นการบังคับให้พนักงานปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ การตรวจหูพนักงานตลอดจนการจัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงและการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลแก่พนักงาน การประชาสัมพันธ์เรื่องเสียงและการรณรงค์การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ทางเสียงตามสายเป็นประจำ เป็นต้น

จากหลักการและเหตุผลดังกล่าวจะเห็นว่าผู้ปฏิบัติงานฝ่ายผลิต, จัดเตรียม และแพ็กกิ้ง มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินจึงมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่ต้องดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อเป็นการควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงให้กับผู้ปฏิบัติงานในฝ่ายผลิต, จัดเตรียม และแพ็กกิ้ง และเป็นประโยชน์ต่อการจัดการมลพิษด้านเสียงต่อไป

3. วัตถุประสงค์

1. เพื่อป้องกันและควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยินจากการทำงาน
2. เพื่อให้พนักงานมีพฤติกรรมการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
3. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายที่อาจจะเกิดจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดัง และผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน
4. เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการได้รับเสียงดังเกินมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด
5. เพื่อกำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน เป็นพื้นที่ที่ต้องระวัง ควบคุมดูแล ด้านสุขภาพอนามัยของพนักงาน

4. กลุ่มเป้าหมาย

ผู้ปฏิบัติงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่เสียงดังเกิน 85 dB (A) คือ ฝ่ายผลิต, จัดเตรียม และแพ็กกิ้ง (อ้างอิงจากข้อมูลการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2558)

5. วิธีการดำเนินการ

1. เรียบเรียงข้อมูลตามกฎหมาย (เอกสารแนบ)
2. กำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน คือ บริเวณที่มีเสียง 85 dB (A) ขึ้นไป
3. ดำเนินการค้นหาแหล่งกำเนิดเสียงและชนิดของเสียงเพื่อทำการลดระดับเสียงให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
4. กำหนดมาตรการการควบคุมเสียง ได้แก่ ทางด้านการบริหารจัดการ และมาตรการทางด้านการแพทย์ โดยทำการศึกษาการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงาน การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงแก่พนักงาน ตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและใช้ถูกต้อง
5. ศึกษาการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของผู้ปฏิบัติงาน
6. อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงแก่พนักงาน ที่สัมผัสเสียงดัง
7. ประเมินการจัดทำโครงการและจัดทำ/จัดเก็บข้อมูลทั้งหมดตั้งแต่เริ่มต้นดำเนินโครงการเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการจัดการมลพิษทางเสียงปีละ 1 ครั้ง

6. ระยะเวลาดำเนินการ

18 มกราคม – 30 เมษายน 2563

7. สถานที่ดำเนินการ

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ฝ่ายผลิต, จัดเตรียม และแพ็กกิ้ง

8. งบประมาณ

-ปลั๊กอุดหู 1 กล่อง
-ที่ครอบหู 5 อัน
-ฟิวเจอร์บอร์ด 1 แผ่น
-กระดาษสีคละสี 10 แผ่น
ประมาณ 8,500 บาท

9. การประเมินผล

1. ผู้ปฏิบัติงานมีการป้องกันตนเองจากเสียงดังร้อยละ 80 ของผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 dB (A) ขึ้นไป
2. ผู้ปฏิบัติงานมีความรู้ความเข้าใจมากขึ้นจากการเข้าอบรมเกี่ยวกับเสียงร้อยละ 80 ของผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 dB (A) ขึ้นไป จากการทำ Pre-Post test

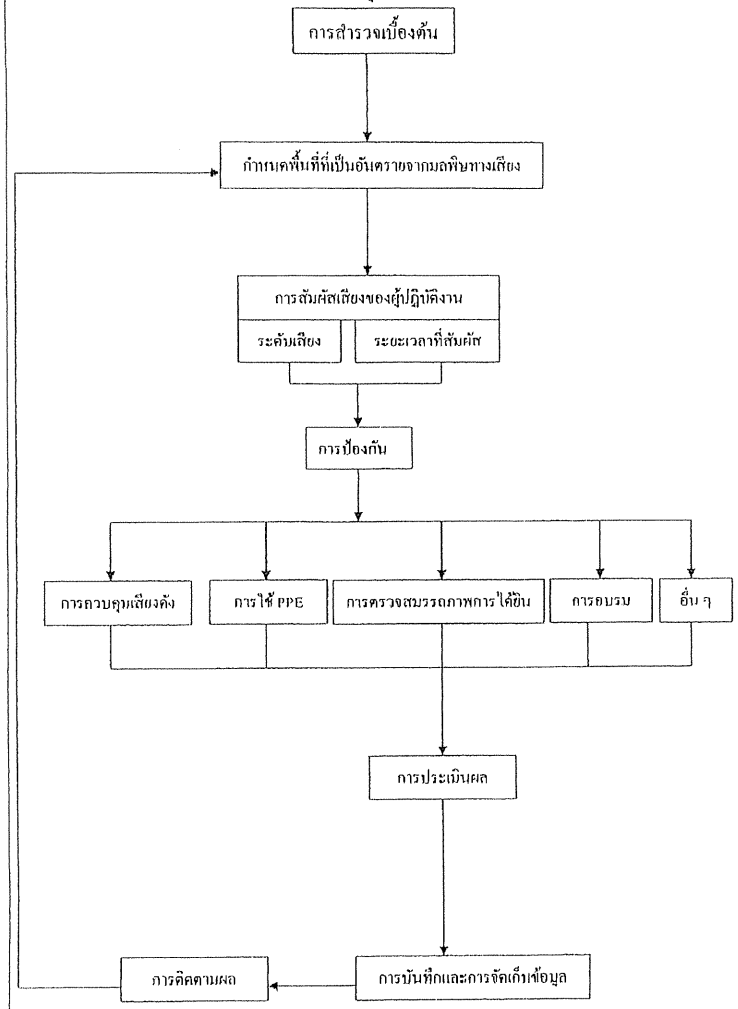
10. ผลที่คาดว่าจะได้รับ

1. ใช้เป็นข้อมูลเบื้องต้นในการประเมินผลตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
2. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับเสียงและวิธีการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง โดยการเลือกใช้และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้ถูกต้องเหมาะสม
3. เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน
4. พนักงานมีพฤติกรรมการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
5. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดังและผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน

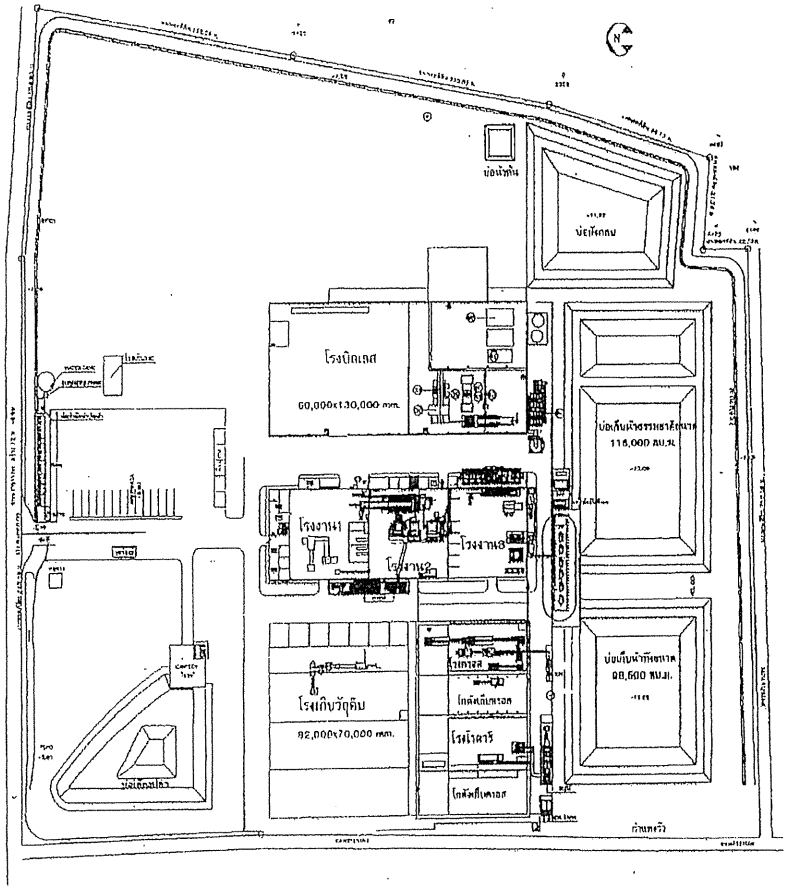
11. ผู้รับผิดชอบโครงการ

นางสาวนันทวัน อัมรินทร์

Flowchart แสดงขั้นตอนการทำงานของโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



แหล่งกำเนิดเสียง



เอกสารแนบ ฉบับที่ 1

กฎหมาย

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน มิให้เกินมาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๘ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า "ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน"

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดเก้าสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานตามตารางแนบท้ายประกาศ โดยหน่วยวัดระดับเสียงดังที่ใช้ในประกาศนี้ใช้หน่วยเป็น เดซิเบลเอ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

อนันต์ชัย อุทัยพัฒนาชีพ

ผู้ตรวจราชการกระทรวง รักษาราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที
๘๒	๑๖	-
๘๓	๑๒	๔๒
๘๔	๑๐	๕
๘๕	๘	-
๘๖	๖	๒๓
๘๗	๕	๒
๘๘	๔	-
๘๙	๓	๑๑
๙๐	๒	๓๓
๙๑	๒	-
๙๒	๑	๓๕
๙๓	๑	๑๖
๙๔	๑	-
๙๕	-	๔๘
๙๖	-	๓๘
๙๗	-	๓๐
๙๘	-	๒๔
๙๙	-	๑๙
๑๐๐	-	๑๕
๑๐๑	-	๑๖
๑๐๒	-	๙
๑๐๓	-	๗.๕
๑๐๔	-	๖
๑๐๕	-	๕
๑๐๖	-	๔
๑๐๗	-	๓
๑๐๘	-	๒.๕
๑๐๙	-	๒
๑๑๐	-	๑.๕
๑๑๑	-	๑

หมายเหตุ * ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงและระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ให้ใช้ค่ามาตรฐานที่กำหนดในตารางข้างต้นเป็นลำดับแรก หากไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางให้คำนวณจากสูตรดังนี้

$$T = \frac{๘}{๒^{(L-๘๕)/๓}}$$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ที่ได้จากการคำนวณมีเศษทศนิยมให้ตัดเศษทศนิยมออก

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ทำงาน เพื่อลดระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแล้ว ไม่เกินมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๙ วรรคสาม แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า "ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล"

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ ซึ่งสอดคล้องกับข้อมูลการลดเสียงของผู้ผลิตอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

(๑) การคำนวณโดยใช้ค่า Noise Reduction Rating (NRR) ที่ระบุไว้บนผลิตภัณฑ์กับค่าตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน โดยใช้สูตรคำนวณ ดังนี้

$$\text{Protected dBA} = \text{Sound Level dBC} - \text{NRR}_{adj} \text{ หรือ}$$

$$\text{Protected dBA} = \text{Sound Level dBA} - [\text{NRR}_{adj} - ๗]$$

Protected dBA หมายถึง ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

Sound Level dBC หมายถึง ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ๘ ชั่วโมงในสเกลซี (Scale C) หรือ เดซิเบลซี

Sound Level dBA หมายถึง ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ๘ ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

NRR_{adj} หมายถึง ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลโดยกำหนดให้มีการปรับค่าตามลักษณะและชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ดังนี้

(ก) กรณีเป็นที่ครอบหูลดเสียง ให้ปรับลดเสียงลงร้อยละ ๒๕ ของค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์

(ข) กรณีเป็นปลั๊กลดเสียงชนิดโฟม ให้ปรับลดเสียงลงร้อยละ ๕๐ ของค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์

(ค) กรณีเป็นปลั๊กลดเสียงชนิดอื่น ให้ปรับลดเสียงลงร้อยละ ๗๐ ของค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์

(๒) การคำนวณโดยใช้ค่า Single Number Rating (SNR) ที่ระบุไว้บนผลิตภัณฑ์กับค่าตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน โดยใช้สูตรคำนวณดังนี้

$$L'_{AX} = (L_C - SNR_x) + ๔$$

L'_{AX}	หมายถึง	ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
L_C	หมายถึง	ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะการทำงาน ๘ ชั่วโมงในสเกลซี (Scale C) หรือ เดซิเบลซี
SNR_x	หมายถึง	ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลาก/ผลิตภัณฑ์ของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

(๓) การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลนอกเหนือจาก (๑) และ (๒) ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๔๔๕๖ (พ.ศ. ๒๕๕๕) ออกตามความพระราชบัญญัติผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมข้อแนะนำในการเลือก การใช้ การดูแล และการบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เล่ม ๑ อุปกรณ์การปกป้องการได้ยิน ข้อ ๔ หลักเกณฑ์การเลือกอุปกรณ์ปกป้องการได้ยิน ลงวันที่ ๒๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

ข้อ ๔ การดำเนินการตามข้อ ๓ กรณีที่ฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลมีการระบุค่าการลดเสียงมากกว่า ๑ ค่า ให้นายจ้างใช้ค่าที่ลดเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้จากการคำนวณน้อยที่สุดเป็นหลักในการพิจารณาลดระดับความดังเสียงจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศ ณ วันที่ ๑๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๑
อนันต์ชัย อุทัยพัฒนาชีพ
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ข้อ ๑๔ วรรคสอง กำหนดให้อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการเพื่อให้การบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๔ วรรคสอง แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

หมวด ๑
บททั่วไป

ข้อ ๒ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง ภายในสถานประกอบกิจการในสภาวะที่เป็นจริงของสภาพการทำงานอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

กรณีที่มีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรอุปกรณ์ กระบวนการผลิต วิธีการทำงาน หรือการดำเนินการใด ๆ ที่อาจมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง ให้นายจ้างดำเนินการตามวรรคหนึ่งเพิ่มเติมโดยตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานบริเวณพื้นที่หรือบุคคลที่อาจได้รับผลกระทบภายในเก้าสิบวันนับจากวันที่มีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลง

หมวด ๒
การตรวจวัดระดับความร้อนและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ

ข้อ ๓ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณที่มีลูกจ้างปฏิบัติงานอยู่ในสภาพการทำงานปกติและต้องตรวจวัดในช่วงระยะเวลาที่ลูกจ้างอาจได้รับอันตรายจากความร้อนสูงสุด

ข้อ ๔ ประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการตรวจวัด ได้แก่ การผลิตน้ำตาลและทำให้บริสุทธิ์ การปั่นทอที่มีการฟอกหรือย้อมสี การผลิตเยื่อกระดาษหรือกระดาษ การผลิตยางรถยนต์หรือหล่อดอกยาง การผลิตกระจก เครื่องแก้วหรือหลอดไฟ การผลิตซีเมนต์หรือปูนขาว การถลุง หล่อหลอมหรือรีดโลหะ หรือกิจการที่มีแหล่งกำเนิดความร้อนหรือมีการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายเนื่องจากความร้อน

ข้อ ๕ อุปกรณ์การตรวจวัดระดับความร้อน ประกอบด้วย

(๑) เทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง เป็นชนิดปรอทหรือแอลกอฮอล์ที่มีความละเอียดของสเกล ๐.๕ องศาเซลเซียส และมีความแม่นยำบวกหรือลบ ๐.๕ องศาเซลเซียส มีการกำบังป้องกันเทอร์โมมิเตอร์จากแสงอาทิตย์ หรือแหล่งที่แผ่รังสีความร้อน โดยไม่รบกวนการไหลเวียนอากาศ

(๒) เทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียกตามธรรมชาติ มีความละเอียดของสเกล ๐.๕ องศาเซลเซียส ที่มีความแม่นยำบวกหรือลบ ๐.๕ องศาเซลเซียส มีผ้าฝ้ายชั้นเดียวที่สะอาดห่อหุ้มกระเปาะ หยดน้ำกลั่นลงบนผ้าฝ้ายที่หุ้มกระเปาะให้เปียกชุ่มและให้ปลายอีกด้านหนึ่งของผ้าจุ่มอยู่ในน้ำกลั่นเพื่อให้ผ้าส่วนที่หุ้มกระเปาะเทอร์โมมิเตอร์เปียกอยู่ตลอดเวลา

(๓) โกลบเทอร์โมมิเตอร์ มีช่วงการวัดตั้งแต่ลบ ๕ องศาเซลเซียส ถึง ๑๐๐ องศาเซลเซียส ที่ปลายกระเปาะเทอร์โมมิเตอร์เสียบอยู่กึ่งกลางทรงกลมกลวงที่ทำด้วยทองแดงขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางสิบห้าเซนติเมตร ภายนอกทาด้วยสีดำด้านที่สามารถดูดกลืนรังสีความร้อนได้ดี

อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความร้อนตามวรรคหนึ่งต้องทำการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration) อย่างน้อยปีละครั้ง

ในกรณีที่ไม่ใช้อุปกรณ์ตามวรรคหนึ่ง ให้ใช้เครื่องวัดระดับความร้อนชนิดอิเล็กทรอนิกส์ที่สามารถอ่านและคำนวณค่าอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ (WBGT) ได้ตามมาตรฐาน ISO 7243 ขององค์การมาตรฐานระหว่างประเทศ (International Organization for Standardization) หรือเทียบเท่า และให้ทำการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration) ก่อนใช้งานทุกครั้ง

ข้อ ๖ วิธีการตรวจวัดระดับความร้อนให้ติดตั้งอุปกรณ์หรือเครื่องวัดตามข้อ ๕ ในตำแหน่งสูงจากพื้นระดับหน้าอกของลูกจ้าง

อุปกรณ์ตามข้อ ๕ วรรคหนึ่ง ก่อนเริ่มอ่านค่าต้องตั้งอุปกรณ์ให้ทำงานไว้อย่างน้อยสามสิบนาที และให้บันทึกค่าตรวจวัดในช่วงระยะเวลาที่เหมาะสม ทั้งนี้ อุณหภูมิที่อ่านค่าเป็นองศาเซลเซียส ให้คำนวณหาค่าอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ (WBGT) ตามวิธีการที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวง

ให้หาค่าระดับความร้อนจากค่าเฉลี่ยของอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ (WBGT) ที่คำนวณได้ในช่วงเวลาทำงานสองชั่วโมงที่ร้อนที่สุดได้จากสูตร ดังต่อไปนี้

$$WBGT_{(\text{เฉลี่ย})} = \frac{WBGT_{๑} \times t_{๑} + WBGT_{๒} \times t_{๒} + \ldots\ldots\ldots + WBGT_{n} \times t_{n}}{t_{๑} + t_{๒} + \ldots\ldots\ldots + t_{n}}$$

$WBGT_{๑}$ หมายถึง WBGT(°C) ในเวลา $t_{๑}$ (นาที)

$WBGT_{๒}$ หมายถึง WBGT(°C) ในเวลา $t_{๒}$ (นาที)

$WBGT_{n}$ หมายถึง WBGT(°C) ในเวลา t_{n} (นาที)

$t_{๑} + t_{๒} + \ldots\ldots\ldots + t_{n}$ = ๑๒๐ นาที ที่มีอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ (WBGT) สูงสุด

ในกรณีที่ไม่สามารถระบุได้ว่าลักษณะงานที่ลูกจ้างทำในช่วงเวลาทำงานสองชั่วโมงที่ร้อนที่สุดตามวรรคสาม เป็นงานเบา งานปานกลาง หรืองานหนักตามที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวง ให้คำนวณภาระงาน (Work-Load Assessment) เพื่อกำหนดลักษณะงานตามแนวทางของ OSHA Technical Manual (U.S. Department of Labor, Occupational Safety and Health Administration) หรือเทียบเท่า เช่น ISO 8996

ให้นำค่าระดับความร้อนที่คำนวณได้ตามวรรคสาม และลักษณะงานที่คำนวณได้ตามวรรคสี่ไปเปรียบเทียบกับมาตรฐานระดับความร้อนตามที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวง

หมวด ๓
การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ

ข้อ ๗ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบกิจการทุกประเภทกิจการโดยให้ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบกิจการและบริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงานในสภาพการทำงานปกติและในช่วงเวลาที่มีแสงสว่างตามธรรมชาติน้อยที่สุด

ข้อ ๘ การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง ต้องใช้เครื่องวัดแสงที่ได้มาตรฐาน CIE 1931 ของคณะกรรมาธิการระหว่างประเทศว่าด้วยความส่องสว่าง (International Commission on Illumination) หรือ ISO/CIE 10527 หรือเทียบเท่า เช่น JIS และก่อนเริ่มการตรวจวัดต้องปรับให้เครื่องวัดแสงอ่านค่าที่ศูนย์ (Photometer Zeroing)

ข้อ ๙ การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบกิจการให้ตรวจวัดในแนวระนาบสูงจากพื้นเจ็ดสิบห้าเซนติเมตร

ให้หาค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง โดยวัดค่าความเข้มของแสงสว่างทุก ๆ ๒ x ๒ ตารางเมตร แต่หากมีการติดหลอดไฟที่มีลักษณะที่แน่นอนซ้ำ ๆ กันสามารถวัดแสงในจุดที่เป็นตัวแทนของพื้นที่ที่มีแสงตกกระทบในลักษณะเดียวกันได้ ตามวิธีการวัดแสงและการคำนวณค่าเฉลี่ยตาม IES Lighting Handbook (1981 Reference Volume หรือเทียบเท่า) ของสมาคมวิศวกรรมด้านความส่องสว่างแห่งอเมริกาเหนือ (Illuminating Engineering Society of North America) หรือเทียบเท่า

สำหรับการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่ทั่วไปที่มีการสัญจรในภาวะฉุกเฉิน ให้ตรวจวัดตามเส้นทางสัญจรในภาวะฉุกเฉินในแนวระนาบที่พื้นผิวทางเดิน แล้วนำมาคำนวณค่าเฉลี่ยตามวิธีการวัดแสงและการคำนวณค่าเฉลี่ยตามมาตรฐานระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉินและโคมไฟฟ้าป้ายทางออกฉุกเฉิน ภาคผนวก ก การวัดความส่องสว่างในระบบแสงสว่างฉุกเฉินของวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์ หรือ Compliance Document for New Zealand Building Code Clause F6 Visibility in Escape Routes Third Edition

นำค่าเฉลี่ยที่คำนวณได้ตามวรรคสองและวรรคสามเปรียบเทียบกับความเข้มของแสงสว่างตามที่กำหนดไว้ในประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐

ข้อ ๑๐ การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างบริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน ให้ตรวจวัดในจุดที่สายตาตกกระทบชิ้นงานหรือจุดที่ทำงานของลูกจ้าง (Workstation)

นำค่าความเข้มของแสงสว่างที่ตรวจวัดได้ตามวรรคหนึ่ง เปรียบเทียบกับความเข้มของแสงสว่างตามที่กำหนดไว้ตามตารางในประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐

หมวด ๔
การตรวจวัดระดับเสียงและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ

ข้อ ๑๑ ประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง ได้แก่ การระเบิด ย่อยโม่หรือบดหิน การผลิตน้ำตาลหรือทำให้บริสุทธิ์ การผลิตน้ำแข็ง การปั่น ทอโดยใช้เครื่องจักร การผลิตเครื่องเรือน เครื่องใช้จากไม้ การผลิตเยื่อกระดาษหรือกระดาษ กิจการที่มีการปั๊มหรือเจียรโลหะ กิจการที่มีแหล่งกำเนิดเสียง หรือสภาพการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายเนื่องจากเสียง

ข้อ ๑๒ การตรวจวัดระดับเสียง ต้องใช้อุปกรณ์ที่ได้มาตรฐานของคณะกรรมาธิการระหว่างประเทศว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission) หรือเทียบเท่า ดังนี้

(๑) เครื่องวัดเสียง ต้องได้มาตรฐาน IEC 61672 หรือ IEC 651 Type 2

(๒) เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dosimeter) ต้องได้มาตรฐาน IEC 61252

(๓) เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก ต้องได้มาตรฐาน IEC 61672 หรือ IEC 60804

อุปกรณ์ที่ใช้ตรวจวัดระดับเสียงตามวรรคหนึ่ง ต้องทำการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration) ด้วยอุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้อง (Noise Calibrator) ที่ได้มาตรฐาน IEC 60942 หรือเทียบเท่าตามวิธีการที่ระบุในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิตก่อนการใช้งานทุกครั้งและให้จัดให้มีการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือกับหน่วยปรับเทียบมาตรฐานปีละหนึ่งครั้ง เว้นแต่สถานประกอบกิจการมีเครื่องตรวจวัดเสียงที่ใช้สำหรับการตรวจวัดและวิเคราะห์ภายในสถานประกอบกิจการ ให้ปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือกับหน่วยปรับเทียบมาตรฐานทุก ๆ สองปี

ข้อ ๑๓ วิธีการตรวจวัดระดับเสียง ให้ตรวจวัดบริเวณที่มีลูกจ้างปฏิบัติงานอยู่ในสภาพการทำงานปกติ โดยตั้งค่าเครื่องวัดเสียงที่สเกลเอ (Scale A) การตอบสนองแบบช้า (Slow) และตรวจวัดที่ระดับหูของลูกจ้างที่กำลังปฏิบัติงาน ณ จุดนั้นรัศมีไม่เกินสามสิบเซนติเมตร

กรณีใช้เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dosimeter) ต้องตั้งค่าให้เครื่องคำนวณปริมาณเสียงสะสม Threshold Level ที่ระดับแปดสิบเดซิเบลเอ Criteria Level ที่ระดับแปดสิบห้าเดซิเบลเอ Energy Exchange rate ที่สาม ส่วนการใช้เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระแทกให้ตั้งค่าตามที่ระบุในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิต

ข้อ ๑๔ กรณีบริเวณที่ลูกจ้างปฏิบัติงานมีระดับเสียงดังไม่สม่ำเสมอ หรือลูกจ้างต้องย้ายการทำงานไปยังจุดต่าง ๆ ที่มีระดับเสียงดังแตกต่างกัน ให้ใช้สูตรในการคำนวณหาระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน ดังนี้

$$D = [(C_1/T_1) + (C_2/T_2) + \ldots + (C_n/T_n)] \times 100 \quad \text{\_\_\_ ๑}$$

และ

$$TWA_{(8)} = 10.0 \times \log (D/100) + 85 \quad \text{\_\_\_ ๒}$$

เมื่อ D = ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับหน่วยเป็นร้อยละ

C = ระยะเวลาที่สัมผัสเสียง

T = ระยะเวลาที่อนุญาตให้สัมผัสระดับเสียงนั้น ๆ (ตามตารางในประกาศกรม)

$TWA_{(8)}$ = ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ๘ ชั่วโมง/วัน ค่า $TWA_{(8)}$ ที่คำนวณได้ต้องไม่เกินแปดสิบห้าเดซิเบลเอ

หมวด ๕
คุณสมบัติผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ข้อ ๑๕ ผู้ที่ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการต้องมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

(๑) เป็นบุคคลที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพของสถานประกอบกิจการกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน สามารถดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง ภายในสถานประกอบกิจการของตนเอง

(๒) เป็นบุคคลที่ผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน สามารถดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง ภายในสถานประกอบกิจการของตนเอง

(๓) เป็นบุคคลหรือนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ แล้วแต่กรณี

ข้อ ๑๖ ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานต้องลงลายมือชื่อรับรองในแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการตามข้อ ๑๕ ที่กำหนดในกฎกระทรวง

หมวด ๖
การวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

ข้อ ๑๗ ให้นายจ้างทำการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงที่ลูกจ้างได้รับ

กรณีผลการตรวจวัดมีค่าเกินหรือต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวงหรือประกาศกรม แล้วแต่กรณี ต้องระบุสาเหตุและปัจจัยต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งอาคารสถานที่ การระบายอากาศ เครื่องจักร การบำรุงรักษา จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับอันตราย สภาพและลักษณะการทำงานของลูกจ้าง รวมถึงวิธีการหรือมาตรการในการปรับปรุงแก้ไขและระยะเวลาที่คาดว่าจะแล้วเสร็จ

ประกาศ ณ วันที่ ๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑
อนันต์ชัย อุทัยพัฒนาชีพ
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เอกสารแนบ ฉบับที่ 2

นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด มีความมุ่งมั่นและตั้งปณิธานที่จะเป็นผู้นำในกิจการประเภทหลอมอลูมิเนียมที่มีคุณภาพ ความปลอดภัย รักษาสิ่งแวดล้อม และใส่ใจความปลอดภัยของพนักงาน เพราะพนักงานทุกคนคือทรัพยากรที่สำคัญที่สุดในการดำเนินกิจการของบริษัท

โครงการอนุรักษ์การได้ยินเป็นหนึ่งใน โครงการป้องกัน และดูแลความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เกิน 85 dB (A) ซึ่งจะทำให้พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ดังกล่าวสูญเสียการได้ยิน ดังนั้นบริษัทจะทำการลดความเสี่ยงโดยการปฏิบัติดังนี้

1. ทำการปรับปรุง ควบคุมแหล่งกำเนิดเสียงให้มีระดับเสียงดังตลอดระยะเวลาการทำงานน้อยกว่า 85 dB (A) หากไม่สามารถดำเนินการได้ จะทำการควบคุมระดับเสียงให้ลดลงให้มากที่สุด
2. เฝ้าระวังการปฏิบัติงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เกิน 85 dB (A) ไม่ให้มีการสูญเสียการได้ยิน
3. ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบถึงพื้นที่ที่มีความเสี่ยง และให้ความรู้ในเรื่องอันตรายจากเสียงดังและการป้องกัน เพื่อเพิ่มความตระหนัก และการดูแลป้องกันของพนักงานกลุ่มเสี่ยง
4. จัดเตรียมอุปกรณ์ลดระดับเสียงดังที่เหมาะสมและเพียงพอต่อการใช้งานให้กับพนักงาน และส่งเสริมให้ใช้งานอย่างถูกต้อง พร้อมอบรมให้ความรู้ในการใช้งาน และการดูแลรักษาอุปกรณ์ลดระดับเสียงให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ
5. ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานกลุ่มเสี่ยง เพื่อวิเคราะห์แนวโน้มการสูญเสียการได้ยิน และนำไปใช้ในการเลือกวิธีการป้องกัน และการแก้ไขที่เหมาะสม ถูกต้อง

ทั้งนี้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dB (A) ขึ้นไป ต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และปฏิบัติตัวด้วยจิตสำนึกความปลอดภัยในการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง และลดความเสี่ยงในการสูญเสียการได้ยิน

[redacted]

(นางอรุณเรักษ์ ธนเลิศลาภ)

รองประธานบริษัทฯ

17 / 1 / 63

เอกสารแนบ ฉบับที่ 3

ผลการตรวจสภาพแวดล้อมด้านเสียง

ชนิดของเสียง

ความดังของเสียง(เดซิเบล)	ชนิดของเสียง
0	เสียงเผ่าเบาที่สุดที่คนเราได้ยิน
20	เสียงเข็มที่ตกลงบนพื้นผิวที่แข็ง
30	เสียงกระซิบ หรือเสียงในห้องสมุดที่เงียบสงัด
60	เสียงพูดคุยตามปกติ เสียงเครื่องพิมพ์ดีด หรือเสียงจักรเย็บผ้า
85	เสียงตะโกนข้ามเขา หรือพื้นที่โล่งกว้าง เพื่อให้ได้ยินเสียงสะท้อนของตนเองกลับมา
90	เสียงเครื่องจักรกลในโรงงาน เสียงรถบรรทุก หรือเสียงเครื่องตัดหญ้า (ไม่ควรได้ยินเกินวันละ 8 ชั่วโมง)
100	เสียงเครื่องเจาะนิวแมติก หรือเสียงเลื่อยไฟฟ้า (ไม่ควรได้ยินเกินวันละ 2 ชั่วโมง)
115	เสียงการแสดงสตร็อกคอนเสิร์ต เสียงแตรรถยนต์ หรือเสียงระเบิดหิน (ไม่ควรได้ยินเกินวันละ 15 นาที)
140	เสียงเครื่องบินไอพ่นหรือเสียงยิงปืน ซึ่งเป็นเสียงที่ทำให้ปวดหูและอาจทำให้หูเสื่อมได้ แม้จะได้ยินเพียงครั้งเดียวก็ตาม ดังนั้นผู้ที่จำเป็นต้องอยู่กับเสียงในระดับนี้จะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันหูทุกครั้ง

ประเภทของเสียง

1. เสียงดังแบบต่อเนื่อง (Continuous Noise) เป็นเสียงดังที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง จำแนกออกเป็น 2 ลักษณะ คือ

1.1 เสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (Steady-state Noise) เป็นลักษณะเสียงดังต่อเนื่องที่มีระดับเสียงเปลี่ยนแปลงไม่เกิน 3 เดซิเบล เช่น เสียงจากเครื่องทอผ้า เครื่องปั่นด้าย เสียงพัดลม เป็นต้น

1.2 เสียงดังต่อเนื่องแบบไม่คงที่ (Non-steady State Noise) มีระดับเสียงเปลี่ยนแปลงเกินกว่า 10 เดซิเบล เช่น เสียงจากเลื่อยวงเดือน เครื่องเจียร เป็นต้น

2. เสียงดังเป็นช่วง ๆ (Intermittent Noise) เป็นเสียงที่ดังไม่ต่อเนื่อง มีความดังหรือเบากว่าเป็นระยะ ๆ สลับไปมา เช่น เสียงเครื่องปั๊ม/อัดลม เสียงจราจร เสียงเครื่องบินที่บินผ่านไปมา เป็นต้น

3. เสียงกระทบหรือกระแทก (Impact or Impulse Noise) เป็นเสียงที่เกิดขึ้นและสิ้นสุดอย่างรวดเร็วในเวลาน้อยกว่า 1 วินาที มีการเปลี่ยนแปลงของเสียงมากกว่า 40 เดซิเบล เช่น การตอกเสาเข็ม การปั๊มขึ้นงาน การทุบเคาะอย่างแรง เป็นต้น

สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน (Leq 8 hr.) ปี 2558 ครั้งที่ 1

ชื่อจุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน dB (A)	สรุปผลการตรวจวัด dB (A)
บริเวณซ่อมบำรุง	9.30/5/2558	73.7	90	ผ่าน
บริเวณทางต่างระดับ Lamp โรง 1	9.30/5/2558	80.2	90	ผ่าน
บริเวณเครื่องคัดแยกเศษ	9.30/5/2558	88.3	90	ผ่าน
เครื่องกลึงโรง 1	9.30/5/2558	84.6	90	ผ่าน
หน้าห้องคอนโทรลเตา 15 ตัน	9.30/5/2558	87.5	90	ผ่าน
ด้านข้างเครื่องสแตกเกอร์โรง 3	9.30/5/2558	80.1	90	ผ่าน
โรง Rotary	9.30/5/2558	75.4	90	ผ่าน
บริเวณหน้าเตาหลอมโรง 2	9.30/5/2558	89.6	90	ผ่าน
บริเวณคอนเวอร์เยอร์สแตกเกอร์	9.30/5/2558	76.6	90	ผ่าน
บริเวณหน้าห้อง PD รางเท	9.30/5/2558	86.6	90	ผ่าน
บริเวณเตาเผา EMP 30 ตัน	9.30/5/2558	88.3	90	ผ่าน
บริเวณตรงกลาง Warehouse	9.30/5/2558	73.8	90	ผ่าน

เกณฑ์มาตรฐาน : กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

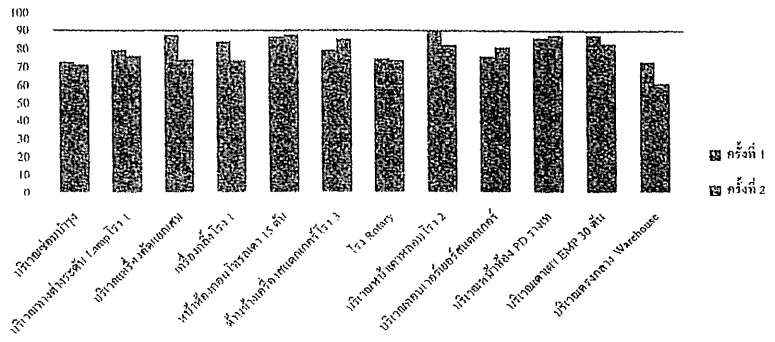
สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน (Leq 8 hr.) ปี 2558 ครั้งที่ 2

ชื่อจุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน dB (A)	สรุปผลการตรวจวัด dB (A)
บริเวณซ่อมบำรุง	7/11/2558	72.4	90	ผ่าน
บริเวณทางต่างระดับ Lamp โรง 1	7/11/2558	76.8	90	ผ่าน
บริเวณเครื่องคัดแยกเศษ	7/11/2558	74.7	90	ผ่าน
เครื่องกลิ้งโรง 1	7/11/2558	74.4	90	ผ่าน
หน้าห้องคอนโทรลเตา 15 ตัน	7/11/2558	88.3	90	ผ่าน
ด้านข้างเครื่องสแตกเกอร์โรง 3	7/11/2558	86.1	90	ผ่าน
โรง Rotary	7-8/11/2558	74.6	90	ผ่าน
บริเวณหน้าเตาหลอมโรง 2	7-8/11/2558	83.1	90	ผ่าน
บริเวณคอนเวอร์เยอร์สแตกเกอร์	7-8/11/2558	81.9	90	ผ่าน
บริเวณหน้าห้อง PD รางเท	7-8/11/2558	88.1	90	ผ่าน
บริเวณเตาเผา EMP 30 ตัน	7-8/11/2558	83.8	90	ผ่าน
บริเวณตรงกลาง Warehouse	7-8/11/2558	62.1	90	ผ่าน

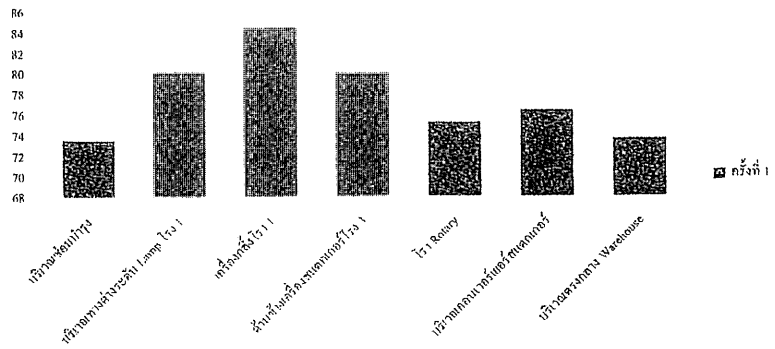
เกณฑ์มาตรฐาน : 1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

2. กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

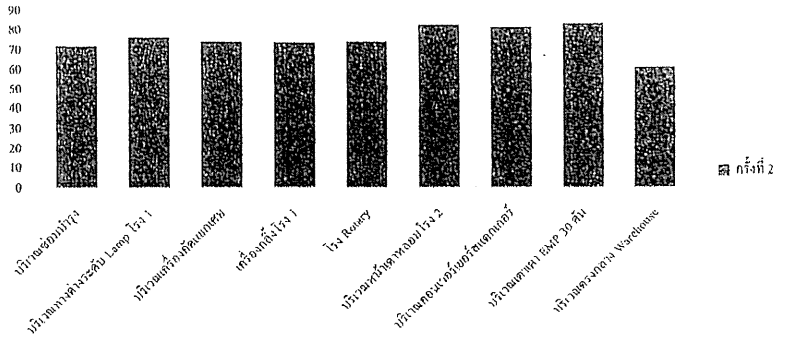
ผลการตรวจวัดเสียงครั้งที่ 1-2 ประจำปี 2558



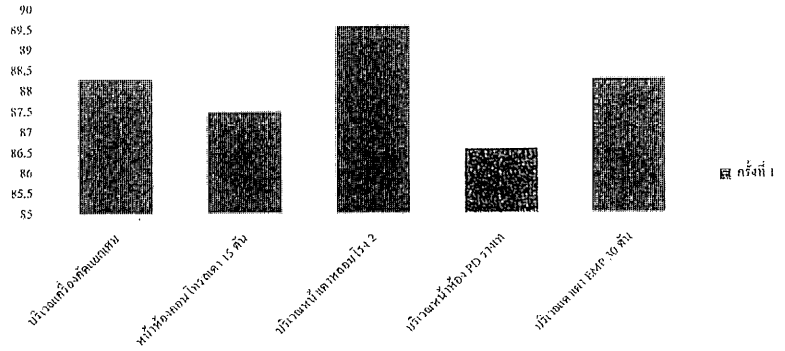
จุดตรวจวัดที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 dB(A) จากการตรวจวัดครั้งที่ 1



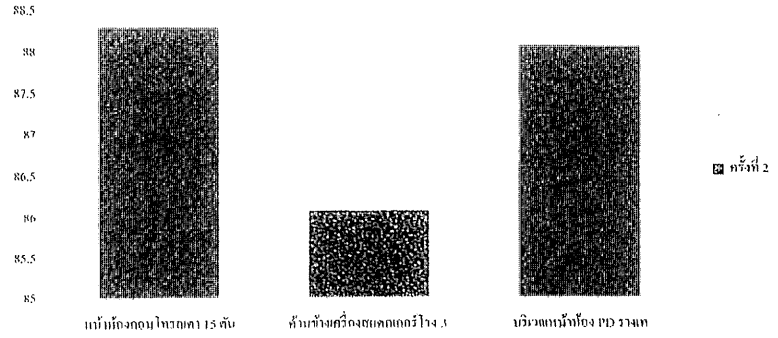
จุดตรวจวัดที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 dB(A) จากการตรวจวัดครั้งที่ 2



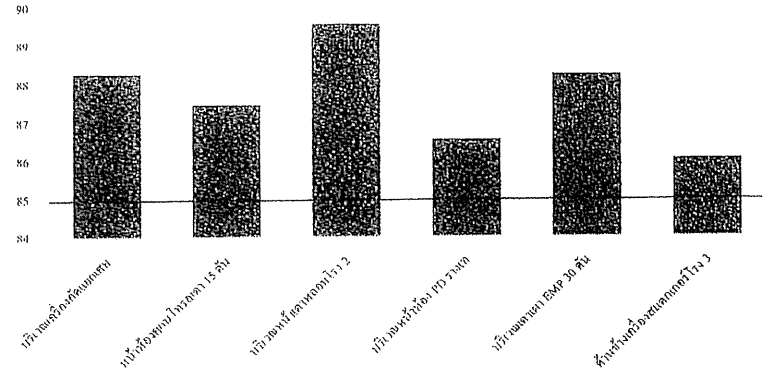
จุดตรวจวัดที่มีระดับเสียงเกิน 85 dB(A) จากการตรวจวัดครั้งที่ 1



จุดตรวจวัดที่มีระดับเสียงเกิน 85 dB(A) จากการตรวจวัดครั้งที่ 2



จุดที่ต้องทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



พนักงานใช้เวลาทำงานในจุดที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล

บริเวณ	ผลการตรวจวัดเสียง ครั้งที่ 1	ผลการตรวจวัดเสียง ครั้งที่ 2	ระยะเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียง
บริเวณเครื่องตัดแยก	88.3 dB(A)	74.7 dB(A)	3 ชั่วโมง/ครั้ง
หน้าห้องคอนโทรลเตา 15 ตัน	87.5 dB(A)	88.3 dB(A)	5 นาที/ครั้ง
บริเวณหน้าเตาหลอมโรง 2	89.6 dB(A)	83.1 dB(A)	30-40 นาที/ครั้ง
บริเวณหน้าห้อง PD รางเท	86.6 dB(A)	88.1 dB(A)	1 ชั่วโมง/ครั้ง
บริเวณเตาหลอม EMP 30 ตัน	88.3 dB(A)	83.8 dB(A)	5 นาที/ครั้ง
ด้านข้างเครื่องสแตคเกอร์โรง 3	80.1 dB(A)	86.1 dB(A)	1 ชั่วโมง/ครั้ง

เอกสารแนบ ฉบับที่ 4

ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

สรุปผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินประจำปี 2558

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	อายุ	แผนก	ผลการตรวจ
1	นางศิริพร เทศนา	45 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
2	นายสำราญ มีสุข	45 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
3	น.ส.ดารณี สุจริตใจธรรม	27 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
4	น.ส.มัลลิกา คลกุล	24 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
5	น.ส.จิตรวดี คลกุล	28 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
6	น.ส.บังอร โฉมเฉลา	32 ปี	จัดเตรียม	ผิดปกติ
7	นางถ้ำควน พลาหล้า	31 ปี	จัดเตรียม	ผิดปกติ
8	น.ส.ผาสุข มีกลาง	26 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
9	น.ส.อรอนงค์ เปาศิริ	24 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
10	น.ส.พงษ์ลัดดา อุตมะ	24 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
11	นายวิจิตร อินแดง	25 ปี	จัดเตรียม	ผิดปกติ
12	น.ส.อารีวรรณ พานุรักษ์	29 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
13	น.ส.ศิริอร มาศิริ	33 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
14	น.ส.สุภาภรณ์ คาภูเขียว	34 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
15	นายสุรศักดิ์ กุทิมทอง	29 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
16	นางอรัญญา ประไพเมือง	29 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
17	นายนักรบ เกตุสุนทร	35 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
18	น.ส.หนูแดง โพธิ์นอก	43 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
19	น.ส.พีรดา คัคจันทึก	19 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
20	นายสุริยา โพธิ์นอก	20 ปี	จัดเตรียม	ปกติ
21	นายเสกสรร อรกุล	39 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
22	น.ส.จุฑารัตน์ สุขสีดา	31 ปี	ผลิต	ปกติ
23	นายภาณุพงษ์ หนูงาม	34 ปี	ผลิต	ปกติ
24	นายมานะ สุขเจริญ	47 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
25	นายสำเนียง ชูเจริญ	46 ปี	ผลิต	ปกติ
26	Mr.Vanhtha Phanhthavong	41 ปี	ผลิต	ปกติ
27	Mr.A Nge Ange	42 ปี	ผลิต	ผิดปกติ

สรุปผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินประจำปี 2558

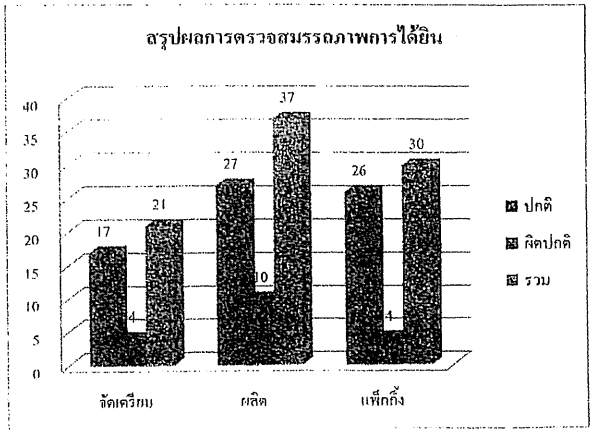
ลำดับ	ชื่อ-สกุล	อายุ	แผนก	ผลการตรวจ
28	นายสมศักดิ์ บัวศัน	53 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
29	Mr.Saw Naing Htoo	40 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
30	นายพนม กิ่มทอง	51 ปี	ผลิต	ปกติ
31	นายเกียรติศักดิ์ ภูมนต์	22 ปี	ผลิต	ปกติ
32	นายชาย สุมงกช	31 ปี	ผลิต	ปกติ
33	นายทรงวุฒิ องอาจ	32 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
34	นายเสกสรร บุญรวม	28 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
35	Mr. Saw Lin Aung	25 ปี	ผลิต	ปกติ
36	นายพงษ์ศักดิ์ รุณนะ	28 ปี	ผลิต	ปกติ
37	Mr.Tun Lin Aung	43 ปี	ผลิต	ปกติ
38	นายบุญมี ดินไทสง	38 ปี	ผลิต	ปกติ
39	นายอวยชัย บุญรวม	19 ปี	ผลิต	ปกติ
40	นายนิยม ขันทะ	28 ปี	ผลิต	ปกติ
41	Mr.Khon Paik Htwe	41 ปี	ผลิต	ปกติ
42	นายอรรถพล จิตรสันเทียะ	31 ปี	ผลิต	ปกติ
43	Mr.Saw Kyaw Al	23 ปี	ผลิต	ปกติ
44	นายอุเทน เกิดสินธุ์	37 ปี	ผลิต	ปกติ
45	นายกองสิน สร้อยสไน	48 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
46	นายสิริพงษ์ มีสุข	21 ปี	ผลิต	ปกติ
47	นายสิทธิพงษ์ องอาจ	33 ปี	ผลิต	ปกติ
48	นายบุญสม นิสัยกล้า	23 ปี	ผลิต	ปกติ
49	นายจักรพันธ์ กลีพันธ์	26 ปี	ผลิต	ปกติ
50	นายประสิทธิ์ ถวิลมาตย์	26 ปี	ผลิต	ปกติ
51	นายเสกสรร กุลมา	43 ปี	ผลิต	ปกติ
52	นายพลวัฒน์ สุขเกษม	24 ปี	ผลิต	ปกติ
53	นายสมเกียรติ ตราชู	36 ปี	ผลิต	ปกติ
54	นายอาทิตย์ พิมพา	35 ปี	ผลิต	ปกติ

สรุปผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินประจำปี 2558

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	อายุ	แผนก	ผลการตรวจ
55	นายเด่นชัย สุขสีดา	38 ปี	ผลิต	ปกติ
56	นายบัวใส ดลกุล	50 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
57	นายสมาน จิตรมานะ	48 ปี	ผลิต	ผิดปกติ
58	นางปิยะพร ถนอมใจ	40 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
59	น.ส.มลฤดี อุ่นฉิม	35 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
60	นายอุบล ปั้นคล้าย	42 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
61	น.ส.สุวรรณา ม่วงเจริญ	34 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
62	น.ส.วาริน หงษา	34 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
63	น.ส.ศิริพร ไชยสุวรรณ	34 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
64	นายชัยณรงค์ ไหมทอง	35 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
65	นางรับฉัน ดลกุล	45 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ผิดปกติ
66	นางทองใบ อินเสนา	44 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
67	นางพิมพา ศิลี	38 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
68	นายชัยวัฒน์ แผนสวัสดิ์	39 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ผิดปกติ
69	น.ส.สุภาวดี ประเสริฐสังข์	47 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
70	นางจำเรียง พรวนกระโทก	43 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
71	Mr.Saw Phar Htunt	25 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ผิดปกติ
72	Miss Nan Chon San	23 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
73	Mr.San Aung	38 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ผิดปกติ
74	น.ส.วราภรณ์ พวงดี	22 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
75	นายทศพล ศิริเจริญ	19 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
76	นายสุเมท บุราณเดช	24 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
77	นายบัณฑิต ผ่องแผ้ว	35 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
78	นายอิทธิชัย จุลกิ่ง	19 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
79	นายวัชรพล รอดทอง	20 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
80	น.ส.กานต์สินี รัชฌีย์นันท์	20 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
81	น.ส.ศิริกาญจน์ รอดทอง	27 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ

สรุปผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินประจำปี 2558

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	อายุ	แผนก	ผลการตรวจ
82	น.ส.จงกล รอดทอง	39 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
83	น.ส.อุบล อินโนนหวาย	38 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
84	นายศุภฤกษ์ เจริญพร	24 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
85	นายอนุรักษ์ แซ่กัง	27 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
86	นายเดชา ชนะเพศ	32 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
87	นายเอกลักษณ์ โสมทอง	32 ปี	FG/แพ็คกิ้ง	ปกติ
88	นายศักดิ์พันธ์ เกิดมากมี	44 ปี	จัดเตรียม	ผิดปกติ



สรุปผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

จากผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (ที่มา: ผลการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2558) ของพนักงานจัดเตรียม, ฝ่ายผลิต และแพ็คกิ้ง พบว่าแผนกจัดเตรียม ผิดปกติ 4 คน ปกติ 17 คน จากทั้งหมด 21 คน ฝ่ายผลิต ผิดปกติ 10 คน ปกติ 27 คน จากทั้งหมด 37 คน และแผนกแพ็คกิ้ง ผิดปกติ 4 คน ปกติ 26 คน จากทั้งหมด 30 คน

เอกสารแนบ ฉบับที่ 5

หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง

หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง

1. จัดให้มีการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียงเพื่อศึกษาระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังและประเมินการสัมผัสเสียงดังของผู้ปฏิบัติงานแล้วแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ

   รับผิดชอบโดย
   - นายช้าง
   - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ
2. จัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยินให้กับผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป

   รับผิดชอบโดย
   - นายช้าง
   - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ
3. ติดประกาศผลการตรวจวัดระดับเสียงและแผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่

   รับผิดชอบโดย
   - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ
4. อบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับผู้ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป และผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง

   รับผิดชอบโดย
   - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ
5. ติดตามประเมินผลและทบทวนการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

   รับผิดชอบโดย
   - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ

เอกสารแนบ ฉบับที่ 6

ขั้นตอนการดำเนินงานของโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ขั้นตอนการดำเนินงานของโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

1. ให้นายจ้างประกาศโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้ลูกจ้างทราบ
2. จัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยิน โดยการสำรวจ ตรวจวัดระดับเสียง และประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้าง แล้วแจ้งผลให้ลูกจ้างทราบ
3. จัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยิน โดยการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน แล้วแจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้ลูกจ้างทราบ
4. หากผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินพบว่าลูกจ้างสูญเสียการได้ยิน ให้จัดให้มีมาตรการป้องกันอันตราย เช่น จัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือเปลี่ยนงานให้ลูกจ้าง
5. ติดประกาศผลการตรวจวัดเสียง แผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่เพื่อให้ลูกจ้างได้รับทราบ
6. อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายจากเสียงดัง การควบคุมป้องกันและการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้ลูกจ้างที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป และลูกจ้างที่เกี่ยวข้องทราบ
7. ให้นายจ้างประเมินผลและทบทวนการจัดการโครงการอนุรักษ์การได้ยินไม่น้อยกว่าปีละ 1 ครั้ง

ภาคผนวก 11ข

การจัดการระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

การจัดการระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

รูปที่ 4 จัดให้มีการเติมจุลินทรีย์ในระบบบำบัดสำเร็จรูป

รูปที่ 5 จัดให้มีการเติมจุลินทรีย์ในโถสุขภัณฑ์

รูปที่ 6 เครื่องเติมอากาศสำหรับระบบบำบัดสำเร็จรูป

รูปที่ 7 ผลิตภัณฑ์จุลินทรีย์

METALCOM

ภาคผนวก 12ข

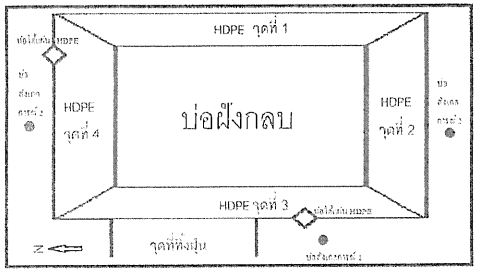
บันทึกการตรวจสอบการรั่วไหลของบ่อฝังกลบ

METALCHEM LTD.

แบบตรวจบ่อฝังกลบ ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2568

คุณภาพน้ำบ่อสังเกตการณ์

- [x] ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน
- [ ] ผ่านไม่เกณฑ์มาตรฐาน



ตรวจสอบท่อใต้แผ่น HDPE

- [x] ไม่มีน้ำในท่อ
- [ ] มีน้ำในท่อ

09 / 01 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	-		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	✓	✓	✓	✓	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของคันดินกั้น	✓	✓	✓	✓	- ปกติ		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอ	✓	✓	✓	✓	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	✓	✓	✓	✓	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

12 / 01 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	-		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	✓	✓	✓	✓	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของคันดินกั้น	✓	✓	✓	✓	- ปกติ		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอ	✓	✓	✓	✓	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	✓	✓	✓	✓	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

23 / 01 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	-		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	✓	✓	✓	✓	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของคันดินกั้น	✓	✓	✓	✓	- ปกติ		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอ	✓	✓	✓	✓	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	✓	✓	✓	✓	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

29 / 01 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	-		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	✓	✓	✓	✓	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของคันดินกั้น	✓	✓	✓	✓	- ปกติ		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอ	✓	✓	✓	✓	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	✓	✓	✓	✓	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

/ /

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☐	☐	☐	☐	-		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☐	☐	☐	☐	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของคันดินกั้น	☐	☐	☐	☐	-		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอ	☐	☐	☐	☐	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	☐	☐	☐	☐	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

F-OH-29 Rev.2

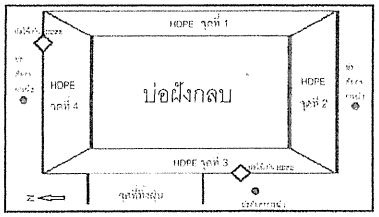
หมายเหตุ ✓ = ปกติ X = ผิดป[redacted]

METALCHEM LTD.

แบบตรวจบ่อฝังกลบ ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

คุณภาพน้ำบ่อสังเกตการณ์

- [x] ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน
- [ ] ผ่านไม่เกณฑ์มาตรฐาน



ตรวจสอบท่อใต้แผ่น HDPE

- [x] ไม่มีน้ำในท่อ
- [ ] มีน้ำในท่อ

4 / 02 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	-		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	✓	✓	✓	✓	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของคันดินกั้น	✓	✓	✓	✓	- ปกติ		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	✓	✓	✓	✓	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	✓	✓	✓	✓	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

12 / 02 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	-		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	✓	✓	✓	✓	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของคันดินกั้น	✓	✓	✓	✓	- ปกติ		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	✓	✓	✓	✓	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	✓	✓	✓	✓	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

19 / 02 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	-		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	✓	✓	✓	✓	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของคันดินกั้น	✓	✓	✓	✓	- ปกติ		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	✓	✓	✓	✓	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	✓	✓	✓	✓	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

26 / 02 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	-		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	✓	✓	✓	✓	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของคันดินกั้น	✓	✓	✓	✓	- ปกติ		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	✓	✓	✓	✓	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	✓	✓	✓	✓	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

/ /

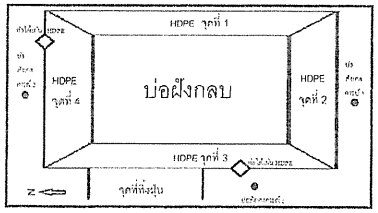
ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☐	☐	☐	☐	-		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☐	☐	☐	☐	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของคันดินกั้น	☐	☐	☐	☐	-		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☐	☐	☐	☐	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	☐	☐	☐	☐	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

[redacted]

METALCOM LTD.

แบบตรวจบ่อฝังกลบ ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพน้ำบ่อสังเกตการณ์
- [x] ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน
- [ ] ผ่านไม่เกณฑ์มาตรฐาน



ตรวจสอบท่อได้แผ่น HDPE
- [x] ไม่มีน้ำในท่อ
- [ ] มีน้ำในท่อ

4 / 03 / 68

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☑	☑	☑	☑	- ปกติ		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☑	☑	☑	☑	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของดินดินกัน	☑	☑	☑	☑	-		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☑	☑	☑	☑	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	☑	☑	☑	☑	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

14 / 03 / 68

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☑	☑	☑	☑	- ปกติ		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☑	☑	☑	☑	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของดินดินกัน	☑	☑	☑	☑	-		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☑	☑	☑	☑	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	☑	☑	☑	☑	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

/ /

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☑	☑	☑	☑	- ปกติ		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☑	☑	☑	☑	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของดินดินกัน	☑	☑	☑	☑	-		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☑	☑	☑	☑	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	☑	☑	☑	☑	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

20 / 03 / 68

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☑	☑	☑	☑	- ปกติ		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☑	☑	☑	☑	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของดินดินกัน	☑	☑	☑	☑	-		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☑	☑	☑	☑	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	☑	☑	☑	☑	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

31 / 03 / 68

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☐	☐	☐	☐	-		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☐	☐	☐	☐	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของดินดินกัน	☐	☐	☐	☐	-		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☐	☐	☐	☐	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	☐	☐	☐	☐	-		

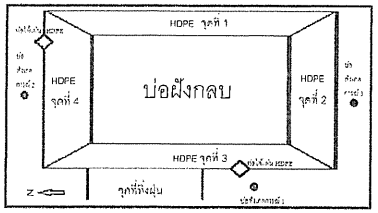
[redacted]

F-OH-29 Rev.2

METALCOM LTD.

แบบตรวจบ่อฝังกลบ ประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2568

คุณภาพน้ำบ่อสังเกตการณ์
- [x] ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน
- [ ] ผ่านไม่เกณฑ์มาตรฐาน



ตรวจสอบท่อได้แผ่น HDPE
- [x] ไม่มีน้ำในท่อ
- [ ] มีน้ำในท่อ

08 / 04 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☑	☑	☑	☑	- ปกติ		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☑	☑	☑	☑	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของดินดินกัน	☑	☑	☑	☑	-		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☑	☑	☑	☑	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	☑	☑	☑	☑	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

23 / 04 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☑	☑	☑	☑	- ปกติ		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☑	☑	☑	☑	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของดินดินกัน	☑	☑	☑	☑	-		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☑	☑	☑	☑	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	☑	☑	☑	☑	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

30 / 04 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☑	☑	☑	☑	- ปกติ		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☑	☑	☑	☑	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของดินดินกัน	☑	☑	☑	☑	-		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☑	☑	☑	☑	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	☑	☑	☑	☑	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

/ /

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☐	☐	☐	☐	-		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☐	☐	☐	☐	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของดินดินกัน	☐	☐	☐	☐	-		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☐	☐	☐	☐	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	☐	☐	☐	☐	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

/ /

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☐	☐	☐	☐	-		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☐	☐	☐	☐	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของดินดินกัน	☐	☐	☐	☐	-		
4	ไม่มีน้ำในบ่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☐	☐	☐	☐	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าบ่อ	☐	☐	☐	☐	-		

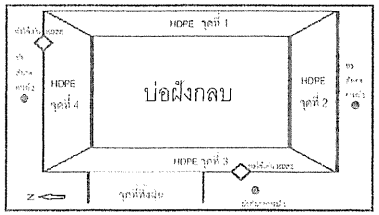
[redacted]

F-OH-29 Rev.2

METALCOM LTD.

แบบตรวจบ่อฝังกลบ ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพน้ำบ่อสังเกตการณ์
- [x] ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน
- [ ] ผ่านไม่เกณฑ์มาตรฐาน



ตรวจสอบท่อใต้แผ่น HDPE
- [x] ไม่มีน้ำในท่อ
- [ ] มีน้ำในท่อ

07 / 05 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☑	☑	☑	☑	- ปกติ		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☑	☑	☑	☑	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของกันดินกัน	☑	☑	☑	☑	-		
4	ไม่มีน้ำในท่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☑	☑	☑	☑	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าท่อ	☑	☑	☑	☑	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

16 / 05 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☑	☑	☑	☑	- ปกติ		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☑	☑	☑	☑	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของกันดินกัน	☑	☑	☑	☑	-		
4	ไม่มีน้ำในท่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☑	☑	☑	☑	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าท่อ	☑	☑	☑	☑	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

22 / 05 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☑	☑	☑	☑	- ปกติ		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☑	☑	☑	☑	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของกันดินกัน	☑	☑	☑	☑	-		
4	ไม่มีน้ำในท่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☑	☑	☑	☑	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าท่อ	☑	☑	☑	☑	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

29 / 05 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☑	☑	☑	☑	- ปกติ		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☑	☑	☑	☑	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของกันดินกัน	☑	☑	☑	☑	-		
4	ไม่มีน้ำในท่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☑	☑	☑	☑	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าท่อ	☑	☑	☑	☑	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

/ /

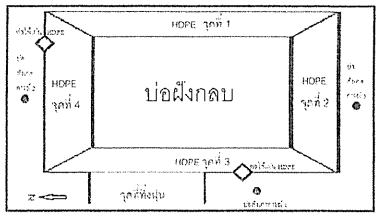
ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☐	☐	☐	☐	-		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☐	☐	☐	☐	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของกันดินกัน	☐	☐	☐	☐	-		
4	ไม่มีน้ำในท่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☐	☐	☐	☐	-		

[redacted]

METALCOM LTD.

แบบตรวจบ่อฝังกลบ ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพน้ำบ่อสังเกตการณ์
- [x] ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน
- [ ] ผ่านไม่เกณฑ์มาตรฐาน



ตรวจสอบท่อใต้แผ่น HDPE
- [x] ไม่มีน้ำในท่อ
- [ ] มีน้ำในท่อ

06 / 06 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☑	☑	☑	☑	- ปกติ		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☑	☑	☑	☑	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของกันดินกัน	☑	☑	☑	☑	-		
4	ไม่มีน้ำในท่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☑	☑	☑	☑	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าท่อ	☑	☑	☑	☑	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

12 / 06 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☑	☑	☑	☑	- ปกติ		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☑	☑	☑	☑	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของกันดินกัน	☑	☑	☑	☑	-		
4	ไม่มีน้ำในท่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☑	☑	☑	☑	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าท่อ	☑	☑	☑	☑	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

19 / 06 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☑	☑	☑	☑	- ปกติ		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☑	☑	☑	☑	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของกันดินกัน	☑	☑	☑	☑	-		
4	ไม่มีน้ำในท่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☑	☑	☑	☑	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าท่อ	☑	☑	☑	☑	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

26 / 06 / 2568

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☑	☑	☑	☑	- ปกติ		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☑	☑	☑	☑	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของกันดินกัน	☑	☑	☑	☑	-		
4	ไม่มีน้ำในท่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☑	☑	☑	☑	-		
5	ไม่มีน้ำจากพื้นที่ด้านนอกไหลเข้าท่อ	☑	☑	☑	☑	-		
6	อื่นๆ	☐	☐	☐	☐	-		

/ /

ลำดับที่	รายละเอียด	จุด 1	จุด 2	จุด 3	จุด 4	ผลการตรวจสอบ	วิธีแก้ไข	หมายเหตุ
1	สภาพผ้าใบ HDPE ไม่มีการฉีกขาด	☐	☐	☐	☐	-		
2	ไม่มีขยะมูลฝอยอย่างอื่น	☐	☐	☐	☐	-		
3	ไม่มีการกัดเซาะของกันดินกัน	☐	☐	☐	☐	-		
4	ไม่มีน้ำในท่อไหลออกสู่พื้นที่ภายนอก	☐	☐	☐	☐	-		

[redacted]

METALCOM

ภาคผนวก 13ข

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อเก็บน้ำธรรมชาติ

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel. 0-2373-7799 (Auto) Fax. 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R25-1447
Received Date : 11/04/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
โครงการ ขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง
Address : 119 M. 9, T. Huathanon, A. Panusnicom Chonburi, 20140. Thailand.
Contact : Tel. (038) 472 000 Ext. 130 Fax. (038) 472 009
Sample Conditions : 2504-WF0377 = yellow turbid/high white sediment

Report Date : 13/05/25
Analysis Date : 10-21/04/25
Job No. : S680209/Apr
Sampling Date : 10/04/25
Sampling By : TET
Type of Sample : Surface Water

Item	Parameter	Unit	Method	Result 2504-WF0377 น้ำบ่อธรรมชาติ (บ่อกลาง)	Standard	Analysis Date
1	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.49	5.0-9.0	10/04/25
2	Colour	Pt-Co Unit	Spectrophotometric- Single-Wavelength Method (SM 2120C)	8	-	17/04/25
3	Turbidity	NTU	Nephelometric Method (SM 2130 B)	226.5	-	11/04/25
4	TDS	mg/L	Dried at 180 °C (SM 2540 C)	679	-	18/04/25
5	Total Hardness	mg/L as CaCO	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	79.8	-	17/04/25
6	Non-Carbonate Hardness	mg/L	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	25.8	-	17/04/25
7	M-Alkalinity	mg/L	Titrimetric Method (SM 2320 B)	54	-	17/04/25
8	NH_3-N	mg/L	Distillation/Titrimetric Method (SM 4500-NH_3 C)	1.37	0.5	17/04/25
9	Sulfate	mg/L	Turbidimetric (SM 4500-SO_4^{2-} E)	23.26	-	11/04/25
10	Chloride	mg/L	Argentometric Method (SM 4500-Cl^- B)	282.0	-	16/04/25
11	Fluoride	mg/L	Distillation (4500-B)/ISE (SM 4500-F^- C)	0.70	-	16/04/25
12	Total Coliform Bacteria	MPN/100 ml	Multiple-Tube Fermentation Technique (SM 9221 B&C)	1.3×10^2	20,000	16-21/04/25

Remarks น้ำบ่อธรรมชาติ (บ่อกลาง) = 47P 0744202 UTM 1497620
Method SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017
Standard Notification of the National Environment Board No. 8 (1994) (B.E. 2537) ; Class 3

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
13.05.25

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
13.05.25

• REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

eurofins | Thai Environmental Technic

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : TH08_Contact@eurofinsasia.com Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R25-1725
Received Date : 13/05/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
โครงการ ขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง
Address : 119 M. 9, T. Huathanon, A. Panusnicom Chonburi, 20140. Thailand.
Contact : Tel. (038) 472 000 Ext. 130 Fax. (038) 472 009

Report Date : 21/05/25
Analysis Date : 09-19/05/25
Job No. : S680209/May
Sampling Date : 08/05/25
Sampling By : TET
Type of Sample : Surface Water

Sample Conditions : 2505-WF0235 = yellow turbid/high white sediment/covered with oil slick

Item	Parameter	Unit	Method	Result 2505-WF0235 น้ำบ่อธรรมชาติ (บ่อกลาง)	Standard	Analysis Date
1	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.66	5.0-9.0	09/05/25
2	Colour	Pt-Co Unit	Spectrophotometric- Single-Wavelength Method (SM 2120C)	48	-	14/05/25
3	Turbidity	NTU	Nephelometric Method (SM 2130 B)	632.0	-	14/05/25
4	TDS	mg/L	Dried at 180 ^{0}C (SM 2540 C)	853	-	14/05/25
5	Total Hardness	mg/L as CaCO	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	79.0	-	15/05/25
6	Non-Carbonate Hardness	mg/L	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	47.0	-	15/05/25
7	M-Alkalinity	mg/L	Titrimetric Method (SM 2320 B)	32	-	15/05/25
8	NH_3-N	mg/L	Distillation/Titrimetric Method (SM 4500-NH_3 C)	1.20	0.5	19/05/25
9	Sulfate	mg/L	Turbidimetric (SM 4500-SO_4^{2-} E)	27.39	-	16/05/25
10	Chloride	mg/L	Argentometric Method (SM 4500-Cl^- B)	249.1	-	15/05/25
11	Fluoride	mg/L	Distillation (4500-B)/ISE (SM 4500-F^- C)	0.72	-	19/05/25
12	Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	Multiple-Tube Fermentation Technique (SM 9221 B&C)	7.9 x 10^3	20,000	11-15/05/25

Remarks : น้ำบ่อธรรมชาติ (บ่อกลาง) = 47P 0744202 UTM 1497620

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

Standard : Notification of the National Environment Board No. 8 (1994) (B.E. 2537) ; Class 3

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
21/05/25

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
21/05/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

eurofins | Thai Environmental Technic

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240

E-mail : TH08_Contact@eurofinsasia.com Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R25-2293
Received Date : 18/06/25
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
โครงการ ขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง
Address : 119 M. 9, T. Huathanon, A. Panusnicom Chonburi, 20140. Thailand.
Contact : Tel. (038) 472 000 Ext. 130 Fax. (038) 472 009

Report Date : 30/06/25
Analysis Date : 17-25/06/25
Job No. : S680209/June
Sampling Date : 17/06/25
Sampling By : TET
Type of Sample : Surface Water

Sample Conditions : 2506-WF0583 = gray turbid/slight black sediment

Item	Parameter	Unit	Method	Result 2506-WF0583 น้ำบ่อธรรมชาติ (บ่อกลาง)	Standard	Analysis Date
1	pH	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.56	5.0-9.0	17/06/25
2	Colour	Pt-Co Unit	Spectrophotometric- Single-Wavelength Method (SM 2120C)	112	-	18/06/25
3	Turbidity	NTU	Nephelometric Method (SM 2130 B)	484.0	-	25/06/25
4	TDS	mg/L	Dried at 180 ^{0}C (SM 2540 C)	654	-	23/06/25
5	Total Hardness	mg/L as $CaCO_3$	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	88.3	-	23/06/25
6	Non-Carbonate Hardness	mg/L	EDTA Titrimetric (SM 2340 C)	60.3	-	23/06/25
7	M-Alkalinity	mg/L	Titrimetric Method (SM 2320 B)	28	-	24/06/25
8	NH_3-N	mg/L	Distillation/Titrimetric Method (SM 4500-NH_3 C)	0.16	0.5	23/06/25
9	Sulfate	mg/L	Turbidimetric (SM 4500-SO_4^{2-} E)	15.41	-	24/06/25
10	Chloride	mg/L	Argentometric Method (SM 4500-Cl^- B)	180.8	-	20/06/25
11	Fluoride	mg/L	Distillation (4500-B)/ISE (SM 4500-F^- C)	0.44	-	18/06/25
12	Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	Multiple-Tube Fermentation Technique (SM 9221 B&C)	2.3×10^3	20,000	20-25/06/25

Remarks : น้ำบ่อธรรมชาติ (บ่อกลาง) = 47P 0744202 UTM 1497620

Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023

Standard : Notification of the National Environment Board No. 8 (1994) (B.E. 2537) ; Class 3

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
30/06/25

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
30/06/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

METALCOM

ภาคผนวก 14ข

เอกสารการจัดการกากของเสีย

- การกำจัดขยะมูลฝอยโดยเทศบาลตำบลหัวถนน
  - แบบ กอ.1
  - แบบ กอ.2

METALCOM

การกำจัดขยะมูลฝอยโดยเทศบาลตำบลหัวถนน

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย เล่มที่ 12 เลขที่ 35

สำนักงาน เทศบาลตำบลน้ำดุก

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา 450 ลิตร 12 เดือน

ประจำเดือน ต.ค. 67 - ก.ย. 68 จาก บริษัท เมท เทิลคอม จำกัด

บ้านเลขที่ 119 ถนน ม.1 ตำบล น้ำดุก

อำเภอ พนัสนิคม เป็นเงิน 9,000 บาท - สตางค์

[redacted]

แบบ กอ.1

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3085

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 1020010022545 1

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100324	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	288.000	071	10250006425606	
2	150203	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน ถุงกรอง Dust	200.000	042	10250004625603	
3	160215	หลอดไฟ	10.000	049	10250004625603	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 20 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 20 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

แบบ กอ.2

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-25-0668-069209-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10200100225451

สถานที่ตั้งโรงงาน : 119 หมู่ที่ 9 ถนนหัวถนน-แปลงกระถิน ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : ดำรงค์ แย้มเดช เลขทะเบียนพาหนะ : 70-7569/72-4056 รย พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425606

สถานที่ตั้ง : 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	100324	กระบะ	2	9.26

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 9.26 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

[redacted]

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425606

[redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด ปราจีนบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 14-6-68

เวลาที่มาถึง : 15.20

ปริมาณที่รับมอบ : 9.26 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 14-6-68 เวลาที่มอบ : 15.20

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.26 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ 14-6-68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ 1600

[redacted]

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-25-0168-095385-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10200100225451

สถานที่ตั้งโรงงาน : 119 หมู่ที่ 9 ถนนหัวถนน-แปลงกระถิน ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : สุรชาติ ทรภาพ เลขทะเบียนพาหนะ : 674979/674980 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425606

สถานที่ตั้ง : 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	100324	กระบะ	2	7.93

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 7.93 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

[redacted]

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425606

[redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี มายังจังหวัด : ปราจีนบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 25-1-68

เวลาที่มาถึง : 13.40

ปริมาณที่รับมอบ : 7.93 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 25-1-68 เวลาที่มอบ : 13.40

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 7.93 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 25-1-68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 14.30

[redacted]

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-25-0268-036569-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10200100225451

สถานที่ตั้งโรงงาน : 119 หมู่ที่ 9 ถนนหัวถนน-แปลงกระถิน ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่ออุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : สุรชาติ ทรภาพ เลขทะเบียนพาหนะ : 674979/674980 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425606

สถานที่ตั้ง : 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่ออุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	100324	กระบะ	2	8.825

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 8.825 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

[redacted]

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425606

[redacted]

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

[redacted]

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-25-0368-074376-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10200100225451

สถานที่ตั้งโรงงาน : 119 หมู่ที่ 9 ถนนหัวถนน-แปลงกระถิน ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่ออุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : ทินกร พิมพ์พันธ์ เลขทะเบียนพาหนะ : 63-7146,63-7148 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250004625603

สถานที่ตั้ง : 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่ออุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน ถุงกรอง Dust	150203	ถุงเต้า	35	7.242

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 7.242 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

[redacted]

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250004625603

[redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : มายังจังหวัด :

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 15.7.18

เวลาที่มาถึง : 17.37

ปริมาณที่รับมอบ : ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 15.7.18 เวลาที่มอบ : 17.32

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 19.7.18 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :

ปริมาณคงเหลือ : ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

[redacted]

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-25-0368-075205-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เมทเท็ลคอน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10200100225451

สถานที่ตั้งโรงงาน : 119 หมู่ที่ 9 ถนนหัวถนน-แปลงกระถิน ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : วินัย โจอุ่น เลขทะเบียนพาหนะ : 65-2273,65-2873 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425606

สถานที่ตั้ง : 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลสาดตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	100324	กระบะ	2	10.465

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10.465 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้สงมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ณัฐณิชา ดอกไม้เพ็ง ลายมือชื่อ : ณัฐณิชา วันที่ : 15/3/67

ปริมาณที่สงมอบ : 10.465 ตัน
วันที่สงมอบ : 15/03/2568
เวลาที่สงมอบ : 15 : 05 น.

[redacted]

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-25-0368-074372-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เมทเท็ลคอน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10200100225451

สถานที่ตั้งโรงงาน : 119 หมู่ที่ 9 ถนนหัวถนน-แปลงกระถิน ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : หินกร พิมพ์พันธ์ เลขทะเบียนพาหนะ : 63-7146,63-7148 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250004625603

สถานที่ตั้ง : 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลสาดตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	หลอดไฟ	160215	ถุงเต้า	1	0.24

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.24 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้สงมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ณัฐณิชา ดอกไม้เพ็ง ลายมือชื่อ : ณัฐณิชา วันที่ : 15/3/68

ปริมาณที่สงมอบ : 0.24 ตัน
วันที่สงมอบ : 15/03/2568
เวลาที่สงมอบ : 11 : 30 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

[redacted]

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-25-0568-075214-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10200100225451

สถานที่ตั้งโรงงาน : 119 หมู่ที่ 9 ถนนหัวถนน-แปลงกระถิน ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นิวัตร์ วงค์คำภู เลขทะเบียนพาหนะ : 70-3676/70-3677 ปจ พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425606

สถานที่ตั้ง : 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	100324	กระบะ	2	10.98

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10.98 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ณัฐณิชา ดอกไม้เพ็ง ลายมือชื่อ : ณัฐณิชา วันที่ : 17/5/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 10.98 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 17/05/2568

เวลาที่ส่งมอบ : 13:43 น.

[redacted]

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-25-0668-068012-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10200100225451

สถานที่ตั้งโรงงาน : 119 หมู่ที่ 9 ถนนหัวถนน-แปลงกระถิน ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : พงษภัทร ทรงราศรี เลขทะเบียนพาหนะ : 70-1448 สส พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250004625603

สถานที่ตั้ง : 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน ถุงกรอง Dust	150203	กระบะ	1	3.035

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 3.035 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ณัฐณิชา ดอกไม้เพ็ง ลายมือชื่อ : ณัฐณิชา วันที่ : 14/6/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 3.035 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 14/06/2568

เวลาที่ส่งมอบ : 09:57

[redacted]

METALCOM

ภาคผนวก 15ข

เอกสารการอบรมเรื่องการขับขี่เชิงป้องกัน

METALCOM LTD.

รูปภาพประกอบการอบรม

หลักสูตร การขับขี่เชิงป้องกันอุบัติเหตุ Defensive Driving WMC 2024

วันที่ 20 กรกฎาคม 2567 เวลา 09.00-12.00 น. (ภาคทฤษฎี)

[redacted]

METALCOM LTD.

รูปภาพประกอบการอบรม

หลักสูตร การขับขี่เชิงป้องกันอุบัติเหตุ Defensive Driving WMC 2024

วันที่ 20 กรกฎาคม 2567 เวลา 13.00-16.00 น. (ภาคปฏิบัติ)

[redacted]

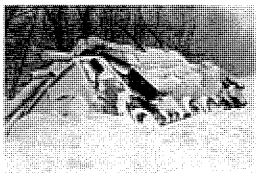
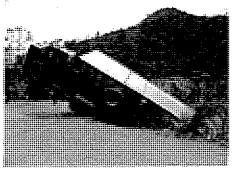
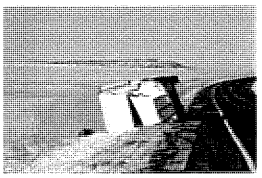
กำหนดการอบรม

08:45-09:00 น. ลงทะเบียน / พิธีเปิด
09:00-10:30 น. แนวคิดเกี่ยวกับความปลอดภัย และกรณีศึกษา
กฎหมายบนท้องถนนที่ควรทราบ
10:45-11:30 น. ทบทวนเทคนิคการขับขี่พื้นฐาน
การขับขี่เชิงป้องกันมิให้เกิดอุบัติเหตุ
12:00-13:00 น. พักกลางวัน
13:00-14:30 น. ทดสอบขับรถยนต์
14:45-15:30 น. ทดสอบขับรถยนต์ (ต่อ)
15:30-16:00 น. สรุปผลการประเมิน / พิธีปิด

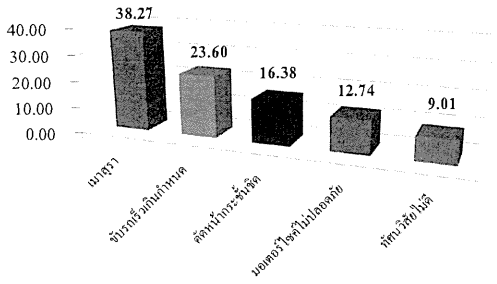
พักเบรคเวลา 10:30 น. และ 14:30 น.

แนวคิดเกี่ยวกับความปลอดภัย และกรณีศึกษา

- สถิติการเกิดอุบัติเหตุบนท้องถนน
- สถิติช่วงเวลาการเกิดอุบัติเหตุ
- สถิติอุบัติเหตุปี 2567

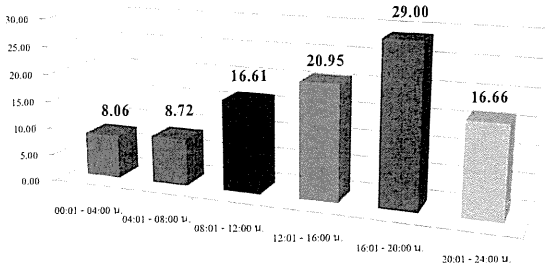




สถิติการเกิดอุบัติเหตุบนท้องถนน



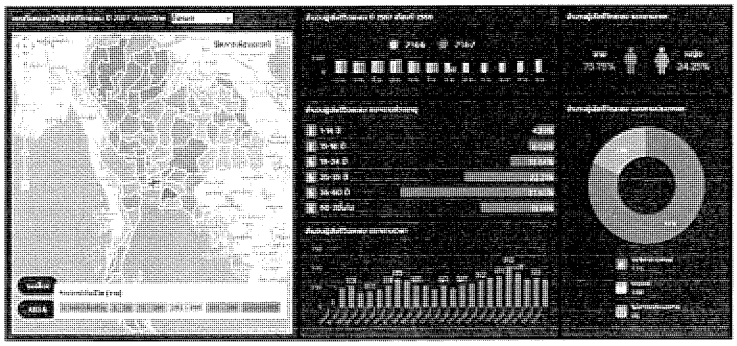
ที่มา : ศูนย์อำนวยการความปลอดภัยทางถนน , http : www.roadsafetythailand.com main index.php en data-statistics-th statanddatamewyearmenu

สถิติช่วงเวลาการเกิดอุบัติเหตุ



ที่มา : มูลนิธิเมาไม่ขับ , http : www.ddd.or.th content-view-3096.htm

สถิติอุบัติเหตุปี 2567



ที่มา : ศูนย์ข้อมูลอุบัติเหตุ , https : www.thairsc.com

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

บางคนเชื่อว่าสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุเกิดจาก ความโชคร้าย บาปบุญที่สั่งสมมา อาถรรพ์ ผีสาง ดวงวิญญาณต่าง ๆ

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

แต่แท้จริงแล้วสาเหตุเกิดจาก

1. เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Acts)
2. สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Conditions)

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

1. เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Acts)

- ความไม่พร้อมของผู้ขับขี่ เช่น ขับรถขณะมึนเมา / หลับใน / ไม่ชำนาญ / ขาดสติ
- การไม่เคารพกฎหมายจราจร เช่น จอมปาด / จอมแซง / ย้อนศร / ไม่ให้สัญญาณ

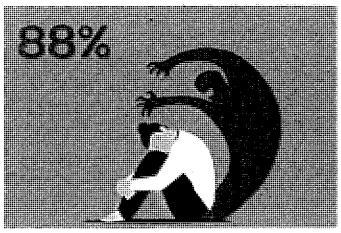
2. สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Conditions)

- สภาพรถยนต์ไม่สมบูรณ์ เช่น เบรกสะบัด / คลัตช์เสีย / เกียร์หลุด
- สภาพถนนไม่สมบูรณ์ เช่น ถนนเป็นหลุมเป็นบ่อ / โค้งหักศอก / น้ำท่วมขัง
- สภาพแวดล้อมไม่เหมาะสม เช่น ฝนตก / ควันไฟจากการเผาหญ้าข้างทาง

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย

(Unsafe Acts)



สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

(Unsafe Conditions)

แนวทางการป้องกันอุบัติเหตุ

นักขับมือใหม่จะเกิดอุบัติเหตุ
เนื่องจาก ขาดประสบการณ์ และพฤติกรรมในการขับขี่ที่ไม่ปลอดภัย
นักขับมือเก่าจะเกิดอุบัติเหตุ
เนื่องจาก ความเคยชิน และพฤติกรรมในการขับขี่ที่ไม่ปลอดภัย

การรับรู้ความเสี่ยง และการประเมินความเสี่ยง ผ่านเทคนิคการขับรถพื้นฐานจะเป็นตัวช่วยในการลดอุบัติเหตุจากการขับขี่ได้

แนวทางการป้องกันอุบัติเหตุ

ไม่ชนผู้อื่น	**(90 %)**
ไม่ให้ผู้อื่นชนเรา	**(5 %)**
ไม่เป็นเหตุให้ผู้อื่นชนกัน	**(5 %)**

กฎหมายบนท้องถนนที่ควรทราบ

พระราชบัญญัติ
จราจรทางบก
พ.ศ. ๒๕๒๒

ภูมิพลอดุลยเดช ป.ร.
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๒๒
เป็นปีที่ ๓๔ ในรัชกาลปัจจุบัน

พระราชบัญญัติจราจรทางบก มี 163 มาตรา
ปัจจุบันออกมาแล้วทั้งสิ้น 13 ฉบับ

บังคับ

- ผู้ขับขี่
- ผู้โดยสาร
- ผู้เดินเท้า
- ผู้ไล่จูง ต้อนสัตว์

บังคับใช้
4 สิงหาคม 2565

พระราชบัญญัติ
จราจรทางบก (ฉบับที่ ๑๓)
พ.ศ. ๒๕๖๕

พระบาทสมเด็จพระปรเมนทรรามาธิบดีศรีสินทรมหาวชิราลงกรณ
พระวชิรเกล้าเจ้าอยู่หัว

ให้ไว้ ณ วันที่ ๖ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕
เป็นปีที่ ๗ ในรัชกาลปัจจุบัน

[1,000 บาท] มาตรา ๒๑ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบ

สัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจรและความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร ให้อธิบดีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษาและให้มีรูปตัวอย่างแสดงไว้ในประกาศด้วย

[1,000 บาท] มาตรา ๒๒ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจรหรือเครื่องหมายจราจรที่ปรากฏข้างหน้าในกรณีต่อไปนี้

[1,000 บาท] มาตรา ๒๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจรที่พนักงานเจ้าหน้าที่ได้แสดงด้วยเสียงสัญญาณนกหวีดในกรณีต่อไปนี้

(๑) เมื่อพนักงานเจ้าหน้าที่ใช้เสียงสัญญาณนกหวีดยาวหนึ่งครั้ง ให้ผู้ขับขี่หยุดรถทันที

(๒) เมื่อพนักงานเจ้าหน้าที่ใช้เสียงสัญญาณนกหวีดสั้นสองครั้งติดต่อกัน ให้ผู้ขับขี่ขับรถผ่านไปได้

[400-1,000 บาท]

"มาตรา ๓๕ รถที่มีความเร็วช้าหรือรถที่มีความเร็วต่ำกว่าความเร็วของรถคันอื่นที่ขับในทิศทางเดียวกัน ผู้ขับขี่ต้องขับรถให้ใกล้ขอบทางเดินรถด้านซ้ายเท่าที่จะกระทำได้

การขับรถบรรทุก รถบรรทุกคนโดยสาร หรือรถจักรยานยนต์ในทางเดินรถ ซึ่งได้แบ่งช่องเดินรถในทิศทางเดียวกันไว้ตั้งแต่สองช่องขึ้นไปหรือซึ่งได้จัดช่องเดินรถประจำทางด้านซ้ายไว้โดยเฉพาะ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในช่องเดินรถด้านซ้ายสุดหรือใกล้เคียงกับช่องเดินรถประจำทาง และต้องขับรถให้ใกล้ขอบทางเดินรถด้านซ้ายเท่าที่จะกระทำได้ เว้นแต่ในกรณีตามมาตรา ๓๔ (๑) (๓) หรือ (๔) ให้เดินรถทางขวาของทางเดินรถได้ตามที่จำเป็นแก่กรณี

ความในวรรคสองมิให้ใช้บังคับแก่รถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักรถไม่เกินสองพันสองร้อยกิโลกรัม และรถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกินเจ็ดคน ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์"

* มาตรา 35 แก้ไขโดยพระราชบัญญัติจราจรทางบก (ฉบับที่ ๑๓) พ.ศ. ๒๕๖๕

(3) (4) (6) (7) (9) 400-1,000 บาท

"มาตรา ๔๓ ห้ามมิให้ผู้ขับขี่ขับรถ

(๑) ในขณะหย่อนความสามารถในอันที่จะขับ

(๒) ในขณะเมาสุราหรือของเมาอย่างอื่น

(๓) ในลักษณะกีดขวางการจราจร

(๔) โดยประมาทหรือนำหวาดเสียว อันอาจเกิดอันตรายแก่บุคคลหรือทรัพย์สิน

(๕) ในลักษณะที่ผิดปกติวิสัยของการขับรถตามธรรมดา หรือไม่อาจมองเห็นทางด้านหน้าหรือด้านหลัง ด้านใดด้านหนึ่งหรือทั้งสองด้านได้ก่อแก่ความปลอดภัย หรือไม่คำนึงถึงความเดือดร้อนของผู้อื่น

(๖) คร่อมหรือทับเส้นหรือแนวแบ่งช่องเดินรถ เว้นแต่เมื่อเปลี่ยนช่องเดินรถเลี้ยวรถ หรือกลับรถ

(๗) บนทางเท้าโดยไม่มีเหตุอันสมควร เว้นแต่รถลากเข็นสำหรับทารก คนป่วยหรือคนพิการ

(๘) ในลักษณะที่เห็นได้ว่าไม่คำนึงถึงความปลอดภัยในชีวิตหรือร่างกายของผู้อื่น

(๙) ในขณะใช้โทรศัพท์เคลื่อนที่ เว้นแต่การใช้โทรศัพท์เคลื่อนที่โดยผู้ขับขี่ไม่ต้องถือหรือจับโทรศัพท์เคลื่อนที่นั้น ทั้งนี้ ตามที่ผู้บัญชาการตำรวจแห่งชาติประกาศกำหนด"

(1) (5) (8) จำคุก 3 เดือน ปรับ 2,000-20,000 บาท

(2) จำคุก 1 ปี ปรับ 5,000-20,000 บาท

* มาตรา 43 แก้ไขโดยพระราชบัญญัติจราจรทางบก (ฉบับที่ ๑๓) พ.ศ. ๒๕๖๕

มาตรา ๗๘ ผู้ใดขับรถหรือขี่หรือควบคุมสัตว์ในทางซึ่งก่อให้เกิดความเสียหายแก่บุคคลหรือทรัพย์สินของผู้อื่นไม่ว่าจะเป็นความผิดของผู้ขับขี่หรือผู้ขี่หรือควบคุมสัตว์หรือไม่ก็ตาม ต้องหยุดรถ หรือสัตว์ และให้ความช่วยเหลือตามสมควร และพร้อมทั้งแสดงตัวและแจ้งเหตุต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ที่ใกล้เคียงทันที กับต้องแจ้งชื่อตัว ชื่อสกุล และที่อยู่ของตนและหมายเลขทะเบียนรถแก่ผู้ได้รับความเสียหายด้วย

ในกรณีที่ผู้ขับขี่หรือผู้ขี่หรือควบคุมสัตว์หลบหนีไปหรือไม่แสดงตัวต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ ณ สถานที่เกิดเหตุ ให้สันนิษฐานว่าเป็นผู้กระทำความผิดและให้พนักงานเจ้าหน้าที่มีอำนาจยึดรถคันที่ผู้ขับขี่หลบหนีหรือไม่แสดงตนว่าเป็นผู้ขับขี่ จนกว่าคดีถึงที่สุดหรือได้ตัวผู้ขับขี่ ถ้าเจ้าของหรือผู้ครอบครองไม่แสดงตัวต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ภายในหกเดือนนับแต่วันเกิดเหตุ ให้ถือว่ารถนั้นเป็นทรัพย์สินซึ่งได้ใช้ในการกระทำความผิด หรือเกี่ยวกับการกระทำความผิดและให้ตกเป็นของรัฐ

ไม่ปฏิบัติตาม = จำคุก 3 เดือน ปรับ 2,000-20,000 บาท
ไม่ปฏิบัติตาม + มีผู้บาดเจ็บ = จำคุก 6 เดือน ปรับ 5,000-20,000 บาท

2,000 บาท "มาตรา ๑๒๓ ภายใต้บังคับมาตรา ๑๒๓/๑ ในขณะขับรถยนต์ ผู้ที่อยู่ในรถยนต์ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ขับขี่ ต้องรัดร่างกายด้วยเข็มขัดนิรภัยไว้กับที่นั่งตลอดเวลาในขณะขับรถยนต์

(๒) คนโดยสาร

(ก) คนโดยสารที่นั่งแถวตอนหน้าและที่นั่งแถวตอนอื่น ต้องรัดร่างกายด้วยเข็มขัดนิรภัยไว้กับที่นั่งตลอดเวลาในขณะโดยสารรถยนต์

(ข) คนโดยสารที่เป็นเด็กอายุไม่เกินหกปี ต้องจัดให้นั่งในที่นั่งนิรภัยสำหรับเด็กหรือนั่งในที่นั่งพิเศษสำหรับเด็กเพื่อป้องกันอันตราย หรือมีวิธีการป้องกันอันตรายในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ

(ค) คนโดยสารที่มีความสูงไม่เกินหนึ่งร้อยสามสิบห้าเซนติเมตร ต้องรัดร่างกายด้วยเข็มขัดนิรภัยไว้กับที่นั่ง หรือมีวิธีการป้องกันอันตรายในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ ไม่ว่าจะนั่งแถวตอนใด

ในกรณีที่ผู้ขับขี่หรือคนโดยสารมีเหตุผลทางสุขภาพอันไม่สามารถรัดร่างกายด้วยเข็มขัดนิรภัยไว้กับที่นั่งได้ ให้ได้รับยกเว้นไม่ต้องปฏิบัติตามวรรคหนึ่ง แต่บุคคลนั้นต้องมีวิธีการป้องกันอันตรายในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ

บทบัญญัติตามมาตรานี้มิให้ใช้บังคับกับผู้ที่อยู่ในรถสามล้อ รถบดถนน รถแทรกเตอร์ และรถใช้งานเกษตรกรรมตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ และรถยนต์อื่นที่ไม่ต้องติดตั้งเข็มขัดนิรภัยตามที่อธิบดีกรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนด"

*** มาตรา 123 แก้ไขโดยพระราชบัญญัติจราจรทางบก (ฉบับที่ ๑๓) พ.ศ. ๒๕๖๕**

2,000 บาท "มาตรา ๑๒๓/๑ ในการใช้รถนั่งสองแถว รถบรรทุกคนโดยสารขนาดเล็กที่มีการจัดที่นั่งตามความยาวของรถ รถกระบะ รถกึ่งกระบะ หรือรถยนต์อื่นตามที่ผู้บัญชาการตำรวจแห่งชาติประกาศกำหนด หากได้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ดังต่อไปนี้ ให้คนโดยสารที่อยู่ในรถยนต์นั้นนอกจากคนโดยสารที่นั่งแถวตอนหน้า ได้รับยกเว้นไม่ต้องรัดร่างกายด้วยเข็มขัดนิรภัยตามมาตรา ๑๒๓

(๑) การบรรทุกคนโดยสาร ต้องไม่เกินจำนวนตามที่ผู้บัญชาการตำรวจแห่งชาติประกาศกำหนดสำหรับรถยนต์แต่ละประเภท และการโดยสารนั้นต้องไม่มีการยืนหรือนั่งโดยสารในลักษณะที่เป็นการเสี่ยงภัยตามที่ผู้บัญชาการตำรวจแห่งชาติประกาศกำหนดสำหรับรถยนต์แต่ละประเภท และ

(๒) การขับรถยนต์ต้องใช้อัตราความเร็วตามที่ผู้บัญชาการตำรวจแห่งชาติประกาศกำหนด ซึ่งอาจกำหนดแยกตามประเภทรถยนต์ก็ได้ แต่ต้องไม่เกินแปดสิบกิโลเมตรต่อชั่วโมง

ให้นำความในวรรคหนึ่งมาใช้บังคับกับการใช้รถบรรทุกคนโดยสารที่เป็นรถประจำทางที่ไม่ต้องติดตั้งเข็มขัดนิรภัยตามที่อธิบดีกรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนด ในขณะขนส่งคนโดยสารในเส้นทางที่ได้รับอนุญาตประกอบการขนส่ง

2,000 บาท มาตรา ๑๒๓/๒ ห้ามมิให้ผู้ขับขี่ ขับรถยนต์ในขณะที่มีคนโดยสารนั่งแถวตอนหน้าเกินสองคน หรือคนโดยสารที่นั่งแถวตอนหน้านั้นมิได้ปฏิบัติตามมาตรา ๑๒๓

มาตรา ๑๒๓/๓ ผู้ขับขี่รถยนต์สาธารณะตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์หรือรถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อสินจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่งทางบก ต้องแจ้งเตือนหรือจัดให้มีการแจ้งเตือนด้วยวิธีการอื่น เพื่อให้คนโดยสารในรถนั้นปฏิบัติตามมาตรา ๑๒๓ และมาตรา ๑๒๓/๑ (๑) ทุกครั้งก่อนการออกรถ ทั้งนี้ ตามที่ผู้บัญชาการตำรวจแห่งชาติประกาศกำหนด"

ข้อควรรู้ก่อนจะทำผิดกฎจราจร

พระราชบัญญัติ
จราจรทางบก (ฉบับที่ ๑๒)
พ.ศ. ๒๕๒๒

พระบาทสมเด็จพระปรเมนทรรามาธิบดีศรีสินทรมหาวชิราลงกรณ
พระวชิรเกล้าเจ้าอยู่หัว
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๒๒
เป็นปีที่ ๕ ในรัชกาลปัจจุบัน

1,000 บาท "มาตรา ๑๕๒/๑ เพื่อประโยชน์ในการควบคุมความประพฤติของผู้ได้รับใบอนุญาตขับขี่ให้เกิดความปลอดภัยในการจราจร ในกรณีที่ผู้ขับขี่ผู้ใดกระทำความผิดตามพระราชบัญญัตินี้หรือตามกฎหมายอื่นอันเกี่ยวกับรถหรือการใช้ทาง ให้สำนักงานตำรวจแห่งชาติจัดให้มีระบบการบันทึกคะแนนความประพฤติในการขับรถของผู้ได้รับใบอนุญาตขับขี่

ระบบการบันทึกคะแนนความประพฤติในการขับรถตามวรรคหนึ่ง อย่างน้อยต้องประกอบด้วยการกำหนดคะแนน การตัดคะแนน และการคืนคะแนน โดยวิธีดำเนินการดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่ผู้บัญชาการตำรวจแห่งชาติและอธิบดีกรมการขนส่งทางบกร่วมกันกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา ทั้งนี้ ในการกำหนดคะแนนความประพฤติในการขับรถให้คำนึงถึงประเภทของใบอนุญาตขับขี่ และเหตุแห่งการกระทำความผิดด้วย

ในกรณีที่ผู้ได้รับใบอนุญาตขับขี่ผู้ใดถูกตัดคะแนนความประพฤติในการขับรถจนหมดคะแนนตามที่กำหนดไว้ ให้ผู้บัญชาการตำรวจแห่งชาติหรือผู้ซึ่งได้รับมอบหมายจากผู้บัญชาการตำรวจแห่งชาติในแต่ละท้องที่สั่งพักใช้ใบอนุญาตขับขี่ของผู้ได้รับใบอนุญาตขับขี่นั้นคราวละเก้าสิบวัน ทั้งนี้ ตามระเบียบที่ผู้บัญชาการตำรวจแห่งชาติกำหนด

ข้อควรรู้ก่อนจะทำผิดกฎจราจร

ตัด 1 คะแนน

- ขับรถในขณะใช้โทรศัพท์เคลื่อนที่
- ขับรถยนต์โดยไม่รัดเข็มขัดนิรภัย
- ขับขี่รถจักรยานยนต์โดยไม่สวมหมวกนิรภัย หรือยินยอมให้ผู้โดยสารซ้อนท้าย โดยไม่สวมหมวกนิรภัย
- ขับรถบนทางเท้าโดยไม่มีเหตุอันสมควร
- ไม่ชำระค่าปรับโดยไม่มีเหตุอันสมควร
- ขับรถด้วยอัตราความเร็วเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด
- ขับรถไม่หลบรถฉุกเฉินโดยไม่มีเหตุอันสมควร
- ขับรถไม่หยุดให้คนเดินข้ามทาง ณ ทางข้าม

ข้อควรรู้ก่อนจะทำผิดกฎจราจร

ตัด 2 คะแนน

- ขับรถฝ่าฝืนสัญญาณจราจรไฟแดง
- ขับรถฝ่าฝืนทิศทางเดินรถ (ย้อนศร)
- ขับขี่โดยประมาท หรือน่าหวาดเสียว อันอาจเป็นอันตรายแก่บุคคล หรือทรัพย์สิน
- ขับรถในระหว่างที่ใบอนุญาตถูกสั่งยึด ถูกสั่งพักใช้ หรือถูกสั่งเพิกถอน

ข้อควรรู้ก่อนจะทำผิดกฎจราจร

ตัด 3 คะแนน

- ขับรถในขณะหย่อนความสามารถในอันที่จะขับ
- ขับขี่ในลักษณะที่ผิดปกติวิสัยของการขับรถตามธรรมดา
- จัด สนับสนุน หรือส่งเสริม การแข่งรถในทางโดยไม่ได้รับอนุญาต
- ขับรถก่อให้เกิดความเสียหายแก่บุคคล หรือทรัพย์สินของผู้อื่น และไม่หยุดรถให้ความช่วยเหลือตามสมควร ไม่แสดงตน และไม่แจ้งเหตุต่อตำรวจที่ใกล้เคียงทันที

ข้อควรรู้ก่อนจะทำผิดกฎจราจร

ตัด 4 คะแนน

- ขับรถในขณะเมาสุรา หรือเมาของอย่างอื่น
- ขับรถในขณะเสพยาเสพติดให้โทษ หรือเสพวัตถุที่ออกฤทธิ์ต่อจิต และประสาท
- ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัย หรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
- แข่งรถในทางสาธารณะโดยไม่ได้รับอนุญาต

ข้อควรรู้ก่อนจะทำผิดกฎจราจร

- กรณีที่กระทำผิดครั้งเดียว และเป็นความผิดหลายข้อหา ตัดคะแนนตามจำนวนคะแนนที่กำหนดของแต่ละข้อหา เมื่อรวมแล้วต้องไม่เกิน 8 คะแนนสำหรับการกระทำผิดครั้งนั้น
- ในกรณีพบตัวผู้ขับขี่ที่กระทำผิดให้ตัดคะแนนผู้นั้น ถ้าไม่พบตัวให้ตัดคะแนนเจ้าของ หรือผู้ครอบครองรถ ยกเว้นรถนิติบุคคลไม่ต้องถูกตัดคะแนนใบสั่ง
- เริ่มตัดคะแนนวันที่ชำระค่าปรับ กรณีไม่ชำระค่าปรับ การตัดคะแนนให้มีผลในวันที่พ้นกำหนดชำระในหนังสือการแจ้งเตือน ส่วนคดีที่มีการฟ้องร้องต่อศาล จะตัดคะแนนเมื่อมีคำพิพากษาถึงที่สุด

ข้อควรรู้ก่อนจะทำผิดกฎจราจร

บทลงโทษ

- ผู้ขับขี่ที่ถูกตัดคะแนนจนหมด 12 คะแนน ถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตขับขี่ 90 วัน ระหว่างนี้หากกระทำผิดจะถูกบันทึกคะแนนแล้วตัดภายหลัง เมื่อครบ 1 ปี จะได้คะแนนกลับคืนนับจากวันที่เริ่มถูกตัดคะแนน
- กรณีถูกสั่งพักใบอนุญาตขับขี่ 90 วัน เมื่อพ้นกำหนด และผ่านการอบรมจาก ขบ. จะได้คืน 12 คะแนน เมื่อพ้นกำหนดแต่ไม่ผ่านการอบรม จะได้คืน 8 คะแนน และหากไม่ทำผิดอีกจะได้คืนอีกปีละ 2 คะแนน
- กรณีผู้ขับขี่ถูกตัดคะแนนเหลือน้อยกว่า 6 คะแนน สามารถขอเข้ารับการอบรมความรู้เกี่ยวกับการขับรถและวินัยจราจรตามหลักสูตรที่ ตร.และ ขบ. กำหนด เพื่อขอคืนคะแนนโดยให้มีสิทธิอบรมเพียงปีละ 1 ครั้ง จะมีการติดตามประเมินผล รวมทั้งพิจารณาความจำเป็นและความเหมาะสม เพื่อแก้ไข เปลี่ยนแปลง เพิ่มเติม หรือยกเลิกข้อหาความผิดที่มีการตัดคะแนน อย่างน้อยทุกระยะเวลา 2 ปี

ข้อควรรู้ก่อนจะทำผิดกฎจราจร

บทลงโทษ

- ผู้ขับรถที่ไม่มีใบอนุญาตขับขี่ จะถูกดำเนินคดีในข้อหาขับรถโดยไม่มีใบอนุญาตขับขี่ มีความผิดตามกฎหมาย โดยรถส่วนบุคคล โทษจำคุกไม่เกิน 1 เดือน ปรับไม่เกิน 1,000 บาท ส่วนรถตามกฎหมายขนส่ง จำคุกไม่เกิน 2 ปี ปรับไม่เกิน 40,000 บาท
- หากโดนพักใช้ใบอนุญาตขับขี่ 3 ครั้ง ภายใน 3 ปี จะโดนพักใช้ใบอนุญาตขับขี่ 1 ปี
- หากโดนพักใช้ใบอนุญาตขับขี่ ซ้ำอีกภายใน 1 ปี จะโดนเพิกถอนใบอนุญาตขับขี่ ซึ่งต้องรอ 5 ปี ถึงจะสามารถทำใบขับขี่ใหม่ได้

กฎหมายบนท้องถนนที่ควรทราบ

พระราชบัญญัติ
การขนส่งทางบก
พ.ศ. ๒๕๒๒

ภูมิพลอดุลยเดช ป.ร.
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๒๒
เป็นปีที่ ๓๔ ในรัชกาลปัจจุบัน

พระราชบัญญัติจราจรทางบก มี 169 มาตรา
ปัจจุบันออกมาแล้วทั้งสิ้น 13 ฉบับ

บังคับ

- ขนส่งประจำทาง
- ขนส่งไม่ประจำทาง
- ขนส่งรถขนาดเล็ก
- ขนส่งระหว่างประเทศ

กฎกระทรวง
ความปลอดภัยในการขนส่ง
พ.ศ. ๒๕๕๘

ออกภายใต้	บทกำหนดโทษ
มาตรา 7 วรรค 1	-
มาตรา 36	มาตรา 131 ปรับ 50,000 บาท
มาตรา 102 (4)	มาตรา 127 ปรับ 5,000 บาท

หน้า ๖
เล่ม ๑๓๕ ตอนพิเศษ ๒๒๒ ง ราชกิจจานุเบกษา ๑๑ กันยายน ๒๕๖๓

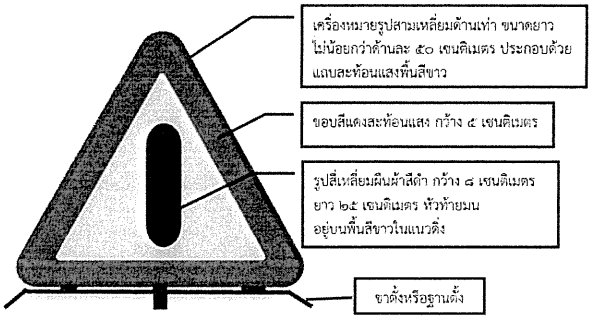
ประกาศกรมการขนส่งทางบก
เรื่อง การจัดให้มีเครื่องหมายหรือสัญญาณที่จะต้องแสดงเมื่อจำเป็นต้องจอดรถในทางเดินรถหรือไหล่ทาง
พ.ศ. ๒๕๖๑

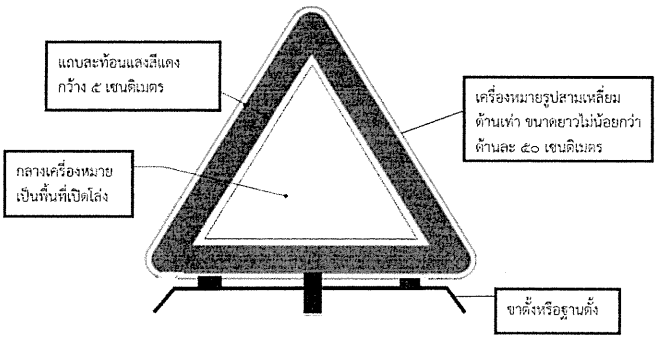
ข้อ ๒ ในกรณีมีความจำเป็นต้องจอดรถในทางเดินรถหรือไหล่ทาง เช่น กรณีรถเสียเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งต้องจัดให้มีเครื่องหมายหรือสัญญาณเพื่อแจ้งเตือนผู้ขับรถยื่น อย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

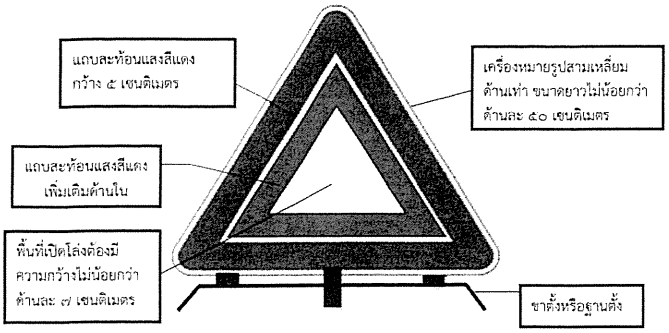
(๑) เครื่องหมายเตือนรูปสามเหลี่ยมด้านเท่า ยาวไม่น้อยกว่าด้านละ ๕๐ เซนติเมตร ขอบสีแดงสะท้อนแสง ด้านในเครื่องหมายอาจมีพื้นสีขาวและรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้าสีดำหัวท้ายมนในแนวดิ่ง หรือมีแถบสะท้อนแสงสีแดงเพิ่มเติม หรือเป็นพื้นที่เปิดโล่งก็ได้ พร้อมขาตั้งหรือฐานตั้ง

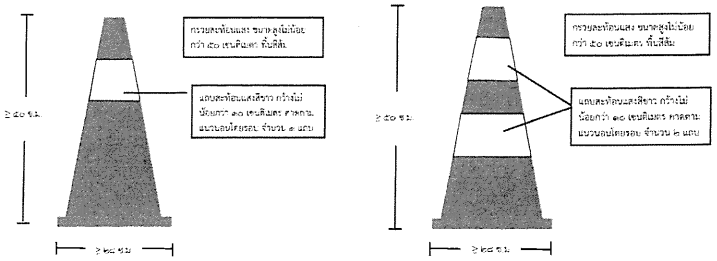
(๒) กรวยสะท้อนแสง สูงไม่น้อยกว่า ๕๐ เซนติเมตร พื้นสีส้ม มีแถบสะท้อนแสงสีขาวกว้างไม่น้อยกว่า ๑๐ เซนติเมตร คาดตามแนวนอนโดยรอบอย่างน้อย ๑ แถบ ฐานตั้งกว้างไม่น้อยกว่า ๒๘ เซนติเมตร

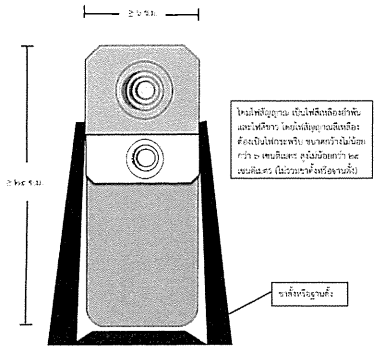
(๓) โคมไฟสัญญาณ เป็นไฟสีเหลืองอำพันและไฟสีขาว โดยไฟสัญญาณสีเหลืองต้องเป็นไฟกระพริบ ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า ๖ เซนติเมตร สูงไม่น้อยกว่า ๒๔ เซนติเมตร พร้อมขาตั้งหรือฐานตั้ง











ข้อ ๓ เครื่องหมายหรือสัญญาณตามข้อ ๒ ต้องมีจำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ชิ้น โดยอาจเป็นเครื่องหมายหรือสัญญาณอย่างใดอย่างหนึ่งหรือสองอย่างรวมกันก็ได้

ข้อ ๔ ผู้ได้รับใบอนุญาตปฏิบัติหน้าที่เป็นผู้ขับรถต้องแสดงเครื่องหมายหรือสัญญาณไว้ที่ด้านหน้าและด้านหลังของรถ ห่างจากรถไม่น้อยกว่า ๕๐ เมตร เว้นแต่ในกรณีมีเหตุจำเป็นไม่สามารถวางในระยะดังกล่าวได้ เช่น ในเขตชุมชนที่มีการจราจรหนาแน่น ให้วางเครื่องหมายหรือสัญญาณในระยะที่เหมาะสมที่ผู้ขับรถตามหลังสามารถหยุดรถได้อย่างปลอดภัย

ประเภทของทาง	ระยะการวาง ทั้งด้านหน้าและด้านหลังของรถ
ทางเดินรถ (ตาม พรบ. จราจรทางบก พ.ศ. 2522)	ในเขต กทม. พัทยา และเขตเทศบาล – ไม่กำหนด นอกเขต กทม. พัทยา และเขตเทศบาล – ไม่ต่ำกว่า 50 เมตร
ทางหลวง (ตาม พรบ. ทางหลวง พ.ศ. 2535)	ไม่ต่ำกว่า 150 เมตร

อุบัติเหตุทางถนน

มาตรา 291 "ผู้ใดกระทำโดยประมาท และการกระทำนั้นเป็นเหตุให้ผู้อื่นถึงแก่ความตาย ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินสิบปี และปรับไม่เกินสองแสนบาท"

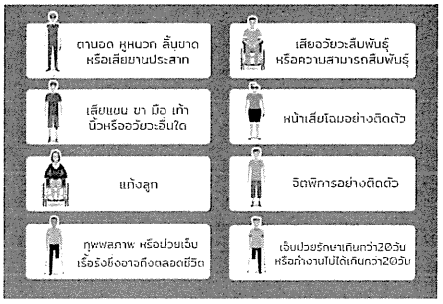
มาตรา 300 "ผู้ใดกระทำโดยประมาท และการกระทำนั้นเป็นเหตุให้ผู้อื่นรับอันตรายสาหัส ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินสามปี หรือปรับไม่เกินหกหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ"

มาตรา 390 "ผู้ใดกระทำโดยประมาท และการกระทำนั้นเป็นเหตุให้ผู้อื่นรับอันตรายแก่กาย หรือจิตใจ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ"

อุบัติเหตุทางถนน

อะไรถึงเรียกว่า "อันตรายสาหัส"

อ้างอิงตามมาตรา 297 "ผู้ใดกระทำความผิดฐานทำร้ายร่างกาย จนเป็นเหตุให้ผู้ถูกกระทำร้ายรับอันตรายสาหัส ต้องระวางโทษจำคุกตั้งแต่หกเดือนถึงสิบปี และปรับตั้งแต่หนึ่งหมื่นบาทถึงสองแสนบาท"

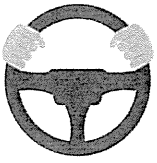


ทบทวนเทคนิคการขับขี่พื้นฐาน

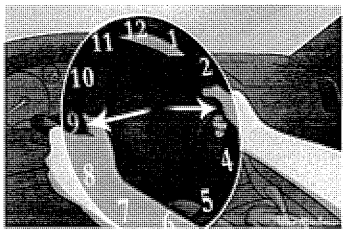
- การจับพวงมาลัย
- การหมุนพวงมาลัย
- การเว้นระยะห่างจากด้านข้าง
- การเว้นระยะในการแซง เปลี่ยนช่องทาง หรือทางแยก
- การขับในเวลากลางคืน
- จุดบอด หรือ จุดอับสายตา
- การลดจุดบอด หรือจุดอับสายตา

การจับพวงมาลัย

10 AND 2 POSITION

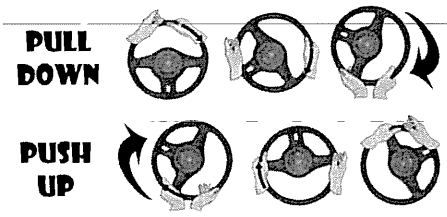


9 AND 3 POSITION



การหมุนพวงมาลัย

การหมุนพวงมาลัยแบบ ดึง-ดัน (pull-push steering)



เทคนิคของการหมุนพวงมาลัยในลักษณะนี้ เป็นวิธีที่ดีที่สุดในการควบคุมทิศทาง รถจะเลี้ยว หรือเปลี่ยนทิศทางอย่างนิ่มนวล

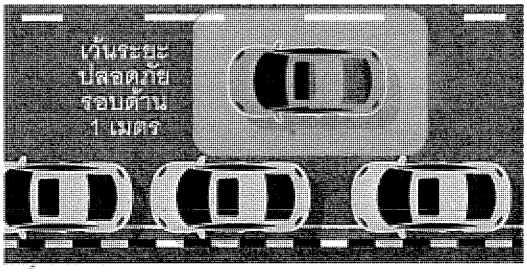
การหมุนพวงมาลัย

การหมุนพวงมาลัยแบบ คล่อมแขน (hand-over-hand steering)

ส่วนใหญ่มักนิยมใช้กัน เพราะทำได้รวดเร็ว และได้วงเลี้ยวที่กว้าง แต่มีข้อจำกัดหลายอย่าง เช่น

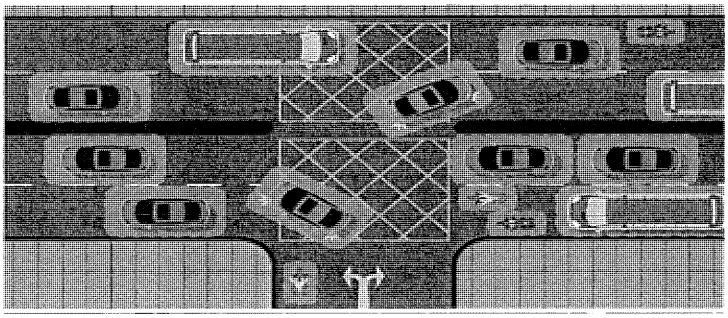
- มือซ้าย และมือขวาจำเป็นต้องไขว้กัน
- บางช่วงต้องจับพวงมาลัยด้วยมือแค่ข้างเดียว
- ไม่เหมาะกับสถานการณ์ในช่วงคับขัน

การเว้นระยะห่างจากด้านข้าง

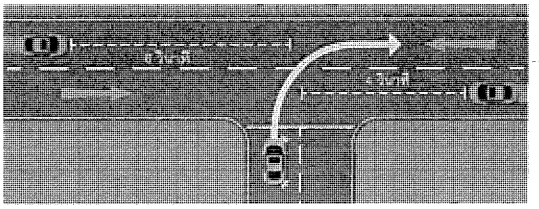


เป็นระยะที่เหมาะสมในการหลีกเลี่ยงการเปิดประตูรถมาโดน การเฉี่ยวชน จักรยาน และจักรยานยนต์

การเว้นระยะในการแซง เปลี่ยนช่องทาง หรือทางแยก



การเว้นระยะในการแซง เปลี่ยนช่องทาง หรือทางแยก

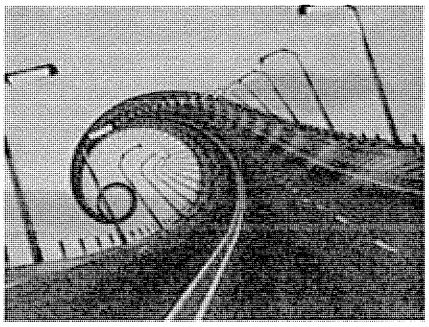


การเลี้ยวขวาใช้พื้นที่มากกว่า คือ 2 ช่องทางจึงสามารถใช้ความเร็วได้มากกว่าการเลี้ยวซ้าย การเลี้ยวซ้ายนั้นทำได้ง่าย และสั้นกว่า แต่ควรเว้นระยะจากรถที่กำลังขับเข้ามาประมาณ 100 เมตร นอกจากนั้นแล้ว มีข้อควรระวังคือ ห้ามแซงขณะที่รถบรรทุกขนาดใหญ่กำลังเลี้ยว เนื่องจากรถชนิดนี้อาจต้องใช้พื้นที่ 2 ช่องทาง ในการเลี้ยว รถของท่านอาจหลบไม่พ้นและเกิดอุบัติเหตุได้

เทคนิคการขับรถในสภาพแวดล้อมต่าง ๆ

- การขับเข้าโค้ง
- การขับขึ้นเนิน ลงทางลาด
- การขับในเวลากลางคืน
- จุดบอด หรือ จุดอับสายตา
- การลดจุดบอด หรือจุดอับสายตา
- การขับรถขณะเกิดหมอก
- การรับมือเพื่อแก้ไขข้อผิดพลาดของผู้ใช้ทางอื่น

การขับเข้าโค้ง



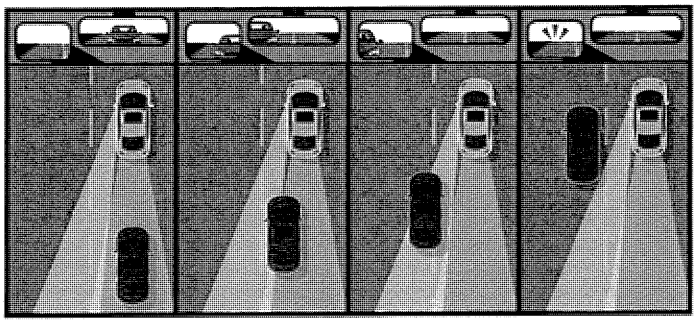
1. ประสิทธิภาพรถต้องเข้าใจ
2. ประเมินโค้งก่อนเลี้ยว
3. ประคองรถให้อยู่เลน
4. ประมาณการระยะทาง

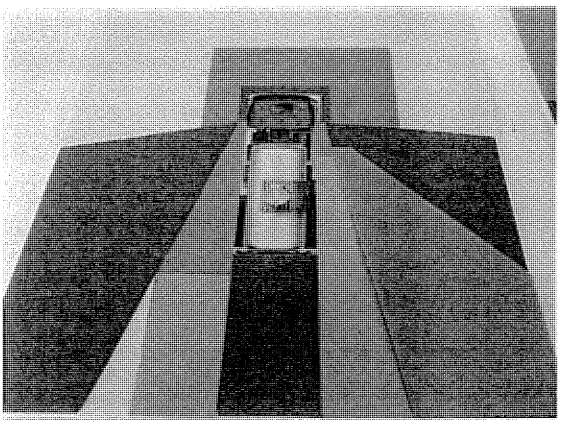
การขับขึ้นเนิน ลงทางลาด

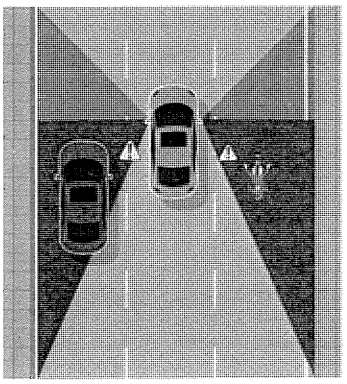
การขับในเวลากลางคืน

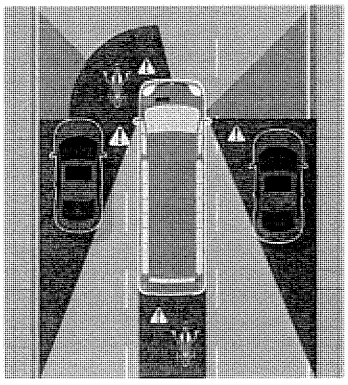
มักจะเกิดอุบัติเหตุรุนแรงขึ้นบ่อย ๆ เนื่องจากการจราจรเบาบางกว่าเวลากลางวัน ผู้ขับขี่จึงมักใช้ความเร็วเต็มที่ ทำให้เกิดอุบัติเหตุรุนแรง ในเวลากลางคืนเสมอ ผู้ขับขี่จึงควรขับด้วยความเร็วที่สามารถหยุดรถได้ในระยะที่สายตามองเห็น

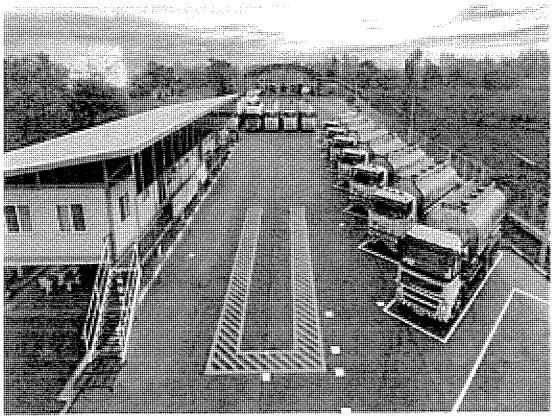
จุดบอด หรือจุดอับสายตา



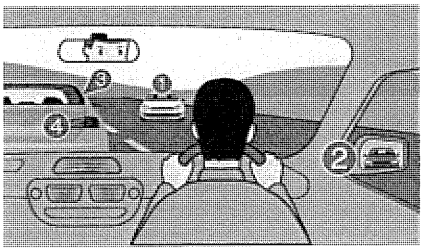




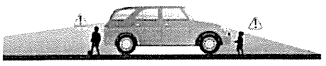




การลดจุดบอด หรือจุดอับสายตา



ลดจุดบอด หรือจุดอับสายตาด้วยการหันไปทางซ้าย หรือหันไปทางขวา 90 องศา จะช่วยเพิ่มระยะการมองเห็นเพิ่มขึ้นจากลานสายตาตามปกติ 135 องศา กลายเป็น 225 องศา



การขับรถขณะเกิดหมอก

ช่วงเวลาที่เหมาะสมในการเปิดใช้ไฟตัดหมอก

1. การขับรถขณะฝนตกปรอย ๆ หรือตกหนัก เพื่อให้รถที่สวนมามองเห็นอย่างชัดเจนมากขึ้น
2. การขับรถขึ้นภูเขาสูงโดยเฉพาะในช่วงฤดูหนาวที่มีหมอกหนามากกว่าปกติ ไฟตัดหมอกจะช่วยให้ทัศนวิสัยในการขับขี่ดีขึ้น เนื่องจากไฟหน้าปกติของรถจะถูกพื้นน้ำสะท้อนออก ทำให้ไม่สามารถมองเห็นผิวถนนได้อย่างชัดเจน

ขณะขับผ่านหมอกหนา ควรหลีกเลี่ยงการใช้ไฟฉุกเฉิน เพราะอาจทำให้ผู้ที่ขับตามมาเข้าใจสับสนได้ ว่าเป็นรถที่จอดอยู่ หรือหากไฟฉุกเฉินชำรุด ก็อาจจะทำให้การบอกสัญญาณผิดเพี้ยนไปได้

การขับรถขณะเกิดหมอก

รักษาระยะห่างจากรถคันหน้า โดยขับรถโดยสังเกตจากไฟท้ายของรถคันหน้า จะช่วยให้ขับรถฝ่าหมอกง่ายขึ้น

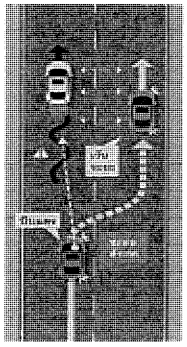
การขับท่ามกลางสภาพอากาศหนาวเย็น หรือมีหมอกลง อาจทำให้เกิดไอน้ำจับเป็นฝ้าที่กระจกได้ ซึ่งหากเป็นรถที่มีระบบไล่ฝ้าที่กระจกหลังก็สามารถใช้ได้ แต่ในกรณีที่ไม่มี หรือการเกิดฝ้าที่กระจกบานหน้า และด้านข้าง วิธีแก้ไขที่ดีที่สุดก็คือ การลดความเย็นของระบบปรับอากาศลง แต่หากฝ้าที่เกิดขึ้นไม่หาย ควรเปิดกระจกเล็กน้อยเพื่อให้อุณหภูมิภายใน และภายนอกตัวรถปรับเข้าหากันได้เร็วขึ้น จะทำให้ฝ้าหายไปในที่สุด

หากยังรู้สึกว่าขับรถลำบาก เพราะหมอกยังลงหนามาก ควรหาที่จอดพักริมทางในที่ปลอดภัย รอจนกว่าทัศนวิสัยดีขึ้นค่อยขับต่อ

การรับมือเพื่อแก้ไขข้อผิดพลาดของผู้ใช้ทางอื่น

- กรณีเมาขับขี่รถส่ายไปมา
- กรณีขับรถออกจากที่จอดกะทันหัน
- กรณีรถถอยหลังออกจากบ้านสู่ถนน หรือออกจากซอยสู่ถนน
- กรณีคนตัดหน้ากระชั้นชิด
- กรณีขับรถย้อนศร
- กรณีรถคันหน้าจอดกะทันหัน

กรณีเมาขับขี่รถส่ายไปมา



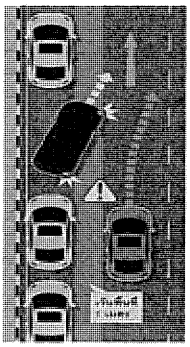
วิธีสังเกต

- ลักษณะการขับขี่รถ และวิถีการวิ่งของรถ

วิธีแก้ไข

- ชะลอความเร็ว
- เตือนด้วยแตร หากยังไม่มีปฏิกิริยาโต้ตอบต้องเตือนซ้ำ
- ขับหลบโดยเว้นระยะที่มากขึ้น

กรณีขับรถออกจากที่จอดกะทันหัน



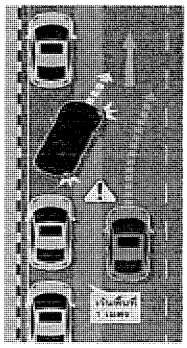
วิธีสังเกต

- รถคันข้างหน้าที่กำลังจอดมีคนในรถ
- ย่านชุมชน

วิธีแก้ไข

- ใช้ความเร็วที่เหมาะสม
- เว้นระยะอย่างน้อย 1 เมตร

กรณีรถถอยหลังออกจากบ้านสู่ถนน หรือออกจากซอยสู่ถนน



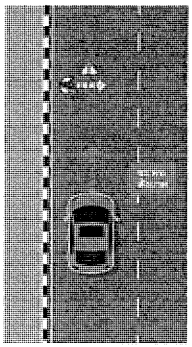
วิธีสังเกต

- ปากซอย / ทางเข้าบ้าน

วิธีแก้ไข

- อย่าคิดมากเรื่องสิทธิ์ในการใช้ทางว่าใครต้องก่อนหลัง
- ใช้ความเร็วที่เหมาะสม
- เว้นระยะอย่างน้อย 1 เมตร

กรณีคนตัดหน้ากระชั้นชิด



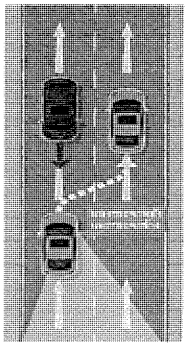
วิธีสังเกต

- คนที่ยืนข้างทาง

วิธีแก้ไข

- ชะลอความเร็ว
- เตือนด้วยแตร หากยังไม่มีปฏิกิริยาโต้ตอบต้องเตือนซ้ำ
- ถ้ายังไม่มีปฏิกิริยาอีกต้องลดความเร็ว และเตรียมหยุดรถ

กรณีขับรถย้อนศร



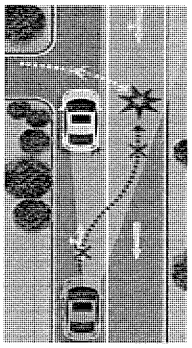
วิธีสังเกต

- รถวิ่งสวนมา

วิธีแก้ไข

- อย่าคิดว่าเราเป็นฝ่ายถูกแล้วจะไม่หลบ อย่าเอาชีวิตไปเสี่ยง
- มองกระจกหลัง และกระจกข้างก่อนทำการเปลี่ยนช่องทางจราจร

กรณีรถคันหน้าจอดกะทันหัน



วิธีสังเกต

- ลักษณะการขับขี่รถ และวิถีการวิ่งของรถ

วิธีแก้ไข

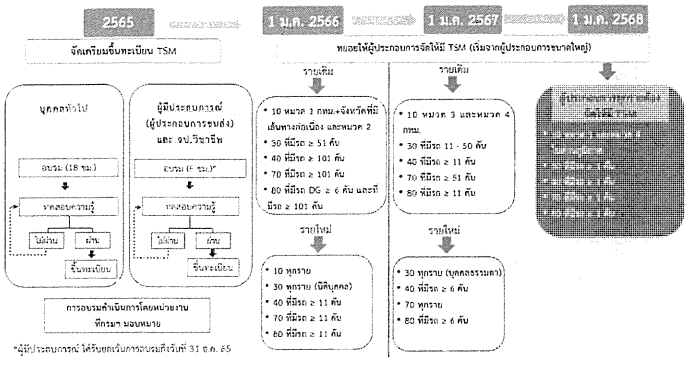
- กรณีที่คิดว่า น่าจะชนท้าย เพราะเบรกไม่ทัน ให้ลดความเร็ว ตรวจสอบรถด้านหน้า ด้านขวา และด้านหลัง เมื่อแน่ใจว่าไม่มีรถในช่องทางดังกล่าวจึงตัดสินใจเบี่ยงออกขวา

การขับขี่เชิงป้องกันมิให้เกิดอุบัติเหตุ

กฎกระทรวง
ความปลอดภัยในการขนส่ง (ฉบับที่ ๒)
พ.ศ. ๒๕๖๓

(๙/๒) จัดให้มีบุคลากรจัดการด้านความปลอดภัยในการขนส่ง ซึ่งต้องมีคุณสมบัติและผ่านการฝึกอบรมตามหลักสูตร ระยะเวลา และมีหน้าที่ตามที่อธิบดีประกาศกำหนด โดยความเห็นชอบของรัฐมนตรี"

กรอบการดำเนินการในการกำหนดให้มี TSM



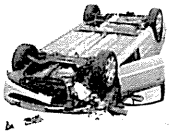
*ผู้มีประสบการณ์ ได้รับยกเว้นการอบรมถึงวันที่ 31 ธ.ค. 65

ตารางเงื่อนไขและเงื่อนเวลาการจัดให้มีบุคลากรจัดการด้านความปลอดภัย (TSM)

วันที่ใช้บังคับ	ประเภทการขนส่ง	จำนวนรถ (ขั้นต่ำ)	หมายเหตุ
๑ มกราคม ๒๕๖๖	ผู้ขอรับใบอนุญาตประกอบการขนส่ง (รายใหม่)		
	รถโดยสารประจำทาง	๑ คัน	ต้องมีใบรับที่ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่ง
	รถโดยสารไม่ประจำทาง (ผู้ขอเป็นนิติบุคคล)	๑ คัน	
	รถบรรทุกไม่ประจำทาง	๑๑ คัน	
	รถโดยสารและรถบรรทุกส่วนบุคคล	๑๑ คัน	
	ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่ง (รายเก่า)		
	รถโดยสารประจำทาง หมวด ๑ กทม. และจังหวัดที่มีเส้นทางก่อเนื่อง และหมวด ๒	๑ คัน	
	รถโดยสารไม่ประจำทาง	๕๑ คัน	
	รถบรรทุกไม่ประจำทาง (ที่มีรถขนส่งโดยอันตราย)	๑ คัน*	
	รถบรรทุกไม่ประจำทาง	๑๐๑ คัน	
	รถบรรทุกส่วนบุคคล (ที่มีรถขนส่งโดยอันตราย)	๑ คัน*	
	รถโดยสารและรถบรรทุกส่วนบุคคล	๑๐๑ คัน	
๑ มกราคม ๒๕๖๗	ผู้ขอรับใบอนุญาตประกอบการขนส่ง (รายใหม่)		
	รถโดยสารไม่ประจำทาง (ผู้ขอเป็นบุคคลธรรมดา)	๑ คัน	ต้องมีใบรับที่ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่ง
	รถบรรทุกไม่ประจำทาง	๑ คัน	
	รถโดยสารและรถบรรทุกส่วนบุคคล	๑ คัน	
	ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่ง (รายเก่า)		
	รถโดยสารประจำทาง หมวด ๑ และหมวด ๔ กทม.	๑ คัน	
	รถโดยสารไม่ประจำทาง	๑๑ - ๕๐ คัน	
	รถบรรทุกไม่ประจำทาง	๕๑ คัน	
	รถโดยสารและรถบรรทุกส่วนบุคคล	๑๑ คัน	
๑ มกราคม ๒๕๖๘	ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่ง (รายเก่า)		
	รถโดยสารประจำทาง หมวด ๑ และหมวด ๔ ภูมิภาค	๑ คัน	
	รถโดยสารไม่ประจำทาง	๑ คัน	
	รถบรรทุกไม่ประจำทาง	๑ คัน	
	รถโดยสารและรถบรรทุกส่วนบุคคล	๑ คัน	

หมายเหตุ : จำนวนรถขนส่งโดยอันตราย

1. ตรวจสอบความพร้อมยานพาหนะ
2. ตรวจสอบเส้นทางก่อนเดินทาง
3. ความพร้อมของผู้ขับขี่
4. ความรู้เกี่ยวกับหมายเลขฉุกเฉิน
5. การแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉิน
6. วิธีปฏิบัติกรณีประสบอุบัติเหตุ

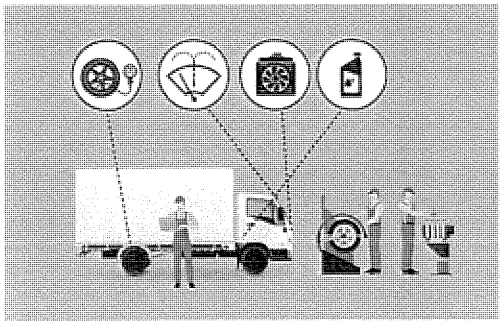


1. ตรวจสอบความพร้อมยานพาหนะ

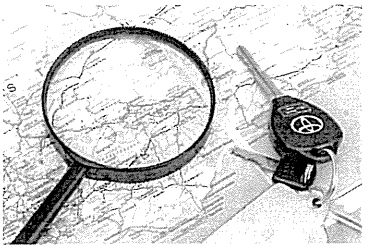
1. เดินรอบรถ (SURVEY)
2. ตรวจสอบ พรบ. และภาษี (ACTS & TAXES)
3. หน้าต่าง (WINDOWS)
4. ประตู (DOORS)
5. เบาะนั่ง (SEAT)
6. กระจกเงา (MIRROR)
7. เข็มขัดนิรภัย (SAFETY SEAT BELT)
8. เดินเครื่องยนต์ (START ENGINE)
9. ทดสอบอุปกรณ์ให้สัญญาณต่าง ๆ (INSTRUMENT)
10. เคลื่อนรถเพื่อทดสอบเบรก (MOVE OFF)

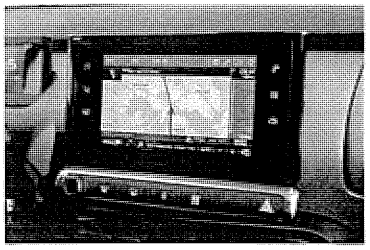
วิธีการตรวจสอบสภาพรถเพื่อการขับขี่ที่ปลอดภัย

1. B (Brake)
2. E (Electricity)
3. W (Water)
4. A (Air)
5. G (Gasoline)
6. O (Oil)
7. N (Noise)



2. ตรวจสอบเส้นทางก่อนเดินทาง

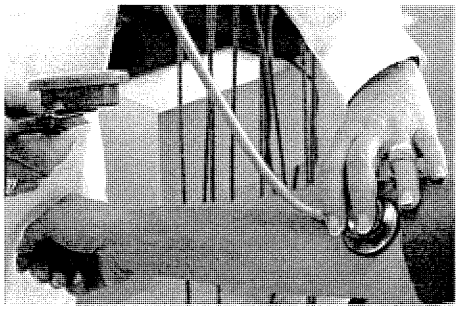




3. ความพร้อมของผู้ขับขี่

3. ความพร้อมของผู้ขับขี่

1. โรคหัวใจ
2. โรคลมชัก
3. โรคเบาหวาน
4. จิตเวช
5. ตรวจสายตาอาชีวอนามัย
6. ความล้าของดวงตา
7. การได้ยิน
8. แรงบีบมือ / แรงเหยียดขา
9. สารเสพติด
10. ภาวะทางอารมณ์



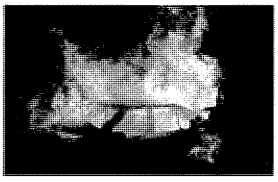
4. ความรู้เกี่ยวกับหมายเลขฉุกเฉิน

หน่วยแพทย์กู้ชีพ	
- ศูนย์เอราวัณ (กทม.)	1646
- ศูนย์นเรนทร (ทั่วไทย)	1669
เหตุด่วนเหตุร้าย	
- แจ้งเหตุด่วนเหตุร้าย	191
- แจ้งเหตุเพลิงไหม้	199
- ตำรวจท่องเที่ยว	1155
- โจรกรรมรถ	1192
- ตำรวจทางหลวง	1193
- กองปราบปราม	1195
- สถานีวิทยุร่วมด้วยช่วยกัน	1677

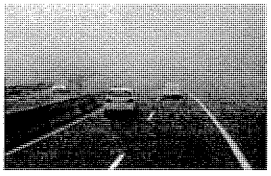
บริการข้อมูล	
- กรมอุตุนิยมวิทยา	1182
ระบบสาธารณูปโภค	
- AIS Call Center	1175
- True Call Center	1331
- Dtac Call Center	1678
อุบัติเหตุสาธารณภัย	
- ศูนย์ควบคุมจราจร	1197
- ศูนย์ควบคุมจราจรทางด่วน	1543
- ศูนย์บริการรถยกรถลาก	1677

5. การแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉิน

อัคคีภัย

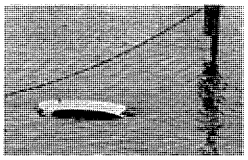


หมอก

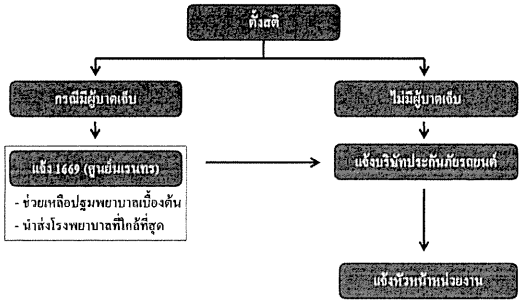


ยางระเบิด

รถจมน้ำ



6. วิธีปฏิบัติกรณีประสบอุบัติเหตุ



พระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. 2535

การขับขี่เชิงป้องกันมิให้เกิดอุบัติเหตุ

1. คาดการณ์ล่วงหน้า
2. ทิ้งระยะห่างอย่างพอเพียง (กฎ 3 วินาที)
3. การมีสติ เพื่อหลีกเลี่ยงเหตุการณ์ร้าย
4. การคิดถึงคนที่เรารัก

เทคนิคการขับขี่อย่างมืออาชีพ

1. ช่วงรอบเดินเบา (Idling)
   - ไม่ควรเกิน 1% ของการใช้เชื้อเพลิงทั้งหมด
2. ระดับการเหยียบคันเร่งในแต่ละเกียร์
   - ไม่เหยียบคันเร่งเกิน 70%
3. การใช้เบรก
   - จำนวนครั้งที่เหยียบเบรกกะทันหันต้องเป็น 0
4. รอบเครื่องยนต์ในขณะเปลี่ยนเกียร์
   - รอบเครื่องยนต์ขณะเปลี่ยนเกียร์ต้องไม่เกิน 1,600 รอบต่อนาที

METALCOM

ภาคผนวก 16ข

ตัวอย่างใบชั่งน้ำหนักรถบรรทุก

METALCOM LTD (Head Office)

119 หมู่ 9 ต.บ้านหัวถนน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดชลบุรี ประเทศไทย 20140 โทร. 038-472000 แฟกซ์. 038472009

119 Moo 9 T.Hua Thanon A.Panomsarakham Chonburi Thailand 20140 Tel. 038-472000 Fax. 038472009

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105544067240

Weight Scale Slip

Doc Type : Document Date : 17 May 2025

Product No : Document No : W540145884

Vendor Customer Name : Reference :

Truck :

Type	Truck Number	Date	Time	Weight
IN	70-3676	17 05 2025	09:44:06	22,195.00
OUT	70-3676	17 05 2025	09:55:41	33,190.00

No.	Product	Weight	Qty	Total
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Net Weight 10,995.00 KG

Net Loss 15.00 KG

Total 10,980.00 KG

Driver Signature

Receive Weight

บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

98,99 หมู่ 7 ต.สาวชะเอียน อ.กบินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี 25110

ใบชั่งน้ำหนัก

ประเภท : Roll Off ท่วง

รหัส : 901868

ชื่อลูกค้า : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

ชื่อสินค้า : ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

เลขที่อ้างอิงแบบ กอ.2 : 32505680752140

เลขที่ : 0000109117-1

เลขที่ใบ Manifest : W2E68050738

เลขที่ใบจอง(Booking) : B25051265

ขนส่งโดย : ห้างหุ้นส่วนจำกัด พ.บ้านโพธิ์

รายการ	ทะเบียนรถ	วันที่	เวลา	น้ำหนัก
เข้า	70-3676ปจ , 70-3677 ปจ.	17/05/ 2568	15:32:00	33,260.00 กก.
ออก	70-3676ปจ , 70-3677 ปจ.	17/05/ 2568	16:01:00	22,280.00 กก.
			น้ำหนักสุทธิ	10,980.00 กก.
			ราคา/กก.	0.00 บาท
			จำนวนเงิน	0.00 บาท

[redacted] (หนังสือชั่งน้ำหนัก)

ลงวันที่ 17 / 06 / 68

METALCOM

ภาคผนวก 17ข

การเข้าเยี่ยมชมโครงการจากหน่วยงานภายนอก

การเข้าเยี่ยมชมโครงการจากหน่วยงานภายนอก

[redacted]

METALCOM

ภาคผนวก 18ข

เอกสารการเผยแพร่ความรู้ทั่วไป ความรู้เกี่ยวกับโรงงาน
และข่าวสารเหตุฉุกเฉินต่างๆ ให้ชุมชนรับทราบ

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
METALCOM LTD.

เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,
A.Panusnicom, Chonburi
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000
Fax : (66) 0-3847-2009
E-mail : mtc@metalcom.co.th

ที่ MTC-OH 68/01-21

วันที่ 01 เดือน มกราคม พ.ศ. 2568

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดทางด้านสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนเมษายน – มิถุนายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านเขาดินวังตาสี

ตามที่บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200100225451 [3-60-2/45 ขบ] บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามีความมุ่งมั่นในการประกอบกิจการควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม โดยมีความปรารถนาในการสร้างคน สร้างงาน สร้างอาชีพ โดยคำนึงถึงสมดุลทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม จึงได้จัดส่งเอกสารผลการตรวจวัดดัชนีคุณภาพอากาศและน้ำ ประจำเดือนเมษายน – มิถุนายน 2567 ซึ่งผลการตรวจวัดดัชนี ทางด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตราฐานตามกฎหมายกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

[redacted]

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
METALCOM LTD.

เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,
A.Panusnicom, Chonburi
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000
Fax : (66) 0-3847-2009
E-mail : mtc@metalcom.co.th

ที่ MTC-OH 68-05-12

วันที่ 19 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดทางด้านสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มีนาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านเขาดินวังตาสี

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-2/45 ขบ [10200100225451] บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามีความมุ่งมั่นในการประกอบกิจการควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม โดยมีความปรารถนาในการสร้างคน สร้างงาน สร้างอาชีพ โดยคำนึงถึงสมดุลทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม จึงได้จัดส่งเอกสารผลการตรวจวัดดัชนีคุณภาพอากาศ ประจำเดือนมกราคม-มีนาคม 2568 ซึ่งผลการตรวจวัดดัชนีทางด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนด จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

[redacted]

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
METALCOM LTD.

เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,
A.Panusnicom, Chonburi
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000
Fax : (66) 0-3847-2009
E-mail : mtc@metalcom.co.th

ที่ MTC-OH 68/01-24

วันที่ 01 เดือน มกราคม พ.ศ. 2568

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดทางด้านสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม – กันยายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านแปลงกระถิน

ตามที่บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200100225451 [3-60-2/45 ชบ] บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามีความมุ่งมั่นในการประกอบกิจการควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม โดยมีความปรารถนาในการสร้างคน สร้างงาน สร้างอาชีพ โดยคำนึงถึงสมดุลทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม จึงได้จัดส่งเอกสารผลการตรวจวัดดัชนีคุณภาพอากาศและน้ำ ประจำเดือนกรกฎาคม – กันยายน 2567 ซึ่งผลการตรวจวัดดัชนี ทางด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตราฐานตามกฎหมายกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

[redacted]

ตำแหน่ง.....
22/01/68

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
METALCOM LTD.

เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,
A.Panusnicom, Chonburi
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000
Fax : (66) 0-3847-2009
E-mail : mtc@metalcom.co.th

ที่ MTC-OH 68/05-11

วันที่ 19 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดทางด้านสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มีนาคม 2568

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลหัวถนน

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-2/45 ชบ [10200100225451] บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามีความมุ่งมั่นในการประกอบกิจการควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม โดยมีความปรารถนาในการสร้างคน สร้างงาน สร้างอาชีพ โดยคำนึงถึงสมดุลทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม จึงได้จัดส่งเอกสารผลการผลการตรวจวัดน้ำใต้ดินและน้ำจากบ่อฝังกลบ ประจำเดือนมกราคม-เมษายน 2568 ซึ่งผลการตรวจวัดดัชนีทางด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนด จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

[redacted]

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
METALCOM LTD.

เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,
A.Panusnicom, Chonburi
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000
Fax : (66) 0-3847-2009
E-mail : mtc@metalcom.co.th

ที่ MTC-OH 68/05-13

วันที่ 19 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดทางด้านสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มีนาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านแปลงกระถิน

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-2/45 ชบ [10200100225451] บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามีความมุ่งมั่นในการประกอบกิจการควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม โดยมีความปรารถนาในการสร้างคน สร้างงาน สร้างอาชีพ โดยคำนึงถึงสมดุลทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม จึงได้จัดส่งเอกสารผลการตรวจวัดดัชนีคุณภาพอากาศและน้ำประจำเดือนมกราคม-มีนาคม 2568 ซึ่งผลการตรวจวัดดัชนีทางด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนด จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

[redacted]

(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)
ผู้จัดการทั่วไป
(19 / 05 / 68)

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
METALCOM LTD.

เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,
A.Panusnicom, Chonburi
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000
Fax : (66) 0-3847-2009
E-mail : mtc@metalcom.co.th

ที่ MTC-OH 68/01-23

วันที่ 01 เดือน มกราคม พ.ศ. 2568

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดทางด้านสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนเมษายน – มิถุนายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านแปลงกระถิน

ตามที่บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200100225451 [3-60-2/45 ชบ] บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามีความมุ่งมั่นในการประกอบกิจการควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม โดยมีความปรารถนาในการสร้างคน สร้างงาน สร้างอาชีพ โดยคำนึงถึงสมดุลทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม จึงได้จัดส่งเอกสารผลการตรวจวัดดัชนีคุณภาพอากาศและน้ำ ประจำเดือนเมษายน – มิถุนายน 2567 ซึ่งผลการตรวจวัดดัชนี ทางด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตราฐานตามกฎหมายกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ตำแหน่ง BMS
22 / 01 / 68

[redacted]

(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)
ผู้จัดการทั่วไป
(1 / 1 / 68)

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
METALCOM LTD.

เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,
A.Panusnicom, Chonburi
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000
Fax : (66) 0-3847-2009
E-mail : mtc@metalcom.co.th

ที่ MTC-OH 68/01-20

วันที่ 01 เดือน มกราคม พ.ศ. 2568

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดทางด้านสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนเมษายน 2567

เรียน เจ้าอาวาสวัดบ้านในบน

ตามที่บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200100225451 [3-60-2/45 ชบ] บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามีความมุ่งมั่นในการประกอบกิจการควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม โดยมีความปรารถนาในการสร้างคน สร้างงาน สร้างอาชีพ โดยคำนึงถึงสมดุลทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม จึงได้จัดส่งเอกสารผลการตรวจวัดดัชนีคุณภาพอากาศ ประจำเดือนเมษายน 2567 ซึ่งผลการตรวจวัดดัชนี ทางด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตราฐานตามกฎหมายกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)
ผู้จัดการทั่วไป
(1/1/68)

[redacted]

ตำแหน่ง นสิ: ลูกค้า
...../...../.....

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
METALCOM LTD.

เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,
A.Panusnicom, Chonburi
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000
Fax : (66) 0-3847-2009
E-mail : mtc@metalcom.co.th

ที่ MTC-OH 68/05-15

วันที่ 19 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดทางด้านสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มีนาคม 2568

เรียน เจ้าอาวาสวัดใหม่ทรายมูล

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-2/45 ชบ [10200100225451] บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามีความมุ่งมั่นในการประกอบกิจการควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม โดยมีความปรารถนาในการสร้างคน สร้างงาน สร้างอาชีพ โดยคำนึงถึงสมดุลทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม จึงได้จัดส่งเอกสารผลการตรวจวัดดัชนีคุณภาพอากาศและน้ำประจำเดือนมกราคม-มีนาคม 2568 ซึ่งผลการตรวจวัดดัชนีทางด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนด จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

[redacted]

(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)
ผู้จัดการทั่วไป
(19 / 05 / 68)

.....21/.พ.ค./2568

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
METALCOM LTD.

เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,
A.Panusnicom, Chonburi
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000
Fax : (66) 0-3847-2009
E-mail : mtc@metalcom.co.th

ที่ MTC-OH 68/01-19

วันที่ 01 เดือน มกราคม พ.ศ. 2568

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดทางด้านสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนเมษายน 2567

เรียน เจ้าอาวาสวัดใหม่ทรายมูล

ตามที่บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200100225451 [3-60-2/45 ชบ] บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามีความมุ่งมั่นในการประกอบกิจการควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม โดยมีความปรารถนาในการสร้างคน สร้างงาน สร้างอาชีพ โดยคำนึงถึงสมดุลทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม จึงได้จัดส่งเอกสารผลการตรวจวัดดัชนีคุณภาพอากาศ ประจำเดือนเมษายน 2567 ซึ่งผลการตรวจวัดดัชนี ทางด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตราฐานตามกฎหมายกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)
ผู้จัดการทั่วไป
(1/1/68)

[redacted]

ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง.....
22/1/2568

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
METALCOM LTD.

เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,
A.Panusnicom, Chonburi
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000
Fax : (66) 0-3847-2009
E-mail : mtc@metalcom.co.th

ที่ MTC-OH 68/01-22

วันที่ 01 เดือน มกราคม พ.ศ. 2568

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดทางด้านสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม – กันยายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านเขาดินวังตาสี

ตามที่บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200100225451 [3-60-2/45 ชบ] บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เรามีความมุ่งมั่นในการประกอบกิจการควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม โดยมีความปรารถนาในการสร้างคน สร้างงาน สร้างอาชีพ โดยคำนึงถึงสมดุลทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม จึงได้จัดส่งเอกสารผลการตรวจวัดดัชนีคุณภาพอากาศและน้ำ ประจำเดือนกรกฎาคม – กันยายน 2567 ซึ่งผลการตรวจวัดดัชนี ทางด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตราฐานตามกฎหมายกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)
ผู้จัดการทั่วไป
(1/1/68)

[redacted]

ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง.....
22/ม.ค./2568

METALCOM

ภาคผนวก 19ข

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
METALCOM LTD
GREENHOUSE GAS
METALCOM LTD

สรุปรายการเอกสาร ประกอบการจัดทำเล่มรายงานระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ลำดับ	โครงการ	วันที่	เงินสนับสนุน
	เดือนมกราคม		
1	สถานศึกษา สนับสนุนของขวัญวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2568 (จำนวน 400 ชิ้น : ชิ้นละ 50 บาท) - โรงเรียนบ้านแปลงกระถิน ต.หัวถนน อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี จำนวน 90 ชิ้น : ชิ้นละ 50 บาท : เป็นเงิน 4,500 บาท - โรงเรียนวัดป่าแก้ว ต.หัวถนน อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี จำนวน 90 ชิ้น : ชิ้นละ 50 บาท : เป็นเงิน 4,500 บาท - โรงเรียนบ้านสระสี่เหลี่ยม ต.สระสี่เหลี่ยม อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี จำนวน 100 ชิ้น : ชิ้นละ 50 บาท : เป็นเงิน 5,000 บาท - โรงเรียนบ้านเขาดินวังตาสี ต.สระสี่เหลี่ยม อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี จำนวน 90 ชิ้น : ชิ้นละ 50 บาท : เป็นเงิน 4,500 บาท - โรงเรียนวัดเขาคีรีรมย์ ต.หัวถนน อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี จำนวน 30 ชิ้น : ชิ้นละ 50 บาท : เป็นเงิน 1,500 บาท	09/01/2568	20,000.00
2	สนับสนุนข้าวสาร โรงเรียนบ้านไร่ ต.หนองเหียง อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี จำนวน 8 ถุง / 2 ลัง : ชิ้น : เป็นเงิน 1,650 บาท	09/01/2568	1,650.00
3	สนับสนุนทุนการศึกษานักเรียนโรงเรียนบ้านแปลงกระถิน ต.หัวถนน อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี (กิจกรรมงานวันเด็กแห่งชาติ)	10/01/2568	5,000.00
4	หน่วยงานราชการ สนับสนุนข้าวสาร ต.แหลมประดู่ อ.บ้านโพธิ์ จ.ฉะเชิงเทรา (จำนวน 8 ถุง / 2 ลัง : ชิ้น : เป็นเงิน 1,650 บาท)	09/01/2568	1,650.00
5	สนับสนุนเงินกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2568 องค์การบริหารส่วนตำบลหนองปรือ ต.หนองปรือ อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี	09/01/2568	3,000.00
6	สนับสนุนเงินกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2568 องค์การบริหารส่วนตำบลหนองเหียง ต.หนองเหียง อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี	09/01/2568	3,000.00
7	วัด ทำบุญงานปิดทองประจำปี 2568 ณ วัดแก้วศิลาราม ต.สระสี่เหลี่ยม อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี	17/01/2568	5,000.00
8	ชุมชน บริจาคเงิน เพื่อจัดงานประเพณีทำบุญกลางบ้าน หมู่ที่ 1 และ หมู่ที่ 10 ต.สระสี่เหลี่ยม อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี	02/01/2568	5,000.00
	เดือนกุมภาพันธ์		
9	วัด ร่วมสนับสนุนงบประมาณในงานปิดทองรอยพระบาทจำลอง และปิดทองพระประจำวันเกิด ประจำปี 2568 ณ วัดเขาดินญาณนิมิต ต.หัวถนน อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี	10/02/2568	5,000.00
10	ร่วมทำบุญงานประพฤติวัตรปฏิบัติธรรมอยู่ปริวาสกรรม ประจำปีที่ 13 พ.ศ.2568 ณ วัดแปลงกระถิน ต.หัวถนน อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี ประจำปี 2568	13/02/2567	20,000.00
11	หน่วยงานราชการ ร่วมบริจาคข้าวสาร 5 กก. จำนวน 20 ถุง ในงานกาชาด ร้านมัจฉากาชาด จ.ชลบุรี มอบให้ที่ว่าการอำเภอพนัสนิคม จ.ชลบุรี	17/02/2568	4,100.00

ลำดับ	โครงการ	วันที่	เงินสนับสนุน
12	ร่วมบริจาคข้าวสาร 5 กก. จำนวน 20 ถุง ในงานกาชาด ร้านมัจฉากาชาด จ.ชลบุรี มอบให้สนง. อุตสาหกรรม จ.ชลบุรี	17/02/2568	4,100.00
	เดือนมีนาคม		
13	สถานศึกษา ร่วมสนับสนุนงบประมาณจองโต๊ะจีน จำนวน 1 ตัว ในงานวันแห่งความสำเร็จและทำบุญโรงเรียน ณ วัดทรงธรรม ต.หนองปรือ อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี	28/03/2568	2,500.00
	เดือนเมษายน		
14	วัด ร่วมสนับสนุนงบประมาณในการจัดงานปิดทององค์หลวงพ่อติ้ว ประจำปี 2568 ณ วัดหัวถนน	19/04/2567	5,000.00
15	ชุมชน ร่วมสนับสนุนงบประมาณในการจัดกิจกรรมรดน้ำขอพรผู้สูงอายุของชุมชนที่ 1 ต.หัวถนน และขอเรียนเชิญเข้าร่วมกิจกรรม	14/04/2568	3,000.00
16	ร่วมสนับสนุนบะหมี่กึ่งสำเร็จรูป ชนิดถ้วย จำนวน 504 ถ้วย ในงานประเพณีบุญกลางบ้าน อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี	23/04/2568	5,796.00
	เดือนพฤษภาคม		
17	วัด ร่วมสนับสนุนเงินรางวัลงานปิดทองฉลองรูปหล่อพระครูสุภัทรศาสนกิจ (หลวงพ่อทวน) และฉลองตรวจจัดตั้งเจ้าอาวาสองค์ใหม่ พระครูสังฆรักษ์สมปอง กนตสาโร	25/05/2568	5,000.00
18	ร่วมสนับสนุนเงินรางวัลงานประเพณีบุญกลางบ้าน ชุนชนที่ 2 บ้านหนองบก ต.หัวถนน อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี	24/05/2568	5,000.00
	เดือนมิถุนายน		
19	ชุมชน แจกมังคุดให้ชาวบ้านและพนักงานบริษัท เมทเทิลคอม ม.9 ต.หัวถนน อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี	13-15/6/68	100,000.00
20	หน่วยงานราชการ ร่วมสนับสนุนการจัดแข่งขันโบว์ลิ่ง ประจำปี 2568 กองทุนสวัสดิการกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นกองทุนสวัสดิการส่วนราชการ ลำดับที่ 13 ตามประกาศกรมสรรพากร	19/06/2568	12,000.00
		รวม	215,796.00

METALCOM

ภาคผนวก 20ข

สัดส่วนคนงานในท้องถิ่น

แสดงอัตราพนักงานในท้องถิ่น
คนในท้องถิ่น 28%
จำนวนคนทั้งหมด 72%
จำนวนคนทั้งหมด
คนในท้องถิ่น

METALCOM

ภาคผนวก 21ข

ผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน
จากการดำเนินงานของโครงการ ประจำปี 2567

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ประจำปี 2567 โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

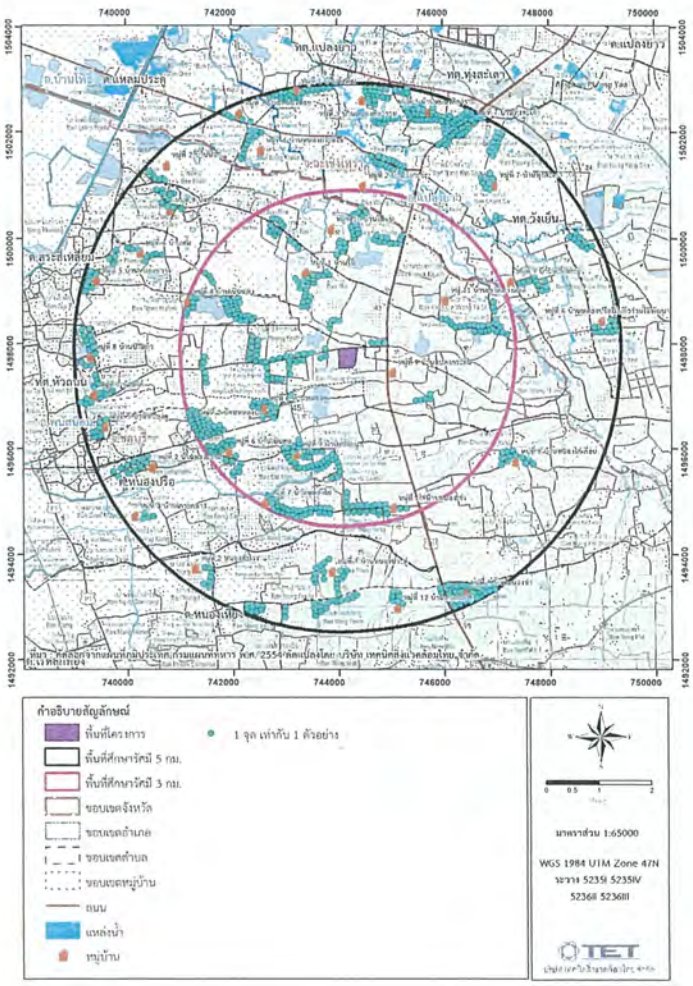
การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น และสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหา และความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด นั้น บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ในฐานะเป็นที่ปรึกษาในการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ดำเนินการสำรวจและศึกษาดังกล่าว ตามที่ระบุเป็นมาตรการแนบท้ายการพิจารณาเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552 ให้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน และผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ที่มีต่อการดำเนินงานโครงการปีละ 1 ครั้ง จำนวน 400 ตัวอย่าง โดยในปี 2567 ดำเนินการสำรวจระหว่างวันที่ 24-26 เมษายน 2567 สามารถสรุปได้ดังนี้

1. วัตถุประสงค์

การสำรวจทัศนคติของประชาชนและผู้มีส่วนได้-ส่วนเสียด้วยการสัมภาษณ์รายบุคคล โดยใช้แบบสัมภาษณ์ที่มีโครงสร้างเป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล ซึ่งครอบคลุมประเด็นด้านเศรษฐกิจ สาธารณสุข สุขภาพ การได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน และความคิดเห็นของผู้ให้สัมภาษณ์ ต่อการดำเนินงานของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เพื่อเป็นการติดตามตรวจสอบผลกระทบจากการดำเนินโครงการในปี 2567

2. พื้นที่ศึกษา

การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของประชาชนต่อการดำเนินงานของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ครอบคลุมพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร โดยครอบคลุมพื้นที่ของอำเภอพนัสนิคม จำนวน 4 ตำบล ได้แก่ ตำบลสระสี่เหลี่ยม, ตำบลหัวถนน, ตำบลหนองปรือ และตำบลหนองเหียง, อำเภอบ้านโพธิ์ ตำบลแหลมประดู่ และอำเภอแปลงยาว ตำบลวังเย็น จำนวน 19 หมู่บ้าน โดยพื้นที่ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และทัศนคติของประชาชนแสดงดัง**รูปที่ 1-1** และการลงพื้นที่สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมแสดงดัง**รูปที่ 1-2**



ที่มา : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

รูปที่ 1-1 พื้นที่ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และทัศนคติของประชาชน

รูปที่ 1-2 การลงพื้นที่สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม

3. การกำหนดกลุ่มตัวอย่างและการสุ่มตัวอย่าง

การสุ่มตัวอย่างประชาชนของแต่ละครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา ได้ทำการสุ่มตัวอย่างโดยใช้สูตรของ Taro Yamane เนื่องจากเป็นสูตรที่ใช้คำนวณจำนวนของกลุ่มตัวอย่างในกรณีที่ทราบจำนวนประชากรแน่นอน (จิตราภา กุณฑลบุตร, 2550 และ Yamane, T., 1973: 1088) ซึ่งในการศึกษาครั้งนี้ ใช้จำนวนครัวเรือนเป็นฐานในการคำนวณจำนวนของกลุ่มตัวอย่าง ดังนี้

$$n = \frac{N}{1+Ne^2} \quad \text{---------- (1)}$$

โดยที่ n คือ จำนวนตัวอย่าง

N คือ จำนวนหน่วยครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา (4,499 ครัวเรือน)

e คือ ค่าความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ (ร้อยละ 5)

เมื่อแทนค่า

$$n = \frac{4,499}{1+(4,499 \times (0.05)^2)}$$

$$n = 367$$

ดังนั้นจากการคำนวณตามสมการดังกล่าวจะได้จำนวนตัวอย่างแบบสอบถามในพื้นที่ศึกษา ทั้งสิ้น 367 ตัวอย่าง แต่ในการศึกษาครั้งนี้จะสำรวจความคิดเห็นจำนวน 400 ตัวอย่าง โดยดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน จำนวน 381 ตัวอย่าง และผู้นำชุมชน 19 ตัวอย่าง ที่อาศัยอยู่รอบพื้นที่โครงการ เมื่อได้จำนวนแบบสอบถามที่ต้องสำรวจแล้ว จากนั้นนำมาแบ่งสัดส่วนจำนวนตัวอย่างตามสัดส่วนของจำนวนครัวเรือนในแต่ละหมู่บ้าน แสดงดัง**ตารางที่ 1-1**

ตารางที่ 1-1 จำนวนผู้นำชุมชนและประชาชนในพื้นที่ศึกษา

ลำดับ	หมู่ที่	รายชื่อหมู่บ้าน	จำนวนครัวเรือน	จำนวนที่ทำแบบสอบถาม	ผู้ใหญ่บ้าน
อำเภอพนัสนิคม ตำบลสระสี่เหลี่ยม จ.ชลบุรี					
1	หมู่ที่ 1	บ้านใน	321	27	1
2	หมู่ที่ 6	บ้านตม	266	22	1
3	หมู่ที่ 9	บ้านโคก	218	19	1
4	หมู่ที่ 11	บ้านเขาดินวังตาสี	183	15	1
อำเภอพนัสนิคม ตำบลหัวถนน จ.ชลบุรี					
5	หมู่ที่ 5	บ้านหนองคู	164	14	1
6	หมู่ที่ 6	บ้านหนองคู	91	9	1
7	หมู่ที่ 7	บ้านใต้	284	24	1
8	หมู่ที่ 9	บ้านแปลงกระถิน	343	29	1
อำเภอพนัสนิคม ตำบลหนองปรือ จ.ชลบุรี					
9	หมู่ที่ 1	บ้านหนองปรือ	140	12	1
10	หมู่ที่ 2	บ้านทรงธรรม	231	20	1
11	หมู่ที่ 6	บ้านเนินดูม	143	13	1
12	หมู่ที่ 7	บ้านหนองไผ่	225	19	1
13	หมู่ที่ 8	บ้านหนองไก่เถื่อน	249	22	1
14	หมู่ที่ 9	บ้านทรายมูล	292	25	1
15	หมู่ที่ 10	บ้านหนองเซ่ง	195	16	1
อำเภอพนัสนิคม ตำบลหนองเหียง จ.ชลบุรี					
16	หมู่ที่ 3	บ้านหนองประดู่	413	34	1
อำเภอบ้านโพธิ์ ตำบลแหลมประดู่ จ.ฉะเชิงเทรา องค์การบริหารส่วนตำบลแหลมประดู่					
17	หมู่ที่ 6	บ้านหนองกระสังข์	217	18	1
อำเภอแปลงยาว ตำบลวังเย็น จ.ฉะเชิงเทรา ท้องถิ่นเทศบาลตำบลวังเย็น					
18	หมู่ที่ 2	บ้านวังกะจะ	319	26	1
19	หมู่ที่ 9	บ้านห้วยแกะ	205	17	1
รวม			4,499	381	19

4. ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นจากการสัมภาษณ์ผู้นำชุมชน

การสำรวจและรับฟังความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ด้วยการสัมภาษณ์รายบุคคลโดยใช้แบบสัมภาษณ์เป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล จำนวนรวม 19 ราย โดยการสำรวจครั้งนี้เป็นการสำรวจความคิดเห็นต่อสภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ และสังคม-เศรษฐกิจในด้านต่างๆ ซึ่งแบบสัมภาษณ์ที่ใช้ในการสำรวจแบ่งออกเป็น 6 ส่วน ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์
ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านสุขาภิบาล อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน
ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ
ส่วนที่ 4 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม
ส่วนที่ 5 ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน
ส่วนที่ 6 ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ

1. อำเภอพนัสนิคม ตำบลสระสี่เหลี่ยม จ.ชลบุรี ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 1 บ้านใน	
ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
- การนับถือศาสนา	ศาสนาพุทธ
ข้อมูลด้านสุขาภิบาล อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
- การจัดการมูลฝอย	หน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ
- การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง	ระบายลงพื้นดิน/ที่โล่ง
ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
- โรคติดต่อ/โรคระบาด ในชุมชน	ไม่มี
- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยในชุมชน	ไม่มี
- ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	เพียงพอ
ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
- อาชีพหลัก	เกษตรกรรม เช่น ทำนา ทำสวน ทำไร่
- อาชีพรอง/เสริม	ไม่มี
- ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ว่างงาน/ไม่มีงานทำ, รายได้ไม่เพียงพอกับรายจ่าย/ค่าครองชีพสูง และราคาพืชผลทางการเกษตรตกต่ำ
- ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ยาเสพติด, ประชากรแฝง และความแออัด
ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
- ฝุ่นละออง	มาจากการจราจร และโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- เสียงดังรบกวน	ไม่มี
- น้ำเสีย	ไม่มี
- กลิ่นเหม็น	มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- เขม่า/ควัน	มาจากการจราจร และโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- ขยะมูลฝอย	มาจากชุมชน ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- กากของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มี
- น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	มาจากฝนตก ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- อุบัติเหตุจากการจราจร	มาจากผู้ขับขี่ประมาทไม่ระมัดระวัง ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
- รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตนเอง
- ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	เชื่อมั่น
- ทัศนคติต่อการดำเนินงานโครงการฯ	ไม่ได้รับทั้งผลดีและผลเสีย
- ผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์จากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์
- ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับผลกระทบด้านลบ/ด้านเสีย
- การได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการฯ	ไม่เคยได้รับ
- การเข้าร่วมกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ	ไม่มีการสนับสนุนหรือจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชน
- ความต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ	ต้องการ โดยการแจ้งผ่านหนังสือถึงผู้นำชุมชนโดยตรง หรือทางโทรศัพท์
- ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	อยากให้โครงการมีการเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชน พร้อมทั้งมีการชี้แจงข้อมูลผลการดำเนินงานของโครงการให้ชุมชนรับทราบ

2. อำเภอพนัสนิคม ตำบลสระสี่เหลี่ยม จ.ชลบุรี ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านตม	
ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
- การนับถือศาสนา	ศาสนาพุทธ
ข้อมูลด้านสุขาภิบาล อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
- การจัดการมูลฝอย	เผา และฝัง
- การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง	ระบายลงพื้นดิน/ที่โล่ง และนำไปรดน้ำต้นไม้
ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
- โรคติดต่อ/โรคระบาด ในชุมชน	COVID-19
- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยในชุมชน	ไม่มี
- ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	ไม่เพียงพอ เนื่องจากบุคลากร และเครื่องมือทางการแพทย์มีน้อย
ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
- อาชีพหลัก	เกษตรกรรม เช่น ทำนา ทำสวน ทำไร่
- อาชีพรอง/เสริม	รับจ้างทั่วไป
- ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ว่างงาน/ไม่มีงานทำ, รายได้ไม่เพียงพอกับรายจ่าย/ค่าครองชีพสูง และราคาพืชผลทางการเกษตรตกต่ำ
- ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ยาเสพติด, ประชากรแฝง และความขัดแย้งภายในชุมชน
ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
- ฝุ่นละออง	มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับผลกระทบมาก ในบางเวลา
- เสียงดังรบกวน	ไม่มี
- น้ำเสีย	ไม่มี
- กลิ่นเหม็น	มาจากขยะ ได้รับผลกระทบน้อย
- เขม่า/ควัน	มาจากการเผาขยะ ได้รับผลกระทบน้อย
- ขยะมูลฝอย	ไม่มี
- กากของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มี
- น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	ไม่มี
- อุบัติเหตุจากการจราจร	มาจากผู้ขับขี่ประมาทไม่ระมัดระวัง ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
- รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตนเอง
- ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	เชื่อมั่น
- ทัศนคติต่อการดำเนินงานโครงการฯ	มีผลดีพอๆกับผลเสีย
- ผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์จากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์
- ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	เคยได้รับผลกระทบด้านกลิ่นเหม็น
- การได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการฯ	ร้องเรียนเรื่องกลิ่นเหม็น
- การเข้าร่วมกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ	ไม่มีการสนับสนุนหรือจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชน
- ความต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ	-
- ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	ไม่มีข้อเสนอแนะ

3. อำเภอพนัสนิคม ตำบลสระสี่เหลี่ยม จ.ชลบุรี ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 9 บ้านโคก	
ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
- การนับถือศาสนา	ศาสนาพุทธ
ข้อมูลด้านสุขาภิบาล อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
- การจัดการมูลฝอย	เผา
- การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง	ระบายลงพื้นดิน/ที่โล่ง
ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
- โรคติดต่อ/โรคระบาด ในชุมชน	ไม่มี
- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยในชุมชน	ไม่มี
- ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	เพียงพอ
ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
- อาชีพหลัก	เกษตรกรรม เช่น ทำนา ทำสวน ทำไร่
- อาชีพรอง/เสริม	รับจ้างทั่วไป
- ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ว่างงาน/ไม่มีงานทำ, รายได้ไม่เพียงพอกับรายจ่าย/ค่าครองชีพสูง และราคาพืชผลทางการเกษตรตกต่ำ
- ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ยาเสพติด และประชากรแฝง
ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
- ฝุ่นละออง	ไม่มี
- เสียงดังรบกวน	มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับผลกระทบปานกลาง ในบางเวลา
- น้ำเสีย	ไม่มี
- กลิ่นเหม็น	ไม่มี
- เขม่า/ควัน	ไม่มี
- ขยะมูลฝอย	ไม่มี
- กากของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มี
- น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	ไม่มี
- อุบัติเหตุจากการจราจร	มาจากผู้ขับขี่ประมาทไม่ระมัดระวัง ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
- รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตนเอง
- ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	ไม่แสดงความคิดเห็น
- ทัศนคติต่อการดำเนินงานโครงการฯ	ไม่ได้รับทั้งผลดีและผลเสีย
- ผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์จากโครงการฯ ต่อชุมชน	คนในชุมชนมีรายได้เพิ่มขึ้น และคนในชุมชนมีงานทำ/มีอาชีพใกล้บ้าน
- ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับผลกระทบด้านลบ/ด้านเสีย
- การได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการฯ	ไม่เคยได้รับ
- การเข้าร่วมกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ	ไม่มีการสนับสนุนหรือจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชน
- ความต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ	ต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ
- ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	- เข้าร่วมกิจกรรมทางด้านศาสนา รวมถึงเทศกาลในวันสำคัญต่างๆ ร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง

4. อำเภอพนัสนิคม ตำบลสระสี่เหลี่ยม จ.ชลบุรี ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 11 บ้านเขาดินวังตาสี	
ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
- การนับถือศาสนา	ศาสนาพุทธ
ข้อมูลด้านสุขาภิบาล อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
- การจัดการมูลฝอย	หน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ
- การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง	ระบายลงพื้นดิน/ที่โล่ง
ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
- โรคติดต่อ/โรคระบาด ในชุมชน	ไม่มี
- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยในชุมชน	ไม่มี
- ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	เพียงพอ
ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
- อาชีพหลัก	รับจ้างทั่วไป
- อาชีพรอง/เสริม	เกษตรกรรม และค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว
- ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ว่างงาน/ไม่มีงานทำ รายได้ไม่เพียงพอกับรายจ่าย/ค่าครองชีพสูง และราคาพืชผลทางการเกษตรตกต่ำ
- ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ยาเสพติด ประชากรแฝง และความขัดแย้งภายในชุมชน
ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
- ฝุ่นละออง	มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับผลกระทบปานกลาง ในบางเวลา
- เสียงดังรบกวน	ไม่มี
- น้ำเสีย	ไม่มี
- กลิ่นเหม็น	มาจากฟาร์มเลี้ยงสัตว์ ได้รับผลกระทบมาก ในบางเวลา
- เขม่า/ควัน	มาจากการจราจร ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- ขยะมูลฝอย	ไม่มี
- กากของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	ไม่มี
- อุบัติเหตุจากการจราจร	ไม่มี
ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
- รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตนเอง และการประชาสัมพันธ์ของเจ้าหน้าที่โครงการฯ
- ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	ไม่แสดงความคิดเห็น
- ทัศนคติต่อการดำเนินงานโครงการฯ	ไม่ได้รับทั้งผลดีและผลเสีย
- ผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์จากโครงการฯ ต่อชุมชน	คนในชุมชนมีรายได้เพิ่มขึ้น และคนในชุมชนมีงานทำ/มีอาชีพใกล้บ้าน
- ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	กลิ่นเหม็น
- การได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการฯ	ร้องเรียนเรื่องกลิ่นเหม็น ซึ่งยังไม่ได้รับการแก้ไข
- การเข้าร่วมกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ	ไม่มีการสนับสนุนหรือจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชน
- ความต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ	ต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ
- ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	- เข้าร่วมกิจกรรมทางด้านศาสนาร่วมกับวัด และโรงเรียนบ้านเขาดินวังตาสี

5. อำเภอพนัสนิคม ตำบลหัวถนน จ.ชลบุรี ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 5 บ้านหนองดู	
ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
- การนับถือศาสนา	ศาสนาพุทธ
ข้อมูลด้านสุขาภิบาล อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
- การจัดการมูลฝอย	หน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ
- การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง	นำไปรดต้นไม้ และปล่อยลงแหล่งน้ำ/คลอง
ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
- โรคติดต่อ/โรคระบาด ในชุมชน	ไม่มี
- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยในชุมชน	ไม่มี
- ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	เพียงพอ
ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
- อาชีพหลัก	รับจ้างทั่วไป เกษตรกรรม เช่น ทำนา ทำสวน และทำไร่ และพนักงานบริษัทเอกชน/พนักงานโรงงานอุตสาหกรรม
- อาชีพรอง/เสริม	ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว และรับจ้างทั่วไป
- ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ว่างงาน/ไม่มีงานทำ รายได้ไม่เพียงพอกับรายจ่าย/ค่าครองชีพสูง และราคาพืชผลทางการเกษตรตกต่ำ
- ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ยาเสพติด
ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
- ฝุ่นละออง	ไม่มี
- เสียงดังรบกวน	ไม่มี
- น้ำเสีย	ไม่มี
- กลิ่นเหม็น	ไม่มี
- เขม่า/ควัน	ไม่มี
- ขยะมูลฝอย	ไม่มี
- กากของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มี
- น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	ไม่มี
- อุบัติเหตุจากการจราจร	ไม่มี
ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
- รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตนเอง
- ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	ไม่แสดงความคิดเห็น
- ทัศนคติต่อการดำเนินงานโครงการฯ	ไม่ได้รับทั้งผลดีและผลเสีย
- ผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์จากโครงการฯ ต่อชุมชน	ชุมชนได้รับการสนับสนุนกิจกรรมด้านการศึกษา/ศาสนาเพิ่มมากขึ้น
- ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับผลกระทบด้านลบ/ด้านเสีย
- การได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการฯ	ไม่เคยได้รับ
- การเข้าร่วมกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ	มีการเข้าร่วมกิจกรรมทางศาสนา ได้แก่ งานกฐิน
- ความต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ	ต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ
- ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	ไม่มีข้อเสนอแนะ

6. อำเภอพนัสนิคม ตำบลหัวถนน จ.ชลบุรี ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 7 บ้านใต้	
ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
- การนับถือศาสนา	ศาสนาพุทธ
ข้อมูลด้านสุขาภิบาล อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
- การจัดการมูลฝอย	หน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ
- การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง	ปล่อยลงพื้นตามสภาพธรรมชาติ
ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
- โรคติดต่อ/โรคระบาด ในชุมชน	ไม่มี
- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยในชุมชน	ไม่มี
- ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	เพียงพอ
ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
- อาชีพหลัก	เกษตรกรรม เช่น ทำนา ทำสวน ทำไร่ และพนักงานบริษัท/พนักงานโรงงานอุตสาหกรรม
- อาชีพรอง/เสริม	ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว
- ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ไม่มี
- ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ไม่มี
ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
- ฝุ่นละออง	มาจากการจราจร ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- เสียงดังรบกวน	ไม่มี
- น้ำเสีย	ไม่มี
- กลิ่นเหม็น	ไม่มี
- เขม่า/ควัน	ไม่มี
- ขยะมูลฝอย	ไม่มี
- กากของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มี
- น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	ไม่มี
- อุบัติเหตุจากการจราจร	มาจากผู้ขับขี่ประมาทไม่ระมัดระวัง ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
- รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตนเอง
- ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	ไม่เชื่อมั่น
- ทัศนคติต่อการดำเนินงานโครงการฯ	มีผลดีพอๆกับผลเสีย
- ผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์จากโครงการฯ ต่อชุมชน	คนในชุมชนมีงานทำ/มีอาชีพใกล้บ้าน
- ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ฝุ่นละออง
- การได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการฯ	ร้องเรียนเรื่องฝุ่นละออง และได้รับการแก้ไขแล้วบางส่วน
- การเข้าร่วมกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ	ไม่มีการสนับสนุนหรือจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชน
- ความต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ	ต้องการ โดยการแจ้งผ่านเสียงตามสาย หรือหนังสือถึงผู้นำชุมชนโดยตรง
- ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	อยากให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมวันสำคัญต่างๆร่วมกับชุมชน

7. อำเภอพนัสนิคม ตำบลหัวถนน จ.ชลบุรี ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 9 บ้านแปลงกระถิน	
ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
- การนับถือศาสนา	ศาสนาพุทธ
ข้อมูลด้านสุขาภิบาล อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
- การจัดการมูลฝอย	หน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ
- การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง	ปล่อยสู่ทางระบายน้ำสาธารณะ
ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
- โรคติดต่อ/โรคระบาด ในชุมชน	ไม่มี
- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยในชุมชน	ไม่มี
- ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	ไม่เพียงพอ เนื่องจากมีชุมชนจากพื้นที่อื่นเข้ามาใช้บริการ
ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
- อาชีพหลัก	เกษตรกรรม เช่น ทำนา ทำสวน ทำไร่
- อาชีพรอง/เสริม	ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว
- ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	รายได้ไม่เพียงพอกับรายจ่าย/ค่าครองชีพสูง และราคาพืชผลทางการเกษตรตกต่ำ
- ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ยาเสพติด, การลักขโมย และประชากรแฝง
ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
- ฝุ่นละออง	มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- เสียงดังรบกวน	ไม่มี
- น้ำเสีย	ไม่มี
- กลิ่นเหม็น	มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- เขม่า/ควัน	มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- ขยะมูลฝอย	ไม่มี
- กากของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มี
- น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	ไม่มี
- อุบัติเหตุจากการจราจร	มาจากผู้ขับขี่ประมาทไม่ระมัดระวัง ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
- รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตนเอง
- ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	เชื่อมั่น
- ทัศนคติต่อการดำเนินงานโครงการฯ	มีผลดีมากกว่าผลเสีย
- ผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์จากโครงการฯ ต่อชุมชน	คนในชุมชนมีงานทำ/มีอาชีพใกล้บ้าน และได้รับการตรวจสุขภาพเป็นประจำ
- ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ฝุ่นละออง และควัน
- การได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการฯ	ร้องเรียนเรื่องฝุ่นละออง และควัน ซึ่งได้รับการแก้ไขเป็นที่เรียบร้อย
- การเข้าร่วมกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ	มีการตรวจสุขภาพชุมชนเป็นประจำ
- ความต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ	ไม่ต้องการ
- ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	ไม่มีข้อเสนอแนะ

8. อำเภอพนัสนิคม ตำบลหนองปรือ จ.ชลบุรี ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 1 บ้านหนองปรือ	
ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
- การนับถือศาสนา	ศาสนาพุทธ
ข้อมูลด้านสุขาภิบาล อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
- การจัดการมูลฝอย	เผา และฝัง
- การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง	ระบายลงพื้นดิน/ที่โล่ง
ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
- โรคติดต่อ/โรคระบาด ในชุมชน	ไม่มี
- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยในชุมชน	ไม่มี
- ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	ไม่เพียงพอ เนื่องจากไม่มีบุคลากรทางการแพทย์ประจำสถานบริการสุขภาพ
ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
- อาชีพหลัก	เกษตรกรรม เช่น ทำนา ทำสวน ทำไร่
- อาชีพรอง/เสริม	ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว และจักสาร
- ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	รายได้ไม่เพียงพอกับรายจ่าย/ค่าครองชีพสูง และราคาพืชผลทางการเกษตรตกต่ำ
- ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ยาเสพติด และประชากรแฝง
ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
- ฝุ่นละออง	มาจากการจราจร ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- เสียงดังรบกวน	ไม่มี
- น้ำเสีย	ไม่สามารถระบุแหล่งที่มาได้ โดยได้รับผลกระทบมากและตลอดเวลา
- กลิ่นเหม็น	ไม่มี
- เขม่า/ควัน	มาจากการจราจร ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- ขยะมูลฝอย	มาจากชุมชน ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- กากของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มี
- น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	มาจากการที่ฝนตก และไม่มีทางระบายน้ำ ได้รับผลกระทบปานกลาง ในบางเวลา
- อุบัติเหตุจากการจราจร	มาจากผู้ขับขี่ประมาทไม่ระมัดระวัง ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
- รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตนเอง
- ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	ไม่แสดงความคิดเห็น
- ทัศนคติต่อการดำเนินงานโครงการฯ	ไม่ได้รับทั้งผลดีและผลเสีย
- ผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์จากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์
- ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับผลกระทบด้านลบ/ผลเสีย
- การได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการฯ	ไม่เคยได้รับ
- การเข้าร่วมกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ	ไม่มีการสนับสนุนหรือจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชน
- ความต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ	ต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ
- ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	อยากให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมวันสำคัญต่างๆ ร่วมกับวัด และโรงเรียน

9. อำเภอพนัสนิคม ตำบลหนองปรือ จ.ชลบุรี ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 2 บ้านทรงธรรม	
ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
- การนับถือศาสนา	ศาสนาพุทธ
ข้อมูลด้านสุขาภิบาล อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
- การจัดการมูลฝอย	เผา และฝัง
- การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง	ระบายลงพื้นดิน/ที่โล่ง และนำไปรดน้ำต้นไม้
ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
- โรคติดต่อ/โรคระบาด ในชุมชน	ไม่มี
- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยในชุมชน	ไม่มี
- ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	เพียงพอ
ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
- อาชีพหลัก	เกษตรกรรม เช่น ทำนา ทำสวน ทำไร่
- อาชีพรอง/เสริม	ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว และจักสาร
- ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ว่างงาน รายได้ไม่เพียงพอกับรายจ่าย/ค่าครองชีพสูง และราคาพืชผลทางการเกษตรตกต่ำ
- ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ยาเสพติด และประชากรแฝง
ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
- ฝุ่นละออง	มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- เสียงดังรบกวน	มาจากชุมชน ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- น้ำเสีย	ไม่มี
- กลิ่นเหม็น	ไม่มี
- เขม่า/ควัน	ไม่มี
- ขยะมูลฝอย	มาจากชุมชน ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- กากของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มี
- น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	ไม่มี
- อุบัติเหตุจากการจราจร	มาจากผู้ขับขี่ประมาทไม่ระมัดระวัง ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
- รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตนเอง และจากการสนับสนุน/เข้าร่วมกิจกรรมชุมชน
- ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	เชื่อมั่น
- ทัศนคติต่อการดำเนินงานโครงการฯ	มีผลดีมากกว่าผลเสีย
- ผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์จากโครงการฯ ต่อชุมชน	คนในชุมชนมีรายได้เพิ่มขึ้น และคนในชุมชนมีงานทำ/มีอาชีพใกล้บ้าน
- ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับผลกระทบด้านลบ/ผลเสีย
- การได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการฯ	ไม่เคยได้รับ
- การเข้าร่วมกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ	มีการเข้าร่วมกิจกรรมทางประเพณี ได้แก่ กิจกรรมวันสงกรานต์
- ความต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ	ไม่ต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ
- ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	ไม่มีข้อเสนอแนะ

10. อำเภอพนัสนิคม ตำบลหนองปรือ จ.ชลบุรี ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านเนินตูม	
ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
- การนับถือศาสนา	ศาสนาพุทธ
ข้อมูลด้านสุขาภิบาล อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
- การจัดการมูลฝอย	ชุมชนจัดการกันเอง
- การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง	ระบายลงพื้นดิน/ที่โล่ง และนำไปรดน้ำต้นไม้
ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
- โรคติดต่อ/โรคระบาด ในชุมชน	ไม่มี
- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยในชุมชน	ไม่มี
- ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	ไม่เพียงพอ เนื่องจากบุคลากรน้อย และเครื่องมือทางการแพทย์ไม่ทันสมัย
ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
- อาชีพหลัก	เกษตรกรรม เช่น ทำนา ทำสวน ทำไร่
- อาชีพรอง/เสริม	ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว และจักสาร
- ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ว่างงาน/ไม่มีงานทำ และรายได้ไม่เพียงพอกับรายจ่าย/ค่าครองชีพสูง
- ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ความขัดแย้งภายในชุมชน และความไม่เพียงพอของระบบสาธารณูปโภค
ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
- ฝุ่นละออง	มาจากการจราจร ได้รับผลกระทบมาก ตลอดเวลา
- เสียงดังรบกวน	ไม่มี
- น้ำเสีย	มีการนำน้ำเสียจากพื้นที่อื่นมาทิ้ง ได้รับผลกระทบมาก ในบางเวลา
- กลิ่นเหม็น	มาจากขยะ โดยได้รับผลกระทบมาก ในบางเวลา
- เขม่า/ควัน	ไม่มี
- ขยะมูลฝอย	ไม่มี
- กากของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มี
- น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	ไม่มี
- อุบัติเหตุจากการจราจร	ไม่มี
ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
- รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตนเอง
- ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	ไม่แสดงความคิดเห็น
- ทัศนคติต่อการดำเนินงานโครงการฯ	ไม่ได้รับทั้งผลดีและผลเสีย
- ผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์จากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์
- ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับผลกระทบด้านลบ/ผลเสีย
- การได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการฯ	ไม่เคยได้รับ
- การเข้าร่วมกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ	ไม่มีการสนับสนุนหรือจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชน
- ความต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ	ไม่ต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ
- ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	ไม่มีข้อเสนอแนะ

11. อำเภอพนัสนิคม ตำบลหนองปรือ จ.ชลบุรี ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 8 บ้านหนองไก่เถื่อน	
ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
- การนับถือศาสนา	ศาสนาพุทธ
ข้อมูลด้านสุขาภิบาล อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
- การจัดการมูลฝอย	ชุมชนจัดการกันเอง
- การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง	ปล่อยลงพื้นตามสภาพธรรมชาติ
ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
- โรคติดต่อ/โรคระบาด ในชุมชน	ไม่มี
- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยในชุมชน	ไม่มี
- ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	ไม่เพียงพอ เนื่องจากบุคลากรน้อย
ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
- อาชีพหลัก	เกษตรกรรม เช่น ทำนา ทำสวน ทำไร่ และรับจ้างทั่วไป
- อาชีพรอง/เสริม	ไม่มี
- ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ราคาพืชผลทางการเกษตรตกต่ำ
- ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ยาเสพติด และการลักขโมย
ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
- ฝุ่นละออง	มาจากธรรมชาติ ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- เสียงดังรบกวน	มาจากการจราจร ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- น้ำเสีย	ไม่สามารถระบุแหล่งที่มาได้ ได้รับผลกระทบมาก ในบางเวลา
- กลิ่นเหม็น	ไม่มี
- เขม่า/ควัน	ไม่มี
- ขยะมูลฝอย	มาจากชุมชน ได้รับผลกระทบมาก ตลอดเวลา
- กากของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับผลกระทบมาก ตลอดเวลา
- น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	ไม่มี
- อุบัติเหตุจากการจราจร	ไม่มี
ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
- รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตนเอง
- ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	ไม่แสดงความคิดเห็น
- ทัศนคติต่อการดำเนินงานโครงการฯ	ไม่ได้รับทั้งผลดีและผลเสีย
- ผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์จากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์
- ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับผลกระทบด้านลบ/ผลเสีย
- การได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการฯ	ไม่เคยได้รับ
- การเข้าร่วมกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ	ไม่มีการสนับสนุนหรือจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชน
- ความต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ	ต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ
- ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	อยากให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมวันสำคัญต่างๆร่วมกับชุมชน

12. อำเภอพนัสนิคม ตำบลหนองปรือ จ.ชลบุรี ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 10 บ้านหนองเซ่ง	
ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
- การนับถือศาสนา	ศาสนาพุทธ
ข้อมูลด้านสุขาภิบาล อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
- การจัดการมูลฝอย	เผา และฝัง
- การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง	นำไปรดต้นไม้
ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
- โรคติดต่อ/โรคระบาด ในชุมชน	ไม่มี
- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยในชุมชน	ไม่มี
- ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	เพียงพอ
ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
- อาชีพหลัก	เกษตรกรรม เช่น ทำนา ทำสวน ทำไร่
- อาชีพรอง/เสริม	ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว
- ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ว่างงาน/ไม่มีงานทำ รายได้ไม่เพียงพอกับรายจ่าย/ค่าครองชีพสูง และราคาพืชผลทางการเกษตรตกต่ำ
- ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ยาเสพติด และประชากรแฝง
ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
- ฝุ่นละออง	มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- เสียงดังรบกวน	ไม่มี
- น้ำเสีย	มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- กลิ่นเหม็น	มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับผลกระทบมาก ในเวลากลางคืน
- เขม่า/ควัน	มาจากการเผาขยะ ได้รับผลกระทบปานกลาง ในบางเวลา
- ขยะมูลฝอย	มาจากชุมชน ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- กากของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มี
- น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	ไม่มี
- อุบัติเหตุจากการจราจร	มาจากผู้ขับขี่ ประมาทไม่ระมัดระวัง และสภาพผิวถนนแคบ/ชำรุด ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
- รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตนเอง และการประชาสัมพันธ์ของเจ้าหน้าที่โครงการ
- ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	ไม่เชื่อมั่น
- ทัศนคติต่อการดำเนินงานโครงการฯ	ไม่ได้รับทั้งผลดีและผลเสีย
- ผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์จากโครงการฯ ต่อชุมชน	คนในชุมชนมีรายได้เพิ่มขึ้น คนในชุมชนมีงานทำ/มีอาชีพใกล้บ้าน และชุมชนมีรายได้จากการเก็บภาษีเพิ่มขึ้น
- ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับผลกระทบด้านลบ/ผลเสีย
- การได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการฯ	ไม่เคยได้รับ
- การเข้าร่วมกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ	ไม่มีการสนับสนุนหรือจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชน
- ความต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ	ต้องการ โดยแจ้งผ่านทางเสียงตามสาย หรือผ่านผู้นำชุมชนโดยตรง
- ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	อยากให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆร่วมกับชุมชน และนำเสนอผลการตรวจวัดให้ชุมชนรับทราบ

13. อำเภอแปลงยาว ตำบลวังเย็น จ.ฉะเชิงเทรา ท้องถิ่นเทศบาลตำบลวังเย็น ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 2 บ้านวังกะจะ	
ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
- การนับถือศาสนา	ศาสนาพุทธ
ข้อมูลด้านสุขาภิบาล อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
- การจัดการมูลฝอย	หน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ
- การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง	ระบายลงพื้นดิน/ที่โล่ง
ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
- โรคติดต่อ/โรคระบาด ในชุมชน	ไม่มี
- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยในชุมชน	ไม่มี
- ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	ไม่เพียงพอ เนื่องจากบุคลากรน้อย และอุปกรณ์ทางการแพทย์ไม่เพียงพอ
ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
- อาชีพหลัก	เกษตรกรรม เช่น ทำนา ทำสวน ทำไร่
- อาชีพรอง/เสริม	ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว
- ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ว่างงาน/ไม่มีงานทำ รายได้ไม่เพียงพอกับรายจ่าย/ค่าครองชีพสูง และราคาพืชผลทางการเกษตรตกต่ำ
- ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ยาเสพติด และประชากรแฝง
ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
- ฝุ่นละออง	มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับผลกระทบมาก และตลอดเวลา
- เสียงดังรบกวน	มาจากการจราจร ได้รับผลกระทบมาก และตลอดเวลา
- น้ำเสีย	มาจากชุมชน ได้รับผลกระทบมาก ในบางเวลา
- กลิ่นเหม็น	มาจากฟาร์มเลี้ยงสัตว์ได้รับผลกระทบมาก ในบางเวลา
- เขม่า/ควัน	มาจากการจราจร ได้รับผลกระทบปานกลาง และตลอดเวลา
- ขยะมูลฝอย	มาจากชุมชน ได้รับผลกระทบมาก ในเวลากลางวัน
- กากของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มี
- น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	มาจากฝนตก และท่อระบายน้ำอุดตัน ได้รับผลกระทบมาก ในบางเวลา
- อุบัติเหตุจากการจราจร	มาจากผู้ขับขี่ประมาทไม่ระมัดระวัง ได้รับผลกระทบปานกลาง และตลอดเวลา
ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
- รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตนเอง
- ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	เชื่อมั่น
- ทัศนคติต่อการดำเนินงานโครงการฯ	ไม่ได้รับทั้งผลดีและผลเสีย
- ผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์จากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์
- ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	กลิ่นเหม็น
- การได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการฯ	ร้องเรียนเรื่องกลิ่นเหม็น ซึ่งยังไม่ได้รับการแก้ไขแต่อย่างใด
- การเข้าร่วมกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ	ไม่มีการสนับสนุนหรือจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชน
- ความต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ	ต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ
- ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	- เปิดโอกาสให้มีการเข้าเยี่ยมชมกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ - เข้าร่วมกิจกรรมในวันสำคัญต่างๆ ร่วมกับชุมชน

14. อำเภอแปลงยาว ตำบลวังเย็น จ.ฉะเชิงเทรา ท้องถิ่นเทศบาลตำบลวังเย็น ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 9 บ้านห้วยแกะ	
ข้อมูลผู้ให้สัมภาษณ์	
- การนับถือศาสนา	ศาสนาพุทธ
ข้อมูลด้านสุขาภิบาล อนามัย และสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชน	
- การจัดการมูลฝอย	หน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ
- การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง	ระบายลงพื้นดิน/ที่โล่ง
ข้อมูลด้านสาธารณสุข/สุขภาพ	
- โรคติดต่อ/โรคระบาด ในชุมชน	ไม่มี
- โรคที่เกิดขึ้นบ่อยในชุมชน	ไม่มี
- ความเพียงพอสถานบริการสุขภาพ	เพียงพอ
ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม	
- อาชีพหลัก	เกษตรกรรม เช่น ทำนา ทำสวน ทำไร่
- อาชีพรอง/เสริม	รับจ้างทั่วไป
- ปัญหาด้านเศรษฐกิจในชุมชน	ว่างงาน/ไม่มีงานทำ, รายได้ไม่เพียงพอกับรายจ่าย/ค่าครองชีพสูง และราคาพืชผลทางการเกษตรตกต่ำ
- ปัญหาด้านสังคมในชุมชน	ยาเสพติด และความไม่เพียงพอของระบบสาธารณูปโภค
ข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน	
- ฝุ่นละออง	มาจากธรรมชาติ ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
- เสียงดังรบกวน	ไม่มี
- น้ำเสีย	มาจากฟาร์มเลี้ยงสัตว์ ได้รับผลกระทบมาก ตลอดเวลา
- กลิ่นเหม็น	มาจากฟาร์มเลี้ยงสัตว์ ได้รับผลกระทบมาก ตลอดเวลา
- เขม่า/ควัน	ไม่มี
- ขยะมูลฝอย	ไม่มี
- กากของเสีย/ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่มี
- น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	ไม่มี
- อุบัติเหตุจากการจราจร	มาจากผู้ขับขี่ประมาทไม่ระมัดระวัง ได้รับผลกระทบน้อย ในบางเวลา
ข้อมูลการรับรู้และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ	
- รับทราบ/รู้จักโครงการฯ	ทราบจากการพบเห็นด้วยตนเอง
- ความเชื่อมั่นในการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการฯ	ไม่แสดงความคิดเห็น
- ทัศนคติต่อการดำเนินงานโครงการฯ	ไม่ได้รับทั้งผลดีและผลเสีย
- ผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์จากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับผลกระทบด้านบวก/ประโยชน์
- ผลกระทบด้านลบ/ผลเสียจากโครงการฯ ต่อชุมชน	ไม่เคยได้รับผลกระทบด้านลบ/ผลเสีย
- การได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับโครงการฯ	ไม่เคยได้รับ
- การเข้าร่วมกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ	ไม่มีการสนับสนุนหรือจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชน
- ความต้องการรับทราบข่าวสาร/การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโครงการ	ไม่ต้องการ
- ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่นๆ เพิ่มเติม	ไม่มีข้อเสนอแนะ

5. ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นจากการสัมภาษณ์ประชาชน (ระดับครัวเรือน)

การสำรวจและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน (ระดับครัวเรือน) ด้วยการสัมภาษณ์รายบุคคลโดยใช้แบบสัมภาษณ์เป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล จำนวนรวม 381 ตัวอย่าง โดยการสำรวจครั้งนี้เป็นการสำรวจความคิดเห็นต่อสภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ และสังคม-เศรษฐกิจในด้านต่างๆ ซึ่งแบบสัมภาษณ์ที่ใช้ในการสำรวจแบ่งออกเป็น 5 ส่วน ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์
ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม
ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณสุข สาธารณูปโภคและสุขาภิบาลสิ่งแวดล้อมในครัวเรือน
ส่วนที่ 4 สภาพแวดล้อมปัจจุบัน
ส่วนที่ 5 การรับรู้ข่าวสาร ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ

<u>ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์</u>

- <u>เพศและอายุ</u>

จากการสัมภาษณ์ผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า ร้อยละ 59.8 เป็นเพศหญิง และร้อยละ 40.2 เป็นเพศชาย โดยมีช่วงอายุระหว่าง 51-60 ปี คิดเป็นร้อยละ 30.7, อายุระหว่าง 41-50 ปี คิดเป็นร้อยละ 28.6, อายุมากกว่า 60 ปี คิดเป็นร้รอยละ 26.5, อายุระหว่าง 31-40 ปี คิดเป็นร้อยละ 12.1 และอายุระหว่าง 20-30 ปี คิดเป็นร้อยละ 2.1

- <u>การศึกษา และภูมิลำเนา</u>

จากการสัมภาษณ์ผู้ตอบแบบสอบถามเรื่องระดับการศึกษา พบว่า จบการศึกษาระดับประถมศึกษา คิดเป็นร้อยละ 54.9, จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้น คิดเป็นร้อยละ 23.6, จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย คิดเป็นร้อยละ 12.3, จบการศึกษาระดับอาชีวศึกษา/ปวช./ปวส คิดเป็นร้อยละ 5.8, จบการศึกษาปริญญาตรี คิดเป็นร้อยละ 2.1 และจบการศึกษามากกว่าระดับปริญญาตรี คิดเป็นร้อยละ 1.3 สำหรับภูมิลำเนาผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่ามีภูมิลำเนาเดิมอยู่ที่จังหวัดชลบุรี/ฉะเชิงเทรา คิดเป็นร้อยละ 98.2 และย้ายมาจากที่อื่นคิดเป็นร้อยละ 1.8 (ส่วนใหญ่ย้ายมาจากจังหวัดแพร่, ตราด, สมุทรปราการ, กาฬสินธุ์ และขอนแก่น) สาเหตุที่ย้ายมาจากที่อื่น ได้แก่ ติดตามครอบครัว และเพื่อประกอบอาชีพในสัดส่วนที่เท่ากัน คิดเป็นร้อยละ 42.9 และแต่งงานกับคนที่นี่ คิดเป็นร้อยละ 14.3

<u>ส่วนที่ 2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม</u>

- <u>อาชีพหลัก/อาชีพเสริมของครอบครัว</u>

จากการสัมภาษณ์ผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า อาชีพหลักส่วนใหญ่ของครอบครัวคือ ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว คิดเป็นร้อยละ 45.4 รองลงมาคืออาชีพรับจ้างทั่วไป คิดเป็นร้อยละ 23.1 และเกษตรกรรม ได้แก่ ทำนา, ทำสวน และทำไร่ คิดเป็นร้อยละ 21.0 และทั้งหมดไม่ได้ประกอบอาชีพเสริมแต่อย่างใด

- <u>ภาวะการเงินของครอบครัว</u>

จากการสัมภาษณ์ผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่าภาวะการเงินของครอบครัวเพียงพอและมีเงินออม คิดเป็นร้อยละ 80.1, เพียงพอแต่ไม่มีเงินออม คิดเป็นร้อยละ 18.4 และไม่เพียงพอ คิดเป็นร้อยละ 1.6

- <u>ปัญหาทางด้านสังคม</u>

ปัญหาทางด้านสังคมที่ชุมชนได้รับในปัจจุบัน พบว่ามี 5 ประเด็น ได้แก่ ปัญหาการทะเลาะวิวาท, ปัญหายาเสพติด, ปัญหาชุมชนแออัด, ปัญหาการลักขโมย และปัญหาแรงงานต่างถิ่น/ต่างด้าวเพิ่มขึ้น สามารถสรุปได้ดังนี้

ปัญหาทางด้านสังคม	ผู้ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ
1. ปัญหาการทะเลาะวิวาท	0.0	-
2. ปัญหายาเสพติด	2.4	น้อย
3. ปัญหาชุมชนแออัด	0.0	-
4. ปัญหาการลักขโมย	0.0	-
5. ปัญหาแรงงานต่างถิ่น/ต่างด้าวเพิ่มขึ้น	0.0	-

- <u>ปัญหาทางด้านเศรษฐกิจ</u>

ปัญหาทางด้านเศรษฐกิจที่ชุมชนได้รับในปัจจุบัน พบว่ามี 4 ประเด็น ได้แก่ ปัญหาการว่างงาน, ปัญหาค่าครองชีพสูง, ปัญหารายได้ต่ำ และปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน สามารถสรุปได้ดังนี้

ปัญหาทางด้านสังคม	ผู้ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ
1. ปัญหาการว่างงาน	0.0	-
2. ปัญหาค่าครองชีพสูง	0.0	-
3. ปัญหารายได้ต่ำ	0.3	ปานกลาง
4. ปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน	0.0	-

ส่วนที่ 3 ข้อมูลด้านสาธารณสุข สาธารณูปโภคและสุขาภิบาลสิ่งแวดล้อมในครัวเรือน

- การรักษาพยาบาลเมื่อมีการเจ็บป่วย

จากการสัมภาษณ์ผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า ในรอบปีที่ผ่านมา/ปัจจุบัน มีสมาชิกในครอบครัวเกิดการเจ็บป่วย ร้อยละ 45.1 โดยส่วนใหญ่ป่วยเป็นโรคระบบทางเดินหายใจ เช่น ไข้หวัด และภูมิแพ้ คิดเป็นร้อยละ 43.5 รองลงมาป่วยเป็นโรคระบบไหลเวียนเลือด เช่น ความดันโลหิต หัวใจ คิดเป็นร้อยละ 33.5 และโรคต่อมไร้ท่อ เช่น เบาหวาน ไทรอยด์ คอพอก คิดเป็นร้อยละ 11.9 โดยวิธีการรักษาเมื่อมีอาการเจ็บป่วย ระบุว่ารักษาที่โรงพยาบาลของรัฐ ได้แก่ โรงพยาบาลพนัสนิคม, โรงพยาบาลชลบุรี, โรงพยาบาลแปลงยาว, โรงพยาบาลบ้านโพธิ์ คิดเป็นร้อยละ 90.5, รักษาที่คลินิก คิดเป็นร้อยละ 5.4, รักษาที่โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ได้แก่ สระสี่เหลี่ยม, หัวถนน, หนองไผ่, หนองปรือ, หนองเหียง, แหลมประดู่, คลองบ้านโพธิ์, โกรกแก้ว คิดเป็นร้อยละ 3.6 และรักษาที่โรงพยาบาลเอกชน ได้แก่ โรงพยาบาลเอกชล 2, จุฬารัตน์, ไทยนครินทร์ 1 คิดเป็นร้อยละ 0.5 โดยไม่พบปัญหาด้านการบริการของสถานพยาบาลแต่อย่างใด

- แหล่งน้ำดื่มและน้ำใช้

จากการสัมภาษณ์ผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า ดื่มน้ำจากน้ำถัง/ขวด คิดเป็นร้อยละ 100.0 โดยแหล่งน้ำดื่มยังคงมีความเพียงพอและมีคุณภาพดีต่อความต้องการของสมาชิกในครัวเรือน สำหรับแหล่งน้ำใช้ พบว่าใช้น้ำจากน้ำประปา คิดเป็นร้อยละ 99.5 และใช้น้ำจากน้ำบ่อ/บาดาล คิดเป็นร้อยละ 0.5 โดยแหล่งน้ำใช้ยังคงมีความเพียงพอและมีคุณภาพดีต่อความต้องการของสมาชิกในครัวเรือน

- การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง และมูลฝอยจากกิจกรรมของครัวเรือน

จากการสัมภาษณ์ผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า ส่วนใหญ่จัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้ง โดยการระบายลงพื้นดิน/ที่โล่ง คิดเป็นร้อยละ 91.6 รองลงมานำไปรดน้ำต้นไม้ คิดเป็นร้อยละ 6.2 และระบายลงท่อระบายน้ำสาธารณะ คิดเป็นร้อยละ 2.2 สำหรับการจัดการมูลฝอยในครัวเรือน พบว่า กำจัดโดยการทิ้งลงถังขยะของเทศบาล/อบต. คิดเป็นร้อยละ 100.0

ส่วนที่ 4 สภาพแวดล้อมปัจจุบัน

ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบันต่อการดำเนินชีวิตประจำวันของครัวเรือน พบว่า มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม จำนวน 8 ประเด็น ได้แก่ ด้านฝุ่นละออง, ด้านเสียงดังรบกวน, ด้านน้ำเสีย, ด้านกลิ่นรบกวน, ด้านเขม่า/ควัน, ด้านขยะมูลฝอย, ด้านน้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ และด้านอุบัติเหตุจากการจราจร สามารถสรุปได้ดังนี้

ปัญหาสิ่งแวดล้อม	ผู้ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ)	แหล่งที่มา	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)		
			น้อย	ปานกลาง	มาก
1. ด้านฝุ่นละออง	38.6	- การจราจร (ร้อยละ 74.4) - โรงงานอุตสาหกรรม (ร้อยละ 25.0) - การก่อสร้าง (ร้อยละ 0.6)	89.8	8.2	2.0
2. ด้านเสียงดังรบกวน	7.9	- การจราจร (ร้อยละ 82.4) - โรงงานอุตสาหกรรม (ร้อยละ 11.8) - การก่อสร้าง (ร้อยละ 5.9)	80.0	16.7	3.3
3. ด้านน้ำเสีย	0.0	- ไม่ได้รับผลกระทบ	0.0	0.0	0.0
4. ด้านกลิ่นรบกวน	12.3	- โรงงานอุตสาหกรรม (ร้อยละ 58.5) - ขยะมูลฝอย (ร้อยละ 24.6) - การจราจร (ร้อยละ 10.8)	66.0	29.8	4.3
5. ด้านเขม่า/ควัน	7.3	- การเผาขยะ (ร้อยละ 43.1) - การจราจร (ร้อยละ 31.4) - โรงงานอุตสาหกรรม (ร้อยละ 25.5)	85.7	14.3	0.0
6. ด้านขยะมูลฝอย	0.3	- ที่พักอาศัย (ร้อยละ 100.0)	100.0	0.0	0.0
7. ด้านน้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	0.3	- ท่อระบายน้ำอุดตัน (ร้อยละ 100.0)	100.0	0.0	0.0
8. ด้านอุบัติเหตุจากการจราจร	0.8	- ผู้ขับขี่ประมาทไม่ระมัดระวัง (ร้อยละ 75.0) - ปริมาณรถหนาแน่น (ร้อยละ 25.0)	100.0	0.0	0.0

ส่วนที่ 5 การรับรู้ข่าวสาร ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ

การสำรวจความคิดเห็นของชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากโครงการฯ โดยการสัมภาษณ์ประชากรกลุ่มตัวอย่าง ซึ่งสามารถระบุประเด็นเพื่อใช้เป็นดัชนีบ่งชี้ได้ 5 ประเด็น คือ

- การรับทราบ/รู้จักโครงการ
- การดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ (ผลดี-ผลเสีย)
- ความคิดเห็นในภาพรวม และความเชื่อมั่นในการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของการดำเนินงานโครงการ
- ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

1) การรับทราบ/รู้จักโครงการ

จากการสัมภาษณ์ผู้ตอบแบบสอบถามจำนวน 381 ราย พบว่าผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่รู้จักบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด คิดเป็นร้อยละ 95.0 โดยทราบจากการพบเห็นด้วยตัวเอง คิดเป็นร้อยละ 64.7 รองลงมาทราบจากการประชุมชี้แจงโครงการ คิดเป็นร้อยละ 18.3 และทราบจากญาติพี่น้อง/เพื่อนบ้าน คิดเป็นร้อยละ 15.7

2) การดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ (ผลดี-ผลเสีย)

จากการดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ สามารถสรุปผลดี และผลเสียต่างๆ ที่ชุมชนได้รับรายละเอียดดังนี้

ลักษณะผลดี	ผู้ได้รับผลดี (ร้อยละ)		ระดับผลดี
	ไม่มี	มี	
1. มีการจ้างแรงงาน-มีงานทำเพิ่มขึ้น คนในพื้นที่มีอาชีพ/มีงานทำ	100.0	0.0	-
2. สภาพเศรษฐกิจในท้องถิ่น ทำให้ชุมชนเจริญมากขึ้น	100.0	0.0	-
3. มีการพัฒนาด้านสาธารณูปโภค ด้านการศึกษา ศาสนา วัฒนธรรมประเพณี	100.0	0.0	-
4. มีการส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน	99.5	0.5	น้อย
5. มีรายได้จากภาษีให้กับหมู่บ้าน/ชุมชน	100.0	0.0	-
6. ทำให้เกิดการอนุรักษ์และฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น	99.7	0.3	น้อย

ลักษณะผลเสีย	ผู้ได้รับผลดี (ร้อยละ)		ระดับผลเสีย
	ไม่มี	มี	
1. ฝุ่นละออง	97.4	2.6	น้อย
2. เสียงดังรบกวน	100.0	0.0	-
3. น้ำเสีย	99.7	0.3	น้อย
4. กลิ่นเหม็น	96.9	3.1	น้อย
5. เขม่า/ควัน	99.2	0.8	น้อย
6. การแย่งใช้สารธารณูปโภคและบริการชุมชน	99.7	0.3	น้อย
7. ปัญหาสุขภาพอนามัย	100.0	0.0	-

3) ความคิดเห็นในภาพรวม และความเชื่อมั่นในการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของการดำเนินงานโครงการ

จากการสัมภาษณ์ผู้ตอบแบบสอบถามถึงความคิดเห็นในภาพรวมของการดำเนินงานโครงการส่วนใหญ่ระบุว่า มีผลดีพอๆ กับผลเสีย คิดเป็นร้อยละ 47.0, มีผลดีมากกว่าผลเสีย คิดเป็นร้อยละ 46.5, มีผลเสียมากกว่าผลดี คิดเป็นร้อยละ 3.7 และไม่แสดงความคิดเห็น คิดเป็นร้อยละ 2.9 สำหรับความเชื่อมั่นในการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของการดำเนินงานโครงการ พบว่าส่วนใหญ่มีความเชื่อมั่น คิดเป็นร้อยละ 92.9 รองลงมาไม่แสดงความคิดเห็น คิดเป็นร้อยละ 6.8 และไม่เชื่อมั่น คิดเป็นร้อยละ 0.3

4) ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

1. สนับสนุนกิจกรรมภายในชุมชนอย่างต่อเนื่อง (ร้อยละ 100.0)

METALCOM

ภาคผนวก 22ข

แผนการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
ในการทำงาน

แผนการฝึกอบรมประจำปี 2568

HUMAN RESOURCE DEPARTMENT TRAINING ACTION PLAN 2025 (Revise.1)

ลำดับ	หลักสูตร	ระดับของผู้เข้าอบรม			ภายใน	ภายนอก	จำนวนชั่วโมง	แผนปฏิบัติการ	แผนการอบรมประจำเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
		พนักงาน	หัวหน้าแผนก ผู้จัดการฝ่าย	บริหาร					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
	ด้านพัฒนาบุคลากรใหม่																					
1	ปฐมนิเทศพนักงานใหม่ :วิสัยทัศน์ ,วัฒนธรรมองค์กร ระเบียบข้อบังคับการทำงาน , ระบบการจัดการคุณภาพและสิ่งแวดล้อม	●	●	●	✓		2	PLAN	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	HR	อบรมเมื่อมีพนักงานใหม่
								ACTION	●	●	●	●	●	●	●							
2	ความปลอดภัยในการทำงาน / การจัดการขยะภายในองค์กร	●	●	●	✓		2	PLAN	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	OH	มาเริ่มงาน
								ACTION	●	●	●	●	●	●	●							
	IN HOUSE AND PUBLIC TRAINING																					
	ตามกฎหมายกำหนด																					
1	ความปลอดภัยในการทำงานตามกฎหมาย (6 ชั่วโมง)	●	●	●	✓		6	PLAN		■					■						OH	จป.วิชาชีพ
								ACTION		●												
2	ผู้บริหาร หน่วยงานความปลอดภัย			●		✓	42	PLAN			■										HR,OH	ภายนอก
								ACTION			●											
3	โรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อมในการทำงาน ตาม พรบ.ปี2562			●	✓		6	PLAN						■							HR,OH	คุณกิตติ์ธนัตถ์
								ACTION						●								
4	PDPA พรบ. คุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล		●	●	✓		6	PLAN									■				HR	วิทยากรภายนอก
								ACTION														
5	การขับขี่เชิงป้องกันอุบัติเหตุ (Defensive Driving)	●			✓		6	PLAN								■					HR,OH	วิทยากรภายนอก
								ACTION														
6	การปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการฟื้นคืนชีพ (CPR)	●			✓		6	PLAN										■			HR,OH	วิทยากรภายนอก
								ACTION														
7	การดับเพลิงเบื้องต้น / การวิ่งสายดับเพลิง	●			✓		6	PLAN											■		HR,OH	วิทยากรภายนอก
								ACTION														
8	ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี และการตอบโต้กรณีเกิดเหตุถูกเดินน้ำอลูมิเนียมหกรั่วไหล	●	●		✓		6	PLAN					■								HR,OH	จป.วิชาชีพ
								ACTION						●								
9	การขับขี่รถ Fork Lift อย่างถูกต้องและปลอดภัย	●			✓		6	PLAN											■		HR,OH	วิทยากรภายนอก
								ACTION														
10	ผู้ปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับปั้นจั่น	●			✓		15	PLAN									■				HR,OH	วิทยากรภายนอก
								ACTION														
11	ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น และผู้ยึดเกาะวัสดุ ชนิดปั้นจั่นเคลื่อนที่	●			✓		16	PLAN									■				HR,OH	วิทยากรภายนอก
								ACTION														
12	การขับขี่รถตัก หลังขุด รถแบคโฮ	●			✓		8	PLAN									■				HR,OH	วิทยากรภายนอก
								ACTION														
13	ความปลอดภัยในการทำงานกับรถกระเช้า (สำหรับผู้ใช้งาน Boom Lift, Personal Lift)	●			✓		8	PLAN									■				HR,OH	วิทยากรภายนอก
								ACTION														

แผนการฝึกอบรมประจำปี 2568

HUMAN RESOURCE DEPARTMENT TRAINING ACTION PLAN 2025 (Revise.1)

ลำดับ	หลักสูตร	ระดับของผู้เข้าอบรม			ภายใน	ภายนอก	จำนวนชั่วโมง	แผนปฏิบัติการ	แผนการอบรมประจำเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
		พนักงาน	หัวหน้าแผนก ผู้จัดการฝ่าย	บริหาร					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
การจัดการด้านพลังงาน / ความปลอดภัย / สิ่งแวดล้อม / ระบบการจัดการคุณภาพ																						
1	CCCF	●	●		✓		6	PLAN			■						■				OH,MN	คุณเจตน์
								ACTION				●										
2	การตรวจติดตามภายในระบบ IATF16949		●	●	✓		16	PLAN		■											HR	วิทยากรภายนอก
								ACTION		●												
3	อบรมหลักสูตรระบบการจัดการพลังงานและการตรวจ Audit พลังงาน		●	●	✓		6	PLAN			■										OH	ภายนอก
								ACTION			●											
4	การจัดการพลังงานและสร้างจิตสำนึกในการอนุรักษ์พลังงาน		●	●	✓		6	PLAN										■			MN	คุณเจตน์
								ACTION														
5	ทบทวนข้อกำหนด ISO9001:2015, ISO14001:2015		●		✓		6	PLAN							■						MR	คุณวีระชัย
								ACTION														
6	การประเมินความเสี่ยงและโอกาส ISO9001,14001		●		✓		6	PLAN							■						MR	คุณวีระชัย
								ACTION														
7	การประเมินประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อม		●		✓		6	PLAN							■						MR	คุณวีระชัย
								ACTION														
8	การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (Climate Change)	●	●	●	✓		6	PLAN				■									OH	คุณกิตติ์ธนัตถ์
								ACTION							●							
9	5ส. (5S) เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน	●	●	●	✓		6	PLAN		■											OH	คุณวีระชัย
								ACTION		●												
10	การสร้างความตระหนักด้านคุณภาพ	●	●	●	✓		6	PLAN								■					MR	คุณวีระชัย
								ACTION														
11	การสร้างความตระหนักด้านความปลอดภัย	●	●	●	✓		6	PLAN								■					OH	คุณเสกสรร จป.วิชาชีพ
								ACTION														
12	ความตระหนักด้านสิ่งแวดล้อม	●	●	●	✓		6	PLAN								■					OH	คุณกิตติ์ธนัตถ์
								ACTION														
13	การจัดการของเสียภายในโรงงาน	●	●	●	✓		6	PLAN										■			OH	คุณกิตติ์ธนัตถ์
								ACTION														

แผนการฝึกอบรมประจำปี 2568

HUMAN RESOURCE DEPARTMENT TRAINING ACTION PLAN 2025 (Revise.1)

ลำดับ	หลักสูตร	ระดับของผู้เข้าอบรม			ภายใน	ภายนอก	จำนวนชั่วโมง	แผน	แผนการอบรมประจำเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
		พนักงาน	หัวหน้าแผนก ผู้จัดการฝ่าย	บริหาร				ปฏิบัติการ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
	ด้านการบริหารและพัฒนาทรัพยากรมนุษย์																					
1	การบริหารการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพสำหรับหัวหน้างาน				✓		6	PLAN								■					HR	วิทยากรภายนอก
								ACTION														
2	การบำรุงรักษาเครื่องจักรเบื้องต้น	●			✓		6	PLAN					■				■				MN	คุณเจริญฤทธิ์
								ACTION				●	●	●								
3	ความรู้การประกันสังคมและเงินทดแทน	●	●		✓		6	PLAN											■		HR	วิทยากรภายนอก
								ACTION														

[redacted]